**家具采购需求标准**

**一、项目背景**

作为满足医疗需求与提升医院实力：上海交通大学医学院附属第九人民医院作为国家口腔医学中心和国家口腔疾病临床医学研究中心依托建设单位，承担着疑难危重病诊断与治疗、医学科学关键技术攻关等职能。祝桥院区的建设是为了提高九院在医、管、研、教、转方面整体实力和优势，打造专科特色鲜明的三级甲等综合医院，以更好地服务广大患者和推动医疗事业的发展。

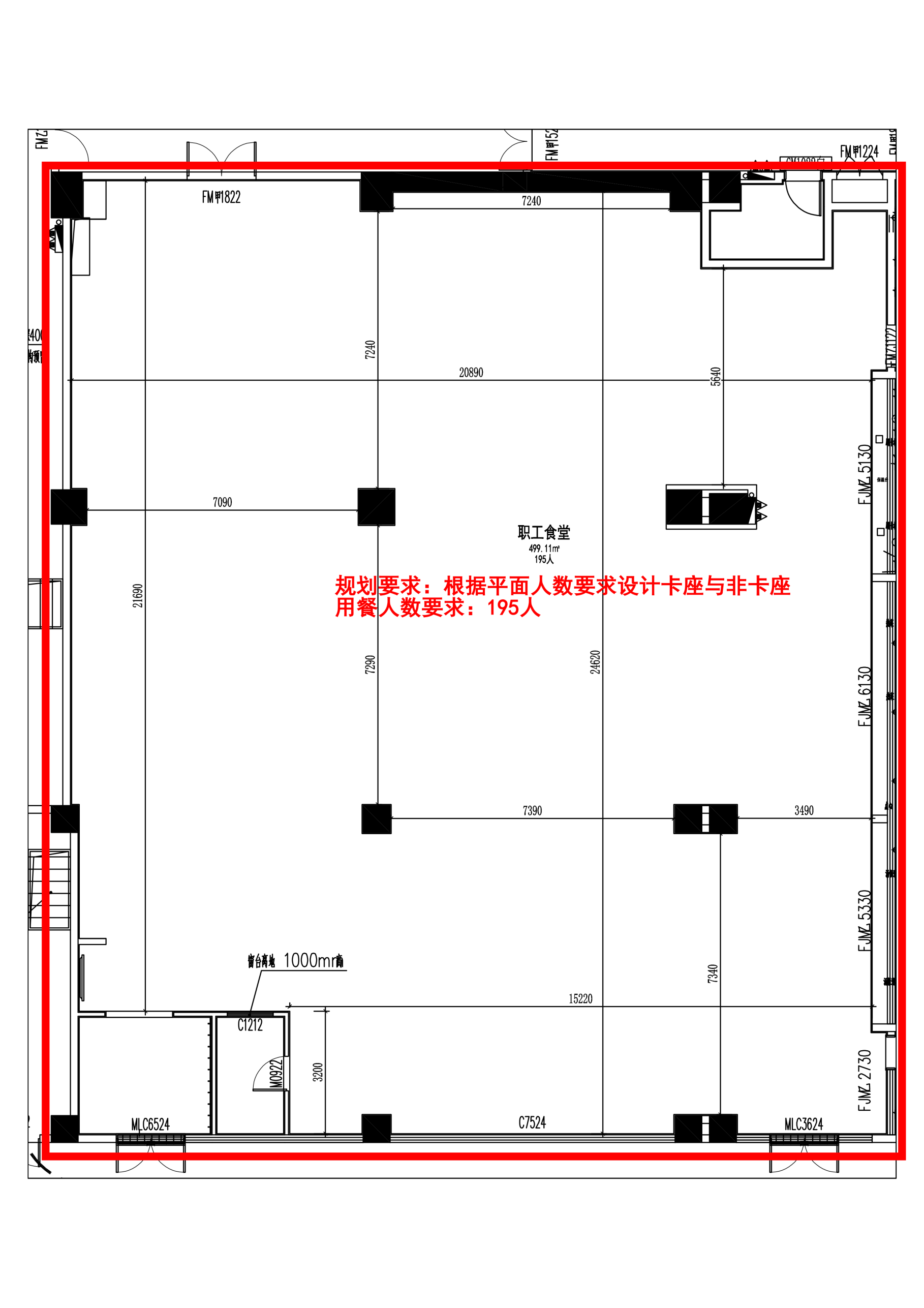
服务长三角地区：祝桥院区位于上海市浦东新区祝桥镇，其建设立足服务长三角，通过区位优势，能为长三角百姓提供便捷的高质量医疗服务，同时带动长三角医疗健康产业发展。

优化医院布局：祝桥院区项目落地后，九院将形成 “一院三区” 的格局。其中南部院区将形成整形外科及相关头颈部学科为特色的医教研综合性院区；北部院区将形成区域性综合医疗中心；东部院区（祝桥院区）将按照 “专科 + 综合” 模式，形成以国家口腔医学中心、国家口腔疾病临床医学研究中心为特色的医、教、研、管、转综合性院区，是全院科研教学基地。

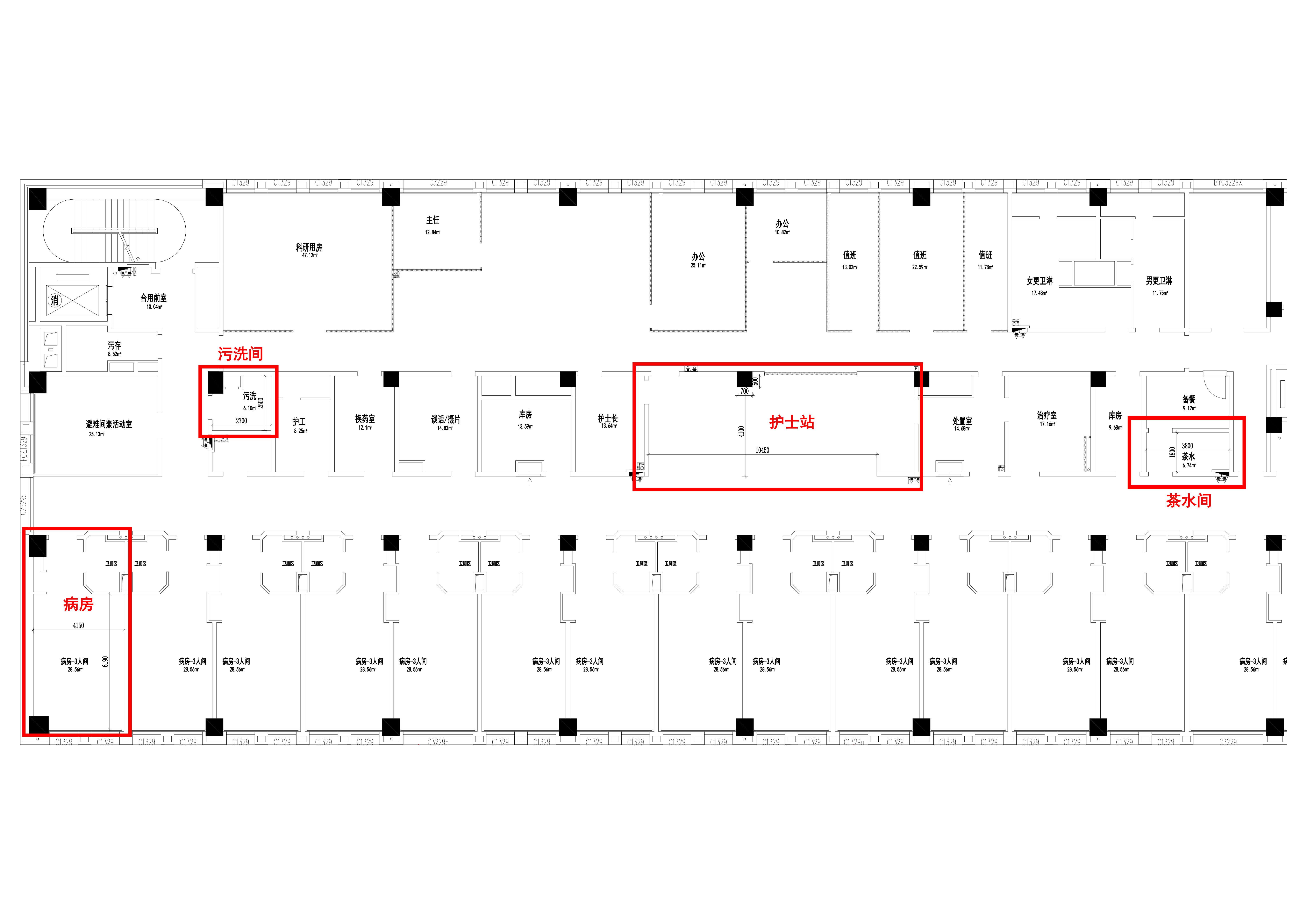
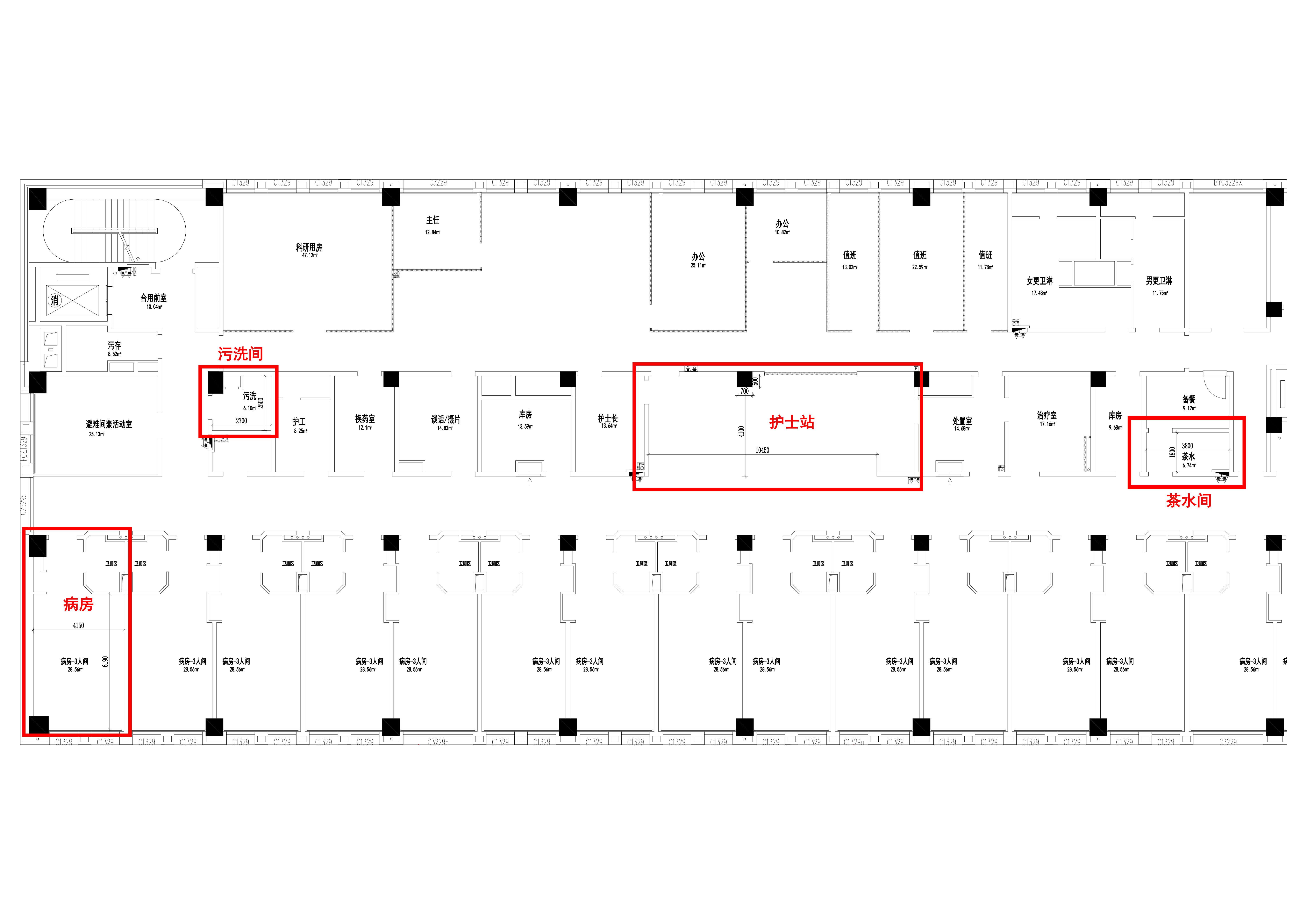
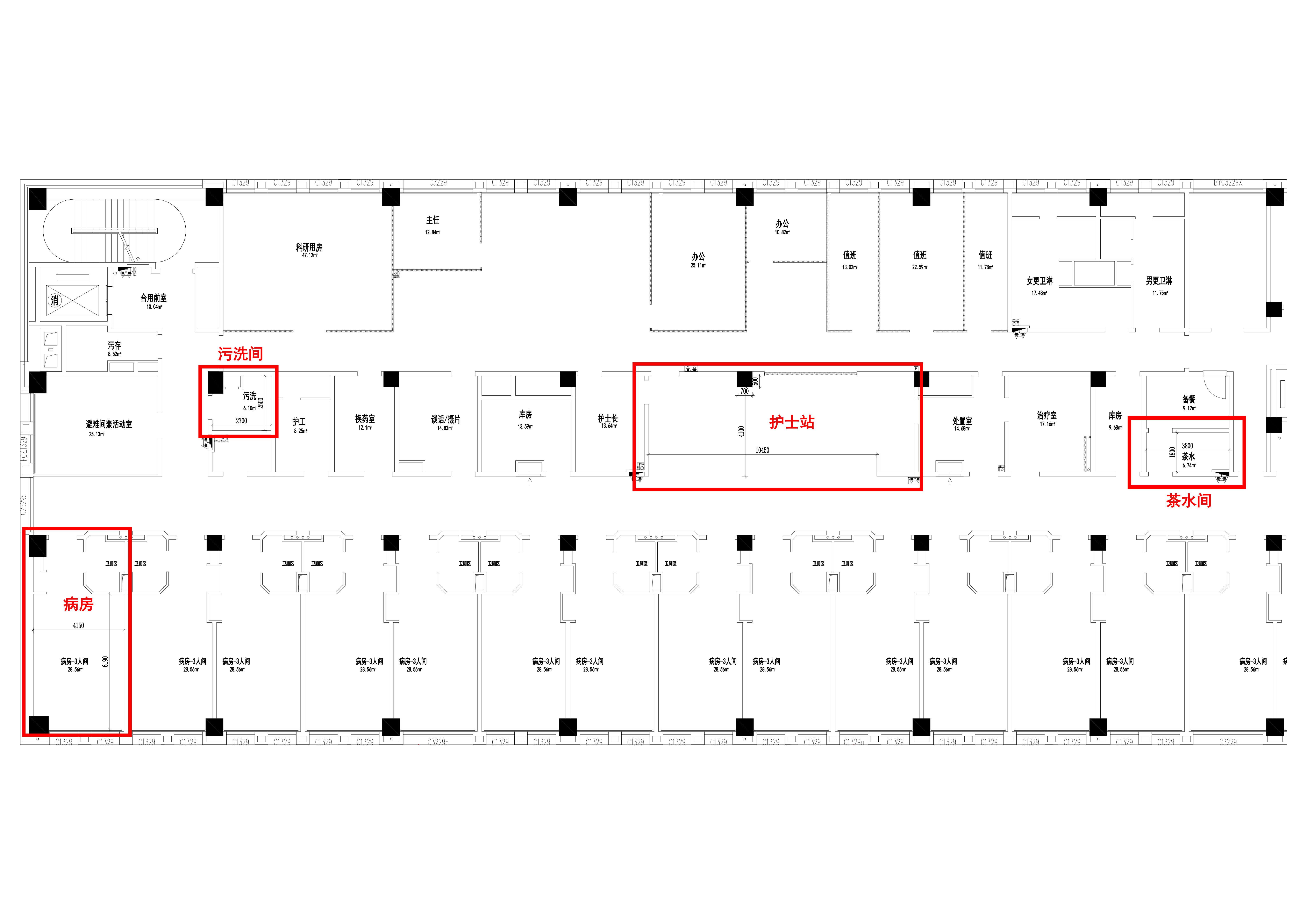
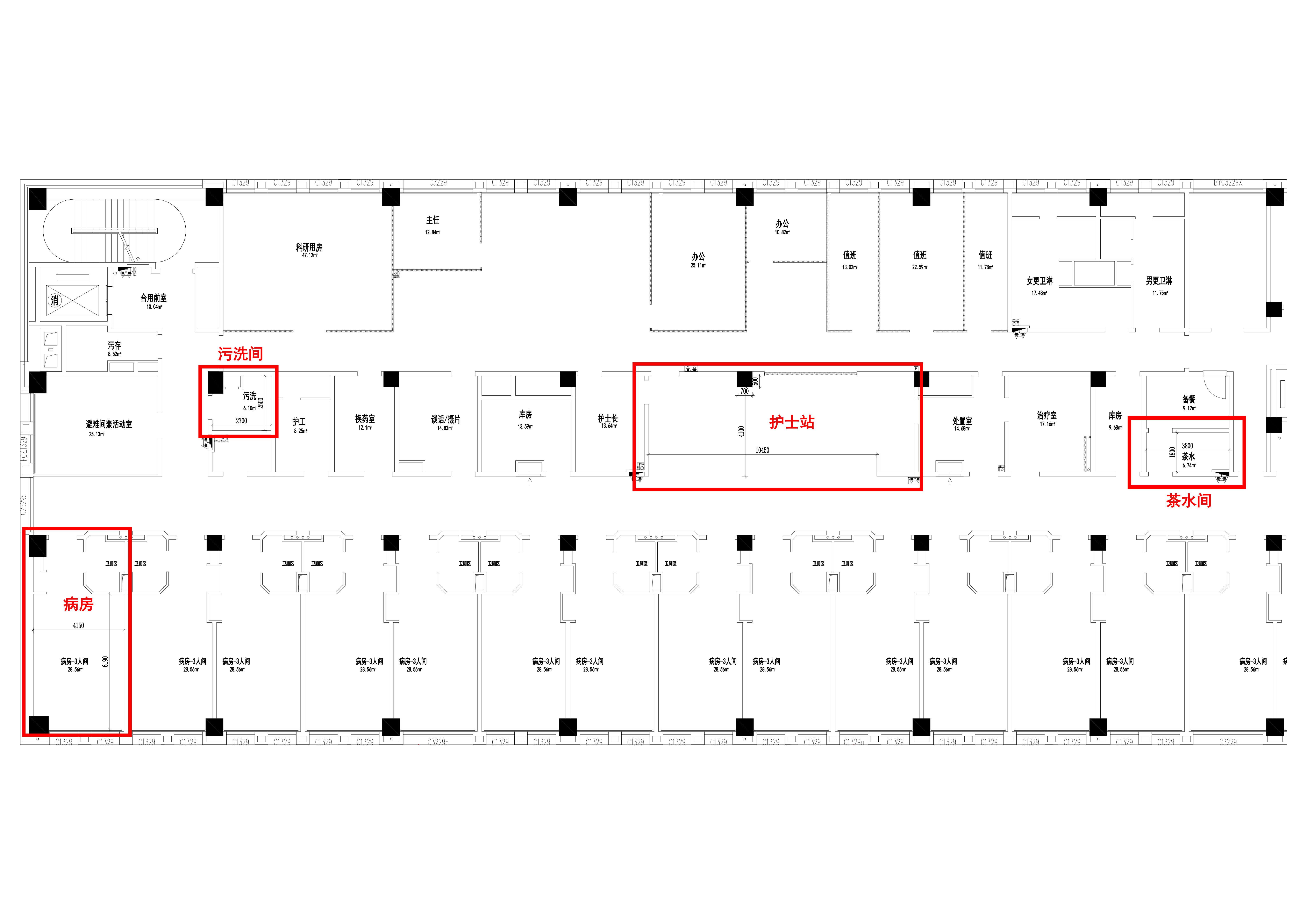
推动产业联动：九院祝桥院区将利用祝桥的地理优势，与自贸区的医药、医疗器械企业积聚效应形成良性联动模式，推动上海生物医药、医疗器械产业发展。

**二、空间设计**

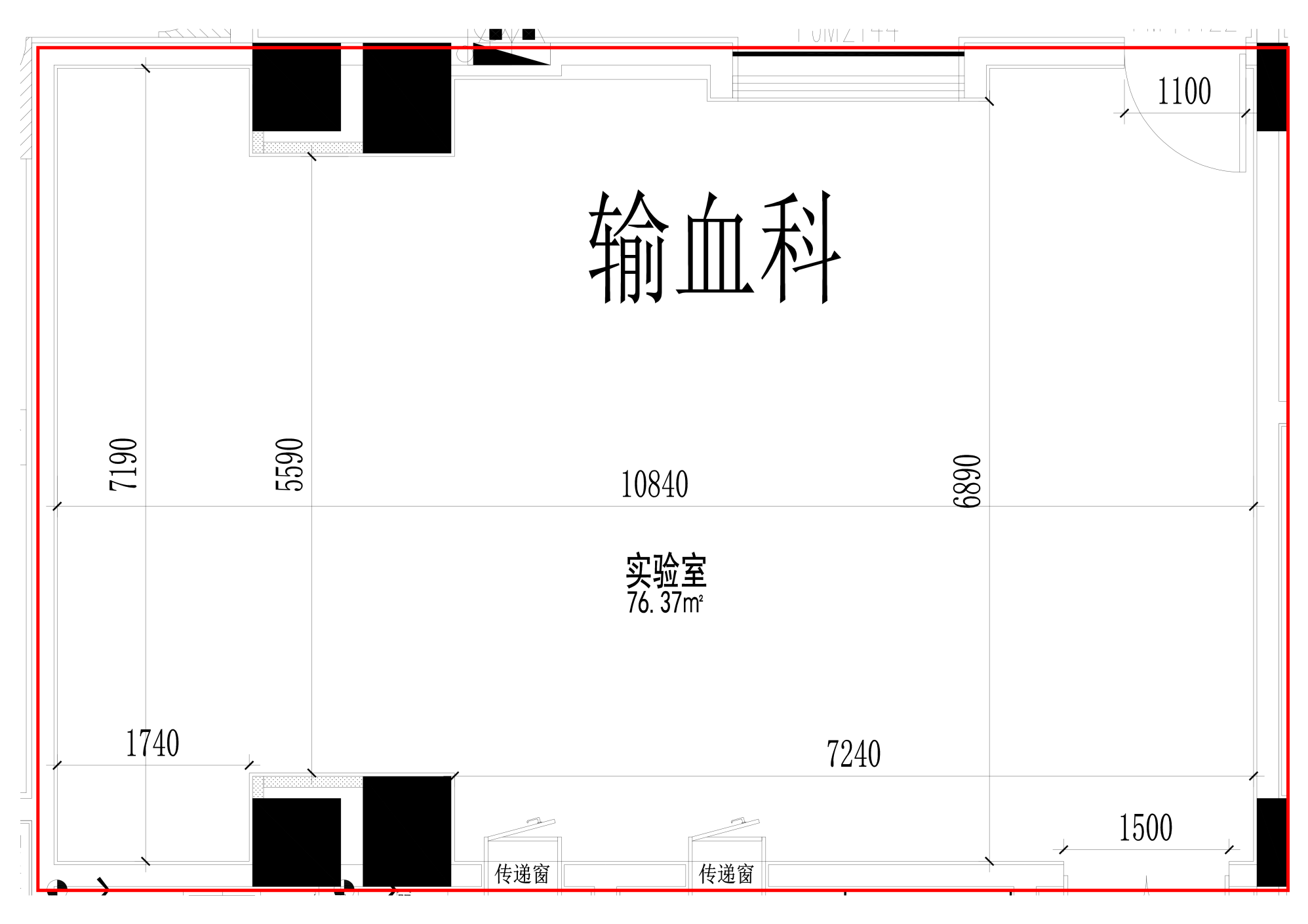
1、餐厅



2、标准层护理单元（包含护士站，病房，茶水间，污洗间）区域



1. 输血科实验室区域



**三、需执行的国家相关标准、行业标准或其他标准、规范**

**（一）强制性标准**

GB 18584-2024《家具中有害物质限量》（强制标准，2025年7月1日实施）

GB 28008-2024《家具结构安全技术规范》（强制标准，2025年7月1日实施）

GB 17927-2024《家具阻燃性能安全技术规范》（强制标准，2025年9月1日实施）

GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》；

GB 6566-2010 《建筑材料放射性核素限量》；

GB 18580-2017 《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；

GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；

GB 18581-2009《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》；

GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；

GB 16799-2018《家具用皮革》；

GB 15763.2-2005 《建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃》

GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》

GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》

GB 1865-2009《色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射曝露滤过的氙弧辐射》

GB/T 6670-2008《软质泡沫聚合材料 落球法回弹性能的测定》

**（二）质量及技术标准**

重要标准：

GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》；

GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》；

GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》；

其他标准：

GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；

GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》；

GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》；

GB/T 35601-2024《绿色产品评价人造板和木质地板》；

QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》；

GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》；

QB/T 1621-2015 《家具锁》；

GB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》；

GB/T 4765-2014 《家具用脚轮》；

QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》；

GB/T 23999-2009 《室内装饰装修用水性木器涂料》

GB/T 35602-2017 《绿色产品评价 涂料》

QB/T 4463-2013《人造板饰面专用 ABS 激光封边条》

GB/T 16799-2018 《家具用皮革》

GB/T 34722-2017 《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》

QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》

GB/T 23983-2009 《木器涂料耐黄变性测定法》

GB/T 1728-2020 《漆膜、腻子膜干燥时间测定法》

GB/T 1724-2019 《色漆、清漆和印刷油墨 研磨细度的测定》

GB/T 23986.2-2023 《色漆和清漆 挥发性有机化合物（VOC）和/或半挥发性有机化合物（SVOC）含量的测定 第2部分：气相色谱法》

GB/T 30647-2014 《涂料中有害元素总含量的测定》

GB/T 23982-2009 《木器涂料抗粘连性测定法》

GB/T 4893.3-2020 《家具表面漆膜理化性能试验 第3部分：耐干热测定法》

GB/T 9279.1-2015 《色漆和清漆 耐划痕性的测定 第1部分：负荷恒定法》

GB/T 23994-2009 《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》

GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》

GB/T 40493-2021 《人造板饰面材料中铅、镉、铬、汞重金属元素含量测定》

GB/T 36022-2018 《木家具中氨释放量试验方法》

GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》

GB/T 2423.18-2021 《环境试验 第2部分：试验方法 试验Kb：盐雾，交变（氯化钠溶液）》

GB/T 3075-2021 《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》

GB/T 23763-2009 《光催化抗菌材料及制品 抗菌性能的评价》

GB/T 6343-2009 《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》

GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》

GB/T 700-2006 《碳素结构钢》

GB/T 31402-2023《塑料和其他无孔材料表面抗菌活性的测定》

GB/T 9286-2021 《色漆和清漆 划格试验》

GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅法测定膜硬度》

GB/T 29899-2024《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》

GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光源暴露试验方法 第3部分:荧光紫外灯》

GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》

GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》

GB/T 4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法》

GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》

GB/T 9846-2015《普通胶合板》

GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》

GB/T 20016-2005《金属和其它无机覆盖层不锈钢部件平整和钝化的电抛光法》

GB/T 10357.5-2023《家具力学性能试验 第5部分：柜类强度和耐久性》

GB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》

GB/T 26696-2011《家具用高分子材料台面板》

GB/T 40908-2021《家具产品及其材料中禁限用物质测定方法》

GB/T 31588.1-2015《色漆和清漆\_耐循环腐蚀环境的测定\_第1部分：湿(盐雾)∕干燥∕湿气》

GB/T 20878-2007《不锈钢和耐热钢-牌号及化学成分》

GB/T 1865-2009《色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射曝露滤过的氙弧辐射》

GB/T 9789-2008《金属和其他无机覆盖层通常凝露条件下的二氧化硫腐蚀试验》

GB/T 38144.1-2019《眼面部防护 应急喷淋和洗眼设备 第1部分：技术要求》

GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》

**及其他与本次采购的家具相关的现行最新标准**

HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求 水性涂料》

HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》

HJ 2547-2016 《环境标志产品技术要求 家具》

QB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》

QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》

QB/T 2189-2013 《家具五金 杯状暗铰链》

QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》

QB/T 2280-2016 《办公家具 办公椅》

QB/T 1621-2015 《家具锁》

QB/T 3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》

QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》

QB/T 3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》

QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》

LY/T 2230-2013 《人造板防霉性能评价》

LY/T 1985-2011 《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》

LY/T 1926-2020 《人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级》

JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》

**四、采购清单及技术参数要求**

详见附件：上海九院家具清单

允许供应商在保证样品总体尺寸符合采购需求要求的情况下进行设计优化。

**五、材料要求**

**本项目采用的材料需符合以下要求：**

（一）提供以下原材料的检测报告用作评分及验收：

1. **油漆：**

**（1）▲**符合GB 18581-2020标准，甲醛含量mg/kg：未检出；

**2、三节路轨（导轨）：**

（1）**▲符合**QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999标准：经过≥350小时乙酸、中性盐雾试验后，涂层本身的耐腐蚀等级≥9级，涂层对基体的保护等级≥9 级；

（2）符合QB/T 2454-2013标准：通过垂直向下静载荷（≥200N）；

（3）符合QB/T 2454-2013标准：水平侧向静载荷（≥100N）；

（4）符合QB/T 2454-2013标准：拉出安全性；

（5）符合QB/T 2454-2013标准：猛关或猛开试验；；

（6）▲符合QB/T 2454-2013标准：耐久性≥120000次；

（7）符合QB/T 2454-2013标准：下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的3.5%；

**3、封边条：**

**（1）▲**符合QB/T 4463-2013标准：耐老化性：应无开裂；耐开裂性(耐龟裂性)：≥2级（1级最好）；

**（2）**符合QB/T 4463-2013标准：甲醛释放量：≤0.124mg/L；

**（3）**符合QB/T 4463-2013标准：氯乙烯单体：≤0.1mg/kg；

**（3）**符合QB/T 4463-2013标准：可迁移元素(可溶性重金属)：铅：≤90mg/kg、镉：≤50mg/kg、铬：≤25mg/kg、汞：≤25mg/kg、锑：≤60mg/kg、钡：≤1000mg/kg、硒：≤500mg/kg、砷：≤25mg/kg；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)的总量≤0.01%；

**4、皮革**：

（1）符合GB/T 16799-2018标准：禁用偶氮染料含量联苯胺、4-氯邻甲苯胺、2-萘胺、邻氨基偶氮甲苯、对氯苯胺、2,4-二氨基苯甲醚、3,3，-二甲氧基联苯胺均≤30mg/kg；

（2）▲符合GB/T 16799-2018标准：游离甲醛含量≤75mg/kg；

（3）符合GB/T 16799-2018标准：涂层粘着牢度≥8.5N/10mm；

（4）符合GB/T 16799-2018标准：气味：≤3级；

（5）符合GB/T 16799-2018标准：撕裂力≥55N；

（6）符合GB/T 16799-2018标准：摩擦色牢度干擦、湿擦、碱性汗液≥3-4级；

**5、缓冲门铰（铰链）**：

（1）符合QB/T 2189-2013标准：过载：垂直静载荷≥30kg；

（2）符合QB/T 2189-2013标准：水平静载荷≥70N；

（3）符合QB/T 2189-2013标准：功能：操作力：在耐久性试验前后，打开力和关闭力不应大于20N；

（4）符合QB/T 2189-2013标准：功能要求垂直静载荷≥20kg；

（5）符合QB/T 2189-2013标准：功能要求水平静载荷≥40N；

（6）▲符合QB/T 2189-2013标准：耐久性≥12万次；

（7）符合QB/T 2189-2013标准：在使用调整系统前，安装B型试验门时，下沉量不应大于3.0 mm。

（8）**▲**符合QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999标准：经过≥350小时乙酸、中性盐雾试验后，涂层本身的耐腐蚀等级≥9级，涂层对基体的保护等级≥9 级；

**6、海绵：**

（1）▲符合QB/T 1952.1-2023标准；表观密度座面≥45kg/m³；

（2）符合GB 17927.1-2011标准；通过阻燃I级试验检测：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象。

**7、锁具:**

（1）符合QB/T1621-2015标准：检测内容符合以下技术要求：灵活度：钥匙插拔旋转灵活，无卡滞现象；钥匙插入锁芯旋转灵活，锁开、关无卡阻现象；

（2）▲符合QB/T1621-2015标准：检测内容符合以下技术要求：保密度：锁舌伸出长度不应小于6mm；互开率≤0.575%；

（3）符合QB/T1621-2015标准：检测内容符合以下技术要求：牢固度：锁头固定连接静拉力锁头直径不小于20mm的，在承受200N静拉力后，应无松动；锁头直径小于20mm的，在承受140N静拉力后，应无松动；锁舌侧向静载荷锁舌在承受200N侧向静载荷后，应能正常使用；

（4）**▲**符合QB/T1621-2015标准：检测内容符合以下技术要求：弹子锁、叶片锁使用寿命：锁头直径不小于20m的弹子锁、叶片锁，使用寿命不应少于20000次:锁头直径小于20mm的弹子锁、叶片锁,使用寿命不应少于10000次。

**8、电解钢板：**

（1）符合GB 8624-2012标准：通过燃烧性能等级 B1级或以上：燃烧增长速率指数≤120W/s;600s的总放热量THR600s≤10MJ；烟气生成速率指数SM0GRA≤10㎡/s²；600S内有无燃烧滴落物。

（2）**▲**符合GB/T 1741-2020标准：试验菌种至少包含5种及以上霉类，长霉级别不低于0级；

（3）**▲**符合QB/T 4371-2012标准：试验菌种至少包含5种或以上菌类，抗菌率≥99%。

（4）**▲**符合GB/T 4336-2016标准：化学成分：C(%)≤0.03、Mn(%)≤0.60、S(%)≤0.03、P(%)≤0.03、A1(%)≥0.02或ALt≥0.02；

（5）▲符合GB/T 228.1-2021标准：规定塑性延伸强度≤250MPa、抗拉强度270-410MPa、断后伸长率≥40%。

**9、实木多层板**

（1）含水率：7%～11%；胶合强度≥0.75MPa；静曲强度：顺纹≥25MPa、横纹≥20MPa；弹性模量：顺纹≥6000Mpa、横纹≥3600Mpa；

（2）挥发性有机化合物(72h)：总挥发性有机化合物(TVOC)≤60μg/m3 ；；

（3）**▲**抗菌测试（24h）：包含五种（含）以上的菌种的抗菌率≥99%。

10、304不锈钢板

（1）**▲**符合QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999标准：经过≥350小时乙酸、中性盐雾试验后，涂层本身的耐腐蚀等级≥9级，涂层对基体的保护等级≥9 级；

（2）▲GB/T 1741-2020标准：试验菌种至少包含10种及以上霉类，长霉级别不低于0级；

（3）**▲**QB/T 4371-2012标准：试验菌种至少包含10种或以上菌类，抗菌率≥99%。

（4）GB/T 3280-2015标准：断后伸长率≥50%；规定塑性延伸强度≥205MPa;抗拉强度≥650MPa；

（5）GB/T 3280-2015标准：化学成分（%）：碳（C）≤0.07、硅(Si)≤0.75、锰(Mn)≤2.00、磷(P)≤0.045、硫(S)≤0.030；

11、不锈钢圆管

（1）符合GB/T 20016-2005标准：水浸泡试验：水浸泡试验(8个湿-干循环)，不应有明显的红锈或其他可见的反应产物；

（2）**▲**符合GB/T 20016-2005标准：湿度试验：湿度试验(24h),不应有明显的红锈或其他可见的反应产物；

（3）符合GB/T 20016-2005标准：硫酸铜试验：硫酸铜试验，产生的铜色沉积和(或)铜色斑点不明显。

**12、洗眼器**

（1）**▲**符合GB/T 38144.1-2019标准，应以至少11.4L/min的流量提供冲洗液，保持冲洗至少15min；喷头受到保护，防止接触空气中的污染物。在实施保护喷头的措施时，应保证当开启洗眼器时，不需要使用者将防护装置取下。当洗眼器正确地连接到冲洗液的供应源头并关闭阀门时，连接部位不得有可见泄露；

（2）符合GB/T 38144.1-2019标准，冲洗液能保持以低流速来冲洗双眼，不会对眼睛造成伤害；设计和安装不会对使用者造成伤害。

说明：

（1）上述原材料要求如与“三、采购清单及技术参数要求”不一致，以上述要求为准，检测报告原件备查；

（2）需提供具有“CMA”标识的检测机构出具相应的检测报告。受检单位要求：检测报告上的委托单位(受检单位)名称必须与投标人或投标产品的制造商或原材料的生产厂家名称一致，否则不予认可。报告签发时间不早于 2022年01月01日。

**六、颜色要求**

医院家具颜色应与建筑内装饰风格相适应，以单色为主，不宜过于鲜艳，主体颜色投标时暂按以下要求考虑，中标后具体颜色须待采购人明确后方可下单制作。（请投标人注意，中标后价格不因具体颜色的调整而改变，报价时应综合考虑该因素）

|  |  |
| --- | --- |
| **分类** | **主体颜色** |
| 木制 | 纹路：木皮保留天然纹路感。  颜色：胡桃木色、橡木色、榉木色等，可根据实际需求定制 |
| 钢制、铝制 | 颜色：白色、咖啡色、黑色等，可根据实际需求定制 |
| 板式 | 颜色：白色、木纹色、灰色、米色等，可根据实际需求定制 |
| 茶几 | 颜色：玻璃、黑色、白色等，可根据实际需求定制 |
| 玻璃 | 颜色：超白钢化玻璃，可根据实际需求定制 |
| 石材 | 颜色：白色、雪花白、米色等，可根据实际需求定制  材质：人造石 |
| LED灯带 | 颜色：白光、暖白光等，可根据实际需求定制 |
| 椅子、沙发 | 颜色：黑色、咖啡色、白色、米色、灰色、蓝色等，可根据实际需求定制 |

**七、样品要求**

投标人需要按以下要求提交样品，中标样品交由采购人作为履约验收参考，最终产品使用的原辅材料不得低于样品的标准。

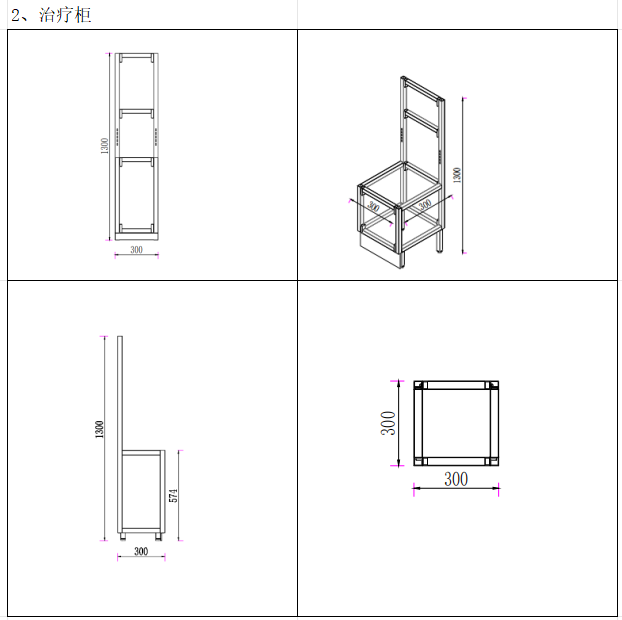
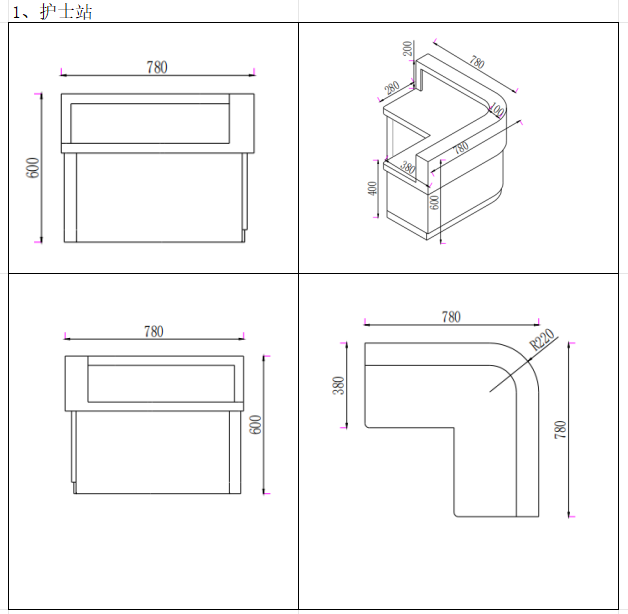
|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **样品名称** | **规格尺寸** | **数量** | **单位** | **样品要求** |
| 1 | 护士站（微型）（核心产品） | 780mm/780mm\*380mm\*600mm**（可偏离:±5mm)**（L型) | 1 | 组 | 一、主要材料说明： 1、下站体、上座、内挂板、外挂板，柜体采用≥1.0mm厚电解钢板，连接骨架采用≥2.0mm厚度优质电解钢板。 2、护士站底坐高度≥50mm，外侧配≥1.0mm厚度304不锈钢踢脚线，四周一体折弯成型。 3、台面及饰板采用≥12mm厚医用复合亚克力人造石，具有耐酸耐碱抑菌的性质，抗污染不渗透、不变形不上色、无缝隙易清洁打理，耐磨、耐刮损、耐冲击、耐高温、抗紫外线、抗污垢、防火、防静电，以及具有阻燃性、无毒等技术特点；符合医院等高标准的环境卫生要求； 二、结构/配置： 1、整体采用拆装结构，分上中下三层结构，上层为护士站高台，中层为台面板，下层为底座支架。下站体由多个站段、左右支撑以及连接骨架通过内镶式锁紧装置组装而成，配置调节脚，可在任意情况下调平台面。上座结构及高度可根据客户需求灵活设计，满足不同客户的需求。 2、站体内藏走线功能。 3、护士站内门板采用快速挂扣方式，方便检修及走线 4、护士站外部表面木纹转印技术。  三、五金配件： 1、采用知名品牌的优质配件，配柜选用优质锁具、缓冲阻尼铰链、缓冲静音导轨等。 四、工艺/其它说明： 表面处理：电解钢板表面采用抑菌粉末喷涂，涂层膜厚度均匀，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等优点。喷涂采用流水线喷涂，避免人工加工因人的因素加工精度低，产品标准不一致。 |
| 2 | 治疗柜（微型） | 300mm\*300mm\*1300mm  **（可偏离:±5mm)** | 1 | 组 | 1. 主要材料说明： 1、主体采用电解钢方管≥30\*30\*1.5mm，金属表面抑菌粉末静电喷涂。踢脚线由≥0.8mm厚304不锈钢折弯成型。   二、结构/配置： 1、主体框架采用拆装结构，横向塑料塑胶卡扣配件，连接紧密稳固，含层板调节功能，调节孔距25mm（可偏离:±5mm）； 2、侧面框架宽度方向焊接连接，长度方向塑胶连接扣分别连接测边框和横梁管件，两个塑胶件卡槽式连接精准连接，卡紧后稳固严密； 3、侧框连接件和横梁链接件使用高强度工程尼龙塑胶，加入玻璃纤维增加强度（≥3%）  4、踢脚线位于支撑脚之间安装，内部与支持脚固定，确保产品的稳固性。 |
| 3 | 门板（微型） | 300mm\*500mm\*20mm  **（可偏离:±5mm)** | 1 | 组 | 一、主要材料说明：  1、采用≥1.0mm厚电解钢板。  二、结构/配置：  1、门盖板与拉手一体折弯成型结构。拉手做45度斜边处理，门面板门铰的另一坚边为135°折弯成型，门面板与门盖板卡扣安装后形成完整的拉手。门板扣码与门面板扣码卡住,门铰位螺丝锁紧(门板背面除门铰孔锁螺丝孔,其余无外露螺丝孔）。门盖板开胶塞孔,便于安装防撞胶塞。  三、五金配件：  1、配件:采用缓冲门铰，常规锁具，标签卡槽，及配有防撞胶塞。  四、工艺/其它说明：  1、表面处理：电解钢板表面采用抑菌粉末喷涂，涂层膜厚度均匀，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等优点。喷涂采用流水线喷涂，避免人工加工因人的因素加工精低，产品标准不一致。可根据现场装修及空间搭配不同颜色，门板及拉手做双色处理。 |
| 4 | 垃圾柜（微型） | 440mm\*500mm\*610mm  **（可偏离:±5mm)** | 1 | 组 | 1. 主要材料说明： 1、材质：采用≥1.0mm厚优质一级双面电解钢板，防潮防水，经久耐用，304#不锈钢底座/304#不锈钢卡扣踢脚线，高度≥120mm。台面采用≥12mm厚复合亚克力医用人造石。 2. 结构/配置 3. 垃圾投放口及翻盖采用注塑件ABS工程塑料，盖好后与大理石台面平齐。通过脚踏装置，使气压杆与撑杆链接件发生运动，使得垃圾盖被掀开，操作简单。柜体上方安装称重传感器,便于垃圾废物回收时的数据统计，具有调试重量参数去皮，清零等准确称重软件系统，称重精度≥0.1kg。   三、配件： 1、一体成型一字折弯斜拉手，14 寸侧装静音托底导轨，缓冲气压杆，称重传感器，20升垃圾桶，垃圾脚踏板，采用一体成型垃圾投放口及垃圾盖，便于清洁，防止交叉感染。 四、工艺/其它说明： 1、表面处理：金属表面抑菌粉末喷涂处理，涂层膜厚度均匀，内外一致，耐撞击，抗腐蚀力强。 |

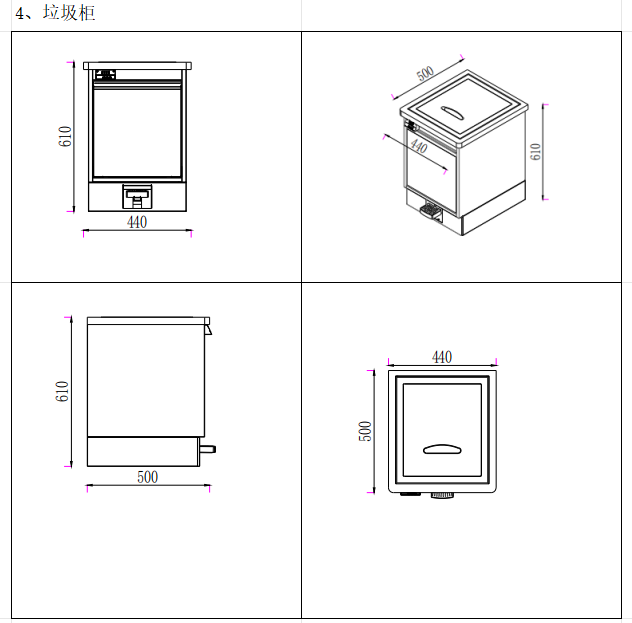
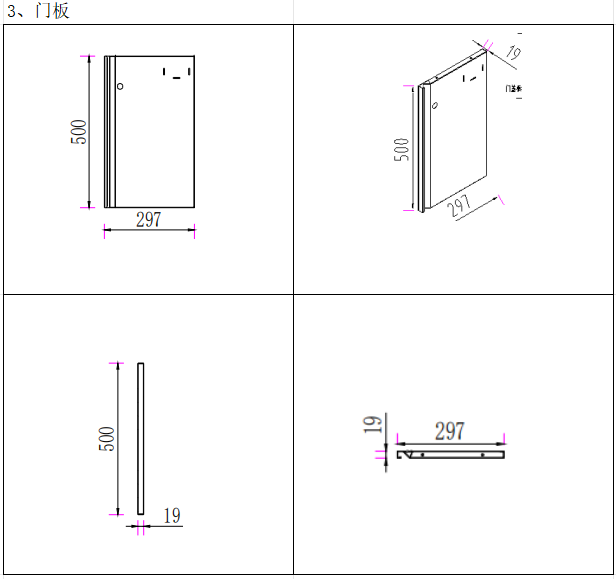
说明：

1.投标人需要按以上要求提交样品，中标样品交由采购人作为履约验收参考，最终产品使用的原辅材料不得低于样品的标准。

2.允许样品的规格尺寸与上述要求有合理偏差，但投标人中标后必须按照采购需求中规定的规格尺寸生产供货，不得影响交付正常使用。

样品详细尺寸如下：





**八、供货及验收**

|  |  |
| --- | --- |
| **分类** | **内容** |
| 供货要求 | 供应商应当在合同签订后不多于 35 个自然日内供货及安装完毕。供应商所提供的货物应符合国家相关质量标准；货物名称、型号规格、数量、颜色、外观等符合采购人要求，不得有损毁或损坏。 |
| 包装要求 | 采购中如涉及商品包装和快递包装的，其包装需求标准应不低于《关于印发<商品包装政府采购需求标准(试行)>、<快递包装政府采购需求标准(试行)>的通知》(财办库〔2020〕123号)规定的包装要求。采购人、供应商双方签订合同及验收环节，应包含上述包装要求的条款。 |
| 验收要求 | 医院家具安装、调试后，由供、需双方按照合同约定对家具进行验收。验收包括清点型号、数量、检查外观等，供应商应当提供家具清单(各类家具分项开立并标注详细数量)、产品合格证、家具出厂日期证明、家具环保证明等文件。 |

**九、、服务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| **分类** | **内容** |
| 保修服务 | 医院家具免费保修期应当自验收通过之日起不少于10年。免费保修期内，除采购人因非正常使用造成家具损坏外，损坏维修以及所涉及的零部件更换，应当由供应商免费提供，供应商应当承诺每年对所供办公家具进行巡检。免费保修期满后，供应商保证以优惠价格提供办公家具所需零配件和维修服务。 |
| 应急能力 | 供应商应当拥有维修服务能力，提供售后服务支持。如遇质量问题，供应商应当在接到通知2小时内予以响应，并于8小时内解决完毕或提供代用产品。 |
| 环保要求 | 供应商所投产品具有环境标志产品认证证书或CQC中国环保产品认证证书或中国绿色产品认证证书的优先考虑。 |