|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **803大院部分空调机组更新项目采购需求（水泵)** | | | | | | |  |
|  |
| **一、技术参数** | | | | | | | |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **1.1** | **1.2** | **1.3** | **1.4** | **1.5** |
| **流量（m³/h）** | **水泵扬程（m）** | **电机功率（kW）** | **转速（rpm）** | **分值** |
| 1 | 卧式水泵 | 6 | ≥133 | ≥32 | ≤18.5 | ≤1500 | 1 |
| 2 | 3 | ≥110 | ≥32 | ≤18.5 | ≤1500 | 1 |
| 3 | 6 | ≥85 | ≥32 | ≤15 | ≤1500 | 1 |
| 4 | 4 | ≥85 | ≥28 | ≤11 | ≤1500 | 1 |

水泵应具有较宽的高效区，能在常规负荷下保持最佳节能状态。

水泵电机应采用质量稳定的电机，并且能效达到IE3标准。

绝缘等级：F级，防护等级IP55及以上。

外壳应为质铸铁制造或承压能力更高的材料，并设有排水及排气孔。外表面应平滑、无砂眼或其他铸造缺陷，内表面经过抛光处理或由精密树脂铸造。

叶轮制造材料应采用青铜或不锈钢，其他材质不被接受。

水泵主轴材质为不锈钢。轴的强度和刚度必须符合ISO国际质量要求。

轴封为机械密封，材料应为石墨、陶瓷、碳化硅类机械密封。

水泵底座要求采用钢制或铸铁重载底座结构，钢制应端面封盖，满焊结构。

提供投标产品技术参数证明材料及设备图纸。