**家具采购需求**

**一、项目基本情况**

1、项目名称：车墩人民法庭及知识产权审判点用房审判及办公家具

2、采购方式：集中采购

3、预算金额：人民币1003900.00元。

4、项目内容：松江法院车墩人民法庭及知识产权审判点用房审判及办公家具，供应商需根据采购需求在规定时间内完成配套家具的生产、交货、安装及验收，具体数量及要求详见《三、采购清单及技术参数要求》。

5、本项目不接受联合体。

6、招标答疑会：不召开。

7、踏勘现场：不组织。

8、履约保证金：不收取。

9、投标保证金：不收取。

**二、需执行的国家相关标准、行业标准或其他标准、规范**

**（一）强制性标准**

GB 18584-2024《家具中有害物质限量》；

GB 28008-2024《家具结构安全技术规范》；

GB 17927-2024《家具阻燃性能安全技术规范》；

GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》；

GB 6566-2010 《建筑材料放射性核素限量》；

GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；

GB 18580-2017 《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；

GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；

GB 18581-2009《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》；

GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；

GB 16799-2018《家具用皮革》；

**（二）质量及技术标准**

重要标准：

GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》；

GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》；

GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》；

其他标准：

GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；

GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》；

GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》；

GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》；

QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》；

GB/T 39600-2021 《中密度纤维板》；

QB/T 1621-2015(2017) 《家具锁》；

GB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》；

GB/T 4765-2014 《家具用脚轮》；

QB/T 2280-2016 《办公家具 办公椅》；

QB/T 1952.1-2023 《软体家具 沙发》。

**三、采购清单及技术参数要求**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **品名** | **图片** | **规格**（W\*D\*H） | **材质说明** | **颜色** | **数量** |
| **区域** | **一、法庭（共计：7间）** | | | | | |
| 1 | 审判台 |  | 3600\*950\*900 | 基材：经干燥处理的橡胶木实木车料线条框架。环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。配合强弱电安排走线系统。 | 胡桃木色 | 1 |
| 2 | 审判台  （核心产品） | 3800\*950\*900 | 胡桃木色 | 6 |
| 3 | 主法官椅 |  | 600\*680\*1700 | 面料：优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；扶手和椅脚：经干燥处理的橡胶木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 黑色/胡桃木色 | 7 |
| 4 | 副法官椅 |  | 600\*680\*1600 | 面料：优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；扶手和椅脚：经干燥处理的橡胶木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 黑色/胡桃木色 | 14 |
| 5 | 书记员桌 |  | 2000\*800\*780 | 基材：经干燥处理的橡胶木实木车料线条框架。环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。配合强弱电安排走线系统。 | 胡桃木色 | 1 |
| 6 | 书记员桌 | 2200\*800\*780 | 胡桃木色 | 6 |
| 7 | 书记员椅 |  | 550\*530\*1160 | 面料：优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；椅脚：经干燥处理的橡胶木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 黑色/胡桃木色 | 14 |
| 8 | 当事人桌 |  | 2200\*600\*760 | 基材：经干燥处理的橡胶木实木车料线条框架。环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。配合强弱电安排走线系统。 | 胡桃木色 | 14 |
| 9 | 当事人椅 |  | 550\*530\*1160 | 面料：优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；椅脚：经干燥处理的橡胶木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 黑色/胡桃木色 | 42 |
| 10 | 证人桌 |  | 1000\*600\*900 | 基材：经干燥处理的橡胶木实木车料线条框架。环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。配合强弱电安排走线系统。 | 黑色/胡桃木色 | 7 |
| 11 | 证人椅 |  | 550\*530\*1160 | 面料：优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；椅脚：经干燥处理的橡胶木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 黑色/胡桃木色 | 7 |
| 12 | 审判区与旁听席隔断 |  | 6050\*150\*950 | 基材：经干燥处理的橡胶木实木车料线条框架。环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。 | 胡桃木色 | 1 |
| 13 | 7200\*150\*950 | 胡桃木色 | 2 |
| 14 | 7400\*150\*950 | 胡桃木色 | 1 |
| 15 | 7600\*150\*950 | 胡桃木色 | 1 |
| 16 | 7700\*150\*950 | 胡桃木色 | 1 |
| 17 | 7850\*150\*950 | 胡桃木色 | 1 |
| 18 | 旁听席 |  | 三人位1800\*550\*1100 | 面料：优质头层牛皮。皮面光泽度好，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。实木线条。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。采用优质五金件。 | 黑色/胡桃木色 | 4 |
| 19 | 旁听席 | 四人位2400\*550\*1100 | 黑色/胡桃木色 | 30 |
| **区域** | **二、调解室01** | | | | | |
| 20 | 沙发 |  | 单人位 | 沙发按人体工程学原理设计。基材：西南桦实木，表面光洁无毛刺，无发霉；45mm宽牛筋绷带，高密度定型海绵(55KG/m3)。面料：优质头层牛皮，表面光亮，柔软，手感好，无发霉，无脱色，无针孔，无擦伤，色泽，纹理相似（厚度≥1.5mm），具有抗张强度高、颜色摩擦度牢，耐磨损度高的特性。钢制电镀脚架。 | 棕色 | 1 |
| 21 | 沙发 | 二人位 | 棕色 | 1 |
| 22 | 沙发 | 三人位 | 棕色 | 1 |
| 23 | 方茶几 |  | 600\*600\*450 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水；钢脚采用1.2MM厚钢管焊接而成，表面静电喷涂。 | 同图片 | 1 |
| 24 | 长茶几 | 1200\*600\*450 | 同图片 | 1 |
| 25 | 洽谈桌 |  | D600\*580 | 台面基材采用优质环保多层板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），面贴白蜡木实木木皮 ，实木封边，桌脚采用白蜡木实木。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。采用优质五金件。 | 同图片 | 1 |
| 26 | 洽谈椅 | 中背 | 面料：优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；经干燥处理的橡胶木实木椅脚；油漆：采用优质环保型水性油漆。 | 同图片 | 3 |
| 27 | 记录桌 |  | 1200\*600\*750 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。三截可拆钢珠导轨，定位铰链，锁具及三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水；钢脚采用1.2MM厚钢管焊接而成，表面静电喷涂砂白；配键盘抽、电脑机柜、抽屉功能。台面配银色翻盖线盖。 | 同图片 | 1 |
| 28 | 记录椅 |  | 中背 | 面料：优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；椅脚：经干燥处理的橡胶木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 同图片 | 1 |
| **区域** | **三、调解室02** | | | | | |
| 29 | 调解室 |  | 2400\*800\*760/2400\*1200\*760 | 采用环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。台面2套铝合翻板线盒。配合强弱电安排走线系统。 | 胡桃木色 | 1 |
| 30 | 调解员椅 |  | 550\*530\*1160 | 面料：优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；椅脚：经干燥处理的橡胶木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 黑色/胡桃木色 | 3 |
| 31 | 接待椅 |  | 460\*500\*920 | 面料：优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；椅脚：经干燥处理的橡胶木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 黑色/胡桃木色 | 6 |
| **区域** | **四、当事人通道** | | | | | |
| 32 | 等候椅 |  | 三人位 | 椅座椅背采用聚氨酯PU模具内压一体成型，扶手与椅脚采用优质铝合金压铸成型，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。 | 可选 | 8 |
| **区域** | **五、庭长办公室** | | | | | |
| 33 | 大班台 |  | 主桌2000\*900\*750 侧柜1900\*500\*635 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。三截可拆钢珠导轨，定位铰链，锁具及三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。侧柜含三斗抽屉、移门主机箱柜（内部配套走线功能），搁板高度可调节。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。采用铝合金桌脚,铝合金立柱100\*100mm，四边倒圆角。框壁厚2.5mm，内部加强筋厚2mm，横向铝合金一体成型支撑脚（前）500\*115\*42.5mm+（后）200\*115\*42.5mm，加强筋厚5mm，与立柱固定连接，表面采用钛金重金属喷涂。配直径70mm金属调节脚，底部覆塑料防划伤脚垫；钢制挡板，厚18mm；桌下钢制托臂440\*45\*95mm,与立柱固定连接。桌面配套铝合金多功能线盒（含强弱电、HDMI、走线等功能）。 | 木纹色 | 1 |
| 34 | 大班椅 |  | 高背 | 面料：采用优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：采用高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；扶手和椅脚：采用经干燥处理的橡胶木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。65#电镀沉口4公分电镀汽杆，气压升降；胶水：采用优质环保型胶水；采用优质五金件。 | 棕色/胡桃木色 | 1 |
| 35 | 班前椅 |  | 中背 | 面料：采用优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：采用高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；扶手和椅脚：采用经干燥处理的橡胶木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。65#电镀沉口4公分电镀汽杆，气压升降；胶水：采用优质环保型胶水；采用优质五金件。 | 棕色/胡桃木色 | 2 |
| 36 | 文件柜 |  | 3280\*500\*2200 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。铝合金拉手，定位铰链，锁具及三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。 | 木纹色 | 1 |
| 37 | 沙发 |  | 三人位 | 沙发按人体工程学原理设计。基材：西南桦实木，表面光洁无毛刺，无发霉；45mm宽牛筋绷带，高密度定型海绵(55KG/m3),高强度蛇形簧。面料：优质头层牛皮，表面光亮，柔软，手感好，无发霉，无脱色，无针孔，无擦伤，色泽，纹理相似（厚度≥1.5mm），具有抗张强度高、颜色摩擦度牢，耐磨损度高的特性。 | 棕色/胡桃木色 | 1 |
| 38 | 长茶几 |  | 1200\*600\*450 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水；钢脚采用1.2MM厚钢管焊接而成，表面静电喷涂。 | 木纹色 | 1 |
| 39 | 茶水柜 |  | 800\*400\*850 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。铝合金拉手，三截可拆钢珠导轨，定位铰链，锁具及三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。 | 木纹色 | 1 |
| **区域** | **六、工作室和法警工作室（共计：15间）** | | | | | |
| 40 | 办公桌 |  | 1600\*800\*750 | 台面基材采用优质优质刨花板，面贴优质防火面板饰面，桌面做前鸭嘴工艺，厚度为25MM，上下两面均帖防火板，优质的PVC条封边，封边要连接平整，无间隙，板面平整、无杂质或气泡；钢脚采用优质0.8MM冷轧钢板的钢脚及优质0.6MM冷轧钢板挡板，钢脚和挡板需喷涂成铁灰色，此桌要求稳固（经常移动），平整；配黑色键盘抽、钢制活动柜。 | 木纹色/铁灰色 | 38 |
| 41 | 办公椅 |  | **700\*650\*1180-1250** | 基材：12mm一次成型优质曲木板，表面光洁无毛刺，无发霉。高密度定型海绵60KG/m3)，回弹性能>64%，25%压陷硬度220H，75%压缩永久变形<3.0%。头层牛皮椅面及靠背，表面光亮，柔软，手感好，无发霉，无脱色，无针孔，无擦伤。午休椅底盘。外观性能要求:金属件的电镀层检测结果为未见缺陷，单项评价都为合格;中性盐雾(>200h):镀(涂)层对基体的保护等级和(涂)层本身耐腐蚀等级>10级，可180度躺平休息。65电镀三级汽杆，气压升降。R350电镀半旦脚。采用优质脚轮，重金属可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出。 | 黑色 | 38 |
| 42 | 薄边款 侧柜 |  | 900\*400\*2000 | 选用宝钢产一级冷轧钢板，厚度0.7mm，成型后表面经过严格的除油、去锈、磷化等十三道工序处理，耐环境腐浊性强，表面采用亚光静电喷塑，涂层牢固，色彩柔和，美观大方。上柜2块活动层板，下柜1活动块层板。 | 铁灰色 | 38 |
| 43 | 薄边款 文件柜+更衣柜 |  | 900\*500\*2000 | 选用宝钢产一级冷轧钢板，厚度0.7mm，成型后表面经过严格的除油、去锈、磷化等十三道工序处理，耐环境腐浊性强，表面采用亚光静电喷塑，涂层牢固，色彩柔和，美观大方。左边4块活动层板，中间竖板隔开，右边衣柜：上配挂衣杆，下配1块层板，门配1块观衣镜。 | 铁灰色 | 38 |
| **区域** | **七、法警值班室** | | | | | |
| 44 | 单人床 |  | 1200\*2100\*1100 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。含席梦思床垫。 | 木纹色/白色 | 2 |
| 45 | 床头柜 |  | 500\*450\*500 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。铝合金拉手，三截可拆钢珠导轨，三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。 | 木纹色/白色 | 1 |
| 46 | 更衣柜 |  | 1900\*600\*2200 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。铝合金拉手，定位铰链，三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。 | 木纹色/白色 | 1 |
| **区域** | **八、大会议室1** | | | | | |
| 47 | 会议桌 |  | 4600\*1800\*760 | 采用环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。配合强弱电安排走线系统。双面插座：USB充电口.Type-C充电口.4个国标电源插座.面盖可旋转可拆卸.国标三插电源线。 | 胡桃木色/铁灰色 | 1 |
| 48 | 主会议椅 |  | 中背 | 基材：15mm厚多层热压成型，表面光洁无毛刺，无发霉。高密度定型海绵(55KG/m3),回弹性好。头层牛皮椅面及靠背，表面光亮，柔软，手感好，无发霉，无脱色，无针孔，无擦伤。多功能底盘,逍遥任意锁定，350铝合金脚配静音轮，气压升降。 | 棕色 | 14 |
| 49 | 边会议椅 |  | 中背 | 基材：15mm厚多层热压成型，表面光洁无毛刺，无发霉。高密度定型海绵(55KG/m3),回弹性好。头层牛皮椅面及靠背，表面光亮，柔软，手感好，无发霉，无脱色，无针孔，无擦伤。1.8mm厚电镀弓形椅架。 | 棕色 | 12 |
| 50 | 茶水柜 |  | 1200\*400\*800 | 采用环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 胡桃木色/铁灰色 | 1 |
| **区域** | **九、大会议室2** | | | | | |
| 51 | 主席台 |  | 4000\*600\*760 | 采用环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。配合强弱电安排走线系统。 | 胡桃木色 | 1 |
| 52 | 主席椅 |  | 中背 | 面料：优质头层牛皮，厚度≥1.5㎜。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；扶手和椅脚：经干燥处理的橡胶木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 棕色 | 5 |
| 53 | 会议条桌 |  | 1600\*600\*750 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。采用符合国标要求的优质五金配件。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。钢架采用优质冷轧钢管，底脚为2.0mm钢板冲压成型，顶板1.5mm钢板冲压成型，立柱70\*30\*T1.2蛋通，层板为0.8mm钢板冲压折边，表面全处理后高温静电喷涂。手按折叠开关，带刹车PU静音轮。 | 胡桃木色 | 64 |
| 54 | 会议椅 |  | 中背 | 椅背采用加宽背框全新进口PP+30%GF材质，表面绒布质感弹力网，杜邦丝加强编制。靠背铝合金抛光连接件，提供18°± 2°倾仰支撑需求。腰靠采用半透明黑色PP超韧腰靠，可上下调节40mm，满足腰部支撑需求。椅座采用加厚透气定型棉，高弹力坐布包裹，无坐木板，坐感舒适，坐棉由环保PP防尘底壳承托；扶手采用PA+25%玻纤扶手面，精抛铝合金支架，可灵活上翻。椅架采用优质管材Φ28mm，厚度1.8mm，表面高温喷涂烤漆处理。采用尼龙固定脚垫（可换滑轮）；功能：扶手、坐垫上翻，前后推叠摆放，倾仰18°± 2°，腰靠升降40mm。 | 可选 | 36 |
| **区域** | **十、小会议室** | | | | | |
| 55 | 会议桌 |  | 2800\*1200\*760 | 采用环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 胡桃木色 | 1 |
| 56 | 会议椅 |  | 中背 | 椅背采用10mm厚50密度高弹力海绵加牛筋格；椅座采用10mm厚50密度高弹力海绵加牛筋格；扶手采用铝合金精抛光电镀边条扶手；底盘采用黑色沙面KODG底盘带原位锁定功能；气杆采用∅38 100#黑色气杆；椅脚采用∅330mm精抛光铝合金牙签脚；椅轮采用∅50MM锌合金PU轮。 | 棕色 | 12 |
| 57 | 茶水柜 |  | 800\*400\*850 | 采用环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 胡桃木色 | 1 |
| **区域** | **十一、休息厅** | | | | | |
| 58 | 洽谈桌 |  | D700\*750 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。采用符合国标要求的优质五金配件。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。铝合金脚，表面喷涂处理。 | 白色 | 4 |
| 59 | 吧台 |  | 4930\*400\*750 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。采用符合国标要求的优质五金配件。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。钢脚采用1.2MM厚钢管焊接而成，钢架表面喷涂处理。 | 木纹色 | 1 |
| 60 | 洽谈椅 |  | 中背 | 面料：优质环保皮。皮面光泽度好，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；背框为尼龙加纤（PA+GF）:高强度塑料材质，椅脚采用1.5mm钢管，表面喷砂处理，硬度大，韧性好安全性高。 | 可选 | 22 |
| 61 | 水吧柜 |  | 3600\*600\*上柜800/下柜850 | 下柜台面同采用人造大理石，其余柜体采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。铝合金拉手，定位铰链，三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。 | 可选 | 1 |
| **区域** | **十二、餐厅** | | | | | |
| 62 | 圆餐桌 |  | D2000\*760/800 | 台面采用12mm厚岩板制作，底座采用环保中密度板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），优质胡桃木木皮贴面（厚≥0.6mm），木皮应纹路清晰、结构均匀、色泽美观。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。成品木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨，抗冲击性和耐磨性不低于3级；采用优质五金件。 | 同图片 | 1 |
| 63 | 餐桌 |  | 1400\*800\*760 | 台面基材采用优质环保多层板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），面贴白蜡木实木木皮，实木封边，桌脚采用橡胶木实木。油漆：采用优质环保型水性油漆，五底三面工艺，全封闭。采用优质五金件。 | 胡桃木色 | 6 |
| 64 | 餐椅 | 中背 | 面料：优质环保皮。皮面光泽度好，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；椅脚：经干燥处理的白腊木实木；油漆：采用优质环保型水性油漆。采用优质五金件。 | 黑色 | 34 |
| **区域** | **十三、登记室和接待大厅** | | | | | |
| 65 | 办公桌 |  | 1400\*700\*750 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。三截可拆钢珠导轨，定位铰链，锁具及三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水；钢脚采用1.2MM厚钢管焊接而成，表面静电喷涂砂白；配键盘抽、电脑机柜、抽屉功能。台面配银色翻盖线盖。 | 木纹色/铁灰色 | 2 |
| 66 | 办公椅 |  | 高背 | 头枕：黑色特网升降头枕；椅背：PP+GF30%背框+固定腰靠+黑色特网；椅座：黑色弹力布座+切割绵；扶手：黑色连动扶手；底盘：蝴蝶底盘；气杆：行程85mm沉口0mm三级气杆；椅脚：340mmPA五星脚；脚轮：60/25黑色PU轮可选：支持多角度倾仰调节，最大角度可调至170°，双抽拉杆蕴藏式设计午休脚踏。 | 黑色 | 2 |
| 67 | 文件低柜 |  | 900\*400\*900 | 选用宝钢产一级冷轧钢板，厚度0.7mm，成型后表面经过严格的除油、去锈、磷化等十三道工序处理，耐环境腐浊性强，表面采用亚光静电喷塑，涂层牢固，色彩柔和，美观大方。2块活动层板。 | 铁灰色 | 4 |
| 68 | 文件高柜 |  | 900\*400\*2000 | 选用宝钢产一级冷轧钢板，厚度0.7mm，成型后表面经过严格的除油、去锈、磷化等十三道工序处理，耐环境腐浊性强，表面采用亚光静电喷塑，涂层牢固，色彩柔和，美观大方。上柜2块活动层板，下柜1活动块层板。 | 铁灰色 | 2 |
| 69 | 接待椅 |  | 中背 | 面料：优质环保皮。皮面光泽度好，柔软且富有弹性；海绵：高密度海棉，密度45KG/m³以上，回弹力40%以上；采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。不锈钢底盘脚，可旋转回复,不可升降。 | 黑色 | 2 |
| 70 | 等候椅 |  | 三人位 | 椅座椅背采用聚氨酯PU模具内压一体成型，扶手与椅脚采用优质铝合金压铸成型，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。钢制横梁 | 灰色 | 2 |
| **区域** | **十四、安检及门厅** | | | | | |
| 71 | 沙发 |  | 三人位 | 沙发按人体工程学原理设计。基材：西南桦实木，表面光洁无毛刺，无发霉；45mm宽牛筋绷带，高密度定型海绵(55KG/m3)。面料：优质头层牛皮，表面光亮，柔软，手感好，无发霉，无脱色，无针孔，无擦伤，色泽，纹理相似（厚度≥1.5mm），具有抗张强度高、颜色摩擦度牢，耐磨损度高的特性。钢制电镀脚架。 | 棕色 | 1 |
| 72 | 长茶几 |  | 1200\*600\*450 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水；钢脚采用1.2MM厚钢管焊接而成，表面静电喷涂。 | 木纹色 | 1 |
| 73 | 登记桌 |  | 1400\*600\*750 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。三截可拆钢珠导轨，定位铰链，锁具及三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水；钢脚采用1.2MM厚钢管焊接而成，表面静电喷涂砂白；配键盘抽、电脑机柜、抽屉功能。台面配银色翻盖线盖。 | 可选 | 1 |
| 74 | 质检桌 |  | 900\*600\*750 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。三截可拆钢珠导轨，定位铰链，锁具及三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。配键盘抽、电脑机柜、抽屉功能。台面配银色塑料圆形线盖。 | 可选 | 2 |
| 75 | 办公椅 |  | 高背 | 头枕：黑色特网升降头枕；椅背：PP+GF30%背框+固定腰靠+黑色特网；椅座：黑色弹力布座+切割绵；扶手：黑色连动扶手；底盘：蝴蝶底盘；气杆：行程85mm沉口0mm三级气杆；椅脚：340mmPA五星脚；脚轮：60/25黑色PU轮可选：支持多角度倾仰调节，最大角度可调至170°，双抽拉杆蕴藏式设计午休脚踏。 | 黑色 | 3 |
| **区域** | **十五、消防控制室兼监控室** | | | | | |
| 76 | 监控台 |  | 2400\*860\*820 | 优质冷轧钢板，主体框架采用厚度≥1.0mm钢板折弯，搁板采用厚度≥0.7mm钢板，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂。主支撑架必须加装横向加强拉固条，搁板需有加强筋，每层承重100KG--150KG。定位精确，制作精良，表面光洁平滑。高度可调节。 | 黑白 | 1 |
| 77 | 办公椅 |  | 高背 | 头枕：黑色特网升降头枕；椅背：PP+GF30%背框+固定腰靠+黑色特网；椅座：黑色弹力布座+切割绵；扶手：黑色连动扶手；底盘：蝴蝶底盘；气杆：行程85mm沉口0mm三级气杆；椅脚：340mmPA五星脚；脚轮：60/25黑色PU轮可选：支持多角度倾仰调节，最大角度可调至170°，双抽拉杆蕴藏式设计午休脚踏。 | 黑色 | 2 |
| **区域** | **十六、门卫室** | | | | | |
| 78 | 办公桌 |  | 1800\*700\*750 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水；钢脚采用1.2MM厚钢管焊接而成，表面静电喷涂砂白；配2个钢制三斗活动柜，台面配银色翻盖线盖。 | 木纹色 | 1 |
| 79 | 办公椅 |  | 高背 | 头枕：黑色特网升降头枕；椅背：PP+GF30%背框+固定腰靠+黑色特网；椅座：黑色弹力布座+切割绵；扶手：黑色连动扶手；底盘：蝴蝶底盘；气杆：行程85mm沉口0mm三级气杆；椅脚：340mmPA五星脚；脚轮：60/25黑色PU轮可选：支持多角度倾仰调节，最大角度可调至170°，双抽拉杆蕴藏式设计午休脚踏。 | 黑色 | 2 |
| 80 | 货架 |  | 1400\*500\*2000 | 优质冷轧钢板，主体框架采用厚度≥1.2mm钢板折弯，搁板采用厚度≥0.7mm钢板，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂。主支撑架必须加装横向加强拉固条，搁板需有加强筋，每层承重100KG--150KG。定位精确，制作精良，表面光洁平滑。高度可调节。 | 灰白色 | 2 |
| **区域** | **十七、文印室** | | | | | |
| 81 | 办公桌 |  | 1200\*600\*750 | 采用优质环保刨花板（甲醛释放量≤0.025mg/m³），2mm厚PVC同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。三截可拆钢珠导轨，定位铰链，锁具及三合一连接件。安装完毕后应盖上同板色帽盖。采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。配键盘抽、电脑机柜、抽屉功能。台面配银色塑料圆形线盖。 | 木纹色 | 2 |
| 82 | 文件柜 |  | 900\*400\*2000 | 选用宝钢产一级冷轧钢板，厚度0.7mm，成型后表面经过严格的除油、去锈、磷化等十三道工序处理，耐环境腐浊性强，表面采用亚光静电喷塑，涂层牢固，色彩柔和，美观大方。上柜2块活动层板，下柜1活动块层板。 | 铁灰色 | 3 |
| **区域** | **十八、储藏室** | | | | | |
| 83 | 货架 |  | 1200\*500\*2000 | 优质冷轧钢板，主体框架采用厚度≥1.2mm钢板折弯，搁板采用厚度≥0.8mm钢板，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂。主支撑架必须加装横向加强拉固条，搁板需有加强筋，每层承重100KG--150KG。定位精确，制作精良，表面光洁平滑。高度可调节。 | 灰白色 | 1 |
| 84 | 货架 | 2000\*500\*2000 | 灰白色 | 4 |

**四、材料要求**

本项目采用的材料需符合以下要求：

**（一） 饰面刨花板：**符合GB/T 15102-2017、GB/T 35601-2017、GB/T 39600-2021要求。含水率3.0-13.0%；板面握螺钉力≥900N、板边握螺钉力≥600N；表面耐划痕合格≥1.5N，表面无大于90%连续划痕；挥发性有机化合物（72h），总挥发性有机化合物（TVOC）≤100ug/m³，甲醛释放量≤0.025mg/m³。

**（二）中密度板：**符合GB/T 39600-2021标准，甲醛释放量≤0.025mg/m。

**（三）饰面多层板：**符合GB/T 34722-2017、GB/T 35601-2017、GB/T 39600-2021要求。挥发性有机化合物（72h），总挥发性有机化合物（TVOC）≤100ug/m³，甲醛释放量≤0.025mg/m³。

**（四）海绵：**符合QB/T 1952.1-2023标准，其中回弹性能≥45%，压缩永久变形≤7%，座面表观密度≥25kg/m³，阻燃性-公共场所用产品，应符合GB 17927.2的要示。

**（五）皮革：**符合GB/T 16799-2018标准，其中气味干态≤3级，湿态≤3级，禁用偶氮染料≤30mg/kg，游离甲醛（分光光度法）≤20mg/kg。

**（六）锁具：**符合QB/T 1621-2015（2017）标准，其中牢固度要求：锁头固定连接静拉力：锁头直径小于20mm的，在承受140N静拉力后，应无松动；锁头固定连接扭矩：锁头固定连接扭矩，在承受1.8N.m扭矩后，应无松动；锁芯拨动件扭矩：在承受0.70N.m扭矩后，应能正常使用；锁舌侧向静载荷：在承受200N侧向静载荷后，应能正常使用；弹子锁、叶片锁使用寿命：锁头直径小于20mm的弹子锁、叶片锁，使用寿命不应少于10000次。

**（七）水性漆：**符合GB 18581-2020标准，其中VOC含量≤300g/L，甲醛含量≤100mg/kg，苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]≤50mg/kg。

**（八）PUR胶：**符合GB 33372-2020标准，其中VOC含量≤30g/L。

说明（1）本项目提供的检测报告签发日期不早于本项目开标之日前1年；

1. 上述原材料要求如与“**三、采购清单及技术参数要求**”不一致，以上述要求为准，检测报告原件备查；
2. 针对不同叫法的同一原材料，其检测报告均予认可（如名称不一致，需注明需求中对应的原材料名称）；
3. 受检单位要求：检测报告上的委托单位(受检单位)名称必须与投标人或投标产品的制造商或原材料的生产厂家名称一致，否则不予认可。

**五、颜色要求**

|  |  |
| --- | --- |
| **分类** | **主体颜色** |
| 木制 | 纹路：木皮保留天然纹路感。  颜色：胡桃木色。 |
| 钢制 | 颜色：铁灰色 |
| 椅子、沙发 | 颜色：黑色、棕色 |

说明：1.家具颜色应与建筑内装饰风格相适应，以单色为主，不宜过于鲜艳，主体颜色投标时暂按以上要求考虑，中标后具体颜色须待采购人明确后方可下单制作。

2.请投标人注意，中标后价格不因具体颜色的调整而改变，报价时应综合考虑该因素。

**六、样品要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **分类** | **样品要求** | **大小尺寸(单位mm)** |
| 成品 | 大班台 序号33  办公椅-序号41 | 各1件 |

说明：

1.投标人需要按以上要求提交样品，中标样品交由采购人作为履约验收参考，最终产品使用的原辅材料不得低于样品的标准。

2.允许样品的规格尺寸与上述要求有合理偏差，但投标人中标后必须按照采购需求中规定的规格尺寸生产供货，不得影响交付正常使用。

**七、供货及验收**

|  |  |
| --- | --- |
| **分类** | **内容** |
| 供货要求 | 供应商应当在合同签订后 30天 内供货及安装完毕。供应商所提供的货物应符合国家相关质量标准；货物名称、型号规格、数量、颜色、外观等符合采购人要求，不得有损毁或损坏。 |
| 包装要求 | 采购中如涉及商品包装和快递包装的，其包装需求标准应不低于《关于印发<商品包装政府采购需求标准(试行)>、<快递包装政府采购需求标准(试行)>的通知》(财办库〔2020〕123号)规定的包装要求。采购人、供应商双方签订合同及验收环节，应包含上述包装要求的条款。 |
| 验收要求 | 办公家具安装、调试后，由供、需双方按照合同约定对家具进行验收。验收包括清点型号、数量、检查外观等，供应商应当提供家具清单(各类家具分项开立并标注详细数量)、原产地证明、具出厂日期证明、家具环保证明等文件。 |
| 检测要求 | 正式验收前，采购人随机抽取办公家具一件，由中标供应商委托第三方（含CMA认证）进行质量和环保相关检测，检测内容为：《四、材料要求》中标注相应家具的技术参数，检验不合格不予验收。以上检测费用须包含在投标总价中。 |

**八、其他要求**

|  |  |
| --- | --- |
| **分类** | **内容** |
| 保修服务 | 供应商提供的售后服务应符合GB/T37652-2019《家具售后服务要求》。免费保修期应当至少不低于 5 年。免费保修期内，除采购人因非正 常使用造成家具损坏外，损坏维修以及所涉及的零部件更换，应当由供应商免费提供，供应商应当承诺每年对所供家具进行巡检。免费保修期满后，供应商保证以优惠价格提供家具所需零配件和维修服务。 |
| 应急能力 | 供应商应当在采购人单位所在区域拥有维修服务能力，提供售后服务支持。如遇质量问题，供应商应当在接到通知2小时内予以响应，并于8小时内解决完毕或提供代用产品。 |
| 项目团队 | 供应商提供项目技术团队及其能力说明，提供人员清单、履历、专业技术能力等资料(采购人可根据具体项目设置相应的要求)。 |
| 生产能力 | 1.生产厂商针对生产过程中可能产生的大气污染、水污染及其他环境污染应当具有有效的环保措施，制定科学的环保治理方案。  2.生产厂商应当具备完善的管理体系；详细阐述生产工艺技术原理、流程、关键技术点及优势，证明其在精度、质量、效率等方面的竞争力；制定科学合理的生产进度计划，明确各阶段时间节点、交付成果，提供进度保障措施，确保生产进度可控且能按时完成；生产设备配置需完备且先进，提供设备清单信息，说明设备的先进性与适用性。 |