**一、基本内容**

1.项目背景：上海市精神卫生中心闵行院区重性精神疾病诊疗中心购置诊疗家具一批。

2.履约地点：上海市闵行区沪闵路3210号。

1. **需执行的国家相关标准、行业标准或其他标准、规范强制性标准**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 国家标准 | 分类 | 标准名称 |
| 家具实体 | GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》 |
| GB/T 3325《金属家具通用技术条件》 |
| GB/T 35607《绿色产品评价 家具》 |
| GB/T3324《木家具通用技术条件》 |
| GB 18583 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》 |
| GB 18584《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》 |
| 材料 | GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》 |
| GB/T6725-2017《冷弯型钢通用技术条件》 |
| GB 18580 《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》 |
| GB/T39600人造板及其制品甲醛释放量分级 |
| GB/T17657《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》 |
| 性能 | LY/T3236《人造板及其制品气味分级及其评价方法》 |
| GB/T26706-2011《软体家具棕纤维弹性床垫》 |
| GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》 |
| GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》 |
| 有害物质 | QB/T 4371《家具抗菌性能的评价》 |
| QB/T 2454《家具五金 抽屉导轨》 |
| QB/T 4463 《家具用封边条技术》 |

# 检测报告：

投标人或投标品牌提供第三方检测机构出具的带有 CMA 标识的检测报告，报告签发日期不早于2025年1月1日具体要求如下：

1. 国标 S30408 不锈钢板材：符合 GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准，检验检测结果应符合以下内容：

（1）C≤0.07%；（2）Cr：17.50~19.50%；（3）Ni：8.00~10.5%。

2. 国标 S30408不锈钢圆管及方管：符合 GB/T6725-2017《冷弯型钢通用技术条件》标准，检验检测结果应符合以下内容：

（1）C≤0.07%；（2）Cr：17.50~19.50%；（3）Ni：8.00~10.5%。

3.床垫：符合GB/T26706-2011《软体家具棕纤维弹性床垫》标准，甲醛释放量≤0.050mg/㎡h；

4.静电粉末喷涂：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准，漆膜附着力优于 2 级，硬度≥H，漆膜抗冲击，耐腐蚀：100h 内，在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；100h 后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象；

5.海绵：符合GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准，回弹率≥35%，拉伸强度≥90kPa，断裂伸长率≥100%，撕裂强度≥1.8N/cm，干热老化后拉伸强度≥kPa；

**四、采购清单：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格(长\*宽\*高）mm | 单位 | 数量 | 参数 |
| 1 | 不锈钢病床 （带护栏） | 2130×970×520mm | 张 | 200 | 1.规格：≥2130×970×520mm； 2.床面板：采用厚度≥1.0mm的冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，喷涂颜色为米白色，不腐蚀不生锈； 3.床头板床尾板及床腿采用φ32\*1.5mm和φ22\*1.2mm的SUS304不锈钢圆管，无缝焊接，牢固承重强，床尾板带透明信息卡，SUS304 不锈钢符合 GB/T3280-2015 标准规定中的检验检测项目：（1）C≤0.07%；（2）Cr17.50~19.50%；（3）Ni8.00~10.5%； 4.护栏：采用φ25\*1.5mm厚的SUS304不锈钢材质，尺寸是900\*450mm，耐腐蚀承重力强； 5.配有φ19\*1.2mm和φ13\*1.2mm的SUS304不锈钢杂物架及不锈钢圆环8个，方便多体位束缚带的捆绑； 6.床垫：分层设计:3cm棕+5cm棉；40D硬度高密度海绵+椰棕，外包防水牛津布，符合GB/T26706-2011《软体家具棕纤维弹性床垫》标准，甲醛释放量≤0.050mg/㎡h,床尾部配两个防滑卡扣，卡扣尺寸57\*90mm； 7.床体最大载重量:250KG。 |
| 2 | 不锈钢病床 （不带护栏） | 2130×970×520mm | 张 | 200 | 1.规格：≥2130×970×520mm； 2.床面板：采用厚度≥1.0mm的冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，喷涂颜色为米白色，不腐蚀不生锈； 3.床头板床尾板及床腿采用φ32\*1.5mm和φ22\*1.2mm的SUS304不锈钢圆管，无缝焊接，牢固承重强，床尾板带透明信息卡，SUS304 不锈钢符合 GB/T3280-2015 标准规定中的检验检测项目：（1）C≤0.07%；（2）Cr17.50~19.50%；（3）Ni8.00~10.5%； 4.配有φ19\*1.2mm和φ13\*1.2mm的SUS304不锈钢杂物架及不锈钢圆环8个，方便多体位束缚带的捆绑； 5.床垫：分层设计:3cm棕+5cm棉；40D硬度高密度海绵+椰棕，外包防水牛静布，符合GB/T26706-2011《软体家具棕纤维弹性床垫》标准，甲醛释放量≤0.050mg/㎡h,床尾部配两个防滑卡扣，卡扣尺寸57\*90mm；  6.床体最大载重量:250KG。 |
| 3 | 电动病床 （特需病房病床） | 2060×960×500mm | 张 | 1 | 1. 尺寸：≥2060×960×500mm； 2.功能：背部升降≥70°,腿部升降≥30°,左右侧翻≥10°，一键椅位功能，电动CPR功能； 3.床面板：床板采用20×20×1.5mm、20×30×1.5mm、20×50×1.5mm的方管，无缝焊接，牢固承重强； 4.床头板床尾板及边栏：床头板床尾板及边栏采用环保生态板，床头板尺寸950\*735mm，床尾板尺寸950\*530mm,床头板带透明信息卡，床头板床尾板带有扶手处，扶手处的尺寸为700\*75mm，床头处带角度显示器； 5.护栏:护栏整体采用δ≥1.0mm冷轧钢管焊接而成，尺寸为700×370mm，扶手为木质扶手； 5.脚轮：五寸静音聚氨酯耐磨防滑脚轮，转向灵活，脚踏式四角刹车定位； 6.高效节能、精度高、安全性好。 7.病床焊接工艺：病床的各种金属部件杜绝虚焊、焊穿等现象的出现，确保病床安全可靠，牢固结实； 8.病床金属表面处理:静电粉末喷涂，达到内外防锈的目的，符合GB/T3325-2017漆膜附着力优于 2 级，硬度≥H，漆膜抗冲击，耐腐蚀：100h 内，在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；100h 后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象；   9.配1张床垫，分体式，面料为PU防水布，经防水透气处理，内填8公分高密度海绵； 10.引流袋挂钩2个、输液架孔4个； 11.配有手持式控制器； |
| 4 | 样品1：手摇式病床 （特需病房病床）（核心产品） | 2150×1050×490/780mm | 张 | 100 | 1.规格：≥2150×1050×490/780mm；  2.功能：手动实现各种体位，背部升降：0-70°±5°，腿部升降：0-30°±5°,整体升降490-780mm； 3.床框采用60\*30mm的冷轧钢管，管厚≥1.2mm。床体纵向四梁结构稳固运行无噪音，坚固扎实，使背部和腿部的升降角度在任意幅度使用过程中稳定，床体安全载重≥240kg； 4.床面板采用δ≥1.0mm冷轧钢板，床板由十块钢板组成，背部床面板765\*900mm，臀部面板165\*900mm，大腿床面板350\*900mm，小腿床面板530\*900mm,背板、臀板、腿部（大腿和小腿）床板均具备透气孔，总数量50，孔径88\*33mm“O”型设计，整体模压成型，四块床板带模压凹槽和透气孔，模压凹槽深度≥4.0mm；各床面板之间连接需采用双U型固定连接方式，保证床体运行的平稳； 5.床板加装ABS塑料边套，床面板尾部两边各有两个ABS床垫防滑扣，防滑卡扣尺寸57\*90mm，防滑扣安装灵活方便，不需借用工具安装，外形美观，易清洗擦拭； 6.配3个隐藏式摇手，采用ABS工程塑料件注塑成型，可折叠，椭圆形防滑设计，防夹手，伸缩摇杆为铝合金材质； 7.床头板床尾板采用全新PP原料吹塑成型技术制作而成，床头板床尾板尺寸910\*535mm，床头板床尾板两侧均带有握手孔，握手孔尺寸为170\*55mm，床头板床尾板采用双锁扣固定装置具有自动锁定开关，床头板床尾板两侧都带有防撞轮，防撞轮φ90mm，床尾板带透明信息卡； 8.护栏采用全新PP原料吹塑成型技术制作而成，长护栏尺寸1100\*355mm，短护栏尺寸470\*355mm，护栏上均带有阻尼气弹簧，上下缓冲无压力，四片护栏均带有角度显示器，可显示床面板的体位变化； 9.脚轮：五寸双面中冠中控轮，Ф28mm插杆式固定设计；主架采用PA材质，轮体表面采用TPU耐磨材质，牢固耐用；内置全封闭自润滑轴承，防水、防异物卷入，静音耐磨；中控刹车装置位于床体腿部底座中央，一脚制动，四轮刹车，牢固耐用； 10.病床焊接工艺：病床的各种金属部件杜绝虚焊、焊穿等现象的出现，确保病床安全可靠，牢固结实； 11.病床金属表面处理:静电粉末喷涂，达到内外防锈的目的，符合GB/T3325-2017漆膜附着力优于 2 级，硬度≥H，漆膜抗冲击，耐腐蚀：100h 内，在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；100h 后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象；  12.床垫：分层设计:3cm棕+5cm棉；40D硬度高密度海绵+椰棕，外包防水牛津布,符合GB/T26706-2011《软体家具棕纤维弹性床垫》标准，甲醛释放量≤0.050mg/㎡h；  13.杂物架：采用厚度≥0.8mm的冷轧钢板，一次冲孔成型，孔径60\*15mm，表面静电粉末喷涂，喷涂颜色为米白色，不腐蚀不生锈； 14.引流袋挂钩2个、输液架孔4个； |
| 5 | 样品2：床头柜（特需病房） | 440\*460\*750mm | 个 | 101 | 1.规格：≥440\*460\*750mm； 2.柜体采用SUS304不锈钢为基材，表面经静电粉末喷涂工艺处理，抽屉及下储物柜门并贴以木纹色贴纸，具有耐腐蚀、易清洁与木纹外观的温馨感； 3.下储物门内有一固定层板，方便放置物品； 4.2个塑料拉手分别安装于抽屉和储物柜柜门，造型简约，便于开关抽屉及柜门。  5.嵌入无线充电模块，无需插线即可自动充电； |
| 6 | 陪护椅（特需病房） | 780\*830\*680/930mm（折叠）600\*1980\*690mm（展开） | 张 | 110 | 1.规格:≥780\*830\*680/930mm（折叠）600\*1980\*690mm（展开） 2.框架采用厚度≥1.2mm 冷轧钢管，强度高、韧性好，结构稳定，经静电粉末喷涂工艺处理，具备良好的耐腐蚀性、耐磨性 3.座垫、靠背、后靠背：采用专业耐刮耐磨优质西皮皮革，纹理逼真，具有耐磨、耐刮、易清洁特性，可用湿布擦拭或配合温和清洁剂清理，适配医院日常卫生清洁要求 4.内嵌5cm40D高密度海绵，高密度海绵回弹性好、支撑力强，久坐不易塌陷，密度为40KG/m³，软硬适中，久坐不变形，拉伸强度≥90kPa，伸长率≥130%，回弹率≥35%，撕裂强度≥2.0N/cm，干热老化后拉伸强度≥55kPa，甲醛释放≤0.120mg/m2h,TVOC≤0.5mg/m2h，所检项目符合GB/T 10802-2023检验依据要求；  5.底部嵌入式抽屉； 6.脚轮采用静音脚轮，滚动时噪音小； |
| 7 | 病床（儿童病房） | 1950\*900\*520mm | 张 | 60 | 1.规格：≥1950\*900\*520mm； 2.床体由δ≥25mm木质板材基材及≥18mm实木多层板框架组成，具有变形小、强度高、稳定性强的特点，能承受长期使用带来的压力，确保床体稳固耐用，经表面处理后，具备耐磨、耐刮、易清洁的特点； 3.床垫：分层设计:3cm棕+5cm棉；40D硬度高密度海绵+椰棕，外包防水牛津布，符合GB/T26706-2011《软体家具棕纤维弹性床垫》标准，甲醛释放量≤0.050mg/㎡h； |
| 8 | 床头柜（儿童病房） | 800\*520\*700mm | 个 | 60 | 1.规格：≥800\*520\*700mm； 2.采用δ≥18mm 的环保生态板，环保生态板以实木颗粒等为基材，符合国家相关E0级环保标准，使用中无刺激性气味，保障环境健康安全，颜色为米黄色； 3.柜体采用环保生态板拼接而成，通过榫卯或五金连接件组装，结构稳固，承重性好； 4.配两个抽屉，抽屉内置三节静音导轨，抽拉顺畅、静音； |
| 9 | 手摇式病床 （普通病房病床） | 2130×990×520mm | 张 | 400 | 1. 规格：≥2130×990×520mm； 2.功能：手动实现各种体位，背部升降：0-70°±5°，腿部升降：0-30°±5°； 3.床框采用60\*30mm的冷轧钢管，管厚≥1.2mm。床体纵向四梁结构稳固运行无噪音，坚固扎实，使背部和腿部的升降角度在任意幅度使用过程中稳定，床体安全载重≥240kg； 4.床面板采用δ≥1.0mm冷轧钢板，床板由十块钢板组成，背部床面板765\*900mm，臀部面板165\*900mm，大腿床面板350\*900mm，小腿床面板530\*900mm,背板、臀板、腿部（大腿和小腿）床板均具备透气孔，总数量50，孔径88\*33mm“O ”型设计，整体模压成型，四块床板带模压凹槽和透气孔，模压凹槽深度≥4.0mm；各床面板之间连接需采用双U型固定连接方式，保证床体运行的平稳； 5.床板加装ABS塑料边套，床面板尾部两边各有两个ABS床垫防滑扣，防滑卡扣尺寸57\*90mm，防滑扣安装灵活方便，不需借用工具安装，外形美观，易清洗擦拭； 6.配2个隐藏式摇手，采用ABS工程塑料件注塑成型，可折叠，椭圆形防滑设计，防夹手，伸缩摇杆为铝合金材质； 7.床头板床尾板采用全新PP原料吹塑成型技术制作而成，床头板尺寸930\*500mm，床尾板尺寸930\*400mm，床头板床尾板两侧及中间均带有握手孔，握手孔尺寸为130\*100mm和370\*50mm，床头板床尾板采用双锁扣固定装置具有自动锁定开关，床头板床尾板两侧都带有防撞角，床尾板带透明信息卡； 8.护栏采用全新PP原料吹塑成型技术制作而成，护栏尺寸700\*300mm，护栏上均带有阻尼气弹簧，上下缓冲无压力，四片护栏均带有角度显示器，可显示床面板的体位变化； 9.脚轮：五寸双面中冠中控轮，Ф28mm插杆式固定设计；主架采用PA材质，轮体表面采用TPU耐磨材质，牢固耐用；内置全封闭自润滑轴承，防水、防异物卷入，静音耐磨；中控刹车装置位于床体腿部底座中央，一脚制动，四轮刹车； 10.病床焊接工艺：病床的各种金属部件均由焊接机器人焊接，杜绝虚焊、焊穿等现象的出现，确保病床安全可靠，牢固结实，需提供焊接机器人的购买发票或者合同 11.病床金属表面处理:静电粉末喷涂，达到内外防锈的目的，符合GB/T3325-2017漆膜附着力优于 2 级，硬度≥H，漆膜抗冲击，耐腐蚀：100h 内，在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；100h 后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象；   12.床垫：分层设计:3cm棕+5cm棉；40D硬度高密度海绵+椰棕，外包防水牛津布符合GB/T26706-2011《软体家具棕纤维弹性床垫》标准，甲醛释放量≤0.050mg/㎡h；  13.杂物架：采用厚度≥0.8mm的冷轧钢板，一次冲孔成型，孔径60\*15mm，表面静电粉末喷涂，喷涂颜色为米白色，不腐蚀不生锈； 14.引流袋挂钩2个、输液架孔4个； |
| 10 | 样品3：床头柜 | 470×420×750mm | 个 | 150 | 1. 规格：≥470×420×750mm； 2.材质：采用δ≥1.0mm的冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，不腐蚀不生锈； 3.结构：一个抽屉，抽屉内置静音导轨，抽拉无声音，一个下单开门设计，储藏空间大，内有固定层板，可放置物品；拉手均为暗拉手； 4.床头柜背板带16个透气孔，透气孔孔径50\*15mm；   5.嵌入无线充电模块，无需插线即可自动充电； |
| 11 | 床头柜 | 470×420×750mm | 个 | 900 | 1.规格：≥470×420×750mm； 2.材质：采用δ≥1.0mm的上海宝钢冷轧钢板，表面静电粉末喷涂，不腐蚀不生锈； 3.结构：一个抽屉，抽屉内置静音导轨，抽拉无声音，一个下单开门设计，储藏空间大，内有固定层板，可放置物品；拉手均为暗拉手； 4.床头柜背板带16个透气孔，透气孔孔径50\*15mm； |
| 12 | 手摇式病床 （老年病房病床） | 1950×800×450/740mm | 张 | 250 | 1. 规格：≥1950×800×450/740mm； 2.功能：手动实现各种体位，背部升降：0-70°±5°，腿部升降：0-30°±5°,整体升降450-740mm； 3.床框采用60\*30mm的冷轧钢管，管厚≥1.2mm。床体纵向四梁结构稳固运行无噪音，坚固扎实，使背部和腿部的升降角度在任意幅度使用过程中稳定，床体安全载重≥240kg； 4.床面板 4.1采用δ≥1mm冷轧钢板一次压制成型，4块冷轧钢板，背部面板、臀部面板、腿部面板均带透气孔，便于透气，兼有防滑功能，床面板除模压造型设计外，更有加强骨，整床承载力度强，造型美观； 4.2.背部床板：采用双支撑卸力结构，加固加厚型碳素钢管，均匀分散压力，增强背部床板安全性能，操作更轻松，背部床板带有角度显示器，可显示床面体位的变化； 5.配3个隐藏式摇手，采用ABS工程塑料件注塑成型，可折叠，椭圆形防滑设计，防夹手，伸缩摇杆为铝合金材质； 6.床头板床尾板主体采用钢制喷涂两侧为ABS工程塑料，床头板尺寸800\*510mm，床尾板尺寸800\*430mm，床头板床尾板带有握手处，握手孔内径640\*50mm，床头板床尾板采用双锁扣固定装置具有自动锁定开关，床头板床尾板两侧都带有防撞脚，床尾板带透明信息卡； 7.护栏采用10档折叠倾倒式铝合金护栏，护栏尺寸1500\*420mm，护栏间隙≤120mm，有自锁功能，单触点式手柄操作，开关支架采用金属铝合金材质一次性压铸成型，操作轻巧、舒适； 8.脚轮：五寸双面中冠中控轮，Ф28mm插杆式固定设计；主架采用PA材质，轮体表面采用TPU耐磨材质，牢固耐用；内置全封闭自润滑轴承，防水、防异物卷入，静音耐磨；中控刹车装置位于床体腿部底座中央，一脚制动，四轮刹车； 9.病床焊接工艺：病床的各种金属部件均由焊接机器人焊接，杜绝虚焊、焊穿等现象的出现，确保病床安全可靠，牢固结实，需提供焊接机器人的购买发票或者合同； 10.病床金属表面处理:静电粉末喷涂，达到内外防锈的目的，符合GB/T3325-2017漆膜附着力优于 2 级，硬度≥H，漆膜抗冲击，耐腐蚀：100h 内，在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；100h 后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象；   11.床垫：分层设计:3cm棕+5cm棉；40D硬度高密度海绵+椰棕，外包防水牛津布，符合GB/T26706-2011《软体家具棕纤维弹性床垫》标准，甲醛释放量≤0.050mg/㎡h； 12.杂物架：采用厚度≥0.8mm的冷轧钢板，一次冲孔成型，孔径60\*15mm，表面静电粉末喷涂，喷涂颜色为米白色，不腐蚀不生锈； 13.引流袋挂钩2个、输液架孔4个； |
| 13 | 洗澡床 （沐浴床） | 2330×1100×700/1000mm | 张 | 2 | 1.规格：≥2330×1100×700/1000mm； 2.功能：整体升降700-1000mm，前后倾斜±15°； 3.采用液压升降系统，2个独立液压泵，并配有液压控制踏板，可控制洗澡床床面的倾斜与升降； 4.床面采用PU材质洗澡布，防水、防污、易清洁； 5.洗澡布床框采用SUS304不锈钢圆管，长为1820×320mm，宽为670×320mm，经压折、焊接、抛光、打磨等工艺成型； 6.配备4个200mm中冠中控轮，一脚制动，静音、耐磨、内置全封闭自润滑施承，防水、防杂物缠绕设计； 7.配有底部PP塑料罩壳，一次吹塑成型，罩壳尺寸1500×710mm,带氧气瓶置物凹槽，尺寸为500×140mm； |
| 14 | 诊察床（带孔） | 1800×600×00mm | 张 | 10 | 1.规格：≥1800×600×00mm； 2.整体床框为60\*30\*1.5mm的SUS304不锈钢材质，床腿为φ32\*1.5mm及φ19\*1.2mm的SUS304不锈钢材质，经过焊接、抛光、打磨等工艺成型，腿面处理没有毛刺，不割手，外形美观，SUS304 不锈钢符合 GB/T3280-2015 标准规定中的检验检测项目：（1）C≤0.07%；（2）Cr17.50~19.50%；（3）Ni8.00~10.5%； 3.床面由黑色科技皮和5cm30D高密度海绵组成，环保透气，防水、易消洗； 4.床面带呼吸孔，120\*180mm，人性化设计，贴合面部，避免压迫； 5.床脚底部耐磨尼龙脚套设计，地坪不易划伤； |
| 15 | 诊察床 | 1800×600×700mm | 张 | 40 | 1.规格：≥1800×600×700mm； 2.整体床框为60\*30\*1.5mm的SUS304不锈钢材质，床腿为φ32\*1.5mm的SUS304不锈钢材质，经过焊接、抛光、打磨等工艺成型，腿面处理没有毛刺，不割手，外形美观，SUS304 不锈钢符合 GB/T3280-2015 标准规定中的检验检测项目：（1）C≤0.07%；（2）Cr17.50~19.50%；（3）Ni8.00~10.5%； 3.床面由黑色科技皮和5cm30D高密度海绵组成，环保透气，防水、易消洗； 4.背部带有气弹簧，可实现背部升降； 5.床脚底部耐磨尼龙脚套设计，地坪不易划伤； |
| 16 | 复苏椅 | 800×700×600/980mm | 张 | 30 | 1.规格：≥800×700×600/980mm； 2.材质：框架为实木排骨架，分段式靠背设计自成护腰系统有效放松腰部； 3.表面为PU皮质，触感舒适，防水防污，坐垫内填7公分高回弹海绵，靠背内填3公分高回弹海绵，舒适支撑腰部，减少颈椎压力； 4.加厚加宽弧形扶手设计，大口径杯架设计，隐藏式杯架开关； |
| 17 | 轮椅 | 1050×650/290×900mm | 张 | 20 | 1.规格：≥1050×650/290×900mm； 2.材质：采用厚度≥1.0mm的不锈钢材质，双层支撑架，具备较高的强度和韧性，承重力强； 3.坐面及靠背面选用加厚牛津布坐垫，透气性好，受力均匀久坐不累； 4.可调节踏板，调节、拆卸更方便； 5.海绵扶手，舒适、防滑更有质感； 6.配备双重制动，兼顾膝节式刹车和护理手刹； 7.脚轮前轮为8寸实心前轮，后轮为20寸实心后轮，可承重100KG； 8.配有挡腿布和可调节安全带； |
| 18 | 沐浴椅 | 540×915×850mm | 个 | 50 | 1.规格：≥540×915×850mm； 2.材质：主架采用7000系铝合金，耐腐蚀、抗拉强度高，且轮椅整体轻便，便于搬运、推行； 3.座垫及背垫采用新型材料EVA，具有舒适性，防水易清洁，具备良好的耐磨性、抗撕裂性能，在频繁使用过程中，不易破损、变形； 4.采用高密度海绵扶手，触感柔软具有韧性，使用者握持或倚靠时，能有效缓解手部、手臂压力，提升使用舒适度； 5.两个可升降旋转扶手安装于车体两侧，具备升降、旋转功能。 6.脚踏板安装于车体前部，可折叠、翻转，方便使用者收纳、上下轮椅及如厕时腿部放置； 7.前轮采用5英寸橡胶轮，橡胶材质具备良好的弹性、耐磨性，轮子为万向轮设计，360°灵活转动，搭配精密轴承，转动顺畅、静音。 8.后轮采用12英寸PU实心胎； 9.集成于车体后部或扶手位置，采用中控刹车系统，通过操作刹车手柄，可同时控制两个后轮刹车，实现驻车功能；刹车装置为机械结构，制动效果稳定，刹车力可调节，松开刹车后，轮椅可顺畅推行； 10.U型开口便于便盆放置、排泄物掉落，坐垫表面光滑、防水，与座面框架通过卡扣固定，安装拆卸便捷，方便清洁、更换便盆； |
| 19 | 折叠担架 | 1620×450×70mm（展开）1200×450×90mm（折叠） | 个 | 15 | 1.规格：展开≥1620×450×70mm，折叠≥1200×450×90mm； 2.担架面采用PE工程塑料，具有良好的韧性耐冲击性和耐腐蚀性，保持形状稳定，不易破裂、变形，为伤员提供可靠的支撑面； 3.内嵌钢制框架，具有高强度支撑，保障整体结构稳固，钢材经过加工处理，具备良好的抗疲劳性； 4.脊柱板采用折叠结构，折叠部位通过合页、铰链等连接部件实现灵活折叠与展开，折叠后各部件贴合紧密，展开后锁定牢固，保障转运过程中担架结构稳定，不会意外折叠，PE工程塑料担架面表面光滑，边缘做圆角处理，防止搬运过程中刮伤急救人员、伤员； 5.绑带采用高强度尼龙材质，具备良好的抗拉强度，不易断裂； 6.通过脊柱板板面结构与3条绑带配合，可对伤员进行全方位固定。绑带分别固定胸部、腰部、腿部等部位，将伤员与脊柱板紧密贴合，限制伤员身体移动，在搬运、转运过程中，有效防止伤员因晃动、颠簸造成二次损伤； |
| 20 | 输液支架 | φ19×1000-1950mm | 个 | 120 | 1.规格：≥φ19×1000-1950mm；  2.材质：主体采用外管≥φ19×1.2mm，内管采用≥φ17×1.2mm的SUS304不锈钢材质，具备良好的承重性和耐腐蚀性，SUS304 不锈钢符合 GB/T3280-2015 标准规定中的检验检测项目：（1）C≤0.07%；（2）Cr17.50~19.50%；（3）Ni8.00~10.5%； 3.结构：四挂钩式设计，挂钩材质为SUS304不锈钢，表面光滑，防止刮破输液袋等，输液架伸缩由蘑菇螺丝进行固定。 |
| 21 | 落地式输液架 | φ450\*1500-2100mm | 个 | 25 | 1.规格：≥φ450\*1500-2100mm 2.材质：立柱采用≥φ19×1.2mm和≥φ17×1.2mm，底脚采用δ≥3.0mm的国标304不锈钢材质，具有极强韧性和抗腐蚀性，使用寿命长，SUS304 不锈钢符合 GB/T3280-2015 标准规定中的检验检测项目：（1）C≤0.07%；（2）Cr17.50~19.50%；（3）Ni8.00~10.5%。； 3.整体采用满焊处理，焊接表面平整光滑无毛刺； 4.脚轮为5个φ50mm带刹车静音脚轮，防尘耐磨，承重力强； 5.输液挂钩为≥8mm厚的钢筋，可承重25KG； 6.输液架的伸缩通过双蘑菇螺丝进行固定； 7.底架通过焊接与输液架杆身底部固定，五角形设计使底架支撑面积大，重心低，保障输液架在移动、停靠时的稳定性，防止倾倒； |

**五、样品要求**

投标人需要按以下要求提交样品成品，中标样品交由采购人作为履约验收参考，最终产品使用的原辅材料不得低于样品标准。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 样品要求 | 数量 | 备注 |
| 样品1：手摇式病床（特需病房病床），序号4（核心样品）（详见采购清单） | 各1件（中标方样品封样） | 所有钢板均四面光滑，不划手 |
| 样品2：床头柜（特需病房），序号5（详见样品采购清单） | 各1件（中标方样品封样） | 所有钢板均四面光滑，不划手 |
| 样品3：床头柜，序号10（详见采购清单） | 各1件（中标方样品封样） | 所有钢板均四面光滑，不划手 |

**六、供货及验收**

|  |  |
| --- | --- |
| 分类 | 内容 |
| 供货要求 | 供应商应当在合同签订后不少于60个自然日内供货及安装完毕。供应商所提供的货物应符合国家相关质量标准；货物名称、型号规格、数量、颜色、外观等符合采购人要求，不得有损毁或损坏。 |
| 包装要求 | 采购中如涉及商品包装和快递包装的，其包装需求标准应不低于《关于印发<商品包装政府采购需求标准(试行)>、<快递包装政府采购需求标准(试行)>的通知》(财办库〔2020〕123号)规定的包装要求。采购人、供应商双方签订合同及验收环节，应包含上述包装要求的条款。 |
| 验收要求 | 诊疗家具安装、调试后，由供、需双方按照合同约定对产品进行验收。验收包括清点型号、数量、检查外观等，供应商应当提供产品清单(各类产品分项开立并标注详细数量)、原产地证明、具出厂日期证明等文件。 |

服务要求

|  |  |
| --- | --- |
| 分类 | 内容 |
| 企业实力要求 | 投标人需提供本单位有效期内的中国环境标志产品认证证书（简称十环） |
| 保修服务 | 免费保修期应当至少不低于八年。免费保修期内，除采购人因非正常使用造成家具损坏外，损坏维修以及所涉及的零部件更换，应当由供应商免费提供，供应商应当承诺每年对所供办公家具进行巡检。免费保修期满后，供应商保证以优惠价格提供办公家具所需零配件和维修服务。 |
| 应急能力 | 提供售后服务支持。如遇质量问题，供应商应当在接到通知2小时内予以响应，并于8小时内解决完毕或提供代用产品。 |