**上海电机学院图书馆新配场景化家具采购需求**

**一、项目背景**

项目概况(简述情况、货物用途、服务对象等)

项目概况：本项目为上海电机学院图书馆新配场景化家具类采购项目。采购物品主要是图书馆2-5F区域的桌椅、沙发、研讨桌、探讨椅等共计704件（组、套）。为师生提供办公、会议、学术讨论等功能使用。供应商应对家具外观、款式、整层所有空间范围内家具布局进行定制设计并在报价文件中提供设计方案与效果图，产品安全可靠、环保达标、符合人体工学设计、质感优良。设计方案应充分体现空间布局设计、家具外观及结构设计、走线方式及材质工艺等细节设计。家具造型应以简洁为主，富有艺术感，整体风格协调、美观。家具配色应与学校氛围、国际化交流用途相匹配。家具布置在交流空间应充分体现通透开放感，在公共区域的布置搭配应充分体现休闲文化。

**二、需执行的国家相关标准、行业标准或其他标准、规范**

**（一）强制性标准**

GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》；

GB 6566-2010 《建筑材料放射性核素限量》；

GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；

GB 18580-2017 《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；

GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；

GB18581-2009《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》；

GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；

GB 16799-2018《家具用皮革》；

GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》。

**（二）质量及技术标准**

GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；

GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；

GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》；

GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》；

GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；

QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》；

GB/T 11718-2009 《中密度纤维板》；

GB/T 1621-2015 《家具锁》；

GB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》；

GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》；

GB/T 4765-2014 《家具用脚轮》；

QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》；

GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》；

GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》；

QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》。**及其他与本次采购的家具相关的现行最新标准**

**采购需求内所涉及到的标准若与现行标准冲突，均以现行的最新版本为准。**

**三、图书馆2-5层平面图方框圈出区域设计方案**

供应商应对图书馆2-5层平面图中方框圈出区域提供设计图效果图家具外观、款式、整层所有空间范围内家具布局进行定制设计并在报价文件中提供设计方案与效果图。设计方案应充分体现空间布局设计、家具外观设计等细节设计。家具造型应以简洁为主，富有艺术感，整体风格协调、美观。效果图配色应与学校氛围、国际化交流用途相匹配。家具布置在交流空间应充分体现通透开放感，在公共区域的布置搭配应充分体现休闲文化。

附件：图书馆2-5层平面图方框圈出区域（见压缩包附件）

注：本项目所提供图纸、硬装效果文件等附件内容中家具布置、外观等仅为前期制图阶段参考所用，供应商应根据采购需求要求自行编制设计方案、制作效果图。所有相关费用需供应商自行承担。

**四、采购品目分类、参考样式、规格、基本组成、质量标准等要求**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 编号 | 品目 | 基本分类 | 参考样式 | 参考规格  (长×宽×高)mm | 数量 | 基本组成 | 基本材质 | 工艺质量标准 |
| 一、讨论桌 | | | | | | | | |
| 1 | 讨论桌-1 (送样) | 钢木结构桌 | 1745721079273 | W1600D800H750 | 21 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚一级冷轧2.0mm厚θ40 圆管转40 方管。 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制  五金件：三合一、脚轮 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量（ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。  2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：采用一级冷轧 2.0mm 厚θ40 圆管转40 方管，钢架经规范的除油、除锈及酸洗磷化工艺处理后，所有连接部分均使用合金压铸件实现连接，方便安装拆卸，表面不出现任何焊点及焊缝，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。 5、五金件： （1）三合一：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合GB/T 28203-2011相关检测标准； （2）脚轮：采用PU静音万向轮带固定作用。 |
| 2 | 讨论桌-2 | 钢木结构桌 | 1745721079273 | W2100D1100H750 | 1 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚一级冷轧2.0mm厚θ40 圆管转40 方管。 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制  五金件：三合一、脚轮 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量（ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。  2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：采用一级冷轧 2.0mm 厚θ40 圆管转40 方管，钢架经规范的除油、除锈及酸洗磷化工艺处理后，所有连接部分均使用合金压铸件实现连接，方便安装拆卸，表面不出现任何焊点及焊缝，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。 5、五金件： （1）三合一：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合GB/T 28203-2011相关检测标准； （2）脚轮：采用PU静音万向轮带固定作用。 |
| 3 | 讨论桌-3 | 钢木结构桌 |  | W1050D1050H750 | 6 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚D450实心铁盘.D60中心管 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：D450实心铁盘.D60中心管.250\*250冲压托盘。喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 4 | 讨论桌-4 | 钢木结构桌 |  | W2000D1000H750 | 6 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚一级冷轧2.0mm厚40 \*40 方管。 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、钢架：桌脚及横梁采用成型钢管，喷涂铝⽀撑⽚和⽴柱，喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 5 | 讨论桌-5 | 钢木结构桌 |  | W600D600H500 | 5 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚D450实心铁盘.D60中心管 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：D450实心铁盘.D60中心管.250\*250冲压托盘。喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 6 | 讨论桌-6 | 钢木结构桌 | 1745721079273 | W1400D600H1000 | 2 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚一级冷轧2.0mm厚θ40 圆管转40 方管。 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制  五金件：三合一、脚轮 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量（ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。  2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：采用一级冷轧 2.0mm 厚θ40 圆管转40 方管，钢架经规范的除油、除锈及酸洗磷化工艺处理后，所有连接部分均使用合金压铸件实现连接，方便安装拆卸，表面不出现任何焊点及焊缝，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。 5、五金件： （1）三合一：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合GB/T 28203-2011相关检测标准； （2）脚轮：采用PU静音万向轮带固定作用。 |
| 7 | 讨论桌-7 | 钢木结构桌 |  | W700D700H1000 | 10 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚D450实心铁盘.D60中心管 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：D450实心铁盘.D60中心管.250\*250冲压托盘。喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 8 | 讨论桌-8 | 钢木结构桌 |  | W2800D1400H750 | 3 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚一级冷轧2.0mm厚40 \*40 方管。 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、钢架：桌脚及横梁采用成型钢管，喷涂铝⽀撑⽚和⽴柱，喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 9 | 讨论桌-9 | 钢木结构桌 |  | W1800D800H750 | 4 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚一级冷轧2.0mm厚40 \*40 方管。 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、钢架：桌脚及横梁采用成型钢管，喷涂铝⽀撑⽚和⽴柱，喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 10 | 讨论桌-10 | 钢木结构圆桌 |  | W800D800H750 | 11 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚D450实心铁盘.D60中心管 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：D450实心铁盘.D60中心管.250\*250冲压托盘。喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 11 | 讨论桌-11 | 钢木结构方桌 |  | W800D800H750 | 4 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚D450实心铁盘.D60中心管 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：D450实心铁盘.D60中心管.250\*250冲压托盘。喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 12 | 讨论桌-12 | 钢木结构桌 |  | W700D700H500 | 2 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚D450实心铁盘.D60中心管 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：D450实心铁盘.D60中心管.250\*250冲压托盘。喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 13 | 讨论桌-13 | 钢木结构桌 |  | W1400D700H750 | 2 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚一级冷轧2.0mm厚40 \*40 方管。 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、钢架：桌脚及横梁采用成型钢管，喷涂铝⽀撑⽚和⽴柱，喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 14 | 讨论桌-14 | 钢木结构桌 |  | W770D770H750 | 4 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚一级冷轧2.0mm厚θ40 圆管转40 方管。 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、面材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。  2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：采用一级冷轧 2.0mm 厚θ40 圆管转40 方管，钢架经规范的除油、除锈及酸洗磷化工艺处理后，所有连接部分均使用合金压铸件实现连接，方便安装拆卸，表面不出现任何焊点及焊缝，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。 |
| 15 | 讨论桌-15 | 钢木结构桌 | 55 | W1200D600H750 | 2 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚一级冷轧2.0mm厚θ40 圆管转40 方管。 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、面材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。  2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：采用一级冷轧 2.0mm 厚θ40 圆管转40 方管，钢架经规范的除油、除锈及酸洗磷化工艺处理后，所有连接部分均使用合金压铸件实现连接，方便安装拆卸，表面不出现任何焊点及焊缝，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。 |
| 16 | 讨论桌-16 | 钢木结构方桌 |  | W700D700H750 | 24 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚D450实心铁盘.D60中心管 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：D450实心铁盘.D60中心管.250\*250冲压托盘。喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 17 | 讨论桌-17 | 钢木结构桌 |  | W1800D900H750 | 1 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚一级冷轧2.0mm厚40 \*40 方管。 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、钢架：桌脚及横梁采用成型钢管，喷涂铝⽀撑⽚和⽴柱，喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 18 | 讨论桌-18 | 钢木结构桌 |  | W800D800H450 | 5 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚D450实心铁盘.D60中心管 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：D450实心铁盘.D60中心管.250\*250冲压托盘。喷涂钢制底座，亚光粉体涂层, 厚度实测值 70-80um, 耐冲击, 耐酸雾性,10 道防锈处理, 隧道式静电喷涂⼯艺。 |
| 19 | 讨论桌-19 | 钢木结构方桌 |  | W600D600H500 | 2 | 由台面、钢脚构成。  台面厚度≥25mm。  桌脚40\*40，2.0mm厚不锈钢方管，电镀镜面 | 面材：饰面多层板  封边：PVC  胶水：环保PUR胶  桌脚：钢制 | 1、基材：采用优质饰面多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。 2、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求； 3、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； 4、桌脚：40\*40，2.0mm厚不锈钢方管，电镀镜面 |
| 二、讨论椅 | | | | | | | | |
| 20 | 讨论椅-1(送样) | 四脚座椅 | 1745723527706 | W510D490H840 | 505 | 由椅身、椅脚构成 | 椅身：聚丙烯加玻璃纤维  椅脚：冷轧低碳圆管 | 1.椅身：采用全新聚丙烯加玻璃纤维，由三部分组成（椅座、背、装饰壳），整椅胶背座深410mm,整椅胶背高度 440mm，整椅胶背宽度445mm。椅座和背具有独立可拆卸功能。 1.1.椅座：采用全新聚丙烯加玻璃纤维，后背几何镂空手提式设计，方便使用者单手手提和搬运功能，长度495mm，宽度440mm，厚度8-43mm（最厚处）；手提位的宽度是136mm ,净重为3.1KG。 1.2.椅背：采用全新材质EVA+GF，总宽度410mm,长度395mm，厚度6mm,外观类似笑脸，，笑口宽度5-15mm，最上端开口处间距9mm安装方式是卡扣加隐藏式螺丝，靠背可根据人体工学实现可调节、可倾仰、多角度变化功能，可调节角度为10-15度。顶腰位置可随着使用者的使用变化而变化。 1.3装饰壳：采用全新ABS，镂空牛油果形状设计， 上端长120mm，边长230mm，下端长245mm，安装方式是卡扣安装 （颜色可根据使用方需求与椅座或椅背颜色去搭配） 。  2.椅脚：采用优质品牌冷轧低碳圆管19mm\*1.5mm厚；电镀脚架(喷涂架），表面经酸洗、磷化等防锈处理，流水线静电喷涂，具有耐磨，防腐，抗老化等性能。特制固定脚垫，全新PE制作，耐磨稳定，附着力强，无异响（脚垫长：26mm 厚：10mm 宽：18mm.）抗磨损性强，可以堆叠。  3.塑料件外观应无裂纹、明显变形、缩水、针孔；应无凹陷、飞边、杂质、伤痕、白印；表面应光洁，应无划痕、毛刺、拉毛、污渍；应无明显色差。 塑料板用料检验须依据 QB/T 4371-2012，抑制金黄色葡萄球菌率大于99%，抑制大肠杆菌率大于99%。 五金件用料检验须依据: GB/T 3325-2024，QB/T 3832-1999，QB/T 3827-1999 经过乙酸盐雾测试连续喷雾48小时，镀层测试等级为10级。 |
| 21 | 讨论椅-2 | 四脚座椅 | 3f2f970e6df31d7e969ec7c4f73572d | W496D515H950 | 24 | 由椅身、椅脚构成 | 椅身：聚丙烯加玻璃纤维  椅脚：冷轧低碳圆管 | 1.椅身：采用全新聚丙烯加玻璃纤维，由三部分组成（椅座、背、装饰壳），整椅胶背座深410mm,整椅胶背高度 440mm，整椅胶背宽度445mm。椅座和背具有独立可拆卸功能。 1.1.椅座：采用全新聚丙烯加玻璃纤维，后背几何镂空手提式设计，方便使用者单手手提和搬运功能，长度495mm，宽度440mm，厚度8-43mm（最厚处）；手提位的宽度是136mm ,净重为3.1KG。 1.2.椅背：采用全新材质EVA+GF，总宽度410mm,长度395mm，厚度6mm,外观类似笑脸，，笑口宽度5-15mm，最上端开口处间距9mm安装方式是卡扣加隐藏式螺丝，靠背可根据人体工学实现可调节、可倾仰、多角度变化功能，可调节角度为10-15度。顶腰位置可随着使用者的使用变化而变化。 1.3装饰壳：采用全新ABS，镂空牛油果形状设计， 上端长120mm，边长230mm，下端长245mm，安装方式是卡扣安装 （颜色可根据使用方需求与椅座或椅背颜色去搭配） 。  2.椅脚：采用优质品牌冷轧低碳圆管19mm\*1.5mm厚；电镀脚架(喷涂架），表面经酸洗、磷化等防锈处理，流水线静电喷涂，具有耐磨，防腐，抗老化等性能。特制固定脚垫，全新PE制作，耐磨稳定，附着力强，无异响（脚垫长：26mm 厚：10mm 宽：18mm.）抗磨损性强，可以堆叠。  3.塑料件外观应无裂纹、明显变形、缩水、针孔；应无凹陷、飞边、杂质、伤痕、白印；表面应光洁，应无划痕、毛刺、拉毛、污渍；应无明显色差。 塑料板用料检验须依据 QB/T 4371-2012，抑制金黄色葡萄球菌率大于99%，抑制大肠杆菌率大于99%。 五金件用料检验须依据: GB/T 3325-2024，QB/T 3832-1999，QB/T 3827-1999 经过乙酸盐雾测试连续喷雾48小时，镀层测试等级为10级。 |
| 三、沙发组 | | | | | | | | |
| 22 | 沙发组-1 | 120°沙发组 |  | W1820D2080H478 | 1 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架  结构：自带锁扣，相互锁定功能 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 |
| 23 | 沙发组-2 | 120°沙发组 |  | W1720D1980H478 | 4 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架  结构：自带锁扣，相互锁定功能 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 |
| 24 | 沙发组-3 | 方形沙发 |  | W800D750H433 | 5 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 |
| 25 | 沙发组-4 | 圆墩 |  | W577D574H477 | 1 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 |
| 26 | 沙发组-5 | 小圆墩 |  | W440D440H430 | 6 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 |
| 27 | 沙发组-6 | H型沙发组 |  | W1600D750H740 | 2 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架  结构：自带锁扣，相互锁定功能 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 10.每个独立单元自带锁扣结构，可相互锁定功能； |
| 28 | 沙发组-7 | H型沙发组 |  | W1450D1450H740 | 1 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架  结构：自带锁扣，相互锁定功能 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 10.每个独立单元自带锁扣结构，可相互锁定功能； |
| 29 | 沙发组-8 | H型沙发组 |  | W1689D871H740 | 1 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架  结构：自带锁扣，相互锁定功能 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 10.每个独立单元自带锁扣结构，可相互锁定功能； |
| 30 | 沙发组-9 | H型沙发组 |  | W1600D750H740 | 4 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架  结构：自带锁扣，相互锁定功能 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 10.每个独立单元自带锁扣结构，可相互锁定功能； |
| 31 | 沙发组-10 | 多边形沙发组 |  | W1720D1980H478+W1850D1400H478 | 1 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架  结构：自带锁扣，相互锁定功能 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。  10.每个独立单元自带锁扣结构，可相互锁定功能； |
| 32 | 沙发组-11 | 长圆形沙发组 | 54 | W3800\*D1600\*H820 | 2 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架  结构：自带锁扣，相互锁定功能 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 10.每个独立单元自带锁扣结构，可相互锁定功能； |
| 33 | 沙发组-12 | 沙发软垫 |  | W1200D500H150 | 8 | 由单个形式构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。 2、不使⽤废旧衬垫物，保持衬垫物⼲燥、卫⽣。且表⾯涂防⽼化变形保护膜。 3、优质蛇簧加多层强⼒拉筋 4、布料防污、防尘、防⽕、抗静电、抗菌，使⽤⽆毒⽔溶性胶⽔粘合 |
| 34 | 沙发组-13 | 沙发椅 | gen_5ea271c6-ef8f-46d4-8cfe-5d4ff991ee27 | W459D459H950 | 4 | 由单个形式构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 |
| 35 | 沙发组-14 | 单人卡座 |  | W1530D865H1350 | 6 | 由单个形式构成 | 饰面：胡桃木皮  基材：多层板  封边：胡桃木皮  面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架 | 1、饰面：采用0.6MM厚胡桃木皮，哑光水性漆（五底两面工艺） 2、基材：采用优质多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出；  3、水性漆：采用环保水性漆，VOC含量（g/L）≤300，其中甲醛含量、苯系列总和含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；符合GB 18581-2020木器涂料中有害物质限量相关检测；  4、五金件：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合GB/T 28203-2011相关检测标准； 5、封边：采用0.6MM厚胡桃木皮  6、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求；  7、面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  8、海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 9、卡座框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 10、卡座底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 11、卡座内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 12、外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 13、面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 14、金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 15、经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂 |
| 36 | 沙发组-15 | 长条形沙发组 |  | W2400D750H433 | 2 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架  结构：自带锁扣，相互锁定功能 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 10.每个独立单元自带锁扣结构，可相互锁定功能； |
| 37 | 沙发组-16 | 双人沙发组 |  | W1300D520H478 | 2 | 由模块形式组合构成 | 面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架  结构：自带锁扣，相互锁定功能 | 1.面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  2.海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 3.框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 4.底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 5.内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 6.外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 7.面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 8.金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 9.经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。 10.每个独立单元自带锁扣结构，可相互锁定功能； |
| 四、静音仓 | | | | | | | | |
| 38 | 静音仓（送样） | 单人静音仓 |  | W1000D1200H2240 | 2 | 提供师生办公、学生的安静及独立的环境 | 舱体：钢、铝和木材椅脚：  桌板：绒面防指纹板  声学：语音降噪≥30分贝  通风：下部进气，顶部排气；  照明：LED灯带  状态灯：四个角配置全高状态灯  电源：圆形集成插座  门：玻璃 | 1.舱体：钢、铝和木材 2.桌板：安装高度可选 750mm或1100mm，并可在后期调整高度；饰面采用绒面防指纹板； 3.声学：语音降噪≥30分贝（根据 ISO 23351 标准为 A 级需提供相关检测报告）； 4.通风：换气方式为：下部进气，顶部排气；换气量≥166 立方米/小时；内部空气置换≥60 次 / 小时； 5.照明：一条LED灯带，亮度≥550 Lux，色温＝4000 K； 6.状态灯：在电话亭的四个角配置全高状态灯，以显示占用或空闲状态，占用时自动转为红色，空闲时该状态灯显示为白色，并以每秒一次的频率闪烁； 7.电源：圆形集成插座，表面与桌面齐平，强电\*1，Type A\*1，Type C\*2； 8.TVOC：通过ANSI/BIFMA M7.1-2011（R2016）并提供相关检测报告；  9.玻璃：采用双层夹胶声学钢化玻璃，厚度为4mm＋0.76mm+4mm； 10.智能：可加装门禁控制和电磁门锁，兼容刷校园卡使用。底部自带可调节高度的承重轮； |
| 五、定制书墙 | | | | | | | | |
| 39 | 定制书墙-1 | 圆形包柱书墙＋卡座 | 28 | D1850H3200+卡座外形尺寸:D3050H820 | 2 | 丰富空间特殊设计需求，满足藏书需求，又增加阅览人数 | 饰面：胡桃木皮  基材：多层板  封边：胡桃木皮  面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架 | 1、饰面：采用0.6MM厚胡桃木皮，哑光水性漆（五底两面工艺） 2、基材：采用优质多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出；  3、水性漆：采用环保水性漆，VOC含量（g/L）≤300，其中甲醛含量、苯系列总和含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；符合GB 18581-2020木器涂料中有害物质限量相关检测；  4、五金件：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合GB/T 28203-2011相关检测标准； 5、封边：采用0.6MM厚胡桃木皮  6、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求；  7、面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  8、海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 9、卡座框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 10、卡座底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 11、卡座内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 12、外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 13、面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 14、金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 15、经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂 |
| 40 | 定制书墙-2 | 定制包柱书墙 |  | W2000D2000H3800 | 2 | 丰富空间特殊设计需求，满足藏书需求 | 饰面：胡桃木皮  基材：多层板  封边：胡桃木皮 | 1、饰面：采用0.6MM厚胡桃木皮，哑光水性漆（五底两面工艺） 2、基材：采用优质多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出；  3、水性漆：采用环保水性漆，VOC含量（g/L）≤300，其中甲醛含量、苯系列总和含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；符合GB 18581-2020木器涂料中有害物质限量相关检测；  4、五金件：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合GB/T 28203-2011相关检测标准；  5、封边：采用0.6MM厚胡桃木皮  6、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； |
| 41 | 定制书墙-3 | 定制书墙 | 55 | W29500D300H3800 | 1 | 丰富空间特殊设计需求，满足藏书需求 | 饰面：胡桃木皮  基材：多层板  封边：胡桃木皮 | 1、饰面：采用0.6MM厚胡桃木皮，哑光水性漆（五底两面工艺） 2、基材：采用优质多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出；  3、水性漆：采用环保水性漆，VOC含量（g/L）≤300，其中甲醛含量、苯系列总和含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；符合GB 18581-2020木器涂料中有害物质限量相关检测；  4、五金件：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合GB/T 28203-2011相关检测标准；  5、封边：采用0.6MM厚胡桃木皮  6、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； |
| 42 | 定制书墙-4 | 定制书墙 | 84 | W29500D300H3200 | 1 | 丰富空间特殊设计需求，满足藏书需求 | 饰面：胡桃木皮  基材：多层板  封边：胡桃木皮 | 1、饰面：采用0.6MM厚胡桃木皮，哑光水性漆（五底两面工艺） 2、基材：采用优质多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出；  3、水性漆：采用环保水性漆，VOC含量（g/L）≤300，其中甲醛含量、苯系列总和含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；符合GB 18581-2020木器涂料中有害物质限量相关检测；  4、五金件：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合GB/T 28203-2011相关检测标准；  5、封边：采用0.6MM厚胡桃木皮  6、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求； |
| 43 | 定制书墙-5 | 转角书墙＋卡座 | 86 | W2800/500D2800/500H3200+卡座外形尺寸:W800D500H478 | 2 | 丰富空间特殊设计需求，满足藏书需求，又增加阅览人数 | 饰面：胡桃木皮  基材：多层板  封边：胡桃木皮  面料：环保布饰面织物系列  海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料 框架：优质多层板与实木结合框架 | 1、饰面：采用0.6MM厚胡桃木皮，哑光水性漆（五底两面工艺） 2、基材：采用优质多层板，符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出；  3、水性漆：采用环保水性漆，VOC含量（g/L）≤300，其中甲醛含量、苯系列总和含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；符合GB 18581-2020木器涂料中有害物质限量相关检测；  4、五金件：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合GB/T 28203-2011相关检测标准； 5、封边：采用0.6MM厚胡桃木皮  6、胶水：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/kg）≤50；满足GB 33372-2020要求；  7、面料：环保布饰面织物系列，经过防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处理，耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。  8、海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。 9、卡座框架：优质多层板与实木结合框架，木材含水率＜12%。 10、卡座底部：特斯林网布+黑色蒙布，PPR工程塑料脚框。 11、卡座内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理 12、外露泡钉排列整齐、间距基本相等；无松动脱落;无明显敲扁或脱漆 13、面料的包覆应平服饱满无明显皱折;松紧均匀无明显松弛现象;对称工艺皱折线条应对称均 14、金属件铆接处应端正圆滑，无明显锤印，焊接处牢固 15、经A级60000次测试后，沙发面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂 |

**五、材料要求**

本项目采用的材料需符合以下要求：

1. 饰面多层板：符合GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、包含但不限于静曲强度≥18MPa,握螺钉力（板面）≥1400N，甲醛释放量 （ENF）≤0.025mg/m³，挥发性有机化合物(72h)未检出。

（二）、封边条：采用PVC材质，表面平整、光滑、无皱纹、折痕，压纹清晰，耐干热、耐磨、耐老化等，其中可迁移元素、邻苯二甲酸酯、多环芳烃甲醛释放量均未检出，相关检测符合QB/T 4463-2013要求；

（三）、PUR胶：采用优质环保PUR胶，总挥发性有机物（g/L）≤100；满足GB 33372-2020要求；

（四）、三合一连接件：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合GB/T 28203-2011相关检测标准；

（五）、水性漆：采用环保水性漆，VOC含量（g/L）≤300，其中甲醛含量、苯系列总和含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出；符合GB 18581-2020木器涂料中有害物质限量相关检测；

（六）、布：耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级，不得含有甲醛及可分解致癌芳香胺染料。符合GB 18401-2010相关检测。

（七）、海绵：采用高回弹定型海绵，座垫密度≥35kg/m³，回弹率≥45%，压缩永久变形率≤5%，通过公共场所抗引燃试验。符合QB/T 1952.1-2023 相关检测。

（八）、塑料件：外观应无裂纹、明显变形、缩水、针孔；应无凹陷、飞边、杂质、伤痕、白印；表面应光洁，应无划痕、毛刺、拉毛、污渍；应无明显色差。塑料板用料检验须依据 QB/T 4371-2012，抑制金黄色葡萄球菌率大于99%，抑制大肠杆菌率大于99%。

（九）、钢架：表面不出现任何焊点及焊缝，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕，经过乙酸盐雾测试连续喷雾48小时，镀层测试等级为10级。符合GB/T 3325-2017，QB/T 3832-1999，QB/T 3827-1999 相关检测

（十）木皮(胡桃木皮)：符合GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级、LY/T 1985-2011标准，其中甲醛释放量未检出，五氯苯酚未检出。

**六、颜色要求**

办公家具颜色应与建筑内装饰风格相适应，以单色为主，不宜过于鲜艳，主体颜色投标时暂按以下要求考虑，中标后具体颜色须待采购人明确后方可下单制作。（请投标人注意，中标后价格不因具体颜色的调整而改变，报价时应综合考虑该因素）

|  |  |
| --- | --- |
| 分类 | 主体颜色 |
| 板材 | 纹路：木皮保留天然纹路感。  颜色：橡木色、胡桃木色。 |
| 木制 | 纹路：木皮保留天然纹路感。  颜色：橡木色、胡桃木色。 |
| 钢制 | 颜色：砂纹白 |
| 椅子、沙发 | 颜色：黑色、棕色 |

**七、样品要求**

投标人需要按以下要求提交样品，中标样品交由采购人作为履约验收参考，最终产品使用的原辅材料不得低于样品的标准。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 分类 | 样品要求 | 大小尺寸(单位mm) |
| 成品 | 讨论桌-1-参照采购清单 序号1  讨论椅-1-参照采购清单 序号20  静音仓-参照采购清单 序号38 | 各1件 |

**八、供货及验收**

|  |  |
| --- | --- |
| 分类 | 内容 |
| 供货要求 | 供应商应当在合同签订后45个自然日内供货及安装完毕。供应商所提供的货物应符合国家相关质量标准；货物名称、型号规格、数量、颜色、外观等符合采购人要求，不得有损毁或损坏。 |
| 包装要求 | 采购中如涉及商品包装和快递包装的，其包装需求标准应不低于《关于印发<商品包装政府采购需求标准(试行)>、<快递包装政府采购需求标准(试行)>的通知》(财办库〔2020〕123号)规定的包装要求。采购人、供应商双方签订合同及验收环节，应包含上述包装要求的条款。 |
| 验收要求 | 办公家具安装、调试后，由供、需双方按照合同约定对家具进行验收。验收包括清点型号、数量、检查外观等，供应商应当提供家具清单(各类家具分项开立并标注详细数量)、原产地证明、具出厂日期证明、家具环保证明等文件。 |
| 检测要求 | 正式验收前，供应商应提供本项目货物所使用的主要原产料抽样检测报告（检测报告应由具备CMA资质的专业计量检测单位出具），未提供检测报告，不予验收。 |

**九、服务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 分类 | 内容 |
| 保修服务 | 办公家具免费保修期应当至少不低于十二年。免费保修期内，除采购人因非正 常使用造成家具损坏外，损坏维修以及所涉及的零部件更换，应当由供应商免费提供，供应商应当承诺每年对所供办公家具进行巡检。免费保修期满后，供应商保证以优惠价格提供办公家具所需零配件和维修服务。 |
| 应急能力 | 供应商应当拥有维修服务能力，提供售后服务支持。如遇质量问题，供应商应当在接到通知2小时内予以响应，并于8小时内解决完毕或提供代用产品。 |