**上海国际商事法庭建设开办费之办公家具采购**

1. **项目背景**

（一）项目名称：上海国际商事法庭建设开办费之办公家具采购

（二）送货安装地点：上海市浦东新区世纪大道1766号浦电路481号金控广场2期

（三）预算金额及最高限价：151.42万元

**二、需执行的国家相关标准、行业标准或其他标准、规范**

**（一）强制性标准**

GB 18584-2024《家具中有害物质限量》

GB 28008-2024《家具结构安全技术规范》

GB 17927-2024《家具阻燃性能安全技术规范》

GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》；

GB 6566-2023 《建筑材料放射性核素限量》；

GB 18584-2024《家具中有害物质限量》；

GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；

GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；

GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》。

**（二）质量及技术标准**

**（二）质量及技术标准**

重要标准：

GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》；

GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》；

GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》；

其他标准：

GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；

GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》；

GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》；

GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；

QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》；

GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》；

QB/T 1621-2015 《家具锁》；

GB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》；

GB/T 4765-2014 《家具用脚轮》；

QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》；

QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》。

1. **采购清单及技术参数要求**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **编号** | **品目** | **基本分类** | **参考样式** | **参考规格 (长×宽×高)mm** | **数量** | **基本组成** | **基本材质** | **工艺质量标准** |
| 1 | 院长办公桌 | 木质 |  | 2400\*2000\*760 | 1 | 由主台、付柜构成。 付柜配置三抽屉，安装三联锁。 五金配件配置阻尼三节轨及铰链。 | 板基材：中密度纤维板。 面材：木皮贴面。 封边：实木封边。 桌架：木质。 涂饰：水性漆。 五金件：优质导轨、铰链、连接件、优质锁具等。 | 1、面材：采用≥0.6mm厚木皮贴面，纹理清晰，无结疤。 2、基材：采用中密度纤维板。 3、封边：选用优质实木封边。 4、油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹洁晰.色泽,悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级。 5、五金配件：优质铰链及相关配件。 6、配置及功能：桌面嵌入式真皮，内置式插座位，侧桌含锁具。 |
| 2 | 庭长办公桌 | 木质 |  | 2000\*1500\*750 | 1 | 由主台、付柜构成。 付柜配置三抽屉，安装三联锁。 五金配件配置阻尼三节轨及铰链。 | 板基材：中密度纤维板。 面材：木皮贴面。 封边：实木封边。 桌架：木质。 涂饰：水性漆。 五金件：优质导轨、铰链、连接件、优质锁具等。 | 1、面材：采用≥0.6mm厚木皮贴面，纹理清晰，无结疤。 2、基材：采用中密度纤维板。 3、封边：选用优质实木封边。 4、油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹洁晰.色泽,悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级。 5、五金配件：优质铰链及相关配件。 6、配置及功能：桌面嵌入式真皮，内置式插座位，侧桌含锁具。 |
| 3 | 合议桌A | 钢木结合 |  | 主台： 1800×750×750 付柜： 1650×400×650 | 6 | 由主台、付柜构成。 主桌台面厚度≥25mm。 付柜配置三抽屉，安装三联锁。 五金配件配置阻尼三节轨及铰链。 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 桌架：钢制 涂饰：喷粉 五金件：优质导轨、铰链、连接件、优质锁具 | 1、桌板：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、桌面金属翻盖走线系统； 5、钢脚：由碳素钢管或优质冷轧钢板焊接而成，表面粉末涂装。 6、钢管脚架，钢管壁厚≥1.5mm。 |
| 4 | 合议桌B | 钢木结合 |  | 主台： 1600×750×750 付柜： 1650×400×650 | 32 | 由主台、付柜构成。 主桌台面厚度≥25mm。 付柜配置三抽屉，安装三联锁。 五金配件配置阻尼三节轨及铰链。 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 桌架：钢制 涂饰：喷粉 五金件：优质导轨、铰链、连接件、优质锁具 | 1、桌板：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、桌面金属翻盖走线系统； 5、钢脚：由碳素钢管或优质冷轧钢板焊接而成，表面粉末涂装。 6、钢管脚架，钢管壁厚≥1.5mm。 |
| 5 | 合议桌C | 钢木结合 |  | 主台： 1600×750×750 活动柜： 412×460×610 | 54 | 由主台、活动柜构成。 主桌台面厚度≥25mm。 活动柜配置三抽屉，安装三联锁。 五金配件配置阻尼三节轨及铰链。 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 桌架：钢制 涂饰：喷粉 五金件：优质导轨、铰链、连接件、优质锁具 | 1、桌板：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、桌面金属翻盖走线系统； 5、钢脚：由碳素钢管或优质冷轧钢板焊接而成，表面粉末涂装。 6、钢管脚架，钢管壁厚≥1.5mm。 |
| 6 | 操作台A | 钢制 |  | 2600\*800\*800 | 1 | 由钢架、五金等构成。 | 基材：冷轧钢板 涂粉：喷粉 | 1、架结构：主支撑框架采用2.0mm冷轧钢板材料：辅助框架前门采用1.2冷轧钢板。 2、材料；柜体整体表面酸洗磷化后静电粉末喷塑处理。 3、前后门板为1.2mm优质冷轧钢 4、其他：配备LED灯带。 |
| 7 | 操作台B | 钢制 |  | 3100\*900\*800 | 1 | 由钢架、五金等构成。 | 基材：冷轧钢板 涂粉：喷粉 | 1、架结构：主支撑框架采用2.0mm冷轧钢板材料：辅助框架前门采用1.2冷轧钢板。 2、材料；柜体整体表面酸洗磷化后静电粉末喷塑处理。 3、前后门板为1.2mm优质冷轧钢 4、其他：配备LED灯带。 |
| 8 | 洽谈桌A | 木制 |  | D1400\*750 | 1 | 由台面和支撑脚构成 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 涂饰：水性漆 | 1、基材：采用E0级优质中密度板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质实木木皮封边； 2、油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级； 3、胶水：采用优质环保胶水；; 4、五金配件：采用优质五金件。 |
| 9 | 洽谈桌B | 圆几 |  | φ500\*550 | 31 | 由岩板、底板、不锈钢黑钛 、碳素钢扪马鞍皮组成 | 岩板：优质岩板。 支撑脚：不锈钢+马鞍皮 | 1、岩板：优质岩板。 2、支撑脚：不锈钢黑钛、碳素钢扪马鞍皮 |
| 10 | 研讨桌 | 会议桌 |  | 4500\*1800\*760 | 2 | 木制基座。 石材台面。 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 涂饰：水性漆 五金件：导轨、铰链、连接件 石材：优质大理石 | 1、基材：采用E0级优质中密度板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质实木木皮封边： 2、饰面：采用0.6mm厚实木木皮正反贴面，正面木皮拼接花纹清晰，纹理自然； 3，油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹洁晰.色泽,悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级： 4、胶水：采用优质环保胶水；; 5、五金配件：采用优质五金件 |
| 11 | 观摩桌 | 钢木结合 |  | 1400\*600\*750 | 18 | 由台面、可移动折叠架组成。 | 台面：木质。 钢架：可折叠，可移动，轮子可锁定。 | 1.台面：采用25mm厚浸渍胶膜纸饰面刨花板，表面耐磨、防污、硬度高；表面哑光效果持久，强度高，刚性好，不变形，比重合理；所有板材均为经防虫防腐化学处理； 2.封边：纹理配套的2mm厚优质PVC封边带，薄边斜边工艺； 3.横梁:采用25\*50\*1.2优质鞍钢板材,厚度1.5mm,強度高,表面喷（60-80μm)保护粉漆，经220°高温烘烤流平固化，颜色稳定； 4.底脚:材质为一体成型铝合金压铸脚； 5.立柱:采用直径Φ60\*1.5优质鞍钢冷轧钢管，管壁厚度1.5mm； 6.挡板:采用1.0mm钢板激光切割折弯成型； 7.轮子：采用高端万向尼龙静音刹车轮； 8.折叠：采用新型高端线控式折叠机构，带多档锁定功能，可任意折叠； 9.平衡器：搭配高端台面平衡器，组合拼接平整度高； |
| 12 | 书桌 | 木质 |  | 2500\*500\*750 | 1 | 由实木框架和抽屉组成。 阻尼三节轨。 | 优质胡桃木材质。 阻尼三节轨。 | 1、基材：采用优质胡桃木，经干燥处理，含水率≤12%,木材无虫蛀、节疤、开裂、腐朽和缺棱； 2、油漆：采用环保型油漆。五底三面工艺，全封闭。表面漆膜硬度达到3H。 成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨： 3、胶水：采用优质环保胶水；; 4、床脚：采用优质胡桃木； 5、五金配件：采用优质五金件。 |
| 13 | S形吧台 | 木制 |  | 6500\*600\*800 | 1 | 工作台+卡座功能。 S形造型。 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 涂饰：水性漆 五金件：导轨、铰链、连接件 | 1、基材：采用E0级优质中密度板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质实木木皮封边； 2、油漆：采用优质环保型水性油漆，高光烤漆，五底三面工艺，全封闭。 3、胶水：采用优质环保胶水；; 4、五金配件：采用优质五金件。 5、坐垫：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 6、其他：底部配置灯带,灯带颜色可以调节 |
| 14 | U形吧台 | 吧台 |  | 5120/600\*3840/6 00\*800 | 1 | L形吧台。 人造石台面。 含上墙层板架 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 涂饰：水性漆 五金件：导轨、铰链、连接件 台面：人造石 | 1、基材：采用E0级优质中密度板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质实木木皮封边； 2、饰面：采用0.6㎜厚实木木皮正反贴面，正面木皮拼接花纹清晰，纹理自然； 3、油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；  4、胶水：采用优质环保胶水；； 5、五金配件：采用优质五金件。 6、其他：台面覆盖优质人造石。 |
| 15 | 餐桌A | 圆形 |  | D2700\*750 | 1 | 由实木支撑架、电动转盘、岩板台面组成。 | 优质胡桃木材质。 电动转盘。 岩板台面。 | 1、基材：采用优质胡桃木，经干燥处理，含水率≤12%，木材无虫蛀、节疤、开裂、腐朽和缺棱； 2、油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；  3、胶水：采用优质环保胶水；； 4、五金配件：采用优质五金件。 5、其他：配电动转盘。 |
| 16 | 餐桌B | 狭长形 |  | 1400\*700\*750 | 10 | 由岩板、底板、碳素钢架组成 | 台面：优质岩板台面。 支撑架：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 | 1、台面：优质岩板台面。 2、支撑架：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 |
| 17 | 餐桌C | 狭长形 | 2100\*700\*750 | 2 |
| 18 | 餐桌D | 圆形 |  | D1350\*750 | 2 | 由岩板、底板、碳素钢架组成 | 台面：优质岩板台面。 支撑架：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 | 1、台面：优质岩板台面。 2、支撑架：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 |
| 19 | 餐桌E | 圆形 |  | D650\*750 | 2 | 由岩板、底板、碳素钢架组成 | 台面：优质岩板台面。 支撑架：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 | 1、台面：优质岩板台面。 2、支撑架：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 |
| 20 | 洽谈长桌 | 狭长形 |  | 4500\*1300\*750 | 1 | 木制基座。 石材台面。 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 涂饰：水性漆 五金件：导轨、铰链、连接件 石材：优质大理石 | 1、基材：采用E0级优质中密度板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质实木木皮封边： 2、饰面：采用0.6mm厚实木木皮正反贴面，正面木皮拼接花纹清晰，纹理自然； 3，油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹洁晰.色泽,悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级： 4、胶水：采用优质环保胶水；; 5、五金配件：采用优质五金件 6、其他：台面采用优质人造大理石。 |
| 21 | 办公桌 | 钢木结合 |  | 2400\*600\*750 | 1 | 由台面和钢制支撑脚构成 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 桌架：钢制 涂饰：喷粉 五金件：优质导轨、铰链、连接件、优质锁具 | 1、桌板：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、桌面金属翻盖走线系统； 5、钢脚：由碳素钢管或优质冷轧钢板焊接而成，表面粉末涂装。 6、钢管脚架，钢管壁厚≥1.5mm。 |
| 22 | 后排桌 | 钢木结合 |  | 1400\*600\*750 | 16 | 由台面、可移动折叠架组成。 | 台面：木质。 钢架：可折叠，可移动，轮子可锁定。 | 1.台面：中密度纤维板； 2.封边：实木封边，薄边斜边工艺； 3.横梁:采用25\*50\*1.2优质鞍钢板材,厚度1.5mm,強度高,表面喷（60-80μm)保护粉漆，经220°高温烘烤流平固化，颜色稳定； 4.底脚:材质为一体成型铝合金压铸脚； 5.立柱:采用直径Φ60\*1.5优质鞍钢冷轧钢管，管壁厚度1.5mm； 6.挡板:采用1.0mm钢板激光切割折弯成型； 7.轮子：采用高端万向尼龙静音刹车轮； 8.折叠：采用新型高端线控式折叠机构，带多档锁定功能，可任意折叠； 9.平衡器：搭配高端台面平衡器，组合拼接平整度高； |
| 23 | 圆形会议桌 | 圆形 |  | D3200\*750 | 1 | 由台面、桌脚板、前挡板组成。 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 几架：实木 油漆：水性漆 | 1、面材：采用≥0.6mm厚木皮贴面，纹理清晰，无结疤。 2、基材：中密度纤维板。 3、几架：实木。 4、油漆：采用优质水性底漆、水性面漆油漆。  5、五金配件：优质连接件。 6、其他：集成升降显示器和话筒，以及合理走线功能。 |
| 24 | 弧形条桌 | 弧形 |  | 7550\*600750 | 2 | 由台面、桌脚板、前挡板组成。 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 几架：实木 油漆：水性漆 | 1、面材：采用≥0.6mm厚木皮贴面，纹理清晰，无结疤。 2、基材：中密度纤维板。 3、几架：实木。 4、油漆：采用优质水性底漆、水性面漆油漆。  5、五金配件：优质连接件。 6、其他：集成升降显示器和话筒，以及合理走线功能。 |
| 25 | 办公椅A | 转椅 |  | 中背 | 87 | 由背筐、扶手、腰枕、坐垫、底盘、气杆、脚架组成 | 背框：白色PP+玻纤背框  扶手：白色PP固定扶手  腰枕：升降海绵腰枕 坐垫棉：高密度纯海棉配座壳  底盘：单手柄自负重四档锁定底盘  气杆：黑色3级D100束5气杆  脚架：H320黑色尼龙脚过1000KG承重  轮子：60mm白色PU轮 | 1、面材：采用优质网布，透气性强，抗拉伸力强。 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅脚：采用优质尼龙五星脚； 4、气压棒：采用优质品牌气压棒，循环寿命Fa衰减量≤4%；； 5、胶水：采用优质环保胶水；; 6、五金配件：采用优质五金件。 |
| 26 | 办公椅B | 转椅 |  | 高背 | 5 | 由一体椅身、底盘、气杆、脚架组成 | 前置式机构具备升降、多段倾仰锁定功能。 优质气压棒。 PU静音脚轮。 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅脚：采用优质金属五星脚； 4、气压棒：采用优质品牌气压棒，循环寿命Fa衰减量≤4%；； 5、胶水：采用优质环保胶水；; 6、五金配件：采用优质五金件。 |
| 27 | 办公椅C | 转椅 |  | 高背 | 6 | 由头枕、背筐、扶手、腰枕、坐垫、底盘、气杆、脚架组成 | 背框：黑色PP+玻纤背框  头枕：2D头枕（升降/旋转）  扶手：302 黑色PU面升降扶手  腰枕：升降海绵腰枕  坐垫棉：高密度纯海棉配座壳  底盘：单手柄自负重四档锁定底盘  气杆：黑色3级D100束5气杆  脚架：H320黑色尼龙脚过1000KG承重  轮子：60mmPU轮 | 1、面材：采用优质网布，透气性强，抗拉伸力强。 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅脚：采用优质尼龙五星脚； 4、气压棒：采用优质品牌气压棒，循环寿命Fa衰减量≤4%；； 5、胶水：采用优质环保胶水；; 6、五金配件：采用优质五金件。 |
| 28 | 办公椅D | 转椅 |  | 730\*710\*1250 | 1 | 由一体椅身、底盘、气杆、脚架组成 | 5档锁定、分体倾仰底盘D17。 扪皮扶手面。 优质气压棒。 空芯脚轮。 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性； 全定型棉椅身 黑檀木皮高亮光钢琴烤漆 5档锁定、分体倾仰底盘D17 电镀4级气杆Q02 铝合金五星脚J04 空芯脚轮L04 |
| 29 | 办公椅E | 转椅 |  | 高背 | 1 | 由一体椅身、底盘、气杆、脚架组成 | 前置式机构具备升降、多段倾仰锁定功能。 铝合金扶手皮饰面。 优质气压棒。 PU静音脚轮。 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅脚：采用优质金属五星脚； 4、气压棒：采用优质品牌气压棒，循环寿命Fa衰减量≤4%；；  5、胶水：采用优质环保胶水；； 6、五金配件：采用优质五金件。 |
| 30 | 律师休息椅 | 转椅 |  | 高背 | 4 | 由一体椅身、底盘、气杆、脚架组成 | 椅背：13mm背座连体弯板+切割绵 椅座：13mm背座连体弯板+切割绵 扶手：铝合金扶手+PP扶手面 底盘：蝴蝶底盘带升降和后仰功能，无锁定，无力度调节 气杆：行程65mm沉口70mm气杆 椅脚：350mm铝合金脚 椅轮：60/25黑色PU防震静音轮 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅脚：采用优质金属五星脚； 4、气压棒：采用优质品牌气压棒，循环寿命Fa衰减量≤4%；； 5、胶水：采用优质环保胶水；; 6、五金配件：采用优质五金件。 |
| 31 | 研讨椅 | 会议椅 |  | 中背 | 22 | 由一体椅身、底盘、气杆、脚架组成 | 面料：高密度高回弹海绵 扶手：铝合金扶手皮饰面 底盘：单手柄3档锁定、分体倾仰底盘D08 气杆：电镀气杆Q12 五星脚：铝合金五星脚J19 椅轮：PU轮L01 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅脚：采用优质铝合金五星脚； 4、胶水：采用优质环保胶水；; 5、五金配件：采用优质五金件。 |
| 32 | 会客椅A | 弓形椅 |  | 中背 | 2 | 由一体椅身、弓形脚架组成。 | 椅背：18mm双层板+切割绵 椅座：18mm座板+切割绵 扶手：扪皮扶手面 椅脚：32管1.8mm厚电镀弓形架 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅脚：采用优质电镀弓形脚；  4、胶水：采用环保型胶水； 5、五金配件：采用优质五金件。 |
| 33 | 会客椅B | 弓形椅 |  | 中背 | 2 | 由一体椅身、弓形脚架组成。 | 面料：高密度高回弹海绵 扶手：铝合金扶手皮饰面 椅脚：32管1.8mm厚电镀弓形架 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅脚：32管1.8mm厚电镀弓形架； 5、胶水：采用优质环保胶水； 6、五金配件：采用优质五金件。 |
| 34 | 观摩椅（核心产品） | 四脚椅 |  | 600\*600\*880 | 36 | 由椅背、椅座、扶手、钢架、脚轮组成 | 手提挂包功能。 坐板翻转功能。 堆叠功能。 上下回弹功能。 | 1.椅背：采用全新聚丙稀（PP)加玻璃纤维，背部纹理加强筋设计提高背的弹性，不仅透气按摩，更具舒适功能。椅背翻边设计增加靠背的牢固性，手提挂钩功能方便单手挪动椅子，挂包。 2.椅座：由三部分组成（上座板、弹簧、下座板）。椅座是翻转卡扣式设计，可堆叠，便于收纳，节省空间。椅座内标配4个弹簧，弹簧功能提供缓冲回弹，减少长时间坐着带来的不适。替代传统海绵，并解决面料容易脏且不易清洁的缺点。下座板为全新聚丙稀材质（PP)加玻璃纤维。整椅可双色搭配，增加视觉吸引力，满足个性化需求功能。五金的颜色可随胶背的颜色而变化。 3.扶手：优美弧型设计交接处内嵌钢架于一体、无孔、无螺丝钉口,观感简洁美观。 4.钢架：优质冷轧钢管压铸成型。 5.脚轮：前后脚轮采用全新PP材质,，具有良好静音效果。 |
| 35 | 椅子 | 四脚椅 |  | 中背 | 1 | 由实木椅架和软包坐垫、靠背组成 | 面料：优质真皮面料。 海绵：采用高密度、高回弹的原生棉，常规密度40#。  椅架：实木 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅架：采用优质胡桃木； 4、胶水：采用优质环保水性胶水; |
| 36 | 餐椅A | 四脚椅 |  | 中背 | 12 | 由实木椅架和软包坐垫、靠背组成 | 面料：优质真皮面料。 海绵：采用高密度、高回弹的原生棉，常规密度40#。  椅架：实木 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅架：采用优质胡桃木； 4、胶水：采用优质环保水性胶水; |
| 37 | 餐椅B | 四脚椅 |  | 中背 | 52 | 由胶壳，金属脚组成 | 椅座：采用全新工程聚丙pp材质。 脚：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 | 1、椅座：采用全新工程聚丙pp材质。 2、脚：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 |
| 38 | 餐椅C | 四脚椅 |  | 中背 | 30 | 由胶壳，弯曲木脚组成 | 椅座：采用全新工程聚丙pp材质。 脚：弯曲木脚 | 1.椅座：采用全新工程聚丙pp材质。 2.脚：弯曲木脚 |
| 39 | 吧椅 | 木脚 |  | 常规 | 4 | 由胶壳，弯曲木脚组成 | 椅座：采用全新工程聚丙pp材质。 脚：弯曲木脚 | 1.胶壳：全新工程聚丙pp材质 2.脚架：弯曲木脚 |
| 40 | 会议椅 | 转椅 |  | 高背 | 64 | 由一体椅身、底盘、气杆、脚架组成 | 面料：高密度高回弹海绵 扶手：铝合金扶手皮饰面 底盘：单手柄3档锁定、分体倾仰底盘D08 气杆：电镀气杆Q12 五星脚：铝合金五星脚J19 椅轮：PU轮L01 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅脚：采用优质铝合金五星脚； 4、胶水：采用优质环保胶水；; 5、五金配件：采用优质五金件。 |
| 41 | 资料柜 | 木质 |  | 900\*500\*2000 | 4 | 由木板、五金等构成。 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 |
| 42 | 防爆器材柜 | 钢制 |  | 900\*400\*1800 | 4 | 钢化玻璃开门柜。 柜内含有防爆器材（防爆头盔、防刺手套、防刺服、强光手电、防爆盾牌、防暴棍、防爆脚叉、防爆钢叉共8件）。 | 基材：冷轧钢板 涂粉：喷粉 | 1、基材：优质冷轧钢板，厚度≥0.8mm，表面粉末涂装 2、层板：高度可以根据物品大小上下调节。  3、玻璃：优质3C钢化玻璃； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 |
| 43 | 物品柜 | 木质 |  | 1600\*500\*2000 | 5 | 由木板、五金等构成。 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 |
| 44 | 矮柜 | 木质 |  | 800\*400\*800H | 1 | 由木板、五金等构成。 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 |
| 45 | 保密柜 | 钢制 |  | 900\*430\*1850 | 3 | 由柜体、门板、密码锁等构成 | 内二斗，上下各一层板，1.2mm裸板； 锁具； 整装工艺。 | 1、材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚度1.0m。经磷化处理，喷塑，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。表面涂膜无剥落、无粘漆和无皱纹。涂膜厚60~80um,附着力达到0级标准。 2、其他：带品牌密码锁、显示屏。 |
| 46 | 储藏柜A | 木制 |  | 2300\*1800\*500\*2 000 | 1 | 由木板、五金等构成。 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 |
| 47 | 储藏柜B | 木制 |  | 3100\*500\*2 000 | 1 | 由木板、五金等构成。 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 |
| 48 | 合议桌桌边矮柜 | 木质 |  | 1500\*500\*750 | 42 | 由木板、五金等构成。 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 |
| 49 | 茶水柜A | 木制 |  | 下柜：4600\*600\*850 上柜4600\*350\*1200H | 2 | 由上下柜组成。 含水槽和龙头。 安装锁具。 | 基材：多层板 面材：三聚氰胺贴面 封边：pvc封边 五金件：导轨、铰链、连接件 石材：优质人造石 | 1、基材：采用E0级优质多层板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质PVC封边： 2、饰面：浸渍胶膜纸饰面； 3、胶水：采用优质环保胶水；; 4、五金配件：采用优质五金件 5、其他：台面采用优质人造大理石，配置优质品牌水槽及水龙头 |
| 50 | 茶水柜B | 木制 |  | 下柜：2600\*600\*850 上柜2600\*350\*1200H | 2 | 由上下柜组成。 含水槽和龙头。 安装锁具。 | 基材：多层板 面材：三聚氰胺贴面 封边：pvc封边 五金件：导轨、铰链、连接件 石材：优质人造石 | 1、基材：采用E0级优质多层板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质PVC封边： 2、饰面：浸渍胶膜纸饰面； 3、胶水：采用优质环保胶水；; 4、五金配件：采用优质五金件 5、其他：台面采用优质人造大理石，配置优质品牌水槽及水龙头 |
| 51 | 茶水柜C | 木质 |  | 1000\*500\*800 | 1 | 由柜体、门板、锁具等构成 | 板基材：中密度纤维板。 面材：木皮贴面。 封边：实木封边。 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、面材：采用≥0.6mm厚木皮贴面，纹理清晰，无结疤。 2、基材：采用中密度纤维板。 3、封边：选用优质实木封边。 4、油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹洁晰.色泽,悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级。 5、锁具：五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 |
| 52 | 组合高柜A | 定制高柜 |  | 4300\*500\*2400H | 3 | 由包柱木饰面、法袍柜、文件柜等组成 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 5、其他：包含LED灯带 |
| 53 | 组合高柜B | 定制高柜 |  | 2400\*500\*2400H | 3 | 由法袍柜、文件柜等组成 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 |
| 54 | 组合高柜C | 定制高柜 |  | 3500\*500\*2400H | 16 | 由包柱木饰面、法袍柜、文件柜等组成 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 5、其他：包含LED灯带 |
| 55 | 组合高柜D | 定制高柜 |  | 3200\*500\*2400H | 20 | 由法袍柜、文件柜等组成 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 |
| 56 | 组合高柜E | 定制高柜 |  | 3200\*500\*3000H | 1 | 由更衣柜、文件柜、置物柜等组成 | 板基材：中密度纤维板。 面材：木皮贴面。 封边：实木封边。 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、面材：采用≥0.6mm厚木皮贴面，纹理清晰，无结疤。 2、基材：采用中密度纤维板。 3、封边：选用优质实木封边。 4、油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹洁晰.色泽,悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级。 5、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 6、其他：包含LED灯带。 7、其他：包含优质大理石台面。 |
| 57 | 组合高柜F | 定制高柜 |  | 4800\*800\*3000H | 1 | 由更衣柜、文件柜、置物柜等组成 | 板基材：中密度纤维板。 面材：木皮贴面。 封边：实木封边。 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、面材：采用≥0.6mm厚木皮贴面，纹理清晰，无结疤。 2、基材：采用中密度纤维板。 3、封边：选用优质实木封边。 4、油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹洁晰.色泽,悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级。 5、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 6、其他：包含LED灯带。 7、其他：包含优质大理石台面。 |
| 58 | 衣柜A | 钢制 |  | 900\*500\*1850 | 8 | 由柜体、门板、锁具等构成 | 每门内含一根衣杆，二块层板，门上带一镜子 锁具 | 1、材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚度0.8mm。经磷化处理，喷塑，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。表面涂膜无剥落、无粘漆和无皱纹。涂膜厚60~80um，附着力达到0级标准。 2、其他：优质锁。 |
| 59 | 衣柜B | 木质 |  | 2700\*600\*2200 | 1 | 由实木框架和抽屉、门板组成。 阻尼三节轨和铰链。 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 涂饰：水性漆 五金件：导轨、铰链、连接件 | 1、基材：采用E0级优质中密度板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质实木木皮封边： 2、饰面：采用0.6mm厚实木木皮正反贴面，正面木皮拼接花纹清晰，纹理自然； 3，油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹洁晰.色泽,悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级： 4、胶水：采用优质环保胶水；; 5、五金配件：采用优质五金件 6、其他：含抽屉 |
| 60 | 置物高柜 | 木质 |  | 800\*500\*2600 | 5 | 由柜体、门板、锁具等构成 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 五金件：铰链、连接件、优质锁具 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、锁具：优质五金门铰及锁具，具备缓冲功能。 |
| 61 | 餐边柜 | 木质 |  | 1200\*400\*850 | 2 | 由实木框架和抽屉、门板组成。 阻尼三节轨和铰链。 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 涂饰：水性漆 五金件：导轨、铰链、连接件 | 1、基材：采用E0级优质中密度板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质实木木皮封边： 2、饰面：采用0.6mm厚实木木皮正反贴面，正面木皮拼接花纹清晰，纹理自然； 3，油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹洁晰.色泽,悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级： 4、胶水：采用优质环保胶水；; 5、五金配件：采用优质五金件 6、其他：含抽屉 |
| 62 | 储物柜 | 木质 |  | 2000\*600\*2200 | 1 | 由柜体、门板组成。 阻尼铰链。 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 涂饰：水性漆 五金件：铰链、连接件 | 1、基材：采用E0级优质中密度板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质实木木皮封边： 2、饰面：采用0.6mm厚实木木皮正反贴面，正面木皮拼接花纹清晰，纹理自然； 3，油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹洁晰.色泽,悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级： 4、胶水：采用优质环保胶水；; 5、五金配件：采用优质五金件 |
| 63 | 自助书写台 | 定制书写台 |  | 3300\*600\*2600 | 2 | 由书架和写字台组成 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 涂饰：水性漆 | 1、基材：采用E0级优质中密度板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质实木木皮封边； 2、饰面：采用0.6㎜厚实木木皮正反贴面，正面木皮拼接花纹清晰，纹理自然； 3、油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；  4、胶水：采用优质环保胶水；； 5、五金配件：采用优质五金件。 6、其他：含射灯 |
| 64 | 床头柜 | 木质 |  | 550\*450\*520 | 1 | 由实木框架和抽屉组成。 阻尼三节轨。 | 优质胡桃木材质。 阻尼三节轨。 | 1、基材：采用优质胡桃木，经干燥处理，含水率≤12%,木材无虫蛀、节疤、开裂、腐朽和缺棱； 2、油漆：采用环保型油漆。五底三面工艺，全封闭。表面漆膜硬度达到3H。 成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨： 3、胶水：采用优质环保胶水； 4、床脚：采用优质胡桃木； 5、五金配件：采用优质五金件。 |
| 65 | 洽淡椅 | 沙发椅 |  | 中背 | 38 | 由实木椅脚和软包椅身组成 | 面料：优质真皮面料。 海绵：采用高密度、高回弹的原生棉，常规密度40#。 内架夹板/五金内架 脚架：实木脚 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、椅脚：采用优质实木脚； 4、胶水：采用优质环保水性胶水; |
| 66 | 休息沙发 | 沙发椅 |  | 中背 | 12 | 由沙发主体和支撑架组成 | 靠背：中软高弹力切割海绵 坐垫：中软高弹力切割海绵 扶手：高弹力切割海绵填充固定型扶手 沙发架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架 沙发脚：不锈钢五金沙发脚 | 1、面材：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、内框架：东北松木，经干燥处理，终含水率≤12%。实木粗光，且无虫蛀，活节、树皮、腐朽和贯通开裂等缺陷。增加蛇形弹簧，内衬ENF级生态板。框架结构牢固，符合工艺标准； 4、沙发脚：采用金属脚； 5、胶水：采用优质环保胶水；; 6、五金配件：采用优质五金件。 |
| 67 | 沙发A | 钢脚沙发 |  | 双人位 | 3 | 由沙发主体和支撑架组成 | 靠背：中软高弹力切割海绵 坐垫：中软高弹力切割海绵 扶手：高弹力切割海绵填充固定型扶手 沙发架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架 沙发脚：哑光黑五金沙发脚 | 1、面材：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、内框架：东北松木，经干燥处理，终含水率≤12%。实木粗光，且无虫蛀，活节、树皮、腐朽和贯通开裂等缺陷。增加蛇形弹簧，内衬ENF级生态板。框架结构牢固，符合工艺标准； 4、沙发脚：采用金属脚； 5、胶水：采用优质环保胶水； 6、五金配件：采用优质五金件。 |
| 68 | 沙发B | 木脚沙发 |  | 三人位 | 1 | 软包扶手。 内置S形弹簧。 高弹力尼龙编织带穿插编织打底与海绵间隔垫麻布。 弹簧或绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫。 | 框架：实木 覆面：真皮 填充：泡棉 | 1、面料：使用真皮贴面，天然纹理，无疤痕。 2、海绵：阻燃海绵，高回弹。 3、框架：内框架采用实木框架，外嵌实木框架，经去皮、烘干、防虫防腐处理。  4、打底：高弹力弹簧+尼龙绷带。  5、沙发脚：采用实木脚。  6、加工工艺：自动精确裁床裁剪，机车自动化缝纫工艺，车缝针脚均匀，接口平整; |
| 69 | 木脚沙发 | 单人位 | 1 |
| 70 | 沙发C | 钢脚沙发 |  | 双人位 | 1 | 软包扶手。 内置S形弹簧。 高弹力尼龙编织带穿插编织打底与海绵间隔垫麻布。 弹簧或绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫。 金属支撑脚 | 靠背：中软高弹力切割海绵 坐垫：中软高弹力切割海绵 扶手：高弹力切割海绵填充固定型扶手 沙发架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架 沙发脚：哑光黑五金沙发脚 | 1、面料：使用真皮贴面，天然纹理，无疤痕。 2、海绵：阻燃海绵，高回弹。 3、框架：内框架采用实木框架，外嵌实木框架，经去皮、烘干、防虫防腐处理。  4、打底：高弹力弹簧+尼龙绷带。  5、沙发脚：采用金属脚。  6、加工工艺：自动精确裁床裁剪，机车自动化缝纫工艺，车缝针脚均匀，接口平整; |
| 71 | 沙发D | 木脚沙发 |  | 三人位 | 1 | 软包坐垫和靠背。 实木框架。 | 框架：实木 覆面：真皮 填充：泡棉 | 1、面料：使用真皮贴面，天然纹理，无疤痕。 2、海绵：阻燃海绵，高回弹。 3、框架：内框架采用实木框架，外嵌实木框架，经去皮、烘干、防虫防腐处理。  4、打底：高弹力弹簧+尼龙绷带。  5、加工工艺：自动精确裁床裁剪，机车自动化缝纫工艺，车缝针脚均匀，接口平整; |
| 72 | 会客沙发 | 实木椅架 |  | 单人位 | 14 | 由实木架和软包组成。 | 靠背：中软高弹力切割海绵 坐垫：中软高弹力切割海绵 扶手：高弹力切割海绵填充固定型扶手 沙发架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架 | 1、面材：采用优质雪尼尔绒； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、框架：采用优质实木； 4、胶水：采用优质环保胶水； 5、五金配件：采用优质五金件。 |
| 73 | 讨论沙发三人位 | 钢脚沙发 |  | 三人位 | 1 | 由沙发主体和支撑架组成 | 靠背：中软高弹力切割海绵 坐垫：中软高弹力切割海绵 扶手：高弹力切割海绵填充固定型扶手 沙发架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架 沙发脚：哑光黑五金沙发脚 | 1、面材：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、内框架：东北松木，经干燥处理，终含水率≤12%。实木粗光，且无虫蛀，活节、树皮、腐朽和贯通开裂等缺陷。增加蛇形弹簧，内衬ENF级生态板。框架结构牢固，符合工艺标准； 4、沙发脚：采用金属脚； 5、胶水：采用优质环保胶水； 6、五金配件：采用优质五金件。 |
| 74 | 讨论沙发单人位 | 钢脚沙发 |  | 单人位 | 2 | 由沙发主体和支撑架组成 | 靠背：中软高弹力切割海绵 坐垫：中软高弹力切割海绵 扶手：高弹力切割海绵填充固定型扶手 沙发架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架 沙发脚：哑光黑五金沙发脚 | 1、面材：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度30KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、内框架：东北松木，经干燥处理，终含水率≤12%。实木粗光，且无虫蛀，活节、树皮、腐朽和贯通开裂等缺陷。增加蛇形弹簧，内衬ENF级生态板。框架结构牢固，符合工艺标准； 4、沙发脚：采用金属脚； 5、胶水：采用优质环保胶水； 6、五金配件：采用优质五金件。 |
| 75 | 靠窗卡座 | 沙发卡座 |  | 5800\*600\*1000 | 3 | 木制基座。 软包桌垫和靠背。 | 面料：优质真皮面料。 海绵：采用高密度、高回弹的原生棉，常规密度40#。 内架：中密度纤维板，环保水性油漆。 | 1、面料：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、海绵：采用高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力50%以上； 3、内架：采用E0级优质中密度板，甲醛释放量≤0.05mg/m³,优质实木木皮封边： 4，油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹洁晰.色泽,悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级： 5、胶水：采用优质环保水性胶水; |
| 76 | 换衣凳 | 长条凳 |  | 900\*450\*450 | 4 | 由钢架和软包凳组成 | 钢架：由碳素钢管或优质冷轧钢板焊接而成，表面粉末涂装。 坐垫：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 | 1、坐垫：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 ； 2、钢架：由碳素钢管或优质冷轧钢板焊接而成，表面粉末涂装。 3、五金配件：采用优质五金件。 |
| 77 | 当事人等候 椅 | 木制+软包坐垫 |  | 3040\*550\*600 | 2 | 木制基座。 软包坐垫。 含充电插座。 | 基材：刨花板 面材：浸渍胶膜纸饰面 封边：PVC(聚氯乙烯树脂) 坐垫：优质真皮 | 1、板材：浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量符合E0级或以上标准。 2、封边：采用采用优质PVC封边技术，阻燃性达到V-0级。  3、采用优质胶粘剂； 4、坐垫：采用优质真皮，厚度≥1.5mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性 |
| 78 | 木制+软包坐垫 | 6200\*550\*600 | 2 |
| 79 | 木制+软包坐垫 | 2300\*550\*600 | 2 |
| 80 | 茶几A | 圆形 |  | Φ500\*530 | 3 | 由岩板、底板、碳素钢组成 | 台面：优质岩板台面。 支撑架：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 | 1、台面：优质岩板台面。 2、支撑架：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 |
| 81 | 茶几B | 狭长形 |  | 1200\*600\*420 | 1 | 由面板、脚架构成。 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 几架：实木 油漆：水性漆 | 1、面材：采用≥0.6mm厚木皮贴面，纹理清晰，无结疤。 2、基材：中密度纤维板。 3、封边：选用优质实木封边。 4、油漆：采用优质水性底漆、水性面漆油漆。  5、五金配件：优质连接件 |
| 82 | 茶几C | 方形 |  | 600\*600\*420 | 1 | 由面板、脚架构成。 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 几架：实木 油漆：水性漆 | 1、面材：采用≥0.6mm厚木皮贴面，纹理清晰，无结疤。 2、基材：中密度纤维板。 3、封边：选用优质实木封边。 4、油漆：采用优质水性底漆、水性面漆油漆。  5、五金配件：优质连接件 |
| 83 | 茶几D | 狭长形 |  | 1200\*600\*420 | 1 | 由金属支架和台面板组成。 | 台面：基材采用中密度纤维板，实木木皮贴面，优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。 支撑架：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 | 1、面材：采用≥0.6mm厚木皮贴面，纹理清晰，无结疤。 2、基材：中密度纤维板。 3、封边：选用优质实木封边。 4、油漆：采用优质水性底漆、水性面漆油漆。  5、五金配件：优质连接件 6、支撑架：由碳素钢管或优质冷轧钢板焊接而成，表面粉末涂装。 |
| 84 | 茶几E | 狭长形 |  | 550\*480\*420 | 8 | 由台面、实木架组成。 | 基材：中密度纤维板 面材：木皮贴面 封边：实木封边 几架：实木 油漆：水性漆 | 1、面材：采用≥0.6mm厚木皮贴面，纹理清晰，无结疤。 2、基材：中密度纤维板。 3、几架：实木。 4、油漆：采用优质水性底漆、水性面漆油漆。  5、五金配件：优质连接件 |
| 85 | 茶几F | 狭长形 |  | 1200\*600\*420 | 1 | 由岩板、底板、碳素钢组成 | 台面：优质岩板台面。 支撑架：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 | 1、台面：优质岩板台面。 2、支撑架：由碳素钢管焊接而成，表面粉末涂装。 |
| 86 | 卷门床柜 | 钢制 |  | 670\*580\*725 | 19 | 由柜体和卷门组成 | 卷门门条，优质五金配件。 无顶板。 | 1、材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚度1.0m。经磷化处理，喷塑，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。表面涂膜无剥落、无粘漆和无皱纹。涂膜厚60~80um,附着力达到0级标准。 2、其他：优质卷门条和五金配件 |
| 87 | 四折床 | 床 |  | 1850\*590\*270 | 19 | 由床架和床垫组成 | 精选毛麻面料，内衬高密度海绵。 优质五金床架。 | 1、材料：由碳素钢管或优质冷轧钢板焊接而成，表面粉末涂装。 2、床垫：精选毛麻面料，内衬高密度海绵。 |
| 88 | 床 | 木质 |  | 1350\*2000\*900 | 1 | 由实木床架、床头、席梦思床垫组成。 | 优质胡桃木材质。 优质、舒适床垫。 | 1、基材：采用优质胡桃木，经干燥处理，含水率≤12%,木材无虫蛀、节疤、开裂、腐朽和缺棱； 2、油漆：采用环保型油漆。五底三面工艺，全封闭。表面漆膜硬度达到3H。 成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨： 3、胶水：采用优质环保胶水；; 4、床脚：采用优质胡桃木； 5、五金配件：采用优质五金件。 6、其他：配置优质、舒适床垫。 |
| 89 | 磁吸白板 | 白板 |  | 2100\*900 | 23 | 由磁吸白板和铝合金边框等构成。 | 白板：带磁吸功能。 框架：铝合金 | 1、白板：PET光膜+纳米铁胶纤维+橡胶磁底。 2、框架：铝合金边框。 3、其他：书写流畅，磁力吸附能力强。 |
| 90 | 试衣镜 | 镜子 |  | 600\*10\*1400 | 4 | 由镜面和铝合金边框组成 | 镜子：采用优质镜面防碎玻璃。 边框：边部采用铝合金包边，防腐、防褪色 | 镜子：采用优质镜面防碎玻璃。 边框：边部采用铝合金包边，防腐、防褪色 |

###### 注：

###### 1）投标方应对投标货物品牌、尺寸规格、颜色、材料、质量、性能等作出说明，提供所投产品的技术参数偏离表，按实际情况注明以上清单产品各项技术参数偏离情况（正偏离/满足/负偏离），技术要求偏离表不能违背真实的参数和指标。

###### 2）项目需求中指出的工艺、材料和货物的标准以及参照的技术参数、图片或型号仅起说明作用，并没有任何限制性和排他性，响应方在投标中可以选用其他替代标准、技术参数或型号，但这些替代应以不影响产品质量或功能实现为前提。

###### 3）项目需求中指出的技术标准与规范如有更新，应以最新的标准规范实施。

###### 4）所有采购家具产品，均需经使用方确认最终的色样方可采购或制作。

###### 5）上表中序号34为核心产品。

**四、材料要求**

本项目采用的材料需符合以下要求：

1、▲浸渍胶膜纸饰面刨花板：符合GB/T 17657-2013、GB18580-2017、GB/T 1502-2017、GB/T 35601-2017、GB/T 39600-2021要求。其中静曲强度≥14MP，弹性模量≥2800Mpa，内结合强度≥0.3Mpa，表面胶合强度≥1.7Mpa，板面握螺钉力≥1400N、板边握螺钉力≥900N，表面耐冷热循环、表面耐划痕合格，表面耐香烟灼烧、表面耐干热达到5级，甲醛释放量≤0.025mg/m³，苯、甲苯、二甲苯均未检出，TVOC≤30μg/m³。

2、▲中密度纤维板：GB/T 11718-2021、GB/T 17657-2022、GB/T 39600-2021、GB 18580-2017、GB/T 35601-2024要求，其中内胶合强度≥0.5Mpa，甲醛释放量≤0.025mg/m³，苯、甲苯、二甲苯均未检出，TVOC≤30μg/m³。

3、▲皮革：符合GB/T 16799-2018、GB/T 22808-2008、QB/T 2709-2005、QB/T 2710-2018标准，其中摩擦色牢度≥4级， 耐折牢度（50000次)无裂纹， 撕裂力≥80N，伸长率≥60%，禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，挥发性有机化合物（VOC）≤30mg/kg，可萃取重金属未检出，五氯苯酚（PCP）C类未检出。

4、▲阻尼铰链：符合QB/T 3832-1999、QB/T3827-1999、QB/T 2189-2013标准，其中垂直静载荷、水平静载荷均合格，金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验300h达到10级、乙酸盐雾试验300h达到10级。

5、▲阻尼导轨：符合QB/T 2454-2013、QB/T 3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999标准，其中垂直静载荷、水平静载荷均合格，金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验300h达到10级、乙酸盐雾试验100h达到10级。

6、▲冷轧钢板：符合GB/T 3325-2017、QB/T 3832-1999、QB/T 3827-1999标准，其中硬度≥2H，附着力不低于2级（1级最好），冲击强度、耐腐蚀均合格，金属表面耐腐蚀-乙酸盐雾试验300h达到10级。

**备注：**1、上述原材料要求如与“三、采购清单及技术参数要求”不一致，以上述要求为准，检测报告原件备查；

2、针对不同叫法的同一原材料，其检测报告均予认可（如名称不一致，需注明需求中对应的原材料名称）。

3、针对以上质量要求，供应商应当提供技术支持材料以证明。证明材料是指主要原辅材料和成品的检测报告，由投标人或投标产品生产厂家或原材料生产厂家出具的合格检测报告均予以认可，检测报告必须有经“CMA”标识的检测机构出具的。报告签发时间不早于2024年1月1日。

4、**投标人需提供承诺函，承诺货物生产过程中，拟投入的原材料不低于上述检测报告结果，未提供承诺函及相应检测报告者不得分。**

**五、样品要求**

样品清单如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 样品名称 | **样品要求** | 样品数量 |
| 1 | 办公椅D | 详见“三、采购清单及技术要求序号28/办公椅D” | 1把 |
| 2 | 观摩桌 | 详见“三、采购清单及技术要求序号11/观摩桌” | 1张 |
| 3 | 观摩椅（核心产品） | 详见“三、采购清单及技术要求序号34/观摩椅” | 1把 |

说明：1.投标人需要按以上要求提交样品，中标样品交由采购人作为履约验收参考，最终产品使用的原辅材料不得低于样品的标准。

2.允许样品的规格尺寸与上述要求有合理偏差，但投标人中标后必须按照采购需求中规定的规格尺寸生产供货，不得影响交付正常使用。

3.投标实样送达地点：上海市浦东新区世纪大道1766号浦电路481号金控广场2期6F，联系人：李君，联系电话：18916605650。所有实样均应注明投标人名称，并在**投标截止前送达并完成现场搭样**。

**六、供货及验收**

|  |  |
| --- | --- |
| **分类** | **内 容** |
| 供货要求 | 供应商应当在接到甲方通知后\_40\_个自然日内供货及安装完毕。供应商所提供的货物应符合国家相关质量标准；货物名称、型号规格、数量、颜色、外观等符合采购人要求，不得有损毁或损坏。 |
| 包装要求 | 采购中如涉及商品包装和快递包装的，其包装需求标准应不低于《关于印发<商品包装政府采购需求标准(试行)>、<快递包装政府采购需求标准(试行)>的通知》(财办库〔2020〕123号)规定的包装要求。采购人、供应商双方签订合同及验收环节，应包含上述包装要求的条款。 |
| 验收要求 | 安装、调试后，由供需双方按照合同约定对家具进行验收。验收包括清点规格、型号、数量、检查外观等，供应商应当提供家具清单(各类家具分项开立并标注详细数量)、原产地证明、出厂日期证明、测试报告等文件。 |
| 检测要求 | 正式验收前，采购人将委托第三方机构对家具进行质量和环保相关检测，检验不合格不予验收，且该检验费用由供应商承担。 |
| 环保要求 | 所投产品需具有环境标志产品认证，证书上的生产方名称必须与投标人或投标产品的生产厂家一致。 |

**七、服务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| **分类** | **内 容** |
| **设计要求** | 投标人针对本项目需进行合理的产品设计，选择的产品款式的美观、效果图还原，整体设计风格融洽。 |
| 保修服务 | 办公家具免费质保期应当不低于10年。免费质保期内，除因使用不当造成家具损坏外，损坏维修以及所涉及的零部件更换，应当由供应商免费提供，供应商应当承诺每年寒暑假对所供学生公寓家具各进行至少1次巡检。免费质保期满后，供应商保证以优惠价格提供学生公寓家具所需零配件和维修服务。 |
| 应急能力 | 供应商应当在采购人单位所在区域拥有维修服务能力，提供售后服务支持。如遇质量问题，供应商应当在接到通知2小时内予以响应，并于8小时内解决完毕或提供代用产品。 |
| 项目团队 | 供应商提供项目技术团队及其能力说明，提供人员清单、履历、专业技术能力等资料。 |
| 生产能力 | 1.生产厂商针对生产过程中可能产生的大气污染、水污染及其他环境污染应当具有有效的环保措施，制定科学的环保治理方案。  2.生产厂商应当具备完善的管理体系；详细阐述生产工艺技术原理、流程、关键技术点及优势，证明其在精度、质量、效率等方面的竞争力；制定科学合理的生产进度计划，明确各阶段时间节点、交付成果，提供进度保障措施，确保生产进度可控且能按时完成；生产设备配置需完备且先进，提供设备清单信息，说明设备的先进性与适用性，可提供相关生产设备购置合同、发票等购置材料作为设备来源证明。  3.生产厂商需通过质量管理体系认证（GB/T 19001认证）、职业健康安全管理体系认证（GB/T45001 认证），环境管理体系认证（GB/T24001 认证），以保证服务质量 |

**八、其他要求**

1.补充服务要求

(1)报价的组成：报价总价为货物送达采购方指定地点、经采购方验收合格并交付使用的所有可能发生的费用，包括：货物（含设备、配件、辅助材料）生产供应、打样、保管、运输、保险费、产品检验检测、拆卸、搬运、安装、调试、人员培训、税收、售后服务。

(2)原材料采购、生产检验：供应商有责任向采购方提供全部原材料证明材料（家具生产原材料发票、原材料送检报告、生产环节领货单、优质零配件报关单（如有）等）和工厂试验、检验数据，以证实符合技术规范书要求，一些重要的检查与试验项目，采购方有权派代表参加，供应商应在试验前规定时间通知采购方代表参加。

(3)全部生产过程需要第三方机构进行质量控制监督，包括但不限于：原材料进厂抽检，线上生产抽检，出货抽检等，第三方质量控制费用包括在所有费用内，由乙方支付，乙方不得额外收费，乙方可在具有CMA资质认可的第三方检测机构机构中选择，具体抽检项目和流程由甲方和第三方检测公司确认。

2.补充质量标准和验收要求：

(1)投标人提供的产品和相关服务应符合国家和上海市与本项目有关的各项质量和安全标准、规范和验收要求以及相关政府管理部门和行业有关规定和规程，标准、规范等不一致的，以要求严的为准。

(2)验收要求：家具安装、调试后，由供需双方按照合同约定对家具进行验收。验收包括清点规格、型号、数量、检查外观等，供应商应当提供家具清单(各类家具分项开立并标注详细数量)、原产地证明、出厂日期证明、等文件。

(3)检测要求：项目完成，货物交付、送至现场安装完毕后，由采购方任意抽取办公桌、椅子，各1件，送到具有CMA资质的检测中心进行破环性检测。若检测合格，供货商需补齐送检产品给使用方，涉及的费用按实结算。若检测结果不合格，使用方有权退回不合格品类的货物，且不予支付相应检测费用。送检不合格的处理：如果中标人最终交付的产品不能满足经双方确认的验收方法中规定的各项技术性能指标，则中标人应负责免费更换或修复,并提供采购人指定检测机构的合格检测报告，同时承担合同文本中约定的违约责任。

(4)若验收未通过，采购人有权要求更换或退货，并按照合同约定的违约处理。

3.补充质保期限及售后服务：

(1)中标人应严格履行相关承诺，确保服务全面、彻底、快捷、有效。

(2)10年免费质保期自项目验收合格后开始计算。

(3)中标人应将生产库存产品以应急需。如出现严重质量问题，影响正常使用，无条件更换全新产品。