



项目编号：310115000250604114869-15248741

# 上海市浦东新区人民医 院开办项目用办公家具

## 招标文件

集中采购机构：上海市浦东新区政府采购中心

2025年07月23日

2025年07月22日

---

## 电子投标特别提醒

### 一、注册登记与安全认证

为确保电子采购平台数据的合法、有效和安全，各参与主体均应在上海市政府采购管理信息平台（以下简称“电子采购平台”）上注册登记并获得账号和密码。采购人、投标人、集中采购机构还应根据《上海市数字证书使用管理办法》等规定，向本市依法设立的电子认证服务机构申请用于身份认证和电子签名的数字证书（CA证书），并严格按照规定使用电子签名和电子印章。

### 二、招标文件下载

投标人使用数字证书（CA证书）登陆《上海政府采购网》（上海政府采购云平台），在电子政府采购平台下载并保存招标文件。如招标公告要求投标人在下载招标文件前进行报名登记，并查验资格证明文件的，投标人应当按照招标公告的要求先行登记后，再下载招标文件。

### 三、招标文件的澄清、补充与修改

采购人和集中采购机构可以依法对招标文件进行澄清、补充与修改。澄清、补充与修改的文件将在电子采购平台上予以公告，并通过电子采购平台发送至已下载招标文件的供应商工作区。

### 四、投标文件的编制、加密和上传

投标人下载招标文件后，应使用电子采购平台提供的投标工具客户端编制投标文件。

在投标截止前，投标人在“网上投标”栏目内选择要参与的投标项目，按照网上投标系统和招标文件要求填写网上投标内容。对于有多个包件的招标项目，投标人可以选择要参与的包件进行投标。只有投标状态显示为“标书提交”时，才是有效投标。

投标人和电子采购平台应分别对投标文件实施加密。投标人通过投标工具，使用数字证书（CA证书）对投标文件加密后，上传至电子采购平台，再经过电子采购平台加密保存。由于投标人的原因，造成其投标文件未能加密，导致投标文件在开标前泄密的，由投标人自行承担责任。

投标人在网上投标系统中，应提交投标文件彩色扫描件（PDF文件），投标文件组成内容详见招标文件要求。本项目恕不接受电子采购平台以外其他形式的投标。

投标人应根据招标文件的要求编制投标文件，投标文件内容应规范完整、简洁明了、编排合理有序，其中的扫描文件应清晰完整。考虑到电子采购平台运行现状，上传电子加密标书最大支持150M，详细技术问题可咨询电子采购平台运维单位。

投标人组成联合体形式投标，由联合体中的主体方进行网上投标操作，投标流程和要求参照以上条款。

投标文件内容不完整、格式不符合要求，导致投标文件被误读、漏读，由投标人自行负责，为此投标人需承担其投标文件在评标时被扣分甚至被认定为无效投标的风险。

### 五、投标截止

投标截止后电子采购平台不再接受供应商上传投标文件。

投标截止与开标的时间以电子采购平台显示的时间为准。

### 六、开标

开标程序在电子采购平台进行，投标人在完成网上投标后，按照招标文件规定的时间和地点，由其法定代表人，或经授权的代理人携带要求的材料及设备【笔记本电脑、无线网卡、数字证书（CA证书）】，登录《上海政府采购网》（上海政府采购云平台）（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）参加开标。

为确保您所参与的招投标工作的顺利进行，避免在此期间因数字证书办理更新、变更等而导致您的投标文件解密失败，特提示您： 在开标业务未完成期间，请勿进行数字证书的更新、变更等操作。您可以在投标前或开标业务完成后再进行数字证书更新、变更等操作，以避免因此给您的招投标工作带来不便。

### 七、投标文件解密

投标截止、电子采购平台显示开标后，投标人进行签到操作，操作时长以平台显示

---

时间（目前为 30 分钟）为准。投标人签到完成后，由集中采购机构解除电子采购平台对投标文件的加密，投标人应在电子采购平台规定时间内使用数字证书（CA 证书）对其投标文件解密，操作时长以平台显示时间（目前为 30 分钟）为准。投标人应在规定时间内完成上述签到或解密操作，逾期未完成签到或解密的投标人，其投标将作无效标处理。

#### **八、开标记录的确认**

投标文件解密后，电子采购平台根据各投标人通过投标客户端填写并提交的《开标一览表》中的报价，自动汇总生成《开标记录表》。为此，投标人应正确填写，使投标客户端的《开标一览表》和投标文件中的《开标一览表》所填报价保持一致。

投标人应及时检查《开标记录表》的数据与其投标文件中的《开标一览表》是否一致，并作出确认。投标人因自身原因未作出确认的，视为其认可《开标记录表》内容。

#### **九、其他**

根据上海市财政局《关于上海市政府采购信息管理平台招投标系统正式运行的通知》（沪财采〔2014〕27号）的规定，本项目招投标相关活动在电子采购平台（网址：[www.zfcg.sh.gov.cn](http://www.zfcg.sh.gov.cn)）电子招投标系统进行。投标人应根据《上海市电子政府采购管理暂行办法》等有关规定和要求执行。

本项目实施过程中因以下原因导致的不良后果，集中采购机构不承担责任，投标人参加本项目投标即被视作同意下述免责内容：

- 1、电子采购平台的程序设置对本项目产生的影响；
- 2、集中采购机构以外的单位或个人，在电子采购平台中的不当操作，对本项目产生的影响；
- 3、电子采购平台发生技术故障或遭受网络攻击对本项目所产生的影响；
- 4、其他无法预计或不可抗拒的因素。

#### **十、电子采购平台技术咨询联系方式**

联系电话：95763（市级）

## **投标邀请**

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》和《上海市电子政府采购管理暂行办法》之规定，受采购人的委托，集中采购机构对采购项目进行国内公开招投标采购，特邀请合格的供应商前来投标。

### **一、合格的投标人必须具备以下条件：**

- 1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商。
- 2、根据《上海市政府采购供应商信息登记管理办法》已登记入库的供应商。
- 3、其他资格要求：
  - 3.1 本项目面向小型、微型企业采购。
  - 3.2 本项目不允许联合体形式投标。
  - 3.3 未被列入《信用中国网站》（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单和“政府采购网”（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）政府采购严重违法失信行为记录名单。

### **二、项目概况：**

- 1、项目名称：上海市浦东新区人民医院开办项目用办公家具
- 2、招标编号：310115000250604114869-15248741
- 3、预算编号：1525-00000404、1525-00000405、1525-00000413、1525-00000414、1525-00000406、1525-00000407、1525-000153447、1525-000153554、1525-00000409、1525-00000410、1525-000150495、1525-000150496

### **4、项目主要内容、数量及简要规格描述或项目基本概况介绍：**

上海市浦东新区人民医院开办项目用办公家具。

本项目分为6个包件，各包件之间互相独立。每个投标人最多中标1个包件，各包件投标报价不得超过各包件预算金额。

按照《中小企业划分标准规定》（工信部联企业[2011]300号），本项目采购的家具属于工业。

5、交付地址：采购人指定地点。

6、交付日期：自合同签订之日起30个工作日内完成生产。采购人接中标人通知后在10个工作日内对家具进行现场验收。

7、采购预算金额：7,263,000.00元（国库资金：7,263,000.00元；），最高限价：同预算金额。

包件1：1,561,100.00元（国库资金：1,561,100.00元；自筹资金：0元）最高限价：同预算金额；

包件2：1,663,800.00元（国库资金：1,663,800.00元；自筹资金：0元）最高限价：同预算金额；

包件3：1,430,100.00元（国库资金：1,430,100.00元；自筹资金：0元）最高限价：同预算金额；

包件4：777,100.00元（国库资金：777,100.00元；自筹资金：0元）最高限价：同预算金额；

包件5：1,514,900.00元（国库资金：1,514,900.00元；自筹资金：0元）最高限价：同预算金额。

包件6：316,000.00元（国库资金：316,000.00元；自筹资金：0元）最高限价：同预算金额。

8、采购项目需要落实的政府采购政策情况：环境标志产品政府采购、促进残疾人就业、促进中小企业发展、支持监狱企业发展。

### **三、招标文件的获取**

时间：2025-07-24至2025-07-31，每天上午00:00:00~12:00:00，下午12:00:00~23:59:59（北京时间，法定节假日除外）。

---

合格的供应商可于招标公告发布之日起至公告截止时间内，登录《上海政府采购网“对标改革专窗”》(<http://www.zfcg.sh.gov.cn>)在网上招标系统中上传如下材料：

无

合格供应商可在招标公告规定的时间内下载招标文件并按照招标文件要求参加投标。

凡愿参加投标的合格供应商应在招标公告规定的时间内按照规定获取招标文件，逾期不再办理。未按规定获取招标文件的投标将被拒绝。

注：投标人须保证报名及获得招标文件需提交的资料和所填写内容真实、完整、有效、一致，如因投标人递交虚假材料或填写信息错误导致的与本项目有关的任何损失由投标人承担。

#### 四、投标截止时间及开标时间：

1、投标截止时间：2025年8月19日10时（电子采购平台显示时间）。

2、开标时间：2025年8月19日10时（电子采购平台显示时间）。

#### 五、投标地点和开标地点

1、投标地点：上海政府采购网（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）。

2、开标地点：上海政府采购网（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）。届时请投标人代表持投标时所使用的数字证书（CA证书）参加开标。

3、开标所需携带其他材料：

自行携带无线上网的笔记本电脑、无线网卡、数字证书（CA证书）。

#### 六、发布公告的媒介：

以上信息如果有变更我们会通过《上海政府采购网》通知，请供应商关注。

#### 七、其他事项

1、根据上海市财政局《关于上海市政府采购信息管理平台招投标系统正式运行的通知》（沪财采[2014]27号）的规定，本项目招投标相关活动在电子采购平台（网址：[www.zfcg.sh.gov.cn](http://www.zfcg.sh.gov.cn)）电子招投标系统进行。投标人应根据《上海市电子政府采购管理暂行办法》等有关规定和要求执行。

2、出样和取样要求：

2.1 联系人姓名：杜蓓英 联系人电话：20509017 或18964874969

2.2 出样和取样地点：上海市浦东新区人民医院

上海市浦东新区川环南路490号1号楼一层国际诊疗部大厅

2.3 出样时间：2025年8月18日9时~14时（北京时间）

2.4 对于未中标人提供的样品，请各投标人接到取样通知后及时取回；

2.5 对于中标人提供的样品，将由采购人按照招标文件的规定进行保管、封存，并作为履约验收的参考。

#### 八、联系方式

采购人：上海市浦东新区人民医院

集中采购机构：上海市浦东新区政府采购中心

地址：上海市浦东新区川环南路490号

地址：上海市浦东新区民生路1399号16楼

邮编：200135

邮编：200135

联系人：傅强

联系人：鲍超

电话：58923018

电话：33830853

# 第一章投标人须知及前附表

## 一、投标人须知前附表

本表关于项目的具体要求是对投标人须知的具体补充，两者如有矛盾，应以本表为准。

条款号	内容规定	备注
1.1	项目名称：上海市浦东新区人民医院开办项目用办公家具	
6.1	关于现场踏勘 (1)集合时间：****年**月**日**时（北京时间） (2)地点：***** (3)联系人：***** (4)联系电话：*****	<u>本项目不适用</u>
7.1	关于澄清答疑 (1)提问递交截止时间：2025年8月1日11:00时整（北京时间） (2)提问递交方式：以书面形式（必须加盖投标人公章）递交至“《投标邀请》/八联系方式”集中采购机构地址。	
7.2	答疑会时间：****年**月**日**时（北京时间） 地点：上海市浦东新区民生路1399号16楼16A11室	<u>本项目不适用</u>
10.1.1	投标人提交的投标文件商务部分应包括以下内容（不局限于以下内容）： (1)投标承诺书 (2)投标函 (3)法定代表人身份证明及授权委托书 (4)投标保证金（ <u>本项目不适用</u> ） (5)投标人基本情况表 (6)投标人应提交的资格证明材料 ①财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函； ②《中小企业声明函》（按要求提供完整、准确的《中小企业声明函》，声明为小微企业） (7)开标一览表 (8)投标报价明细表 (9)根据招标文件要求，投标人提供以下证明材料： ① <u>国家强制认证的产品承诺书</u> ； (10)拟分包项目一览表（ <u>本项目不适用</u> ） (11)投标人可提交的商务部分其他证明材料（不仅限于以下资料） ①投标人综合实力介绍，包括投标人认为可以证明其履约能力和水平的《近三年类似项目承接及履约情况一览表》（详见“投标文件格式”），获得的有关荣誉证书，质量管理和质量保证体系等方面的认证证书 ②投标人认为可以证明其信誉和信用的其他材料； ③残疾人福利性单位声明函；（注：仅残疾人福利单位提供） ④监狱企业证书等其他相关证书；（注：仅监狱企业提供） ⑤制造商授权书等证明文件（如果有）。	投标文件内容不完整、格式不符合要求，导致投标文件被误读、漏读，由投标人自行负责，为此投标人需承担其投标文件在评标时被扣分甚至被认定为无效投标的风险。
10.1.2	投标人提交的投标文件技术部分应包括（不局限于以下内容）： (1)项目实施方案；（包括总体方案、分项实施方案、项目实施进度计划等） (2)拟投设备材料情况；（包括拟投全部产品清单、拟投产品技术规格偏离表等） (3)售后服务（包括质保期内的服务方案、质保期满后的服务方案、《配件、专用耗材及升级服务明细表》）	投标文件内容不完整、格式不符合要求，导致投标文件被误读、漏读，为此投标人需承担其投标文件在评标时被扣分甚至被认定

条款号	内容规定	备注
	(4) 其他需要说明的问题或需采取的技术措施(如果有)。	为无效投标的风险。
12.1	投标有效期：投标截止日期之后的90天（日历天）	
13.1	投标保证金：**元	<u>本项目不适用</u>
13.3	投标保证金提交方式： <b>支票、汇票、本票、保函等非现金形式</b> 投标保证金有效期：同“投标有效期” 注：投标保证金（纸质原件）须在投标截止时间前提交集中采购机构 提交地址：上海市浦东新区民生路1399号**室 联系人：*****	<u>本项目不适用</u>
15.1	投标截止时间详见《投标邀请》	
★21.1	开标结束后，采购人或集中采购机构对投标人的资格进行审查。投标人不满足下列情形之一的，其投标文件不予符合性审查。 (1) 投标人符合招标文件“投标人须知”第3条规定的资格条件的； (2) 投标人按“投标人须知前附表”第10.1.1(6)条款规定提交资格证明材料。	<b>1、本条款所提及内容均为实质性响应条件。</b> <b>2、投标人证明材料提供不完整，关键信息模糊、难以辨认或甄别的，视作未按要求提供资格证明材料。</b>
★21.3	评标委员会如发现投标人及其投标文件不满足下列情形之一的，经评标委员会审定后，该投标文件作无效标处理。 (1) 投标文件中的下列内容按招标文件要求签署、盖章的（具体详见“投标文件格式”要求）： ➤ 投标承诺书 ➤ 投标函 ➤ 授权委托书 ➤ 开标一览表 (2) 投标人未提交两个以上不同的投标报价；（注：招标文件要求提交备选投标的除外） (3) 投标人接受招标文件规定的投标有效期的； (4) 经评标委员会审定，投标人未提供整体进口的货物； (5) 未出现投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的； (6) 投标报价未超过招标文件中规定的 <u>预算金额</u> ；且各包件投标报价均未超过招标文件中规定的 <u>预算金额</u> ； (7) 经评标委员会审定，投标报价未存在招标文件“第二章”第15.4条款所列情形之一的； (8) 按规定缴纳投标保证金； <u><u>（本项目不适用）</u></u> (9) 根据招标文件要求，投标人提供以下证明材料： ① <u>国家强制认证的产品承诺书</u> ； (10) 按“投标人须知”第21.4条款规定，对投标报价算术性错误修正予以确认的； (11) 投标人接受“项目招标需求”中明确的结算原则和支付方式的； (12) 投标人未出现《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十七条所列的串通投标情形之一的； (13) 投标人未出现提供虚假材料、行贿等违法行为；	<b>本条款所提及内容均为实质性响应条件，若所列实质性检查内容判断标准与其他各处有矛盾之处，以此处所列要求为准。</b>

条款号	内容规定	备注
	<p>(14) 未因电子文档本身的计算机病毒、或电子文档损坏等原因造成投标文件无法打开或打开后无法完整读取的；</p> <p>(15) 满足招标文件规定的以下要求：</p> <p>①接受并满足招标文件的实质性响应要求和条件；</p> <p>(16) 遵守《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》规定的。</p>	
24.3	本项目授权评标委员会依照评标办法确定中标人	
29.1	采购货物数量的更改：依据《中华人民共和国政府采购法》，需要继续从原供应商处添购的，添购资金总额不超过原合同采购金额的10%。	
31.1	<p>履约保证金金额：(单位：**元)</p> <p>履约保证金提交方式：支票、汇票、本票、保函等非现金形式</p> <p>履约保证金提交时间：签订合同协议书之前</p>	本项目不适用

## 二、投标人须知

### (一) 说明

#### 1 总则

1.1 本项目（即“投标人须知前附表”写明的项目，以下简称“前附表”）已纳入本年度政府集中采购预算。本项目年度预算已经批准，招标范围、招标方式和招标组织形式已经核准。

1.2 本招标文件及今后的招标补充文件等是本项目招标过程中的规范文件，是采购人与中标人签订服务承包合同的依据，作为项目承包合同附件之一，具有同等法律效力。

1.3 各投标人必须认真阅读全部招标文件（包括招标补充文件），并不得擅自改变上述文件条款的规定，一旦作出投标决定，即视作投标人已完全理解和确认招标文件（含招标补充文件等）的一切内容与要求，已不需要作出任何其它解释和修改。凡投标人对上述文件条款的文字与数字的误读、漏读而引起投标文件的错误、遗漏、费用计算有误等，形成投标报价内容的差异，均属投标人失误，采购人和集中采购机构对此均不承担任何责任。开标后，除招标文件明确作相应调整外，一律不得作出其他任何调整。

1.4 投标人不得相互串通投标报价，不得排挤其他投标人的公平竞争，损害采购人或其他投标人的合法权益，投标人不得与采购人串通投标。评标委员会在评标阶段，对投标文件的审查、澄清、评议的过程中，一旦发现投标人有上述行为或对采购人、评标委员会以及其他有关人员施加影响的任何行为，其投标文件作无效标处理。

1.5 采购人不一定接受最低报价投标或收到的全部投标。

1.6 本次招标采购确定的是完成本项目的承包供应商，如果涉及到与本项目相关的部分设备产品或服务采购，国家、上海市或行业管理部门另有相关要求的，中标人在履约过程中的相关采购工作也应从其规定。

1.7 依据《中华人民共和国政府采购法》，政府采购应当采购本国货物，本项目不接受整体进口的货物。依据《财政部关于印发<政府采购进口产品管理办法>的通知》（财库【2007】119号）和《财政部关于政府采购进口产品管理问题的通知》（财办库【2008】248号），进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自境外的产品。本招标文件中所指的产品，是指在基本特征、性能或功能上与元部件有着实质性区别的产品。

1.8 根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的有关要求，采购人和集中采购机构将在开标后、评标开始前，通过“信用中国”网站([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn))、中国政府采购网 ([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)) 查询相关投标人信用记录，并对供应商信用记录进行甄别，对被列入“信用中国”网站 ([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)) 失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、中国政府采购网 ([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)) 政府采购严重违法失信行为记录名单，以及上述网站查询中其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，将拒绝其参与政府采购活动。各供应商的信用信息查询记录作为采购文件一并归档。两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

1.9 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）（以下简称“财政部87号令”）相关规定进行评审。若同一合同项下包含多个核心产品的，不同投标人之间所投的所有核心产品品牌均相同的，视作多家投标人提供的核心产品品牌相同，按财政部87号令相关规定处理。

1.10 本招标文件中的不可抗力是指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。应包括重大自然灾害（如台风、洪水、地震等）、政府行为（如征收、征用）、社会异常事件（如战争、罢工、骚乱）。

---

**1.11** 本招标文件中的政策性调价是指经政府授权的相关部门对职工最低工资标准、社保金和公积金缴存基数和比例的调整。

**1.12** 本招标文件未尽之处，或者与相关法律、法规、规范性文件要求不一致的，均按相关法律、法规、规范性文件要求执行。

**1.13** 本招标文件中出现前后矛盾的，以在招标文件中出现顺序在后的解释为准（招标文件中有特别说明的除外）。

**1.14 本招标文件中标有“★”的内容为实质性响应要求和条件。**

**1.15** 本招标文件由采购人和集中采购机构负责解释。

**2 招标范围和内容**

**2.1** 本项目招标范围和内容详见招标文件“第二章”。

**3 投标人的资格要求**

**3.1** 合格的投标人应满足《投标邀请》中“合格的投标人必须具备以下条件”的要求。

**3.2** 投标人应当提供相应资格证明材料，具体详见“投标人须知前附表”第10.1.1（6）要求。

**3.3** 为该采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该项目的其他采购活动。

**3.4** 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

**3.5** 符合《关于对接国际高标准经贸规则推进试点地区政府采购改革的指导意见》（沪财采〔2024〕12号）第17条规定的供应商，不得参加本项目的采购活动。

**4 合格的货物和服务**

**4.1** 投标人所提供的货物和服务应当没有侵犯任何第三方的知识产权、技术秘密等合法权利，同时应当符合招标文件的招标需求，并且其质量完全符合国家标准、行业标准或地方标准。

**5 投标费用**

**5.1** 投标人在投标过程中的一切费用，不论中标与否，均由投标人承担。

**6 现场踏勘**

**6.1** 采购人或集中采购机构将在“前附表”中载明的地址和时间，统一组织投标人对现场及其周围环境进行现场踏勘，以便使投标人自行查明或核实有关编制投标文件和签订合同所必需的一切资料。

**6.2** 现场踏勘期间的交通、食宿由投标人自行安排，费用自理。

**6.3** 如果投标人认为需要再次进入现场考察，应向采购人事先提出，采购人应予支持，费用由投标人自理。

**6.4** 除采购人的原因外，投标人自行负责在现场踏勘中所发生的人员伤亡和财产损失。

**7 答疑会（本项目不适用）**

**7.1** 在“前附表”规定的截止时间以前，投标人可以通过“前附表”明确的方式和途径向集中采购机构提出关于招标文件、提供资料及项目现场踏勘中存在的影响本次投标的疑点问题。

**7.2** 采购人和集中采购机构在“前附表”规定的时间、地点召开答疑会。

**7.3** 采购人和集中采购机构将对收到的书面问题作统一解答，但不包括问题的来源。采购人和集中采购机构也可以主动对招标文件进行澄清、修改与补充。

**（二）招标文件**

**8 招标文件的内容**

**8.1** 本项目招标文件包括下列文件及所有按本须知第7.3和9.1条款发出的招标补充文件。

**8.1.1 电子投标特别提醒**

- 
- 8.1.2 投标邀请
  - 8.1.3 投标人须知及前附表
  - 8.1.4 项目招标需求
  - 8.1.5 采购合同
  - 8.1.6 投标文件格式
  - 8.1.7 项目评审
  - 8.1.8 附件（如果有）

8.2 投标人应仔细审阅招标文件，按招标文件的规定与要求编写投标文件。如果投标文件与招标文件的规定与要求不符合，则投标人应自行承担投标风险。凡与招标文件的规定有重大不符合的投标文件，按本招标文件有关规定办理。

## 9 招标文件的澄清和修改

9.1 在投标截止时间之前，采购人或集中采购机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改将通过“上海市政府采购网”以公告形式发布，并通过采购云平台发送至已下载招标文件的供应商工作区。如果澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制，且距投标截止时间不足15天的，则将顺延提交投标文件的截止时间，延长后的具体投标截止时间以最后发布的澄清或修改公告中的规定为准。

9.2 澄清或者修改内容为招标文件的组成部分，对招投标各方起约束作用，当原招标文件与澄清或者修改内容表述不一致时，以最后发布的内容为准。

## （三）投标文件的编制

### 10 投标文件的组成

10.1 投标文件由商务部分和技术部分组成。

10.1.1 投标人提交的投标文件商务部分，应包括内容详见“前附表”要求。

10.1.2 投标人提交的投标文件技术部分，应包括内容详见“前附表”要求。

#### 10.2 投标文件编制的注意事项

10.2.1 投标人按上述内容及顺序排列编制投标文件，投标文件内容应规范完整、简洁明了，编排合理有序，其中的扫描文件应清晰完整。

#### 10.2.2 技术部分标书应遵循以下要求

(1) 投标人应针对本项目的具体情况，通过对核心参数指标分析，从材料或配件选择、生产制造工艺、整体产品可实现的各项功能指标、实施过程的质量控制管理、安装调试、售后服务等方面编制技术标。

(2) 技术部分标书内容要求表达精炼、准确、简要。

(3) 技术部分标书文字部分统一采用宋体小四号字体，行距采用 1.5 倍行距。

10.2.3 投标人应按照电子采购平台要求的格式填写相关内容，凡招标文件要求签字、盖章之处，均应由投标人的法定代表人或法定代表人正式授权的代表签字和加盖公章。

10.2.4 投标人应按招标文件要求的内容、格式和顺序编制投标文件，凡招标文件提供有相应格式（详见“投标文件格式”）的，投标文件均应完整的按照招标文件提供的格式填写，并按要求在电子采购平台进行有效上传。

10.2.5 投标文件内容不完整、格式不符合，而导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任，投标人应承担其投标文件在评标时被扣分甚至被认定为无效投标的风险。

### 11 投标报价

11.1 除招标需求另有说明外，投标报价应包括完成招标范围内全部工作内容；为达到招标要求所发生的一切辅助性、配合性的相关费用；按规定应计取的规费、保险、税金等；并且充分考虑合同包含的责任、义务和一般风险等各项全部费用。投标报价原则及计算方法见本招标文件“第二章”要求。

---

**11.2** 如项目中包含多个包件，且投标人同时响应两个（含两个）以上包件的，各包件应单独报价。

**11.3** 本项目的采购预算金额或最高限价详见《投标邀请》中“项目概况”，投标报价或各包件报价均不得超过公布的预算金额或最高限价。

**11.4** 投标人所报的投标报价（包括各子目单价及收费标准）在合同执行过程中是固定不变的（合同或招标文件中约定的变更除外），不得以任何理由予以变更。

**11.5** 本项目的报价按人民币计价，单位为元。

## **12 投标有效期**

**12.1** 投标文件在前附表中所述的投标有效期内保持有效，投标有效期不足的投标将被作为无效标。

**12.2** 在原定投标有效期满之前，如出现特殊情况，集中采购机构可以向投标人提出延长投标有效期的要求，对此投标人应立即向集中采购机构作出答复，这种要求和答复均应以书面形式进行。投标人可以拒绝集中采购机构的要求，且不会被作不良诚信记录和不予退还投标保证金的处理，但拒绝延长投标有效期的投标文件将不会列入评审范围。接受延长投标有效期的投标人不允许修改其投标文件，但评标委员会认为需对投标文件作出澄清的除外。

## **13 投标保证金**

**13.1** 投标人应提交“前附表”规定金额的投标保证金，并作为其投标的一部分。

**13.2** 投标保证金是为了保护采购人和集中采购机构免遭因投标人的行为而蒙受损失。采购人和集中采购机构在因投标人的行为受到损害时可根据投标人须知第 13.5 条款的规定不予退还投标人的投标保证金，统一上缴国库。

**13.3** 投标保证金应按“前附表”中规定的其中一种方式提交，投标保证金有效期为投标有效期满后（“前附表”规定的天数）天。

**13.4** 凡没有根据本须知第 13.1 和 13.3 条款的规定提交投标保证金的投标，应按本须知第 21 条的规定视为无效标。

**13.5** 下列任何情况发生时，投标保证金将不予退还：

13.5.1 投标人在招标文件中规定的投标有效期内撤回其投标；

13.5.2 中标后不能按照投标文件的承诺签订合同的。

**13.6** 投标保证金的退还

13.6.1 未中标人的投标保证金在中标通知书发出后五个个工作日内退还；；

13.6.2 中标人的投标保证金在合同签订后五个个工作日内退还。

## **14 投标文件的编制、加密和上传**

具体详见《电子投标特别提醒》中相关要求。

## **15 投标截止时间**

**15.1** 投标人应在规定的投标截止时间前，使用电子采购平台提供的客户端投标工具编制加密、上传投标文件，并打印“投标确认回执”。

**15.2** 在特殊情况下，采购人和集中采购机构如果决定延后投标截止时间，至少应在原定的投标截止时间 3 日前将此决定书面通知所有的投标人。在此情况下，采购人、集中采购机构和投标人受投标截止时间制约的所有权利和义务，适用于延长后新的投标截止时间。

**15.3** 投标截止与开标的时间以电子采购平台显示的时间为准。

## **16 迟到的投标文件**

**16.1** 投标截止后，不再接受投标人上传投标文件。

## **17 投标文件的修改与撤回**

**17.1** 在投标截止时间之前，投标人可以使用电子采购平台提供的客户端招标工具，对投标文件进行修改。投标文件修改完成后，应在规定的时间内重新加密、上传投标文件，并确保投标状态显示为“正式投标”。

**17.2** 在投标截止时间之前，投标人可以使用电子采购平台提供的客户端招标工具，对投标文件进行撤回。

---

17.3 在投标有效期内，投标人不能修改或撤回投标文件，否则将按照本须知的规定作不良诚信记录。

#### (四) 开标与评标

##### 18 开标

18.1 开标程序在电子采购平台进行，所有上传投标文件的投标人应登录电子采购平台参加开标。

##### 19 投标文件解密和开标记录的确认

19.1 投标截止、电子采购平台显示开标后，投标人进行签到操作，操作时长以平台显示时间（目前为 30 分钟）为准。投标人签到完成后，由集中采购机构解除电子采购平台对投标文件的加密。投标人应在规定时间内使用数字证书（CA 证书）对其投标文件解密，操作时长以平台显示时间（目前为 30 分钟）为准。投标人应在规定时间内完成上述签到或解密操作，逾期未完成签到或解密的投标人，其投标将作无效标处理。

19.2 投标人因自身原因，未能在电子采购平台规定的解密时限内，将其投标文件解密的，视为放弃投标。

19.3 投标文件解密后，电子采购平台根据投标文件中《开标一览表》的内容自动汇总生成《开标记录表》。

19.4 投标人应及时检查《开标记录表》的数据与其投标文件中的《开标一览表》是否一致，并作出确认。投标人因自身原因未作出确认的，视为其确认《开标记录表》内容。

##### 20 评标委员会组成

20.1 评标委员会由 5 人以上（含 5 人）的单数组成，其中政府采购评审专家所占比例不少于成员总数的三分之二。采购人派代表参加评标委员会，集中采购机构不参与评标。

##### 21 投标文件的资格审查及符合性审查

★21.1 开标结束后，采购人或集中采购机构对投标人的资格进行审查。投标人不满足“前附表”所列情形之一的，其投标文件不予符合性审查。

21.2 在评审之前，评标委员会将根据招标文件规定，对每份投标文件进行符合性审查，详细审查每份投标文件是否实质性响应了招标文件的要求。投标文件与招标文件要求的全部条款、条件和规格相符且没有重大偏离为实质性响应；投标文件对招标文件要求的实质性条文存在偏离、保留或者反对为非实质性响应。

★21.3 评标委员会如发现投标人不满足“前附表”所列情形之一的，经评标委员会审定后，将作无效标处理。

21.4 对于实质上响应招标文件要求的投标文件，投标报价有计算上和累计上的算术性错误的差错，经评标委员会审定，按下列方法进行修正。

21.4.1 电子采购平台自动汇总生成的《开标记录表》内容与投标文件中的《开标一览表》内容不一致的，以《开标记录表》内容为准；

21.4.2 《开标记录表》内容与《投标报价分类明细表》及投标文件其它部分内容不一致的，以《开标记录表》内容为准；

21.4.3 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以《开标记录表》的总价为准，并修改单价；

投标文件中如果同时出现上述两种或两种以上错误或矛盾的，则根据以上排序，按照序号在先的方法进行修正。

上述修正或处理结果对投标人具有约束作用，投标人不确认的，其投标文件无效。

##### ★22 异常低价投标审查

22.1 项目评审中出现下列情形之一的，评标委员会应当启动异常低价投标审查程序：

(1) 投标报价低于全部通过符合性审查供应商投标报价平均值 50%的，即投标报

---

价<全部通过符合性审查供应商投标报价平均值×50%;

(2) 投标报价低于通过符合性审查且报价次低供应商投标报价 50%的，即投标报价<通过符合性审查且报价次低供应商投标报价×50%;

(3) 投标报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标报价<采购项目最高限价×45%;

(4) 其他评标委员会认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的情形。

22.2 评标委员会启动异常低价投标审查后，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内提供书面说明及必要的证明材料，对投标价格作出解释。书面说明、证明材料主要是项目具体成本测算等与报价合理性相关的说明、材料。

22.3 如果投标人不能在评标委员会规定的时间内提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

### 23 投标文件的澄清

23.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者修改。

23.2 投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。投标人的澄清、说明或者补正内容作为投标文件的组成部分，对投标人具有约束力。

23.3 经评标委员会审定，可以接受投标文件中不构成实质性偏差的小的不正规、不一致或不规范的内容。

### 24 评委评审

24.1 评标委员会对通过资格性及符合性检查的投标文件，根据招标文件规定的评标办法进行综合评审，未经评标委员会确认的价格和优惠条件在评标时不予考虑。

24.2 计算评标总价时，以满足采购人要求提供的全部服务内容为依据，评标价包括实施和完成全部内容所需的劳务、管理、利润、风险等相应费用，对所有列入评审范围的投标文件应适用相同计算口径，在同一基准上进行评定。

24.3 本项目中标人的确定方式详见“前附表”。

## (五) 询问与质疑

### 25 询问与质疑

25.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人或集中采购机构提出询问。询问可采取电话、当面或书面等形式。采购人或集中采购机构将依法及时作出答复，但答复的内容不涉及商业秘密或者依法应当保密的内容。

25.2 投标人认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 10 日内，以书面形式（具体格式可通过中国政府采购网 [www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn) 右侧的“下载专区”下载）向采购人或集中采购机构提出质疑，否则视为未递交。（采购人联系方式详见“投标邀请”）

质疑函的递交应当采取当面递交形式，否则视为未递交。质疑联系部门：上海市浦东新区政府采购中心办公室或者采购人相关部门。

集中采购机构地址：上海市浦东新区民生路 1399 号 16 楼 16A15 室

集中采购机构联系电话：(021) 68542111。

25.3 投标人应知其权益收到损害之日，是指：

25.3.1 对招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日。

25.3.2 对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日。

25.3.3 对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

25.4 投标人不得以捏造事实、提供虚假材料或者以非法手段取得证明材料进行质

---

疑。

25.5 投标人应当在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，超过次数的质疑将不被受理。

25.6 投标人提起的询问和质疑，应该按照《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第 94 号）的规定办理。质疑函的内容和格式若不符合《投标人须知》第 25.2 条规定的，采购人或集中采购机构将当场一次性告知投标人需要补正的事项，投标人超过法定质疑期或未按要求补正并重新提交的，视为放弃质疑。

## (六) 诚信记录

### **26 诚信记录**

26.1 投标人在本招标项目的竞争中应自觉遵循诚实信用原则，不得存在腐败、欺诈或其他严重违背诚信原则的行为。“腐败行为”是指提供、给予任何有价值的东西来影响采购人员在采购过程或合同实施过程中的行为；“欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报、隐瞒事实，损害采购人的利益，包括投标人之间串通投标（递交投标书之前或之后），人为地使投标丧失竞争性，损害采购人从公开竞争中所能获得的权益。

26.2 如果采购人或集中采购机构有证据表明投标人在本招标项目的竞争中存在腐败、欺诈、报名截止之日前三年内在政府采购活动中不良行为记录的或其他严重违背诚信原则的行为，则将拒绝其投标。

26.3 投标人有下列情形之一，采购人和集中采购机构将取消其评标资格，并将相关情况报浦东新区政府采购监督管理部门：

26.3.1 提供虚假材料谋取中标、成交的；

26.3.2 采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人的；

26.3.3 与采购人、其他投标人或者集中采购机构恶意串通的；

26.3.4 向采购人、集中采购机构行贿或者提供其他不正当利益的；

26.3.5 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的；

26.3.6 拒绝有关部门监督检查或者提供虚假情况的；

26.3.7 开标后擅自撤销投标，影响招标继续进行的；

26.3.8 中标、成交后无正当理由拒绝签订政府采购合同的；

26.3.9 无正当理由拒绝履行合同的；

26.3.10 提供假冒伪劣产品或走私物品的；

26.3.11 拒绝提供售后服务，给采购人造成损害的；

26.3.12 政府采购管理部门认定的其他有违诚实信用的行为。

## (七) 授予合同

### **27 中标通知书**

27.1 在公告中标（成交）结果的同时，采购人、采购代理机构应向中标（成交）供应商发出中标（成交）通知，且一并以书面方式告知未中标（成交）供应商未中标（成交）的原因（但不得泄露其他供应商的商业秘密），前述原因包括以下与该供应商相关的内容：资格审查、符合性审查的情况及被认定为无效投标（响应）的原因，评审得分与排序，评标委员会对该供应商的总体评价。

27.2 中标通知书是合同文件的组成部分，对采购人和中标人均具有法律效力。中标通知书自发出后，如采购人自行改变中标结果或中标人自行放弃中标项目的，将依法承担法律责任。

### **28 合同授予的标准**

28.1 除第 26 条的规定之外，采购人将把合同授予按第 24.3 条款确定的中标人。

### **29 授标合同同时更改采购服务数量的权利**

29.1 依据《中华人民共和国政府采购法》，需要继续从原供应商处添购的，添购资金总额不超过原合同采购金额的 10%。

---

### **30 合同协议书的签署**

30.1 采购人与中标人应当在中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件确定的事项签订政府采购合同。

30.2 采购人和中标人应当按照政府采购相关法律法规的规定签订书面合同，合同的标的物、价款、质量、履行期限等主要条款应当与招标文件和中标人的投标文件的内容一致。

30.3 对于因采购人原因导致变更、中止或者终止政府采购合同的，采购人应当依照合同约定对供应商受到的损失予以赔偿或者补偿。

### **31 履约保证金（本项目不适用）**

31.1 中标人在收到中标通知书后三十日内，并在签订合同协议书之前，应按“前附表”规定向采购人提交履约保证金，联合体的履约保证金由联合体主办人提交或联合体成员共同提交（招标文件另有规定的除外）。合同存续期间，履约保证金不得撤回。

31.2 如果中标人未按上述规定签订合同或提交履约保证金，采购人和集中采购机构将取消原中标决定。

---

## 第二章项目招标需求

### 一、说明

#### 1 总则

1.1 投标人应具备国家或行业管理部门规定的，在本市实施本项目所需的资格（资质）和相关手续（如果有），由此引起的所有有关事宜及费用由投标人自行负责。

1.2 投标人对所提供的货物应当享有合法的所有权，没有侵犯任何第三方的知识产权、技术秘密等权利，而且不存在任何抵押、留置、查封等产权瑕疵。

1.3 投标人提供的货物应当是全新的、未使用过的，货物和相关服务应当符合招标文件的要求，并且其质量完全符合国家标准和招标需求。

1.4 投标人应如实准确地填写投标货物的规格型号、技术参数、品牌、产地等相关信息，因上述信息内容填写不完整、不准确，而导致投标文件被误读、漏读，由投标人自行负责，为此投标人需承担其投标文件在评标时被扣分甚至被认定为无效投标的风险。

★1.5 若本项目涉及国家强制认证产品（3C 认证产品等），则根据国家有关规定，投标人提供的产品必须满足强制认证要求。（详见第一章投标人须知及前附表 21.3（9））

★1.6 投标人提供的产品必须符合国家强制性标准。

1.7 采购人在技术需求和图纸或图片（如果有）中指出的工艺、材料和货物的标准以及参照的技术参数或型号仅起说明作用，并没有任何限制性和排他性，投标人在投标中可以选用其他替代标准、技术参数或型号，但这些替代要在不影响功能实现的前提下，并在可接受范围内接受偏离。

1.8 投标人在投标前应认真了解采购人的使用需求、使用条件（使用空间、能源条件等）和其他相关条件，一旦中标，应按照招标文件和合同规定的要求提供货物及相关服务。

1.9 投标人应根据本章节中详细技术规格要求，采用市场主流产品或按照要求提供定制产品参加竞标。同时，请投标人务必注意：无论是正偏离还是负偏离，都不得与招标要求相差太大，否则将可能影响投标人的得分。一旦中标，投标人应按投标文件的承诺签订合同并提供相应的产品和服务。

1.10 投标人认为招标文件（包括招标补充文件）存在排他性或歧视性条款，自收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日起 10 日内，以书面形式提出，并附相关证据。

### 二、项目概况

#### 2 项目名称

项目名称：上海市浦东新区人民医院开办项目用办公家具

#### 3 项目地点

地点：上海市浦东新区川环南路 490 号

#### 4 招标范围与内容

##### 4.1 项目招标范围及内容：

包件1：操作台及相关家具采购。

包件2：治疗橱及相关家具采购。

包件3：办公桌椅及相关家具采购。

包件4：候诊椅及相关家具采购。

包件5：护士台及相关家具采购。

包件6：无菌物品存放架及智能耗材柜采购。

4.2 交付日期：自合同签订之日起 30 个工作日内完成生产。采购人接中标人通知后

---

在 10 个工作日对油漆家具进行现场验收。

## 5 承包方式

5.1 依据本项目的招标范围和内容，中标人以包工、包料、包质包量、包安全可靠的方式实施总承包。

5.2 本项目不允许分包。

## 6 合同的签订

6.1 本项目合同的标的、价格、质量及验收标准、考核管理、履约期限等主要条款应当与招标文件和中标人投标文件的内容一致，并互相补充和解释。

## 7 结算原则和支付方式

### 7.1 结算原则

7.1.1 本项目合同总价不变，采购人不会因人工费、物价、费率、汇率或其他因素（不可抗力除外）的变动而进行调整。

7.1.2 投标人在服务期内，根据招标人的实际采购量按实结算。

7.1.3 采购清单为招标人预计采购的品目，如采购过程中超出采购清单范围以外的，以双方协商价为准。

7.2 支付方式：合同签订后 10 日内支付合同总价的 50%，余款于验收合格后一次性付清。

7.3 中标人因自身原因造成返工的工作量，采购人将不予计量和支付。

7.4 采购人不得以法定代表人或者主要负责人变更，履行内部付款流程，或者在合同未作约定的情况下以等待竣工验收批复、决算审计等为由，拒绝或者延迟支付中小企业款项。如发生延迟支付情况，应当支付逾期利息，且利率不得低于合同订立时 1 年期贷款市场报价利率。

## 三、技术质量要求

### 8 适用技术规范和规范性文件

GB 18580-2017 人造板及其制品中甲醛释放限量；

GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》

GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》

GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》

GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》

GB/T 34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》

GB/T13010-2020《木材工业用单板》

GB/T 9846-2015《普通胶合板》

GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》

GB/T 40908-2021《家具产品及其材料中禁限用物质测定方法 阻燃剂》

GB/T 22048-2022《玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定》

QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》

GB/T 250-2008《纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡》

GB 18583-2008《胶粘剂中有害物质限量》

GB18584-2001《室内装饰装修材料、木家具中有害物质限量》

QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨要求和检验》

GB18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》

GB/T 16799-2018《家具用皮革》

GB/T22885-2008《皮革 色牢度试验牢度》

GB/T 19942-2019《皮革和毛皮化学试验禁用偶染料的测定》

QB/T3324-2017《木制柜》

QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》

- 
- QB/T 1952. 1-2023 《软体家具 沙发》  
GB/T 10357. 3-2013 《椅凳类强度和耐久性》  
GB 28481-2012 《塑料家具中有害物质限量》  
GB/T 10802-2023 《通用软质聚氨酯泡沫塑料》  
GB8410-2006 《汽车内饰材料的燃烧特性》  
GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》  
QB/T 1951. 2-2013 《金属家具 质量检验及质量评定》  
GB/T 35607-2024 《绿色产品评价 家具》  
GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》  
GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》  
GB/T1740-2007 《漆膜耐湿热测定法》  
GB/T 30648. 1-2014 《色漆和清漆 耐液体性的测定 第 1 部分：浸入除水之外的液体中》  
GB/T 1865-2009 《色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射曝露 滤过的氙弧辐射》  
GB/T1766-2008 《色漆和清漆 涂层老化的评级方法》  
GB/T13452. 2-2008 《色漆和清漆漆膜厚度的测定》  
GB/T 6739-2022 《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》  
GB/T 1732-2020 《漆膜耐冲击测定法》  
GB/T 2423. 18-2021 《环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Kb：盐雾，交变（氯化钠溶液）》  
GB/T 2423. 24-2022 《环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 S：模拟地面上的太阳辐射及太阳辐射试验和气候老化试验导则》  
GB/T 2423. 1-2008 《电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 A：低温》  
GB/T 2423. 51-2020 《环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Ke：流动混合气体腐蚀试验》  
GB/T 21866-2008 《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》  
GB/T 15675-2020 《连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板及钢带》  
GB/T 5213-2019 《冷轧低碳钢板及钢带》  
QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》  
GB 20286-2006 《公共场所阻燃制品及 组件燃烧性能要求和标识》  
GB/T 2408- 2021 《塑料燃烧性能的测定水平法和垂直法》  
GB/T 16422. 2-2022 《塑料实验室光源暴露 试验方法第 2 部分：氙弧灯》  
GB/T 16422. 3-2022 《塑料 实验室光源暴露试验方法 第 3 部分：荧光紫外灯》  
QB/T 1621-2015 《家具锁》  
QB/T 2189-2013 《家具五金 杯状暗铰链》  
GB/T28203-2011 《家具用连接件技术要求及试验方法》  
GB/T23763-2009 《光催化抗菌材料及制品抗菌性能》  
GB25501-2019 《水嘴水效限定值及水效等级》  
GB 18145-2014 《陶瓷片密封水嘴》  
GB/T 1034-2008 《塑料 吸水性的测定》  
GB/T 1037-2021 《塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法》  
GB/T 10006-2021 《塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定》  
GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》  
GB8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》  
GB6566-2010 《建筑材料放射性核素限量》  
GB/T3810. 5-2016 《陶瓷砖试验方法 第 5 部分：用恢复系数确定砖的抗冲击性》  
GB/T 3810. 4-2016 《陶瓷砖试验方法 第 4 部分：断裂模数和破坏强度的测定》  
GB/T3810. 2-2016 《陶瓷砖试验方法 第 2 部分：尺寸和表面质量的检验》  
GB/T3810. 14-2016 《陶瓷砖试验方法 第 14 部分：耐污染性的测定》

GB/T3810.7-2016《陶瓷砖试验方法 第7部分：有釉砖表面耐磨性的测定》  
 GB/T4100-2015《陶瓷砖》  
 GB/T13891-2008《建筑饰面材料镜向光泽度测定方法》  
 QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》  
 QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》  
 QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》  
 QB/T3831-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的抗变色腐蚀试验方法硫化氢试验法》  
 GB/T36021-2018《家具中重金属锑、砷、钡、硒、六价铬的评定方法》  
 QB/T4767-2014《家具用钢构件》  
 GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》  
 GB/T3075-2021《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》  
 GB/T232-2024《金属材料 弯曲试验方法》  
 GB/T10561-2023《钢中非金属夹杂物含量的测定标准评级图显微检验法》  
 GB/T6394-2017《金属平均晶粒度测定方法》  
 GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评价》  
 GB/T9789-2008《金属和其他无机覆盖层 通常凝露条件下的二氧化硫腐蚀试验》  
 GB/T4334-2020《金属和合金的腐蚀奥氏体及铁素体-奥氏体(双相)不锈钢晶间腐蚀试验方法》  
 GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定火花放电原子发射光谱法(常规法)》  
 GB/T31402-2023《型料和其他无孔材料表面抗菌活性的测定》  
 GB/T24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》  
 GB/T11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》  
 GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》  
 GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准规定中的检验检测项目  
 GB/T6725-2017《冷弯型钢通用技术条件》标准规定中的检验检测项目  
 各投标人应充分注意，凡涉及国家或行业管理部门颁发的相关规范、规程和标准，无论其是否在本招标文件中列明，中标人应无条件执行。标准、规范等不一致的，以要求高者为准。

## 9 招标内容与质量要求

### 9.1 供货清单

包号	名称	规格技术参数 (含材料、工艺要求)	数量	供货期	质保期	备注
1	操作台及相关家具采购	详见“具体技术参数指标要求”	1批	自合同签订之日起 30个工作日内完成生产	5年	
2	治疗橱及相关家具采购	详见“具体技术参数指标要求”	1批	自合同签订之日起 30个工作日内完成生产	5年	

包号	名称	规格技术参数 (含材料、工艺要求)	数量	供货期	质保期	备注
3	办公桌椅及相关家具采购	详见“具体技术参数指标要求”	1批	自合同签订之日起30个工作日内完成生产	5年	
4	候诊椅及相关家具采购	详见“具体技术参数指标要求”	1批	自合同签订之日起30个工作日内完成生产	5年	
5	护士台及相关家具采购	详见“具体技术参数指标要求”	1批	自合同签订之日起30个工作日内完成生产	5年	
6	无菌物品存放架及智能耗材柜采购	详见“具体技术参数指标要求”	1批	自合同签订之日起30个工作日内完成生产	5年	

说明：投标人不得对表内产品数量进行缩减。

#### 9.2 设备技术参数

##### 9.2.1 用途描述：医用家具

##### 9.2.2 具体技术参数指标要求

##### 9.2.2.1 包件1、包件2、包件3、包件4、包件5、包件6 供货清单

包件1 操作台及相关家具采购清单						
序号	品名	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材质说明(含材料、工艺要求)	图片仅供参考,不指向特定品牌型号
1	操作台 (钢制)	1800*800*800	2	组	包含：操作台+台面+抽屉 1、柜体：采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板，厚度≥1.0mm，表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，表面波纹应均匀，具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点； 2、台面：采用12mm复合亚克力人造石， 3、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。	
2	操作台 (钢制)	3000*800*800	2	组		
3	操作台 (钢制)	4000*800*800	1	组		

4	操作台 (钢制)	4500*800*800	1	组	<p>4、三节静音导轨：抽拉自如，滑轨（或导轨）</p> <p>5、铰链：304 不锈钢缓冲铰链</p> <p>6、不锈钢踢脚线：采用 SUS304 不锈钢踢脚线，厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>，易消毒不生锈，操作时无抵脚感。</p> <p>7、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p>	
5	操作台 (洗 婴 柜)	1300*700*860/1060, 带洗婴盆	1	组	<p>1、整体选用全抑菌纯亚克力实体面材，主要成分是 Pmma (聚甲基丙烯酸甲酯) <math>\geq 35\%</math> 和氢氧化铝粉，巴氏硬度 <math>\geq 65</math> 巴氏，抑菌率达 99.9%，色牢度与老化性能数值 <math>\leq 2</math>。产品整体无龙骨设计，无金属结构，不生锈，无甲醛，抑菌，无辐射，表面无毛细孔，可修复翻新，产品通过 GreenGuard 全球绿色环保认证及抑菌测试。</p> <p>2、一体化洗婴池：符合人体工程学的承托设计，贴合婴儿的身体曲线，一体化成型，无死角，不藏污纳垢，边缘做圆角处理，不伤手，易清洁；材料安全环保，无辐射、无甲醛；抑菌、防霉、防潮，不滋生病菌；不含龙骨，不含金属结构。</p>	
6	操作台 (洗 婴 柜)	L型 (1556*600*860/1060+1074*450*860/1060)	1	组	<p>3、柜体全纯亚克力实体面材制作，柜身采用 12mm 和 6mm 板材。</p> <p>4、五金选用优质门铰、抽拉龙头、下水器、排水管、恒温控制器。</p> <p>6、防火等级 A 级。</p> <p>7、所有拉条筋条部分使用同材质颜色随机的纯亚克力实体面材，保证同批次颜色一致。</p>	

7	操作台 (钢制医用处置台)	1400*600*2 200	4	组	<p>包含:操作台+医用环保处置柜(垃圾柜)+台面+感应水龙头+水盆+亚克力挡水板+304不锈钢踢脚线+中柜+吊柜。</p> <p>1、柜体:采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板,厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>,表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,表面波纹应均匀,具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点;</p> <p>2、台面:采用12mm复合亚克力人造石。防霉要求:对黑曲霉、黄曲霉、多主枝孢霉(蜡叶芽枝霉)、宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木霉、出芽短梗霉、链格孢、树脂子囊菌、构巢曲霉、光孢短柄霉、康宁木霉等不低于18种常见霉菌的防霉等级不低于0级;</p> <p>3、锁具:采用优质品牌锁具,锁定到位,开启灵活,表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛,外观漂亮。互开率:<math>\leq 0.612\%</math>,使用寿<math>\geq 320000</math>次;</p> <p>4、三节静音导轨:抽拉自如,滑轨(或导轨)</p> <p>5、铰链:304不锈钢缓冲铰链;</p> <p>6、不锈钢踢脚线:采用SUS304不锈钢踢脚线,厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>,易消毒不生锈,操作时无抵脚感。</p> <p>7、工艺:采用先进加工工艺,保证产品的精度和外观标准,结构稳固。</p> <p>8、医用环保处置柜(垃圾柜):有害物质限量:(1)甲醛<math>\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3</math>, (2)苯<math>\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3</math>, (3)甲苯<math>\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3</math>, (4)二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)<math>\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3</math>, (5)总挥发性有机化合物(TVOC)<math>\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^3</math>, (6)可迁移有害元素:铅</p>	
8	操作台 (钢制医用处置台)	1500*600*2 200	4	组	<p>4、三节静音导轨:抽拉自如,滑轨(或导轨)</p> <p>5、铰链:304不锈钢缓冲铰链;</p> <p>6、不锈钢踢脚线:采用SUS304不锈钢踢脚线,厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>,易消毒不生锈,操作时无抵脚感。</p> <p>7、工艺:采用先进加工工艺,保证产品的精度和外观标准,结构稳固。</p> <p>8、医用环保处置柜(垃圾柜):有害物质限量:(1)甲醛<math>\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3</math>, (2)苯<math>\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3</math>, (3)甲苯<math>\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3</math>, (4)二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)<math>\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3</math>, (5)总挥发性有机化合物(TVOC)<math>\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^3</math>, (6)可迁移有害元素:铅</p>	

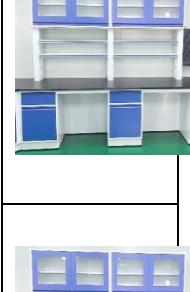
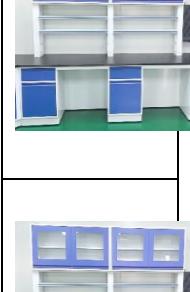
					Pb≤90mg/kg, 镉 Cd≤75mg/kg, 铬 Cr≤60mg/kg, 汞 Hg≤60mg/kg, 锑 Sb≤60mg/kg, 钡 Ba≤1000mg/kg, 硒 Se≤500mg/kg, 砷 As≤25mg/kg; (7) 放射性核素: ①IRa≤1.0, ②Ir≤1.3; 抗菌性能: 对大肠杆菌(大肠埃希氏菌)、金黄色葡萄球菌、白色葡萄球菌、变异库克菌、丙酸杆菌、奇异变形杆菌、产气肠杆菌、嗜肺军团菌、粪肠球菌、单增李斯特氏菌、肺炎链球菌、等不低于18种常见菌种的抗菌率≥99%; 太阳辐射试验: ≥500h: 试验后样品外观无掉色、变形、开裂等异常变化;	
9	操作台(钢制医用处置台)	2000*600*2200	6	组	<p>包含: 操作台+医用环保处置柜(垃圾柜)+台面+感应水龙头+水盆+亚克力挡水板+304不锈钢踢脚线+中柜+吊柜+一锁三抽柜。</p> <p>1、柜体: 采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板, 厚度≥1.0mm, 表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 表面波纹应均匀, 具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点;</p> <p>2、台面: 采用12mm复合亚克力人造石。抗菌要求: 对大肠杆菌(大肠埃希氏菌)、金黄色葡萄球菌、白色葡萄球菌、变异库克菌、枯草杆菌黑色变种芽孢(萎缩芽孢杆菌)、痤疮丙酸杆菌(丙酸杆菌)、洋葱伯克霍尔德氏菌、奇异变形杆菌、产气肠杆菌、嗜肺军团菌、粪肠球菌(粪链球菌)、单增李斯特氏菌(单核增生李斯特氏菌)等不低于18种常见菌种的抗菌率≥99%;</p> <p>3、锁具: 采用优质品牌锁具, 锁定到位, 开启灵活, 表面常规镀光亮铬处理。制作工</p> 	
10	操作台(钢制医用处置台)	3000*600*2200	12	组		
11	操作台(钢制医用处置台)	5400*600*2200	1	组		

						艺精湛，外观漂亮。互开率： ≤0.612%，使用寿≥320000 次。 4、三节静音导轨：抽拉自如， 滑轨（或导轨） 5、铰链：304 不锈钢缓冲铰 链。 6、不锈钢踢脚线：采用 SUS304 不锈钢踢脚线，厚度 ≥1.0mm，易消毒不生锈，操作 时无抵脚感。 7、工艺：采用先进加工工艺， 保证产品的精度和外观标 准，结构稳固。 8、医用环保处置柜（垃圾 柜）：有害物质限量：(1) 甲 醛≤0.08mg/m <sup>3</sup> ，(2) 苯≤ 0.06mg/m <sup>3</sup> ，(3) 甲苯≤ 0.15mg/m <sup>3</sup> ，(4) 二甲苯(邻、 间、对二甲苯之和)≤ 0.2mg/m <sup>3</sup> ，(5) 总挥发性有 机化合物(TVOC)≤0.5mg/m <sup>3</sup> ， (6) 可迁移有害元素：铅 Pb≤90mg/kg, 镉 Cd≤ 75mg/kg, 铬 Cr≤60mg/kg, 汞 Hg≤60mg/kg, 锡 Sb≤ 60mg/kg, 钡 Ba≤ 1000mg/kg, 硒 Se≤ 500mg/kg, 砷 As≤25mg/kg; (7) 放射性核素：①IRa≤ 1.0, ②Ir≤1.3；抗菌性能： 对大肠杆菌（大肠埃希氏 菌）、金黄色葡萄球菌、白色 葡萄球菌、变异库克菌、丙 酸杆菌、奇异变形杆菌、产 气肠杆菌、嗜肺军团菌、粪 肠球菌、单增李斯特氏菌、 肺炎链球菌、等不低于 18 种常见菌种的抗菌率≥99%； 太阳辐射试验：≥500h：试 验后样品外观无掉色、变形、 开裂等异常变化；	
12	操作 台 (钢 制 医 用 治 疗 台)	1800*600*2 200	5	组	包含：医用环保治疗柜+医用 环保高危药品柜+台面+感应 水龙头+水盆+亚克力挡水板 +304 不锈钢踢脚线+中柜+ 吊柜+一锁三抽柜。 1、柜体：采用优质品牌环保 抗菌双面电解钢板，厚度≥		

13	操作台 (钢制医用治疗台)	3000*600*2 200	7	组	<p>1. 0mm, 表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，表面波纹应均匀，具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点；</p> <p>2、台面：采用 12mm 复合亚克力人造石。有害物质限量要求：邻苯二甲酸酯 (DBP) ≤0.1%，邻苯二甲酸酯(BBP) ≤0.1%，邻苯二甲酸酯 (DEHP) ≤0.1%，邻苯二甲酸酯 (DNOP) ≤0.1%，邻苯二甲酸酯 (DINP) ≤0.1%，邻苯二甲酸酯(DIDP)≤0.1，多环芳烃（苯并[a]芘）≤1.0mg/kg；多环芳烃 (16 种多环芳烃(PAH) 总量) ≤10mg/kg；</p> <p>3、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。互开率：≤0.612%，使用寿≥320000 次。</p> <p>4、三节静音导轨：抽拉自如，滑轨（或导轨）。</p> <p>5、铰链：304 不锈钢缓冲铰链；</p> <p>6、不锈钢踢脚线：采用 SUS304 不锈钢踢脚线，厚度 ≥1.0mm，易消毒不生锈，操作时无抵脚感。</p> <p>7、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p> <p>8、医用环保高危药品柜：金属喷漆（塑）涂层：(1) 硬度：铅笔硬度≥3H，(2) 冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，(3) 耐盐浴：划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象，(4) 附着力：2 级或优于 2 级；耐霉菌性：对黑曲霉、黄曲霉、多主枝孢(蜡叶芽枝霉)、宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木霉、出芽短梗霉、链格孢、树脂子</p>	
14	操作台 (钢制医用治疗台)	3075*600*2 200	1	组	<p>4、三节静音导轨：抽拉自如，滑轨（或导轨）。</p> <p>5、铰链：304 不锈钢缓冲铰链；</p> <p>6、不锈钢踢脚线：采用 SUS304 不锈钢踢脚线，厚度 ≥1.0mm，易消毒不生锈，操作时无抵脚感。</p> <p>7、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p> <p>8、医用环保高危药品柜：金属喷漆（塑）涂层：(1) 硬度：铅笔硬度≥3H，(2) 冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，(3) 耐盐浴：划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象，(4) 附着力：2 级或优于 2 级；耐霉菌性：对黑曲霉、黄曲霉、多主枝孢(蜡叶芽枝霉)、宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木霉、出芽短梗霉、链格孢、树脂子</p>	

					囊菌、构巢曲霉、光孢短梗 帚霉、康宁木霉等不低于 18 种常见霉菌的防霉等级不低 于 0 级；耐人工气候老化性： 黑标温度：65℃，窄频 带：340nm，辐照度：0.51W/ m <sup>2</sup> ，润湿时间：18min，干燥 时间：102min，相对湿 度：50%，实验时间：≥500h， 试验后：漆膜失光等级不低 于 3 级、变色等级不低于 2 级、粉化等级不低于 2 级、 开裂等级不低于 1 级、气泡 等级不低于 1 级。	
15	操作 台 (钢 制 医 用 实 验 台)	3000*800*2 200	2	组	包含：操作台+理化板台面 +PP 水盆+三口水龙头+PP 滴 水架+试剂架+吊柜。 1、柜体：采用优质品牌环保 抗菌双面电解钢板，厚度≥ 1.0mm，表面接缝焊接处应无 脱焊、虚焊、焊穿、错位、 无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝 头、咬边、飞溅，表面波纹 应均匀，具有耐腐蚀、光滑、 不伤手等特点；电解钢板： 镀层的耐腐蚀性能：中性盐 雾试验≥720h，涂（镀）层对 基体的保护评级≥10 级。 涂（镀）层本身的耐腐蚀等 级（外观评级）≥10 级；力 学性能：断后伸长率：≥50%、 抗拉强度：270～410MPa、 屈服强度：≤280MPa、塑性 应变比≥1.5； 2、台面：采用≥12.7mm 厚 度的市场主流品牌耐腐蚀实 芯耐蚀理化板，参照边缘加 厚至 25.4mm。化学物排放： 96h 时乙醛、苯、甲醛等 36 种化合物 VOCs 的舱浓度测 试，且苯，甲苯，二甲苯未 检出。 3、锁具：采用优质品牌锁具， 锁定到位，开启灵活，表面 常规镀光亮铬处理。制作工 艺精湛，外观漂亮。互开率： ≤0.612%，使用寿≥320000 次。 4、三节静音导轨：抽拉自如，	
16	操作 台 (钢 制 医 用 实 验 台)	4800*800*2 200	1	组		

					滑轨（或导轨）。 5、铰链：304 不锈钢缓冲铰链； 6、三口水龙头：水嘴开关寿命≥67 万次；龙头耐腐蚀性能达到 10 级，吸水率≤0.06%，水蒸气透过率≤0.2g/m <sup>2</sup> 24h。 7、PP 中水槽：水槽吸水率≤0.06%，水蒸气透过率≤0.4g/m <sup>2</sup> 24h。	
17	操作台 (钢制医用实验台)	1500*1000*2200	4	组	包含：操作台+理化板台面+304 不锈钢踢脚线+试剂架+吊柜。	
18	操作台 (钢制医用实验台)	1500*800*2200	28	组	1、柜体：采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板，厚度≥1.0mm，表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，表面波纹应均匀，具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点； 2、台面：采用≥12.7mm 厚度的市场主流品牌耐腐蚀实芯耐蚀理化板，参照边缘加厚至 25.4mm。燃烧性能：达到难燃 B1 级。 3、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。互开率：≤0.612%，使用寿≥320000 次。 4、三节静音导轨：抽拉自如，滑轨（或导轨）。	
19	操作台 (钢制医用实验台)	1800*1000*2200	1	组	5、铰链：304 不锈钢缓冲铰链；	
20	操作台 (钢制医用实验台)	2000*800*2200	5	组		
21	操作台 (钢制医用实验台)	2400*600*2200	1	组		

22	操作台 (钢制医用实验台)	2400*800*2 200	1	组		
23	操作台 (钢制医用实验台)	2900*800*2 200	1	组		
24	操作台 (钢制医用实验台)	3000*800*2 200	2	组		
25	操作台 (钢制医用实验台)	3000*900*2 200	1	组		
26	操作台 (钢制医用实验台)	7000*800*2 200	1	组		
27	操作台 (钢制医用实验台)	4900*800*2 200	1	组		
28	操作台 (维修医用实验台)	2000*600*2 200	3	组	包含:操作台+台面+试剂架+吊柜。 1、柜体:采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板,厚度≥1.0mm,表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝	

					<p>头、咬边、飞溅，表面波纹应均匀，具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点；</p> <p>2、台面：采用≥12.7mm 厚度的市场主流品牌耐腐蚀实芯耐蚀理化板，参照边缘加厚至 25.4mm。台面经过硫酸 98%、盐酸 37%、硝酸 65%、氢氧化钠 40%、氢氟酸 40%、甲酸 88%等 75 项以上化学试剂测试无明显变化。</p> <p>3、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。互开率：≤0.612%，使用寿≥320000 次。</p> <p>4、三节静音导轨：抽拉自如，滑轨（或导轨）。</p> <p>5、铰链：304 不锈钢缓冲铰链；</p>	
29	操作台 (木制)	5000*900*800	1	组	<p>包含：操作台+台面</p> <p>1、基材：采用 18mm 厚 E0 级优质品牌环保抗菌三聚氰胺饰面人造板，除了水盆四周柜体采用多层板，其余采用刨花板，经防虫，防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>2、封边：采用合格品牌 PVC 封边条。</p> <p>3、台面：采用 12mm 复合亚克力人造石</p> <p>4、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。互开率：≤0.612%，使用寿≥320000 次。</p> <p>5、三节静音导轨：抽拉自如，滑轨（或导轨）。</p> <p>6、铰链：304 不锈钢缓冲铰链；</p> <p>7、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p>	
30	操作台 (木制)	1500*600*800	1	组	<p>包含：操作台+台面+感应水龙头+水盆</p> <p>1、基材：采用 18mm 厚 E0 级优质品牌环保抗菌三聚氰</p>	

31	操作台 (木制)	2600*600*800	1	组	<p>胺饰面人造板，除了水盆四周柜体采用多层板，其余采用刨花板，经防虫，防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>2、封边：采用合格品牌 PVC 封边条。</p> <p>3、台面：采用 12mm 复合亚克力人造石</p> <p>4、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。互开率：<math>\leq 0.612\%</math>，使用寿<math>\geq 320000</math>次。</p> <p>5、三节静音导轨：抽拉自如，滑轨（或导轨）。</p> <p>6、铰链：304 不锈钢缓冲铰链；</p> <p>7、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p>	
32	操作台 (木制)	2800*600*800	1	组	<p>4、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。互开率：<math>\leq 0.612\%</math>，使用寿<math>\geq 320000</math>次。</p>	
33	操作台 (木制)	2000*600*800	1	组	<p>5、三节静音导轨：抽拉自如，滑轨（或导轨）。</p>	
34	操作台 (木制)	3200*600*800	1	组	<p>6、铰链：304 不锈钢缓冲铰链；</p> <p>7、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p>	
35	操作台 (木制)	3600*600*800	1	组	<p>8、配感应龙头和 304 不锈钢水槽，感应龙头使用寿命：<math>2 \times 105</math> 次寿命试验后，流量应<math>\leq 7.5\text{L/min}</math>，同时满足密封性能的要求。</p>	
36	操作台 (木制)	5500*600*800	1	组		
37	操作台 (通风柜)	1500*900*2400	4	组	<p>1. 台面：采用<math>\geq 25\text{mm}</math>蝶形陶瓷台面，属于 A1 级别不燃材料；一体实芯黑色坯体烧制，中间无黄锈色夹层；使用优质釉面，漫反射性能好，呈现高光哑光色泽，陶瓷表面平整无橘皮状，平整无凹凸，触感细腻，有肌肤感。台面耐磨性能<math>\geq 5</math> 级，耐光色牢度<math>\geq 5</math> 级，破坏强度<math>\geq 13360\text{N}</math>，铅溶出量和镉溶出量为 0。</p> <p>2. 上柜体：采用全新<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚冷轧钢板，经环氧树脂耐酸碱喷涂处理；</p> <p>3. 视窗：活动式垂直拉升钢化玻璃门，结合平衡位置，拉门可停于任意活动点；</p> <p>4. 内装材料（包括导流板）：全部采用实验室专用<math>\geq 5\text{mm}</math>厚抗培特板，其他所有内衬</p>	

				<p>板装配及固定，采用高密度 PP/ABS 材料；</p> <p>5. 插座：采用 220V 单相多用插座安装在柜体正面外侧；</p> <p>6. 照明装置：外置式 LED 日光灯。</p> <p>7. 化验杯槽：采用实验室专用耐酸碱、抗腐蚀及耐高温，PP 杯槽。</p> <p>8. 供水装置：采用铜铸单口水龙头</p> <p>9. 导流板固定座：采用 PP 材质，活动组合式，方便拆装。</p> <p>10. 传动方式：双皮带齿轮同步传动，静音抗老化；新型同步带拉伸强度需≥ 80N/mm，芯绳粘合强度需≥ 200N，其承受载荷试验承受力需不少于 300KG。</p> <p>11. 配重：要求其上下行程具静音轨道以限制，避免摇晃碰撞。</p> <p>12. 集气风罩：一体模具成型，材质为高密度 PP 或有机玻璃钢，具有良好的锥形集气角度及滑度。</p> <p>13. 下柜体：采用 1.2mm 厚优质冷轧钢板焊接而成，经酸洗磷化后环氧树脂静电粉末喷涂处理，可以移动拼装，附高低调整脚，并附有排风接口，可以与上部柜体的（实验室）排风系统连接。</p> <p>14. 合页：采用 304 不锈钢材，具有耐酸碱、抗腐蚀、承重力强，闭合循环寿命高达 5 万次。</p> <p>15. 高低调整脚：螺杆采Φ 7.5mm(含)以上镀锌钢制作，并具高 17mm，长 30mm (含)以上六角型 PVC 防水底垫，其有效扬程为 30mm (含) 以上。</p> <p>16、控制系统：</p> <p>16. 1、通风柜液晶显示面板：5.0 吋彩色液晶触摸面板，面风速可设，如 0.5m/s，面风速控制范围：0.2m/s -</p>	
--	--	--	--	--	--

				1m/s, 风速过高过低（上下阀值可设，如 0.2, 0.8）报警，阀门异常报警，紧急最大排风，静音功能，按键实现待机功能； 16. 2、通风柜专用控制器：具有多路模拟量、开关量输入输出接口，支持 Modbus 标准协议，控制器需标配一款开放式通讯协议，便捷接入中控管理系统； 16. 3、流量传感器：供电电压：DC24V，输出：4~20mA，量程：100~2000m³/h，精度±1%FS； 16. 4、调节窗高度传感器：行程：0~1200mm，外壳和线轮均经过防腐处理，可以在恶劣环境下工作； 16. 5、流量传感一体变风量蝶阀：带快速执行器，执行器参数：工作电压 24VDC 功率 7W，力矩 5NM，0~90 度全行程 1 秒，PPS 阀体，带文丘里流量测量段，带法兰，强度高，抗腐蚀性强，气密性好； 16. 6、VAV 变风量通风柜控制器软件：1 套。	
--	--	--	--	--	--

## 包件 2 治疗橱及相关家具采购清单

序号	品名	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材质说明(含材料、工艺要求)	图片仅供参考,不指向特定品牌型号
1	治疗橱 1	1200*600*1800	22	组	<p>1、主要材料及厚度说明:</p> <p>1. 1、柜身为 1.0mm 厚冷轧钢板单层结构, 柜门、抽面为 1.0mm 厚冷轧钢板双层结构, 冷轧钢板耐腐蚀等级大于 9 级, 大肠埃希氏菌抑菌率&gt;99%, 土曲霉耐霉菌性等级 0 级。</p> <p>1. 2、台面为 12mm 亚克力石材</p> <p>1. 3、踢脚线为 304#不锈钢板。</p> <p>2、结构/配置:</p> <p>2. 1、台面采用亚克力石材。耐污染、耐香烟燃烧、耐化学药品、耐热、耐高温。</p> <p>3、工艺/其它说明:</p> <p>3. 1、冷轧钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抗菌粉末静电喷涂。</p> <p>3. 2、亚克力石材, 一体化浇注成型, 无缝拼接。</p> <p>3. 3、门板表面木纹转印。</p>	
2	治疗橱 2	900*600*1800	15	组	<p>1. 2、台面为 12mm 亚克力石材</p> <p>1. 3、踢脚线为 304#不锈钢板。</p> <p>2、结构/配置:</p> <p>2. 1、台面采用亚克力石材。耐污染、耐香烟燃烧、耐化学药品、耐热、耐高温。</p> <p>3、工艺/其它说明:</p> <p>3. 1、冷轧钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抗菌粉末静电喷涂。</p> <p>3. 2、亚克力石材, 一体化浇注成型, 无缝拼接。</p> <p>3. 3、门板表面木纹转印。</p>	
3	桌子 1	1260*650*420	3	组	<p>1、桌面基材: 采用优质实木多层板制作, 所有木材均要进行蒸汽脱脂干燥处理, 且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱和表面结疤等缺陷。多层板甲醛释放量≤0.025mg/m3, 二甲苯≤20ug/m3, TVOC≤100ug/m3, 无苯和二甲苯。</p> <p>2、油漆: 优质环保型水性漆, 三底两面, 无 VOC、甲醛、总铅、可溶性重金属(镉、铬、汞等)、乙二醇醚及醚酯、苯系物和烷基酚聚氧乙烯醚。成品要求漆面漆膜丰满, 光滑耐磨。</p> <p>3、胶水: 采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的胶水。</p> <p>4、桌架: 采用优质实木架, 做环保水性漆, 成品要求漆面透明度高, 木纹清晰, 色泽悦目, 漆膜丰满, 光滑耐</p>	
		1400*800*750	2	组		

					磨。 5、五金件：所有五金件均采用符合国家标准的优质五金件。	
4	桌子 2	3500*1200* 750	1	组	1、台面：采用优质 ENF 级饰面刨花板板材，甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> ，苯≤10ug/m <sup>3</sup> 、二甲苯≤20ug/m <sup>3</sup> 、甲苯≤20ug/m <sup>3</sup> 、TVOC≤0.5mg/m <sup>2</sup> • h，表面耐香烟灼烧等级达到 4 级。 2、钢架：采用 50*50mm 冷轧方管，壁厚 1.8mm，表面经酸洗、磷化、防锈等工序处理，高温喷塑。配 2 只铝合金翻盖线盒。	
5	桌子 3(木 制油 漆 边 桌) 木制 油漆	1200*600*7 60	8	组	1、面材：饰面选用优质胡桃木木皮，经过防虫防腐处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。	
		2000*600*7 50	1	组	2、基材：采用优质环保型人造板，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到相关标准。	
		2200*600*7 50	4	组	3、油漆：采用环保油漆，底漆为(PE)不饱和聚脂漆，面漆为(PU)双成份聚氨脂漆，漆膜硬度达 2H~3H 之间。光滑耐磨，手感好，色泽美观。	
		5000*600*7 50	2	组	4、油漆工艺：底着色油漆工艺，经五底三面磨退工艺处理，做成全封闭式（手感较为光滑）。成品要求木纹清晰，木皮拼接木纹必须交圈。	
		5200*600*7 50	2	组		
		6600*600*7 50	2	组		
6	桌子 4(钢 制)	2400*750*7 50	1	组	1、台面：采用优质 ENF 级饰面刨花板，甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> ，苯≤10ug/m <sup>3</sup> 、二甲苯≤20ug/m <sup>3</sup> 、甲苯≤20ug/m <sup>3</sup> 、TVOC≤0.5mg/m <sup>2</sup> • h，表面耐香烟灼烧等级达到 4 级。 2、钢架：采用直径 60mm 冷轧钢管，壁厚 1.8mm，表面经酸洗、磷化、防锈等工序处理，高温喷塑。	

7	会议桌 (弧形)1	2000*600*750	4	组		
8	会议桌 (弧形)2	(1800+1800)*600*750	1	组		
9	会议桌 (木制油漆)	11500*2400*750	1	组	1、面材：饰面选用优质胡桃木木皮，经过防虫防腐处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。 2、基材：采用优质环保型人造板，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到相关标准。 3、油漆：采用环保油漆，底漆为(PE)不饱和聚脂漆，面漆为(PU)双成份聚氨脂漆，漆膜硬度达2H~3H之间。光滑耐磨，手感好，色泽美观。	
10	会议桌 (木制油漆圆形)	2600*2600*760	1	组	4、油漆工艺：底着色油漆工艺，经五底三面磨退工艺处理，做成全封闭式（手感较为光滑）。成品要求木纹清晰，木皮拼接木纹必须交圈。	
11	会议桌 (木制油漆)	3200*1200*750	1	组		
		3200*2000*750 带盖板、插座	1	组		
		4600*2000*750 带盖板、插座	1	组		
		4800*1200*750	1	组		
		5600*2000*750	1	组		
12	会议桌 (钢木)	2000*1200*750	1	组	1、台面：采用优质ENF级饰面刨花板板材，甲醛释放量≤0.025mg/m³，苯≤10ug/m³、二甲苯≤20ug/m³、甲苯≤20ug/m³、TVOC≤0.5mg/m²·h，表面耐香烟灼烧等级达到4级。	
		2400*1200*750	3	组		
		2800*900*750	1	组		
		8000*3200*750	1	组	2、钢架：采用50*50mm冷轧方管，壁厚1.8mm，表面经酸洗、磷化、防锈等工序处理，高温喷塑。配2只铝合金翻盖线盒。	

13	储物柜 1	900*400*1850	1	组	<p>1、基材：柜体采用 0.8mm 厚冷轧钢板，冷轧钢板耐腐蚀等级大于 9 级，大肠埃希氏菌抑菌率&gt;99%，土曲霉耐霉菌性等级 0 级。采用 12mm 窄边工艺。</p> <p>2、表面处理：钢板表面经除油、除锈、酸洗、磷化等前期处理工艺后，进行高压静电环氧树脂粉末喷涂，表面符合环保要求。冷轧钢板金属喷塑涂层具有耐腐蚀性能，提供检测报告予以佐证。</p> <p>3、五金件：内嵌式 ABS 加厚拉手，三级锁具，可折叠锁具，互开率 1/700，配备塑料名牌位。</p> <p>4、配置：上二下一可调节层板，金属加厚层板扣，高度调节方便。</p>	
14	储物柜 2	800*400*800	14	组	<p>柜子的台面内部采用 18mm 厚松木实木直拼板，直拼板的五个面（除桌面下面）上再采用 ABS 工程塑料一次成型包裹。预留槽位可内嵌全自动电热烧水设备，预留槽位尺寸 245×205mm, 台面总厚度 25mm。10A 五孔电源插座一个，其余采用厚度 18mm 的三聚氰胺饰面多层板，2mm 同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。优质五金配件，采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水。</p> <p>主体：柜体分为上下均分木质边框钢化玻璃对开门结构，每扇门尺寸为 375×510mm，每组门内含 1 层置物隔板上下均分 2 层，每层层高为 255mm。下面为均分为双抽屉，尺寸为 140×375mm，踢脚线高度为 60mm。配不锈钢拉手。</p>	

15	暂存柜 (钢制)	900*450*1800	2	组	<p>1、基材：柜体采用 0.8mm 厚冷轧钢板，冷轧钢板耐腐蚀等级大于 9 级，大肠埃希氏菌抑菌率&gt;99%，土曲霉耐霉菌性等级 0 级，采用 1.2mm 窄边工艺。</p> <p>2、表面处理：钢板表面经除油、除锈、酸洗、磷化等前期处理工艺后，进行高压静电环氧树脂粉末喷涂，表面符合环保要求。冷轧钢板金属喷塑涂层具有耐腐蚀性能。</p> <p>3、五金件：内嵌式 ABS 加厚拉手，优质折叠锁具，配备塑料名牌位。</p>	
16	多功能鞋柜	500*500*2100	12	组	<p>1、基材：柜体采用 0.8mm 厚冷轧钢板，冷轧钢板耐腐蚀等级大于 9 级，大肠埃希氏菌抑菌率&gt;99%，土曲霉耐霉菌性等级 0 级。采用 1.2mm 窄边工艺。</p> <p>2、表面处理：钢板表面经除油、除锈、酸洗、磷化等前期处理工艺后，进行高压静电环氧树脂粉末喷涂，表面符合环保要求。冷轧钢板金属喷塑涂层具有耐腐蚀性能。</p> <p>3、五金件：内嵌式 ABS 加厚拉手，优质折叠锁具，配备塑料名牌位。</p>	
17	文件柜 (木制油漆)	2200*600 到顶定制	5	组	<p>1、面材：饰面选用优质胡桃木木皮，经过防虫防腐处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。</p> <p>2、基材：采用优质环保型人造板，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到相关标准。</p> <p>3、油漆：采用环保油漆，底漆为(PE)不饱和聚脂漆，面漆为(PU)双成份聚氨脂漆，漆膜硬度达 2H~3H 之间。光滑耐磨，手感好，色泽美观。</p> <p>4、油漆工艺：底着色油漆工艺，经五底三面磨退工艺处理，做成全封闭式（手感较</p>	
		3800*600 到顶定制	2	组		

					为光滑)。成品要求木纹清晰,木皮拼接木纹必须交圈。	
18		900*500*18 00	20	组	<p>规格: 900*400*1800</p> <p>1、主要材料及厚度说明:</p> <p>1.1、柜体采用 0.8mm 厚冷轧钢板, 冷轧钢板耐腐蚀等级大于 9 级, 大肠埃希氏菌抑菌率&gt;99%, 土曲霉耐霉菌性等级 0 级。采用 12mm 窄边工艺。</p>	
19	文件柜	900*400*18 00	102	组	<p>2、结构/配置:</p> <p>2.1、上玻璃门高度 1 米+层板, 下铁门高度 0.8 米+层板。</p> <p>3、五金配件:</p> <p>3.1、阻尼门铰: 耐久性≥20 万次。</p> <p>3.2、锁具: 锁具互开率不到千分之一。</p> <p>3.3、暗拉手等。</p> <p>4、工艺/其它说明: 1、冷轧钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抗菌粉末静电喷涂。</p>	
20	更衣柜 (六门)	900*500*18 00	121	组	<p>规格: 900*500*1800</p> <p>1、主要材料及厚度说明:</p> <p>1.1、柜体采用 0.8mm 厚冷轧钢板, 冷轧钢板耐腐蚀等级大于 9 级, 大肠埃希氏菌抑菌率&gt;99%, 土曲霉耐霉菌性等级 0 级。采用 12mm 窄边工艺。</p>	
21	更衣柜 (三门)	900*500*18 00	205	组	<p>2、结构/配置:</p> <p>2.1、挂衣杆+层板。</p> <p>3、五金配件:</p> <p>3.1、阻尼门铰: 耐久性≥20 万次。</p>	
22	更衣柜 (两门)	900*500*18 00	6	组	<p>3.2、锁具: 锁具互开率不到千分之一。</p> <p>3.3、暗拉手等。</p> <p>4、工艺/其它说明: 1、冷轧钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抗菌粉末静电喷涂。</p>	

23	沙发 (会议 室)	810*840*77 0	18	组	<p>1、饰面：采用优质真皮皮革面料，柔软舒适、透气性好、耐用性强。</p> <p>2、海绵：采用优质发泡棉，密度为 <math>40\text{KG}/\text{m}^3</math>，软硬适中，久坐不变形。</p> <p>3、内框架：全实木刨方，无树皮、无明显结疤，干湿度控制在 <math>16^\circ</math> 以下，不易生虫，结实牢靠。</p> <p>4、底框架：采用优质不锈钢脚。</p>	
24	椅子 (木 脚)	650*700*97 0	24	组	<p>1、饰面：采用优质黑色真皮皮革面料，用高速衣车及粗线车制皮套，直接包面，沉稳舒适。</p> <p>2、海棉：采用优质高密度海绵。理化性能应符合国家现行标准。软硬适中，压膜量达到国家现行检测标准。</p> <p>3、椅架：实木椅架。</p> <p>4、油漆：采用环保油漆。</p>	
25	演讲 台 (木 制油 漆)	常规	4	组	<p>1、面材：饰面选用优质胡桃木木皮，经过防虫防腐处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。</p> <p>2、基材：采用优质环保型人造板，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到相关标准。</p> <p>3、油漆：采用环保油漆，底漆为(PE)不饱和聚脂漆，面漆为(PU)双成份聚氨脂漆，漆膜硬度达 <math>2\text{H} \sim 3\text{H}</math> 之间。光滑耐磨，手感好，色泽美观。</p> <p>4、油漆工艺：底着色油漆工艺，经五底三面磨退工艺处理，做成全封闭式（手感较为光滑）。成品要求木纹清晰，木皮拼接木纹必须交圈。</p>	
26	诊疗 床	1800*650*6 80/770	101	组	<p>规格： <math>1800*650*(680\text{H}*770\text{H})\text{ mm}</math></p> <p>1、主要材料及厚度说明： 50*50 方管床腿，床架 20*40 扁管床架， 40 海绵，优质仿真皮面料，仿真皮涂层厚度 <math>\geq 140 \mu\text{m}</math>；涂层粘着牢度 <math>\geq 2.5\text{N}/10\text{mm}</math>；耐磨性</p>	

---

				(CS-10, 500g, 500r): 无明显损伤、剥落; 游离甲醛≤75mg/kg。 2、结构/配置: 钢制抽屉及开门。 3、五金配件: 4、工艺/其它说明: 冷轧钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型, 抗菌粉末静电喷涂。	
--	--	--	--	--	--

**包件3 办公桌椅及相关家具采购清单**

序号	品名	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材质说明(含材料、工艺要求)	图片仅供参考,不指向特定品牌型号
1	办公桌 1	1300*600*750	309	个	<p>1、规格:1200*600*750H, 配2只吊抽, 1个主机架。</p> <p>2、台面: 25mm 厚三聚氰胺板(浸渍胶膜纸饰面刨花板)。</p> <p>3、封边条: ≥2mm 厚 PVC 直封边, 封边条有害物质限量-甲醛释放量、邻苯二甲酸酯(DBP、DNOP、BBP、DEHP、DINP和DIDP)的总量≤0.1%或未检出要求, 耐磨性能检测合格。</p> <p>4、热熔胶: 采用环保热熔胶, 总挥发性有机物≤10g/L, 游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯、游离甲苯二异氰酸酯等未检出。</p> <p>5、五金件:</p> <p>5. 1、导轨: 采用三节静音导轨, 表面镀白锌处理。</p> <p>5. 2、三合一: 板件之间采用三合一连接结构。</p> <p>6、钢架: 采用厚度≥1.5mm, 一级冷轧钢管, 表面经酸洗磷化处理, 静电粉末喷涂, 漆面均匀, 无划痕。焊接部分连接牢固, 焊点光滑平整。</p> <p>7、颜色:待选。</p>	
2	办公桌 2	含主任桌主桌 1500*700*750 移门柜 900*400*650	20	组	<p>1、规格:含主任桌主桌1500*700*750 和移门柜900*400*650。</p> <p>2、台面: 25mm 厚三聚氰胺板(浸渍胶膜纸饰面刨花板)。</p> <p>3、封边条: ≥2mm 厚 PVC 直封边, 封边条有害物质限量-甲醛释放量、邻苯二甲酸酯(DBP、DNOP、BBP、DEHP、DINP和DIDP)的总量≤0.1%或未检出要求, 耐磨性能检测合格。</p> <p>4、热熔胶: 采用环保热熔胶, 总挥发性有机物≤10g/L, 游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯、游离甲苯二异氰酸酯等未检出。</p>	

					<p>5、五金件：</p> <p>5. 1、导轨：采用三节静音导轨，表面镀白锌处理。</p> <p>5. 2、三合一：板件之间采用三合一连接结构。</p> <p>6、钢架：采用厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，一级冷轧钢管，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。焊接部分连接牢固，焊点光滑平整。</p> <p>7、颜色：待选。</p>	
3	会议桌 (移动条桌)	1200*600*750	316	个	<p>1、板材：25mm 厚三聚氰胺板，甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg/m}^3</math>，达到ENF级，抗菌性能：金黄色葡萄球菌<math>\geq 99.9\%</math>，大肠杆菌<math>\geq 99.9\%</math>，肺炎克雷伯氏菌<math>\geq 99.9\%</math>，表皮葡萄球菌<math>\geq 99.9\%</math>，铜绿假单胞菌<math>\geq 99.9\%</math>，白色葡萄球菌<math>\geq 99.9\%</math>，粘质沙雷伯氏菌<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>2、封边条：<math>\geq 2\text{mm}</math> 厚PVC直封边，封边条有害物质限量—甲醛释放量、邻苯二甲酸酯(DBP、DNOP、BBP、DEHP、DINP和DIDP)的总量<math>\leq 0.1\%</math>或未检出要求，耐磨性能检测合格。</p> <p>3、热熔胶：采用环保热熔胶，总挥发性有机物<math>\leq 10\text{g/L}</math>，游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯、游离甲苯二异氰酸酯等未检出。</p> <p>4、底脚材质为一体成型铝合金压铸脚(尺寸规格：<math>\geq 480*76*58\text{mm}</math>)。</p> <p>5、立柱采用直径<math>\geq \Phi 60*1.5\text{mm}</math>优质冷轧钢管，管壁厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>。</p> <p>6、挡板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>钢板激光切割折弯成型。</p> <p>7、采用高端万向尼龙静音刹车轮。</p> <p>8、采用新型高端线控式折叠机构，带多档锁定功能，可任意折叠。</p> <p>9、搭配高端台面平衡器，组合拼接平整度高。</p> <p>10、钢脚中柱与横梁连接为</p>	

					铝合金压铸接头连接。 11、理化性能要求（金属喷漆硬度≥4H）；力学性能要求（桌面水耐久性试验10000次符合技术要求）；产品有害物质（甲醛释放量≤0.025mg/m³，笨、甲苯、二甲苯、TVOC未检出）	
4	办公椅 (医生用)	常规	566	个	<p>1、椅背：PP 加玻纤背框，过拉背测试102KG。</p> <p>2、扶手：3D 升降扶手，可前后上下滑动。</p> <p>3、椅脚：• § 340 尼龙脚。</p> <p>4、椅轮：55 沙面轮，通过9万滑行测试（无障碍）。</p> <p>5、气杆：• 85 沉口4公分黑色气杆，15万次升降测试。</p> <p>6、底盘：4挡锁定底盘、30万次倾仰测试。</p> <p>7、椅座：12 厘木板+一体成型定型海绵，座面密度≥45Kg/m³。</p> <p>8、功能：整椅符合人体工程学，全方位正常使，不易翻倒。</p> <p>9、成品办公椅：甲醛释放量：未检出，染色牢度（耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦）达到4-5级，重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出；零苯二甲酸酯未检出；多环芳烃未检出；多溴联苯未检出</p>	
5	前排弧形桌	2000*600*750	6	张	<p>1、面材：饰面选用优质木皮，经过防虫防腐处理，耐磨性好，色泽一致。</p> <p>2、基材：采用优质环保型人造板，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到相关标准。</p> <p>3、油漆：采用环保油漆，底漆为(PE)不饱和聚脂漆，面漆为(PU)双成份聚氨脂漆，漆膜硬度达2H~3H之间。光滑耐磨，手感好，色泽美观。</p> <p>4、油漆工艺：底着色油漆工艺，经五底三面磨退工艺处</p>	

					理, 做成全封闭式(手感较为光滑)。	
6	长条桌	2000*500*900	2	张	<p>1、规格:2000*500*900。</p> <p>2、台面: 25mm 厚三聚氰胺板, 甲醛释放量≤0. 025mg/m<sup>3</sup>, 达到 ENF 级, 抗菌性能: 金黄色葡萄球菌≥99. 9%, 大肠杆菌≥99. 9%, 肺炎克雷伯氏菌≥99. 9%, 表皮葡萄球菌≥99. 9%, 铜绿假单胞菌≥99. 9%, 白色葡萄球菌≥99. 9%, 粘质沙雷伯氏菌≥99. 9%。</p> <p>3、封边条: ≥2mm 厚 PVC 直封边, 封边条有害物质限量-甲醛释放量、邻苯二甲酸酯(DBP、DNOP、BBP、DEHP、DINP 和 DIDP)的总量≤0. 1%或未检出要求, 耐磨性能检测合格。</p> <p>4、热熔胶: 采用环保热熔胶, 总挥发性有机物≤10g/L, 游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯、游离甲苯二异氰酸酯等未检出。</p> <p>5、钢架: 采用一级冷轧钢管, 壁厚 2. 0mm。</p> <p>6、颜色:待选</p> <p>7、特点:耐磨耐刮花。</p>	
7	整理桌	1500*1200*750	3	张	<p>1、板材: 25mm 厚三聚氰胺板, 甲醛释放量≤0. 025mg/m<sup>3</sup>, 达到 ENF 级, 抗菌性能: 金黄色葡萄球菌≥99. 9%, 大肠杆菌≥99. 9%, 肺炎克雷伯氏菌≥99. 9%, 表皮葡萄球菌≥99. 9%, 铜绿假单胞菌≥99. 9%, 白色葡萄球菌≥99. 9%, 粘质沙雷伯氏菌≥99. 9%。</p> <p>2、封边条: ≥2mm 厚 PVC 直封边, 封边条有害物质限量-甲醛释放量、邻苯二甲酸酯(DBP、DNOP、BBP、DEHP、DINP 和 DIDP)的总量≤0. 1%或未检出要求, 耐磨性能检测合格。</p> <p>3、热熔胶: 采用环保热熔胶, 总挥发性有机物≤10g/L, 游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯、</p>	

					<p>游离甲苯二异氰酸酯等未检出。</p> <p>4、钢架：采用一级冷轧钢管，壁厚 2.0mm。</p> <p>5、颜色：待选。</p>	
8	主席台	1200*600*7 50	7	张	<p>1、面材：饰面选用优质木皮，经过防虫防腐处理，耐磨性好，色泽一致。</p> <p>2、基材：采用优质环保型人造板，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到相关标准。</p> <p>3、油漆：采用环保油漆，底漆为(PE)不饱和聚脂漆，面漆为(PU)双成份聚氨脂漆，漆膜硬度达 2H~3H 之间。光滑耐磨，手感好，色泽美观。</p> <p>4、油漆工艺：底着色油漆工艺，经五底三面磨退工艺处理，做成全封闭式（手感较为光滑）。</p>	
9	椅子 (单椅)	常规	40	把	<p>1、椅背采用全新聚丙稀(PP)加玻璃纤维，背部纹理加强筋设计提高背的弹性，左右两边有 10 条树叶纹理结合的加强筋，中间 21 条天门山天梯。增加舒适度，具有透气按摩功能。背中间宽 380mm，背最宽处 400mm，背中间高 280mm，背最高处 300mm，椅背翻边设计增加靠背的牢固性，椅背同时具有手提挂钩功能方便单手挪动椅子，挂包，挂钩可承重 10KG</p> <p>2、椅面采用全新软性聚乙烯 (PE)。由三部分组成 (上座板、弹簧、底板)。座板整体最薄部分 39mm，最厚部分 66mm。</p> <p>2. 1、条纹的座面提高座感和按摩功能，条纹共 45 条，座面两侧做向下弧的设计，使用者座感更加舒适。座宽 440cm，座深 430cm，平均厚度 6mm。</p> <p>2. 2、椅座是翻转卡扣式设计，可堆叠，便于收纳，节省空间。</p>	

					<p>2. 3、座板标配 4 个弹簧，弹簧直径 32mm, 线径 3. 5mm, 高度 35mm, 内置 m10 与 m5 的螺丝同向锁定。弹簧功能提供缓冲回弹，减少长时间坐着带来的不适。替代传统海绵，并解决面料容易脏且不易清洁的缺点。</p> <p>2. 4、座壳为全新聚丙稀材质(PP)。腐蚀性能(0. 9%氯化钠溶液, 常温, 均匀腐蚀 24h) <math>\leqslant</math> 0. 4mm/a;</p> <p>2. 5、整椅可双色搭配，增加视觉吸引力，满足个性化需求功能。五金的颜色可随胶背的颜色而变化。</p> <p>3、扶手；原材料采用全新聚丙烯加玻璃纤维、优美弧型设计交接处内嵌钢架于一体、无孔、无螺丝钉口，观感简洁美观，扶手距地高度 65. 5cm、扶手宽 5. 5cm、长 20. 5cm、厚 <math>\geqslant</math> 1. 3~1. 5cm。</p> <p>4、钢架；优质冷轧钢管压铸成型、前钢材架为圆管◎直径 22mm、壁厚 1. 5, mm, 后钢材架为旦形管. 内长 3. 5cm、内宽 2. 0cm、壁厚 1. 5mm。</p> <p>5、脚垫：</p> <p>6、前后脚垫采用全新 PP 材质, 前两脚脚垫直径 2. 3cm、厚度 <math>\geqslant</math> 1. 0~1. 3cm、, 后两脚脚垫厚度 <math>\geqslant</math> 1. 0~2. 1cm, 静音脚胶塞 PE 材质, 厚 0. 7cm、宽 1. 6cm, 具有良好静音效果。</p>	
10	高脚凳	常规	21	把	<p>1、胶背采用优质 PP 加纤，一体注塑成型。</p> <p>2、脚架使用弯曲木，带铁圈，时尚坚固耐用。</p>	
11	椅子 (无扶手)	常规	220	把	<p>1、椅背：PP 加玻纤背框，过拉背测试 102KG。</p> <p>2、扶手：无。</p> <p>3、椅脚：• § 340 尼龙脚。</p> <p>4、椅轮：55 沙面轮，10 万滑行测试。</p> <p>5、气杆：• 85 沉口 4 公分黑</p>	

					色气杆，15万次升降测试。 6、底盘：4挡锁定底盘、30万次倾仰测试。 7、椅座：12厘米木板+一体成型定型海绵。 8、功能：整椅符合人体工程学，全方位正常使，不易翻倒。	
12	会议 椅 (大 )	650*700*97 0	7	把	1、饰面：采用优质黑色真皮面料，用高速衣车及粗线车制皮套，直接包面，沉稳舒适。 2、海棉：采用优质高密度海绵。理化性能应符合国家现行标准。软硬适中，压膜量达到国家现行检测标准。 3、椅架：实木椅架。 4、油漆：采用环保油漆。	
13	凳子 (踏 脚 凳)	500*400*40 0	2	把	1、规格:500*400*400H。 2、板材：采用25mm厚E0级饰面多层板，表面耐磨、防污、硬度高；表面哑光效果持久，强度高，刚性好，不变形，比重合理。 3、封边条： $\geq 2\text{mm}$ 厚PVC直封边，封边条有害物质限量-甲醛释放量、邻苯二甲酸酯(DBP、DNOP、BBP、DEHP、DINP和DIDP)的总量 $\leq 0.1\%$ 或未检出要求，耐磨性能检测合格。 4、热熔胶：采用环保热熔胶，总挥发性有机物 $\leq 10\text{g/L}$ ，游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯、游离甲苯二异氰酸酯等未检出。 5、颜色：待选。 6、特点：耐磨耐刮花。	
14	凳子 (换 鞋 凳)	1950*390*5 00	2	张	1、材质：全304不锈钢板，壁厚1.2mm。 2、色号：不锈钢拉丝。	
15	保险 箱	1800*920*6 20	1	只	1、门型：双开门。 2、外尺高：180x92x62(cm)。 3、内上尺高：80x89x57(cm)。 4、内下尺高：95x89x57cm) 5、上门两层搁板(可移动)。 6、下门小内门加一层搁板	

					(可移动)。 7、显示屏: LED 触摸屏控制。 8、报警方式: 蜂鸣器报警。 9、开锁方式: 密码, 指纹, 钥匙。 10、门板厚度: 10mm。 11、柜体厚度: 6mm。 12、开门方式: 手动开门。 13、门板形式: 实心。 14、智能功能: 远程控制。 15、应急开启: 应急钥匙。 16、优质冷轧钢板一次成型。	
16	值班床	2000*900*1 850	15	组	<p>床体采用榫插卡式连接方式, 不采用螺栓螺丝连接。所有钢材采用冷轧钢板, 表面经脱脂、磷化后, 做静电喷涂处理。</p> <p>1. 立柱: 采用冷轧钢板经成型线轧制而成, 立柱内侧结构面压死边, 外侧圆弧面带<math>\geq 4</math>条加强筋, 立面成型后尺寸<math>\geq 75\text{mm} \times 75\text{mm}</math>, 材料厚度<math>\geq 1\text{mm}</math>。</p> <p>2. 横梁: 采用冷轧钢板经成型线轧制而成, 正面带<math>\geq 3</math>条加强筋, 立面成型后尺寸<math>\geq 95\text{mm} \times 45\text{mm}</math>, 底部做圆弧面处理, 材料厚度<math>\geq 1\text{mm}</math>。</p> <p>3. 床板支撑: 采用<math>\geq 50\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}</math>厚钢管制作, 每人位 5 根。</p> <p>4. 前护栏: 采用<math>\geq \phi 19\text{mm} \times 1.0\text{mm}</math>厚圆钢管弯制而成, 长度为 1280mm, 高度为 300mm。</p> <p>5. 侧护栏: 采用<math>\geq \phi 19\text{mm} \times 1.0\text{mm}</math>厚圆钢管制作, 与床头横梁连接成“目”字形, 高度为 275mm。</p> <p>6. 床梯: 支架采用<math>\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}</math>厚钢管制作, 踏板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚冷轧钢板经模压而成, 成型尺寸<math>\geq 300\text{mm} \times 50\text{mm}</math>, 底部焊接<math>\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.0\text{mm}</math>厚钢管作为支撑, 脚踏面模压防滑设计。共 3 步踏板。</p> <p>7. 连接挂件: 采用冷轧钢板, 经模压成 L 型, 有三个连接</p> 	

					卡扣，成型后尺寸 $\geq 202\text{mm} \times 27\text{mm} \times 27\text{mm}$ ，材料厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 。 8. 套脚：采用工程塑料注塑成型，对立柱上下切面做封闭处理。 9. 床板：采用多层板，厚度 $\geq 15\text{mm}$ 。 10. 颜色：皱纹灰色。（爬梯在右侧）	
--	--	--	--	--	--	--

包件4 候诊椅及相关家具采购清单						
序号	品名	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材质说明(含材料、工艺要求)	图片仅供参考,不指向特定品牌型号
1	候诊排椅	2400*655*825 (中间加一个扶手和一个脚)	98	组	1、座椅：座椅表面材质：主要材质为“高密度聚氨基甲酸酯”共聚合物（英文缩写PU），模具内冷固发泡一体成型，坐背PU厚度15-30mm，要求椅座宽516mm，座椅深	

				<p>465mm, 椅背高 445mm, 产品具有耐用坚固, 有良好的耐油性, 耐老化, 耐霉菌, 耐磨性, 环保无毒等性能优点。</p> <p>座背 PU 内层材质: 采用 1.5mm*10mm*20mm 优质冷轧钢管加固, 座背板两边支架使用 3.5mm 钢管使用专用冲床模具冲压成型, 经 CO2 保护焊机进行组合焊接。</p> <p>外部采用 100% 纯高密度聚氨酯 (PU) 全部包裹 (即椅座造型上无外露钢架) 模注成型, 椅座内不填充其它物质, 厚实的钢铁框架搭配新型的发泡材料成形, 线条感极强。座椅按照人体维度设计, 椅背参照人体背部呈不规则弧形设计让人坐感更舒适。表面高仿皮纹, 颜色随意搭配, 时尚亮丽。</p> <p>2、座背板安装夹子: 用 4*25 扁钢冲压成型, 表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。</p> <p>3、扶手与椅脚</p> <p>扶手采用优质铝合金 (1000 吨大排量压铸机) 压铸成型, 表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理, 整体封闭形美丽大方, 线条感强, 稳重牢固, 让人更有安全感, 扶手长度 380mm, 扶手面宽 40-48mm, 扶手高度 313mm, 扶手面离地高度 610mm。椅脚采用优质铝合金 (1000 吨大排量压铸机) 压铸成型, 表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理, 椅脚面宽 40mm, 椅脚长度 600mm。</p> <p>4、调节脚垫为黑色优质橡胶 PVC 防滑脚垫, 与地面接触无响声, 沉稳大方, 具有保护地面用途。</p> <p>5、承重横梁:</p> <p>采用 Q235 冷轧钢带按正六角形状轧制成型, 端面 77.6mm、平行面 68mm, 厚度 2.0mm; 横梁无孔、各装配件</p>	
--	--	--	--	--	--

					<p>之间用扣合、螺丝锁紧方式安装，结构厚重，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理，承载力好，美观大方，表面平整光滑，不能有凹凸不平导致容易藏尘藏灰的现像发生。</p> <p>6、整套安全性能好，结构稳定，五金部分皆由高品质部件组成，外皮和内芯层均由高密度聚氨酯 PU 材料通过模具一次发泡成型，具有良好的坐感，有良好的减震作用，不易使人受伤。分子结构紧密，耐用耐磨，防水防菌易清洁。</p> <p>各部位的尺寸如下，单位 mm。</p> <p>6. 1、座椅的中心之间宽度：595mm 左右。</p> <p>6. 2、座椅宽度 516mm 座椅深度 465mm，座椅离地面高度：420mm。</p> <p>6. 3、座椅总高度 825mm，座椅总深度 655mm。</p> <p>7、中间加一个扶手和一个脚。</p>	
2	候诊桌椅	1 茶几 4 椅子	3	组	<p>1、茶几：面板：厚度 11mm，底面斜边，超薄视觉感官；爵士白大理石纹；脚架：管材 <math>\Phi 19mm</math>，管壁厚度 <math>\geq 1.6mm</math>。经过焊接、打磨、抛光等工艺。表面采用行业领先的“黑镍”电泳工艺，电镀层厚度 <math>\geq 0.1mm</math>。附着力强，抗氧化能力强。哑光镜面处理、质感好。</p> <p>2、椅子：</p> <p>2. 1、饰面：采用专业医用皮革，具有卓越的耐腐蚀、耐紫外线消毒及抗老化性能、高耐磨耐用性、防霉抗菌抗有害微生物抗病毒性能、具备 100% 防水防渗透能力，医用等级的抗污易清洁能力；</p> <p>2. 2、海绵：采用优质发泡棉，密度为 <math>40KG/m^3</math>，软硬适中，久坐不变形；</p> 	

					<p>2. 1、外观 气孔：不应有尺寸大于6mm 的对穿孔和尺寸大于10mm 的气孔，检测结果无缺陷。</p> <p>裂缝：每平方米内弥合裂缝总长应小于 100mm，最大裂缝长度应小于 30mm，不应有不弥合裂缝。</p> <p>2. 2、阻燃性能 (mm/min): 燃烧速度≤100。</p> <p>2. 3、椅架及扶手：采用优质白蜡木经过五底三面油漆工艺处理，表面光滑无气泡。油漆采用环保木器漆。</p>	
3	候诊沙发 1	610*670*860	8	组	<p>1、饰面：采用专业医用皮革，具有卓越的耐腐蚀、耐紫外线消毒及抗老化性能、高耐磨耐用性、防霉抗菌抗有害微生物抗病毒性能、具备100% 防水防渗透能力，医用等级的抗污易清洁能力；</p> <p>2、海绵：采用优质发泡棉，密度为 40KG/m<sup>3</sup>，软硬适中，久坐不变形：</p> <p>2. 1、外观 气孔：不应有尺寸大于6mm 的对穿孔和尺寸大于10mm 的气孔，检测结果无缺陷。</p> <p>裂缝：每平方米内弥合裂缝总长应小于 100mm，最大裂缝长度应小于 30mm，不应有不弥合裂缝。</p>	
4	候诊沙发 2	780*760*795	15	组	<p>2. 2、阻燃性能 (mm/min): 燃烧速度≤100。</p> <p>3、内框架：全实木刨方，无树皮、无明显结疤，干湿度控制在 16° 以下，不易生虫，结实牢靠；</p> <p>4、底框架：采用优质白蜡木经过五底三面油漆工艺处理，表面光滑无气泡。油漆采用“大宝”牌环保木器漆。</p>	
5	诊疗椅	常规	86	把	<p>1、整椅采用全新 PP 加纤，一体注塑成型，符合环保标准。</p> <p>2、胶背厚 7mm，加厚座板，实心圆柱脚 3-3.5cm，坐感</p>	

					舒适, 表面防水易清洁, 可承重 120KG, 拉力 108KG。	
6	沙发 (单人)	1080*890*90 0	31	组	1、饰面:采用专业医用皮革,具有卓越的耐腐蚀、耐紫外线消毒及抗老化性能、高耐磨耐用性、防霉抗菌抗有害微生物抗病毒性能、具备100% 防水防渗透能力, 医用等级的抗污易清洁能力; 2、海绵: 采用优质发泡棉,密度为 $40\text{KG}/\text{m}^3$ , 软硬适中,久坐不变形。 2.1、外观 气孔: 不应有尺寸大于6mm 的对穿孔和尺寸大于10mm 的气孔, 检测结果无缺陷。 裂缝: 每平方米内弥合裂缝总长应小于 100mm, 最大裂缝长度应小于 30mm, 不应有不弥合裂缝。	
7	沙发 (双人)	1120*700*88 0	10	组	2.2、阻燃性能 (mm/min): 燃烧速度 $\leq 100$ 。 3、椅架及扶手: 采用优质白蜡木经过五底三面油漆工艺处理, 表面光滑无气泡。油漆采用环保木器漆。	
8	沙发 (三人)	1610*700*88 0	16	组	1、饰面:采用优质真皮面料,柔软舒适、透气性好、耐用性强; 2、海绵: 座面采用 $\geq 45\text{kg}/\text{m}^3$ 的高密度海绵,其它部位各取适应的中密度海绵, 软硬适中, 回弹力 35%以上。 2.1、外观 气孔: 不应有尺寸大于6mm 的对穿孔和尺寸大于10mm 的气孔, 检测结果无缺陷。 裂缝: 每平方米内弥合裂缝总长应小于 100mm, 最大裂缝长度应小于 30mm, 不应有不弥合裂缝。	
9	沙发 (四人)	四人真皮沙发	1	组	2.2、阻燃性能 (mm/min): 燃烧速度 $\leq 100$ 。 3、内框架: 全实木刨方, 无树皮、无明显结疤, 干湿度控制在 16° 以下, 不易生虫, 结实牢靠。	

					4、脚：采用实木沙发脚。 5、油漆：采用环保油漆。	
10	沙发 (组合)	单人真皮沙 发 1 组、双人 真皮沙发 1 组、三人真皮 沙发 1 组	1	组	<p>1、饰面：采用优质真皮面料，柔软舒适、透气性好、耐用性强；</p> <p>2、海绵：座面采用<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>的高密度海绵，其它部位各取适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力 35%以上。</p> <p>2.1、外观</p> <p>气孔：不应有尺寸大于 6mm 的对穿孔和尺寸大于 10mm 的气孔，检测结果无缺陷。</p> <p>裂缝：每平方米内弥合裂缝总长应小于 100mm，最大裂缝长度应小于 30mm，不应有不弥合裂缝。</p> <p>2.2、阻燃性能 (mm/min)：燃烧速度<math>\leq 100</math>。</p> <p>3、内框架：全实木刨方，无树皮、无明显结疤，干湿度控制在 16° 以下，不易生虫，结实牢靠。</p> <p>4、脚：采用实木沙发脚。</p> <p>5、油漆：采用环保油漆。</p>	
11	异形 沙发	定制休息卡 座、 (2400+6800 ) *600*450/85 0	1	组	<p>1、饰面：采用优质超纤皮面料，柔软舒适、透气性好、耐用性强。</p> <p>2、海绵：座面采用<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>的高密度海绵，其它部位各取适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力 35%以上。</p> <p>2.1、外观</p> <p>气孔：不应有尺寸大于 6mm 的对穿孔和尺寸大于 10mm 的气孔。</p> <p>裂缝：每平方米内弥合裂缝总长应小于 100mm，最大裂缝长度应小于 30mm，不应有不弥合裂缝。</p> <p>2.2、阻燃性能 (mm/min)：燃烧速度<math>\leq 100</math>。</p> <p>3、外饰面：采用优质多层板，外贴 0.6mm 厚实木木皮，喷环保油漆，</p> <p>4、内框架：全实木刨方，无树皮、无明显结疤，干湿度控制在 16° 以下，不易生</p>	

					虫，结实牢靠。 5、底框架：采用优质 PP 沙发脚。	
12	弧形沙发 1	弧形 (1600+2000 ) *600*450	1	组	1、面料：优质真皮，摩擦色牢度：干擦(涂层厚度>25 um) 500 次 ≥4 级；湿擦(涂层厚度>25um) 250 次≥3/4 级；碱性汗液(涂层厚度>25 um) 80 次≥3/4 级；游离甲醛(分光光度法)≤75mg/kg。可萃取的重金属：铅(Pb)≤90mg/kg；镉(Cd)≤75mg/kg；偶氮染料：未检出；耐水色牢度达到4-5 级 2、海绵：采用优质发泡棉，久坐不变形。 2.1、外观 气孔：不应有尺寸大于6mm 的对穿孔和尺寸大于10mm 的气孔，检测结果无缺陷。 裂缝：每平方米内弥合裂缝总长应小于 100mm，最大裂缝长度应小于 30mm，不应有不弥合裂缝。 2.2、阻燃性能 (mm/min)：燃烧速度≤100。 3、内框架：采用优质实木刨方，干湿度控制在 16° 以下，结实牢靠，不易生虫。 4、实木配件：沙发扶手采用多层板压铸一体成型，宽大扶手设计，稳固大气，使手臂能更好的承托，同时亦可手写用途广泛，表面经过五底三面油漆工艺处理，表面光滑，美观大方，环保油漆。	
13	弧形沙发 2	弧形 (3000+2000 ) *600*450	1	组	1、饰面：采用优质超纤皮面料，柔软舒适、透气性好、耐用性强； 2、海绵：座面采用≥45kg/ m <sup>3</sup> 的高密度海绵，其它部位各取适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力 35%以上。 2.1、外观 气孔：不应有尺寸大于6mm 的对穿孔和尺寸大于10mm 的气孔，检测结果无缺	
14	沙发 (靠墙)	1.5m 长 软包 带靠背	6	组		

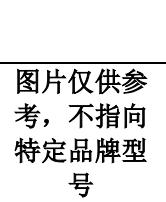
						陷。 裂缝：每平方米内弥合裂缝总长应小于 100mm，最大裂缝长度应小于 30mm，不应有不弥合裂缝。 2. 2、阻燃性能 (mm/min): 燃烧速度≤100。 3、外饰面: 采用优质多层板，外贴 0.6mm 厚实木木皮，喷环保油漆。 4、内框架: 全实木刨方，无树皮、无明显结疤，干湿度控制在 16° 以下，不易生虫，结实牢靠。 5、底框架: 采用优质 PP 沙发脚。
15	餐桌	1200*800*7 50±5	9	组	1、整体规格： 1200*800*750mm (±5mm) 2、台面材质：台面为 25mm ENF 级实木多层板基材，含水率 4.0-16.0%，表面胶合强度≥0.6MPa，甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到 ENF 级标准；表面贴防火防水装饰板；采用优质 UV 油漆，四周经多次打磨油漆防水封边；木材表明手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、裂纹、刷毛、积粉和杂质、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象。 3、台架材质：钢架选用国家标准大厂钢材，高频焊接冷轧封口钢材，成形前经过特殊防腐处理，选用采用 85.5*34.5*1.5mm 优质钢管制作，钢架采用激光切割+二氧化碳保护焊自动焊接而成，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、虚焊现象。表面为金属镀层防污处理，增强钢架的抗腐蚀性、增加表面硬度、防止磨耗、提高产品光滑性、耐热性以及表面美观性。 4、成品甲醛释放量≤1.5mg/L。	

16	餐椅	540*545*81 5±5	36	组	<p>1、整体规格: 540*545*815mm (±5mm)。</p> <p>2、主体框架: 钢架选用国家标准大厂钢材, 高频焊接冷轧封口钢材, 成形前经过特殊防腐处理,。</p> <p>3、坐板: 坐板规格为425*435mm (±5mm), 坐板选用多层天然木皮横竖叠加, 经高温热压一次成型; 成型后坐板呈三维曲面, 坐板后端仰角不低于R50圆弧支撑腰臀, 坐板前端俯角不低于R145圆弧撑托大腿部分, 坐板两端接触臀部仰角不低于R400曲面, 坐感舒适久坐不累; 厚度≥7mm, 饰面部分选用优质木皮饰面, 纹理美观、打磨圆滑; 表面采用环保油漆涂装, 硬度高、耐磨性强、漆膜饱满, 经三底两面喷涂, 漆膜涂层无剥落、露底、针孔、花斑、划痕等。所有板材均采用紧密设备开料, 保证产品整体尺寸偏差不高于5mm, 孔位均采用紧密机械打孔, 保证组装快捷, 板材需保证无透胶、无凹陷、无压痕、无脱胶、无气泡、整体美观。</p> <p>4、背板: 背板规格为425*275mm (±5mm) 背板选用多层天然木皮横竖叠加, 经高温热压一次成型; 成型后背板为曲面, 背板两侧包裹性强, 两侧曲面不低于R400曲面; 厚度≥7mm, 饰面部分选用优质木皮饰面, 纹理美观、打磨圆滑; 表面采用环保油漆涂装, 硬度高、耐磨性强、漆膜饱满, 经三底两面喷涂, 漆膜涂层无剥落、露底、针孔、花斑、划痕等。所有板材均采用紧密设备开料, 保证产品整体尺寸偏差不高于5mm, 孔位均采用紧密机械打孔, 保证组装快捷, 板材需保证无透胶、无凹陷、无压痕、无脱胶、</p>	

					无气泡、整体美观。 5、支撑件：支撑件选用优质PP全新材料+玻纤制作而成，环保、强度高、无污染，严格选用可重复使用PP全新材料。支撑件分为坐板支架、靠背支架经榫卯工艺及配件铆合固定，坐板支架不低于100°，靠背支架不低于90°，坐背支架铆合固定后，背部呈现出不低于8cm长3cm深的拉手空隙，空隙光滑不刺手，空隙便于拿起方便椅子的移动或堆叠；符合人体工学。 6、设计：椅子坐板及靠背为曲面设计，坐感舒适，椅子方便移动或叠加收纳，包裹性强，符合人体工学概念。 7、成品甲醛释放量≤1.5mg/L。	
17	茶几 1	1200*600*45 0	2	组	1、面材：选用优质实木木皮贴面，木皮厚度不小于0.6mm，台面厚度不小于40mm； 2、基材：采用ENF优质环保中密度纤维板，人造板及其制品甲醛释放量分级标准：甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> ，达到ENF级。经过防虫、防腐等化学处理，持久不变形； 3、封边：采用优质实木木皮精修封边，木皮材质颜色同台面，隐蔽部分均有涂饰处理； 4、油漆：采用环保水性木器漆（底漆和面漆）， 4.1、VOC含量涂料/(gL)≤300； 4.2、甲醛含量(mg/kg)≤100； 4.3、乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg)(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇甲醚)≤300； 4.4、苯系物总和含量	

					(mg/kg) [限苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)]技术要求≤250, 油漆平整、光滑、无缺陷、耐磨、耐烫、附着力强; 5、胶粘剂: 选用绿色环保白乳胶, 游离甲醛/(g/kg)≤1.0;	
18	茶几 2	1200*600*38 0	24	组	1、面板: 12mm 厚岩板板面。 2、钢架: 优质喷涂钢架。耐腐蚀 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 应无鼓泡产生; 100h 后, 检查划道两侧 3mm 外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。	
19	鞋柜 (15 格)	900*450*180 0	2	组	1、基材: 采用优质一级冷轧钢板, 柜体板件采用≥0.8mm 钢板, 喷涂后≥0.9mm。 2、表面处理: 钢板表面经除油、除锈、酸洗、磷化等前期处理工艺后, 进行高压静电环氧树脂粉末喷涂, 表面符合环保要求。 硬度≥H; 冲击强度冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹; 耐腐蚀 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 应无鼓泡产生; 100h 后, 检查划道两侧 3mm 外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。	
20	鞋柜 (24 格)	24 格	2	组	3、五金件: 内嵌式 ABS 加厚拉手, 优质折叠锁具, 配备塑料名牌位; 4、薄边工艺。	

### 包件 5 护士台及相关家具采购清单

序号	品名	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材质说明(含材料、工艺要求)	图片仅供参考，不指向特定品牌型号
1	护士台	L型 (1797+1175) *735/753*760/1100	1	组	配置：主体（木纹）+台面+主机柜+键盘架+304 不锈钢踢脚线。 1、主体采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板，护士站内预留强弱电走线槽位。	
2	护士台	3000*600*760/1100	4	组		
3	护士台	C型 (1200+2400+1200) *600*760/1100	1	组	2、喷涂：电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂，表面喷粉颜色靓丽，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点，颜色满足院方要求，抗菌性能(抗细菌性能)：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、宋内志贺氏菌、白色念珠菌、粪链球菌：≥99%。	
4	护士台	C型 (1500+2800+2000) *600*760/1100	1	组	3、台面采用优质品牌医用亚克力人造石制作，色泽一致，无明显色差。符合医院高标准的环境卫生要求。	
5	护士台	L型 (3000+1200) *600*760/1100	1	组	4、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮，铜加速乙酸盐雾试验 500h-保护评级达到 10 级；中性盐雾试验连续喷雾 500h-涂(镀)层本身的耐腐蚀等级达到 10 级；中性盐雾试验 连续喷雾 500h-涂(镀)层对基体的保护等级达到 10 级；乙酸盐雾试验 500h-涂(镀)层本身的耐腐蚀等级达到 10 级。	
6	护士台	L型 (5400+2000) *600*760/1100	1	组	5、静音导轨：采用医用走珠	
7	护士台	L型 (6000+2400) *600*760/1100	1	组		
8	护士台	2000*600*760/1100	2	组		

					<p>滑轨，抽拉自如，抽屉内能放置 30kg 负载重量，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长，耐久性：循环 120000 次仍能正常使用；垂直向下静载荷 200N 仍能正常使用；水平侧向静载荷 100N 仍能正常使用；下沉量 ≤4%。</p> <p>6、铰链：采用优质品牌铰链，铰链反复启闭实验符合要求，疲劳试验(循环周次 200000 次)：未断裂。</p> <p>7、不锈钢踢脚线：采用 SUS304 不锈钢踢脚线，厚度 ≥1.0mm，易消毒不生锈，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理，晶间腐蚀方法 E：无因晶间腐蚀而产生的裂纹。</p> <p>8、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p>	
9	治疗台	1200*600*800	1	组	包含：操作台+台面+304 不锈钢踢脚线+抽屉。 1、柜体：采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板，厚度 ≥1.0mm，表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，表面波纹应均匀，具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点。 2、喷涂：电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂，表面喷粉颜色靓丽，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点，颜色满足院方要求。 3、台面：采用优质医用亚克力人造石制作，色泽一致，无明显色差。台面光滑平整、无波纹、无料痕、刮痕、裂纹。表面耐磨、耐热性、耐污染性、耐化学药品性，符合医院高标准的环境卫生要求，防霉等级（黑曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状	
10	治疗台	2500*600*800	1	组		
11	治疗台	L型 (2800+2400)*600*800	1	组		

					<p>青霉、长枝木霉、赭绿青霉、杂色曲霉)达到0级, 抗菌性能: 抗菌活性值(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、铜绿假单胞菌、鲍曼不动杆菌)<math>\geq 2.0</math>; 抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、铜绿假单胞菌、鲍曼不动杆菌)<math>\geq 99\%</math>。</p> <p>4、锁具: 采用优质品牌锁具, 锁定到位, 开启灵活, 表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛, 外观漂亮。</p> <p>5、三节静音导轨: 抽拉自如, 抽屉内能放置 30kg 负载重量, 开关顺滑, 双叠全拉带定位结构, 防止滑出, 静音效果好, 使用寿命长。</p> <p>6、液压缓冲铰链。</p> <p>7、不锈钢踢脚线: 采用 SUS304 不锈钢踢脚线, 厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>, 易消毒不生锈, 操作时无抵脚感, 符合人体工程学原理。</p> <p>8、工艺: 采用先进加工工艺, 保证产品的精度和外观标准, 结构稳固。</p>	
12	治疗台带水盆	2500*600*800 带水盆	2	组	<p>包含: 操作台+台面+感应水龙头+水盆+亚克力挡水板+304 不锈钢踢脚线+抽屉。</p> <p>1、柜体: 采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板, 厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>, 表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 表面波纹应均匀, 具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点。</p> <p>2、喷涂: 电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂, 表面喷粉颜色靓丽, 具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点, 颜色满足院方要求。</p>	
13	治疗台带水盆	3000*600*800 带水盆	2	组	<p>3、台面: 采用优质医用亚克力人造石制作, 色泽一致, 无明显色差。台面光滑平整、无波纹、无料痕、刮痕、裂纹。表面耐磨、耐热性、耐污染性、耐化学药品性, 符</p>	

					合医院高标准的环境卫生要求。 4、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。 5、三节静音导轨：抽拉自如，抽屉内能放置 30kg 负载重量，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。 6、液压缓冲铰链。 7、不锈钢踢脚线：采用 SUS304 不锈钢踢脚线，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，易消毒不生锈，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理。 8、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。	
14	注射台	1200*800*80	2	组	包含：注射台+软包。 1、基材：采用环保抗菌多层板，经防虫，防腐处理，抗弯力强，不易变形。 2、封边：采用合格品牌 PVC 封边条： 2.1、耐干热性：无龟裂、无鼓泡； 2.2、耐磨性：磨 30r 后无露底现象； 2.3、耐冷热循环性：无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱； 2.4、甲醛释放量：未检出； 2.5、氯乙烯单体：未检出； 2.6、邻苯二甲酸酯未检出； 2.7、多溴联苯未检出； 2.8、多溴联苯醚未检出； 3、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。	

15	标本台	1500*800*1000 (带轮子)	4	张	<p>包含：操作台+理化板台面。</p> <p>1、柜体：采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板，厚度≥1.0mm，表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，表面波纹应均匀，具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点；</p> <p>2、喷涂：电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂，表面喷粉颜色靓丽，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点，颜色满足院方要求。</p> <p>3、台面：采用优质品牌理化板台面，静曲强度≥30MPa，弹性模量≥3300MPa，内胶合强度≥0.9MPa，表面胶合强度≥1.2MPa；甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>，TVOC未检出，邻苯二甲酸酯增塑剂未检出，有机磷阻燃剂未检出。</p> <p>5、三节静音导轨：抽拉自如，抽屉内能放置30kg负载重量，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。</p> <p>6、液压缓冲铰链。</p> <p>7、不锈钢踢脚线：采用SUS304不锈钢踢脚线，厚度≥1.0mm，易消毒不生锈，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理。</p> <p>8、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p>	
16	登记台	1200*550*750	5	组	<p>包含：登记台+台面。</p> <p>1、基材：采用环保抗菌多层板，经防虫，防腐处理，抗弯力强，不易变形，抗菌性能：对金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌、鼠伤寒沙门氏菌、铜绿假单胞菌、鲍曼不动杆菌、藤黄微球菌、粘质沙雷伯氏菌、表皮葡萄球菌、乙型溶血性链球菌、产气肠杆菌等的抗菌性≥99.9%。</p>	

					2、封边：采用合格品牌 PVC 封边条： 2. 1、耐干热性：无龟裂、无鼓泡； 2. 2、耐磨性：磨 30r 后无露底现象； 2. 3、耐冷热循环性：无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱； 2. 4、甲醛释放量：未检出； 2. 5、氯乙烯单体：未检出； 2. 6、邻苯二甲酸酯未检出； 2. 7、多溴联苯未检出； 2. 8、多溴联苯醚未检出； 3、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。	
17	处置台（实验用）	3000*800*2200 带试剂架、吊柜	2	组	<p>包含：操作台+理化板台面+304 不锈钢踢脚线+吊柜+试剂架+三口龙头+PP 中水槽。</p> <p>1、柜体：采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板，厚度≥1.0mm，表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，表面波纹应均匀，具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点。</p> <p>2、喷涂：电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂，表面喷粉颜色靓丽，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点，颜色满足院方要求。</p> <p>3、台面：采用≥12.7mm 厚度的市场主流品牌耐腐蚀实芯耐蚀理化板，参照边缘加厚至 25.4mm。</p> <p>4、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。</p> <p>5、三节静音导轨：抽拉自如，抽屉内能放置 30kg 负载重量，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。</p> <p>6、液压缓冲铰链。</p> <p>7、不锈钢踢脚线：采用</p>	

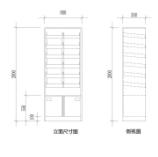
					SUS304 不锈钢踢脚线, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ , 易消毒不生锈, 操作时无抵脚感, 符合人体工程学原理。 8、工艺:采用先进加工工艺,保证产品的精度和外观标准, 结构稳固。 9、三口水龙头:水嘴开关寿命 $\geq 67$ 万次; 龙头耐腐蚀性能达到10级, 吸水率 $\leq 0.06\%$ , 水蒸气透过率 $\leq 0.2\text{g}/\text{m}^2 \text{24h}$ 。 10、PP 中水槽: 水槽吸水率 $\leq 0.06\%$ , 水蒸气透过率 $\leq 0.4\text{g}/\text{m}^2 \text{24h}$ 。	
18	处置台 (实验用)	1500*800*800	12	组	包含: 操作台+理化板台面。 1、柜体: 采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ , 表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 表面波纹应均匀, 具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点。	
19	处置台 (实验用)	L型 (4275+1550)*600*800	1	组	2、喷涂: 电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂, 表面喷粉颜色靓丽, 具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点, 颜色满足院方要求。	
20	处置台 (实验用)	2700*800*800	1	组	3、台面: 采用 $\geq 12.7\text{mm}$ 厚度的市场主流品牌耐腐蚀实芯耐蚀理化板, 参照边缘加厚至 $25.4\text{mm}$ 。	
21	处置台 (实验用)	4800*800*800	1	组	4、锁具: 采用优质品牌锁具, 锁定到位, 开启灵活, 表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛, 外观漂亮。 5、三节静音导轨: 抽拉自如, 抽屉内能放置 30kg 负载重量, 开关顺滑, 双叠全拉带定位结构, 防止滑出, 静音效果好, 使用寿命长。 6、液压缓冲铰链。 7、工艺: 采用先进加工工艺, 保证产品的精度和外观标准, 结构稳固。	
22	处置台 (实验用)	7800*800*800	1	组		

23	处置台 (取材用)	2000*1500*800 带通风管	2	组	<p>1、取材台整体采用不锈钢材料制作，数控折压，台面采用 2.0mm316L 不锈钢板制作，左右侧板采用 1.5mm316L 不锈钢板制作，排风侧板采用 1.2mm316L 不锈钢板制作，顶部采用 1.5mm304 不锈钢板制作，下柜采用 1.2mm304 不锈钢板制作，一体化水盆，外表无焊痕。耐腐、耐用，便于清洁。台面喷淋，更方便清洁卫生. 带有过滤网的下水漏斗，防止细小组织堵塞下水道，台面圆角设计使台面更容易清洗。</p> <p>2、通风系统采用圆孔式耐酸碱不锈钢排气孔（径孔 30*5mm）并使气流与工作人员作反方向流动，保护工作人员不受甲醛等气体的侵害。管道式风机，排风量在 1500---1800cmh 左右。</p> <p>3、紫外线消毒灯定时功能。柜顶装有强力紫外线杀菌装置（220V×30W 符合 CNS 规定）。主要取材后消毒台面。</p> <p>4、电子触屏功能，触摸屏尺寸不小于 10 寸，可智能调节风量，显示风速，风压，。</p> <p>5、LED 照明系统功能。主要取材照明使用。</p> <p>6、脚踏式福尔马林灌注系统。有福尔马林液体容器装置。</p> <p>7、台面冲洗装置功能。更方便冲洗取材台面污染。</p> <p>8、粉碎机装置。管路粉碎系统。采用粉碎机，取材后的骨质、碎屑随水冲入水池，通过粉碎后排入下水道。</p> <p>9、配取材砧板。主要手术室取材分解使用。</p> <p>10、配甲醛浓度监测传感器 1 个，主要室内浓度超标检测，配温湿度传感器。</p> <p>11、PM2.5 空气质量传感器 1 个。主要室内空气检测。</p> <p>12、设备符合病理实验室工</p>	

				<p>作环境，人员保护等要求，空间、噪音、风速等设计符合“中国安全环保条例”的有关要求。</p> <p>13、柜体为上下分体结构以适应搬移轻便及不会受门的大小限制进出。</p> <p>14、底座构造为箱体式，适应不同身高实验员取材操作。</p> <p>15、带有磁性吸附，方便器械置放。</p> <p>16、配冷热水龙头，内藏式喷淋系统，操作简单、方便、冷热水系统。适应不同地区的气候，确保医生舒适工作环境，同时配置金属软管水龙头，可以冲洗到不同的工作区域。</p> <p>17、整机电路系统配备漏电保护装置，过载保护装置。</p> <p>18、. 整机升降装置：调节升降工作台面高度，升降范围<math>\geq 200\text{mm}</math>, 满足工作人员取材高度需求，采用力压同步系统，升降装置为轻质铝合材料，过程无声音。</p>	
--	--	--	--	---	--

24	处置柜	1800*600*800	10	组	<p>包含:脚踏垃圾桶柜+理化板台面+304 不锈钢踢脚线</p> <p>1、柜体: 采用优质双面电解钢板, 厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>, 表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 表面波纹应均匀, 具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点;</p> <p>2、喷涂: 电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂, 表面喷粉颜色靓丽, 具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点, 颜色满足院方要求。</p> <p>3、台面: 采用优质品牌理化板台面。</p> <p>4、锁具: 采用优质品牌锁具, 锁定到位, 开启灵活, 表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛, 外观漂亮。</p> <p>5、三节静音导轨: 抽拉自如, 抽屉内能放置 30kg 负载重量, 开关顺滑, 双叠全拉带定位结构, 防止滑出, 静音效果好, 使用寿命长。</p> <p>6、液压缓冲铰链</p> <p>7、不锈钢踢脚线: 采用 SUS304 不锈钢踢脚线, 厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>, 易消毒不生锈, 操作时无抵脚感, 符合人体工程学原理。</p> <p>8、工艺: 采用先进加工工艺, 保证产品的精度和外观标准, 结构稳固。</p>	
----	-----	--------------	----	---	--	--

25	病案架	5000*550*2450 (7 层)	2	组	<p>1、密集柜装有传动装置、防倾斜装置、防尘、防鼠装置、自锁装置（每列均可单独制动）。圆盘摇把，手柄可折叠，其结构为离合器挂档，手柄摇力小于 4KGF，停用后可停于垂直位置。立柱上挂板采用双排孔，孔间距为 25mm，可自由方便调节高度。</p> <p>2、钢板：全部采用优质冷热轧板，其型号分别为 SPCC-SD、SS-400，其厚度分别为立柱<math>\geq</math>1.5mm，顶板<math>\geq</math>1mm，搁板<math>\geq</math>1mm，侧面板<math>\geq</math>1mm（整块冲压成凹凸型），其它采用<math>\geq</math>1mm 冷板，底盘及地轨座采用<math>\geq</math>3mm（热轧板）。</p> <p>3、轴：采用优质 45#合金钢，精加工，热处理调质，能承重 2500Kg 以上。</p> <p>4、轴承：采用 E 级。</p> <p>5、链轮：采用优质 45#合金钢，锻压加工、回火，齿部经高频淬火处理。</p> <p>6、链条：采用优质摩托车链条，12.7 节距，链条破断力<math>\geq</math>1800Kg。</p> <p>7、滚轮：采用 HT15-33 灰铸铁加工。</p> <p>8、连接管：采用无缝钢管。</p> <p>9、地轨座：采用优质热轧板，型号：SS-400。</p> <p>10、导轨：采用 22mm×22mm 实心冷轧方钢。</p> <p>11、表面处理采用乳化剂和碱性助洗剂经化学法脱脂清除油污及氧化层，酸洗除锈，再以锌钙的磷酸二氢盐为主液经磷化槽的配制、调整锌系薄膜型磷化（磷化后工件表面产生一层 5 <math>\mu</math>m 的结晶膜），纯化，烘干，最后用塑粉经高频、高压静电设备喷涂固化成膜（磷化与喷塑的时间相隔一般不超过 24 小时；固化温度控制在 180℃，时间在 10—15 分钟内），立柱内壁的处理方法和表面相</p>	
26	病案架	5000*660*2450 (7 层)	13	组		

					同，处理后达到如下标准：光泽度为10%~15%，硬度≥0.4，冲击强度>4N.M，附着力不低于2级(GB1720)，薄膜厚度：>20 μm。喷塑后无明显流挂、渍痕、汽泡，喷涂无死角，并做到色泽一致、均匀，无划痕。	
27	收纳柜 (抽拉式药柜)	800*500*200 0	9	个	1、基材：采用优质一级冷轧钢板，柜体板件采用≥0.8mm钢板，喷涂后≥0.9mm。流动混合气体腐蚀试验，48h流动混合气体腐蚀试验后，样品表面应没有出现腐蚀现象。 2、表面处理：钢板表面经除油、除锈、酸洗、磷化等前期处理工艺后，进行高压静电环氧树脂粉末喷涂，表面符合环保要求。冷轧钢板金属喷塑涂层具有耐腐蚀性能。	 
28	收纳柜 (单面药柜)	900*400*200 0	18	个	1、基材：采用优质一级冷轧钢板，柜体板件采用≥0.8mm钢板，喷涂后≥0.9mm。流动混合气体腐蚀试验，48h流动混合气体腐蚀试验后，样品表面应没有出现腐蚀现象。 2、表面处理：钢板表面经除油、除锈、酸洗、磷化等前期处理工艺后，进行高压静电环氧树脂粉末喷涂，表面符合环保要求。冷轧钢板金属喷塑涂层具有耐腐蚀性能。	
29	收纳柜 (精麻药)	900*420*185 0	1	个	1、柜体：采用优质品牌环保抗菌电解钢板，厚度≥0.8mm，表面接缝均满焊，焊接处均打磨平整以保持为连续的平滑表面具有耐酸碱腐蚀、光滑、不伤手等特点。 2、喷涂：电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂，表面喷粉颜色靓丽，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点，颜色满足院方要求。 3. 锁具：采用优质品牌电子密码锁，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。 4. 工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固；	
30	收纳柜 (格斗)	1000*600*200*4 (每个为五行四列20格,每组4个)	3	组	1、柜体：采用优质品牌环保抗菌电解钢板，厚度≥0.8mm，表面接缝均满焊，焊接处均打磨平整以保持为连续的平滑表面具有耐酸碱腐蚀、光滑、不伤手等特点。 2、喷涂：电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉	

					末喷涂,表面喷粉颜色靓丽,具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点,颜色满足院方要求。 3、每组4个柜子。	
31	收纳柜	2600*500*1800	1	组	<p>1. 柜体采用一级冷轧钢板,板厚<math>\geq 0.8\text{mm}</math>;</p> <p>2. 表面采用酸洗磷化、除油除锈、静电喷塑、高温固化成型;</p> <p>3. 门板表面无可拆卸螺钉,门锁采用电磁锁门机构,保证柜门锁闭时坚固,弹开时灵活,只有持条型码的合法用户才能打开,确保物品安全,每个门规格一致,单柜间有隔板隔开;</p> <p>4. 断电后可由管理员用钥匙打开面板,通过按钮打开各门,断电后系统信息数据可长期保存;</p> <p>5. 按“存”键响应,用户只需按键盘上的“存”键,系统即可打印出一张由系统随机挑选出的10位码制条码纸,并打开响应柜门,条码重复机率<math>\leq 1/10000000000</math>,取物开启一次后立即失效;</p> <p>6. 采用微型高速微型热敏式打印机,字迹清晰,速度每秒钟可达68mm以上;</p> <p>7. 取物时无需在键盘上输入密码,只需将条码纸对准条码识别口扫描一下即可,当条形码被折叠、揉搓过而有残缺时,只要密码数字可以看清,通过按键盘输入后仍可打开柜门;</p> <p>8. 用户界面采用点阵式带背光的大屏幕液晶显示屏,方便用户和管理者的使用,液晶屏上可中文显示各箱格内的状态、时间、操作步骤提示等信息</p> <p>9. 电源采用标准220v电源,通过电源转换18v电流安全可靠。原装系统保证质量稳定。</p>	

32	处置台 (转角)	1500*800*800	1	组	<p>1、基材：采用环保抗菌多层板，经防虫，防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>2、封边：采用合格品牌 PVC 封边条：</p> <p>2. 1、耐干热性：无龟裂、无鼓泡；</p> <p>2. 2、耐磨性：磨 30r 后无露底现象；</p> <p>2. 3、耐冷热循环性：无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；</p> <p>2. 4、甲醛释放量：未检出；</p> <p>2. 5、氯乙烯单体：未检出；</p> <p>2. 6、邻苯二甲酸酯未检出；</p> <p>2. 7、多溴联苯未检出；</p> <p>2. 8、多溴联苯醚未检出；</p> <p>3、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p>	
33	货架	1200*400*2000	1	组	<p>1、柜体：采用优质品牌环保抗菌电解钢板，厚度≥0.8mm，表面接缝均满焊，焊接处均打磨平整以保持为连续的平滑表面具有耐酸碱腐蚀、光滑、不伤手等特点。</p> <p>2、喷涂：电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂，表面喷粉颜色靓丽，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀等技术特点，颜色满足院方要求。</p> <p>3、总体分 4 层。</p> <p>4、重型货架，每层均匀承重为 600 斤。</p>	
34	货架	1200*600*2000	14	组		
35	货架	1500*600*2000	11	组		
36	货架	1500*600*2000 多加一层	2	组		
37	货架	1800*400*2000	1	组		
38	货架	900*500*2000	7	组		
39	货架	消磁 1800*600*2000	2	组		
40	餐厅卡座	14 米*2 11 米*2	4	张	<p>1、面料：采用优质超纤皮面料。</p> <p>2、框架：实木多层板框架。</p> <p>3、海绵：采用优质高密度海绵。</p>	
41	餐厅靠背椅	常规	88	张	<p>1、材质：采用优质 PP(聚丙烯)，模具注塑工艺。</p>	

42	控制台	3000*800*800	2	张	<p>配置：主体（木纹）+台面+1个三抽柜+1个主机柜+1个键盘架+1个打印机柜+304不锈钢踢脚线。</p> <p>1、主体采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板，护士站内预留强弱电走线槽位。</p> <p>2、喷涂：电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂，表面喷粉颜色靓丽，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点，颜色满足院方要求。</p> <p>3、台面采用优质品牌医用亚克力人造石制作，色泽一致，无明显色差。符合医院高标准的环境卫生要求。</p> <p>4、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。</p> <p>5、静音导轨：采用医用走珠滑轨，抽拉自如，抽屉内能放置 30kg 负载重量，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。</p> <p>6、铰链：采用优质品牌铰链，铰链反复启闭实验符合要求。</p> <p>7、不锈钢踢脚线：采用 SUS304 不锈钢踢脚线，厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>，易消毒不生锈，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理。</p> <p>8、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p>	
43	控制台	2400*900*800	2	张	<p>3、台面采用优质品牌医用亚克力人造石制作，色泽一致，无明显色差。符合医院高标准的环境卫生要求。</p> <p>4、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。</p> <p>5、静音导轨：采用医用走珠滑轨，抽拉自如，抽屉内能放置 30kg 负载重量，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。</p> <p>6、铰链：采用优质品牌铰链，铰链反复启闭实验符合要求。</p> <p>7、不锈钢踢脚线：采用 SUS304 不锈钢踢脚线，厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>，易消毒不生锈，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理。</p> <p>8、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p>	
44	控制台	3000*600*800	1	张	<p>3、台面采用优质品牌医用亚克力人造石制作，色泽一致，无明显色差。符合医院高标准的环境卫生要求。</p> <p>4、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。</p> <p>5、静音导轨：采用医用走珠滑轨，抽拉自如，抽屉内能放置 30kg 负载重量，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。</p> <p>6、铰链：采用优质品牌铰链，铰链反复启闭实验符合要求。</p> <p>7、不锈钢踢脚线：采用 SUS304 不锈钢踢脚线，厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>，易消毒不生锈，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理。</p> <p>8、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p>	
45	凭证柜	860*350*1800	6	组	<p>1、柜体：采用优质品牌环保抗菌电解钢板，厚度 <math>\geq 0.8\text{mm}</math>，表面接缝均满焊，焊接处均打磨平整以保持为连续的平滑表面具有耐酸碱腐蚀、光滑、不伤手等特点。</p> <p>2、喷涂：电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂，表面喷粉颜色靓丽，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点，颜色满</p>	

					足院方要求。 3. 锁具:采用优质品牌锁具,锁定到位,开启灵活,表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛,外观漂亮。 4. 液压缓冲铰链, 5. 工艺:采用先进加工工艺,保证产品的精度和外观标准,结构稳固; 6. 配置:内置7块活动层板。	
46	展示柜	1500*450*1800	2	组	1. 基材: 采用环保抗菌三聚氰胺饰面多层板, 经防虫,防腐处理, 抗弯力强, 不易变形。 2. 封边: 采用合格品牌 PVC 封边条: (1) 耐干热性:无龟裂、无鼓泡; (2) 耐磨性: 磨 30r 后无露底现象; (3)耐冷热循环性:无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱; (4) 甲醛释放量: 未检出; (5) 氯乙烯单体: 未检出; (6) 邻苯二甲酸酯未检出; (7) 多溴联苯未检出; (8) 多溴联苯醚未检出; 3. 工艺:采用先进加工工艺,保证产品的精度和外观标准,结构稳固。	
47	方桌	700*700*750	68	张	1、基材: 采用优质 E0 级多层板, 多层板甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> 。 2、面材: 表面贴优质耐火板饰面, 耐火板甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> 。耐火板燃烧性能达到 B1 级。耐火板物理性能检测项目不低于 28 项。 3、封边条: 采用 PVC 同色封边条, 环保热熔胶。 4、钢架: 采用直径 60mm 冷轧钢管, 壁厚 1.8mm, 表面经酸洗、磷化、防锈等工序处理, 高温喷塑。	
48	圆桌 (椅子组合)	一桌四椅	4	组	1. 桌: 白蜡木脚实木多层板贴木皮台面斜边 2. 椅: 白蜡木框架编藤。	

						
49	桌子 (转 角组 合)	4000*450*11 00 4500*450*11 00 3600*450*11 00	3	张	1、基材：采用优质环保多层板，多层板甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> 。 2、面材：表面贴优质三聚氰胺饰面，耐火板甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> 。耐火板燃烧性能达到B1级。耐火板物理性能检测项目不低于28项。 3、封边条：采用PVC同色封边条，环保热熔胶。 4、钢架：采用50*50mm冷轧钢管，壁厚1.8mm，表面经酸洗、磷化、防锈等工序处理，高温喷塑。	
50	方桌 (含 椅子 组 合)	750*750*750 一桌四椅	10	组	1. 桌：白蜡木脚实木多层板贴木皮台面斜边。 2. 椅：白蜡木框架，西皮座垫。	 
51	高脚 餐椅	常规	15	个	1. 全新PP料+玻纤注塑一体成型木脚采用坚固耐磨弯曲木配装防滑脚垫。	

包件 6 无菌物品存放架及智能耗材柜采购清单						
序号	品名	规格 (W*D*H) mm	数量	单位	材质说明(含材料、工艺要求)	图片仅供参考,不指向特定品牌型号
1	精细化管理物品存放架--单列篮筐式	673×427×2000	8	组	<p>1、主体结构：拼装式，单列，顶部二层导轨倾斜式安装，二十六层间距可调、每层间距64mm；</p> <p>2、产品组成：透明物品管理篮筐：400×600×200×3只、400×600×100×4只（每只400×600×200 透明物品管理篮筐内标配：长隔片×1、标牌卡×2；每只400×600×100 透明物品管理篮筐内标配：长隔片×1、短隔片×1、标牌卡×4，标牌卡需有≥三种不同尺寸、≥三种不同颜色可选），材质为防摔承重、防折优质塑材；</p> <p>3、附件：调节脚 4 只；</p> <p>4、拆卸可调式导轨（一体成型、有二种锁定限位功能），材质为防摔承重、防折优质塑材；</p> <p>5、塑料篮筐：通过≥134℃，压力 201.7kPa~229.3kPa、时间为 4 分钟的测试，测试结果：颜色无变化、形状无变化、无开裂变化；</p> <p>6、提供塑料篮筐分隔片通过≥134℃，压力 201.7kPa~229.3kPa、时间为 4 分钟的测试，测试结果：颜色无变化、形状无变化、无开裂变化；</p> <p>7、主体材质：国标 S30408 不锈钢方管：符合 GB/T6725-《冷弯型钢通用技术条件》标准规定中的检验检测项目：</p> <p>（1）C≤0.07%；（2）Cr：17.50~19.50%；（3）Ni：8.00~10.5%；</p>	

					<p>8、主材规格：管材厚度≥2.0mm；</p> <p>9、表面处理：金属喷塑符合GB/T 3325- 金属家具通用技术条件标准规定中的检验检测项目：</p> <p>(1)硬度，检测要求：铅笔硬度H，应无塑性变形和/或内聚破坏；</p> <p>(2)冲击强度，检测要求：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>(3)耐盐浴，检测要求：划道两侧3mm外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象；</p> <p>(4)附着力/级，检测要求：2级或优于2级；</p>	
2	精细化管理物品存放架--倾斜式	1200×627×2000	2	组	<p>1、主体结构：拼装式（可在场地L型/U型任意组装，非固定焊接式工艺），标配四层倾斜式及一层平板式层板、二十四层间距可调、每层间距64mm；</p> <p>2、上四层层板标配60mm高积木式物品分类装置(每层纵向6格)：①材质为“铝合金”，避免老化、断裂，保证长期使用强度②“积木式”物品分类装置的所有隔条上下均无齿口/切口，为模压一次成形，符合卫生学及清洁方便③所有隔条在抽屉中可任意前后移动、调节成不同大小的空间及横向/竖向任意分隔，方便分隔放置大小不同的物品④“积木式”物品分类装置的所有隔条的正面/两侧面均可任意放置标牌卡，标牌卡需有≥三种不同尺寸、≥三种不同颜色可选，方便标识管理物品⑤尺寸高度≥三种）；</p> <p>3、附件：调节脚4只；</p> <p>4、安装不锈钢承重定位螺栓（不可有任何焊接点），螺栓长度≥15mm；</p> <p>5、管材连接安装位置无缝对接、非焊接处理、配有ABS连接件；</p> <p>6、层板及支耳为数控加工一体成型，不可有锐角/断面/</p>	

					任何焊接点; 7、主体材质：材质：国标 S30408 不锈钢板材：（1）C ≤0.07%；（2）Cr：17.50~19.50%；（3）Ni：8.00~10.5%。投标人或投标品牌制造商提供第三方检验检测机构出具的具有 CMA 标识的检验（检测）报告扫描件； 8、铝制分隔片：（1）Si：0.20~0.6%；（2）Fe≤0.35%；（3）Cu≤0.10%；（4）Mn≤0.10%；（5）Mg：0.45~0.9%；（6）Cr≤0.10%；（7）Zn≤0.10%；（8）Ti≤0.10%。 9、主材规格：板材厚度≥1.5mm，管材厚度≥2.0mm； 10、表面处理：立柱、层板表面喷塑处理。	
3	德式组合调节型存放架	1200×500×2000	8	组	<p>1、主体结构：拼装式（可在场地 L 型/U 型任意组装，非固定焊接式工艺）、四块开孔层板（为确保物品透气性），十一层间距可调、每层间距≥158mm；</p> <p>2、附件：调节脚 4 只；</p> <p>3、层板及支耳为数控加工一体成型，不可有锐角/断面/任何焊接点，承重≥150kg；</p> <p>4、管材连接安装位置无缝对接、非焊接处理、配有 ABS 连接件；</p> <p>5、主体材质：国标 S30408 不锈钢；</p> <p>6、主材规格：板材厚度≥1.5mm，管材厚度≥2.0mm。</p> <p>7、材质：国标 S30408 不锈钢板材：（1）C≤0.07%；（2）Cr：17.50~19.50%；（3）Ni：8.00~10.5%。</p> <p>8、材质：国标 S30408 不锈钢方管：（1）C≤0.07%；（2）Cr：17.50~19.50%；（3）Ni：8.00~10.5%。</p> <p>9、不锈钢方管表面处理：电抛光不锈钢板材、方管、圆管处理符合 GB/T 20016-2005 标准规定中的检验检测项目：</p> <p>9.1、耐湿热实验 24 小时（38℃，100%RH），无明显锈蚀现象；</p> 	

					9.2、中性盐雾（NSS）实验 24 小时，无明显锈蚀现象； 9.3、硫酸铜实验，无铜色沉 积或铜色斑点； 9.4、水浸泡试验(8 个循环)， 无明显锈蚀现象；	
--	--	--	--	--	---	--

9.3 安装调试要求及备品备件或配件报价等要求  
供应商在投标文件中提供备品备件或者配件价格。

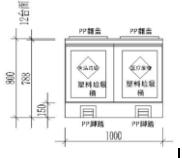
#### 9.4 关于样品的相关要求

本项目要求提供样品，要求如下：

##### 9.4.1 样品制作标准和要求

包件 1 样品清单						
序号	品名	规格 (W*D*H) mm	单 位	数 量	材质说明（含材料、工艺要求）	图片仅供参 考，不指向特 定品牌型号

1	操作台 (洗 婴 柜)	1300*700* 860/1060	1	组	<p>1、整体选用全抑菌纯亚克力实体面材，主要成分是Pmma（聚甲基丙烯酸甲酯）≥35%和氢氧化铝粉，巴氏硬度≥65巴氏，抑菌率达99.9%，色牢度与老化性能数值≤2。产品整体无龙骨设计，无金属结构，不生锈，无甲醛，抑菌，无辐射，表面无毛细孔，可修复翻新，产品通过GreenGuard全球绿色环保认证及抑菌测试。</p> <p>2、一体化洗婴池：符合人体工程学的承托设计，贴合婴儿的身体曲线，一体化成型，无死角，不藏污纳垢，边缘做圆角处理，不伤手，易清洁；材料安全环保，无辐射、无甲醛；抑菌、防霉、防潮，不滋生病菌；不含龙骨，不含金属结构。</p> <p>3、柜体全纯亚克力实体面材制作，柜身采用12mm和6mm板材。</p> <p>4、五金选用优质门铰、抽拉龙头、下水器、排水管、恒温控制器。</p> <p>5、产品对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌&gt;99.9%。通过国标抗菌检测。</p> <p>6、防火等级A级。</p> <p>7、所有拉条筋条部分使用同材质颜色随机的纯亚克力实体面材，保证同批次颜色一致。</p>	
2	操作台 (钢 制 医 用 治疗 台)	1000*600* 800 操作台(钢 制 医用治疗 台)中的医 用环保高 危药品柜	1	组	<p>1、柜体：采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板，厚度≥1.0mm，表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，表面波纹应均匀，具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点；</p> <p>2、台面：采用12mm复合亚克力人造石。抗菌要求</p> <p>3、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。</p> <p>4、三节静音导轨：抽拉自如，滑轨（或导轨）</p> <p>5、铰链：304不锈钢缓冲铰链。</p> <p>6、不锈钢踢脚线：采用SUS304不锈钢踢脚线，厚度≥1.0mm，易消毒不生锈，操作时无抵脚感。</p> <p>7、工艺：采用先进加工工艺，保</p>	

					证产品的精度和外观标准，结构稳固。符合标准。	
3	操作台(钢制医用处置台)	1000*600*800 操作台 (钢制医用处置台) 中的医用环保处置柜(垃圾柜)	1		<p>1、柜体：采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板，厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，表面波纹应均匀，具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点；</p> <p>2、台面：采用 12mm 复合亚克力人造石。抗菌要求</p> <p>3、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。</p> <p>4、三节静音导轨：抽拉自如，滑轨（或导轨）</p> <p>5、铰链：304 不锈钢缓冲铰链。</p> <p>6、不锈钢踢脚线：采用 SUS304 不锈钢踢脚线，厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，易消毒不生锈，操作时无抵脚感。</p> <p>7、Abs 垃圾盖：邵氏硬度（邵 A）<math>\geq 20</math>；氧化诱导时间（180°C）<math>\geq 1\text{min}</math>。</p> <p>8、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。符合标准。</p>	 

包件 2 样品清单						
序号	品名	规格 (W*D*H) mm	单 位	数 量	材质说明（含材料、工艺要求）	图片仅供参 考，不指向特 定品牌型号

1	治疗 橱 2	900*600*1 800	组	1	<p>1、主要材料及厚度说明：</p> <p>1.1、柜身为 1.0mm 厚冷轧钢板单层结构，柜门、抽面为 1.0mm 厚冷轧钢板双层结构，</p> <p>1.2、台面为 12mm 符合亚克力石材。</p> <p>1.3、踢脚线为 304#不锈钢板。</p> <p>2、结构/配置：</p> <p>2.1、台面采用亚克力石材。</p> <p>3、工艺/其它说明：</p> <p>3.1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。</p> <p>3.2、亚克力石材，一体化浇注成型，无缝拼接。</p> <p>3.3、门板表面木纹转印。</p>	
2	储物 柜 2	800*400*8 00	组	1	<p>柜子的台面内部采用 18mm 厚松木实木直拼板，直拼板的五个面（除桌面下面）上再采用 ABS 工程塑料一次成型包裹。预留槽位可内嵌全自动电热烧水设备，预留槽位尺寸 245×205mm，台面总厚度 25mm。10A 五孔电源插座一个，其余采用厚度 18mm 的三聚氰胺饰面多层板，2mm 同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。优质五金配件，采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水。</p> <p>主体：柜体分为上下均分木质边框钢化玻璃对开门结构，每扇门尺寸为 375×510mm，每组门内含 1 层置物隔板上下均分 2 层，每层层高为 255mm。下面为均分为双抽屉，尺寸为 140×375mm，踢脚线高度为 60mm。配不锈钢拉手。</p>	
3	多功 能鞋 柜	500*500*2 100	组	1	<p>1、基材：柜体采用 0.8mm 厚冷轧钢板，钢板通过乙酸盐雾试验及铜盐加速乙酸盐雾试验，采用 1.2mm 窄边工艺。</p> <p>2、符合 GB/T 3325-《金属家具通用技术条件》（包括外观性能、金属附件表面理化性能、力学性能）的成品全性能检测报告。</p>	

包件3 样品清单						
序号	品名	规格 (W*D*H) mm	单位	数量	材质说明(含材料、工艺要求)	图片仅供参考，不指向特定品牌型号
1	会议桌 (移动条桌)	1200*600*750	张	1	<p>1、板材：25mm 厚三聚氰胺板，甲醛释放量≤0.025mg/m<sup>3</sup>，达到ENF级，抗菌性能：金黄色葡萄球菌≥99.9%，大肠杆菌≥99.9%，肺炎克雷伯氏菌≥99.9%，表皮葡萄球菌≥99.9%，铜绿假单胞菌≥99.9%，白色葡萄球菌≥99.9%，粘质沙雷氏菌≥99.9%。</p> <p>2、封边条：≥2mm 厚 PVC 直封边，封边条有害物质限量-甲醛释放量、邻苯二甲酸酯(DBP、DNOP、BBP、DEHP、DINP 和 DIDP)的总量≤0.1%或未检出要求，耐磨性能检测合格。</p>	

					<p>3、热熔胶：采用环保热熔胶，总挥发性有机物≤10g/L，游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯、游离甲苯二异氰酸酯等未检出。</p> <p>4、底脚材质为一体成型铝合金压铸脚（尺寸规格：<math>\geq 480*76*58\text{mm}</math>）。</p> <p>5、立柱采用直径<math>\geq \Phi 60*1.5\text{mm}</math>优质冷轧钢管，管壁厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>。</p> <p>6、挡板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>钢板激光切割折弯成型。</p> <p>7、采用高端万向尼龙静音刹车轮。</p> <p>8、采用新型高端线控式折叠机构，带多档锁定功能，可任意折叠。</p> <p>9、搭配高端台面平衡器，组合拼接平整度高。</p> <p>10、钢脚中柱与横梁连接为铝合金压铸接头连接。</p> <p>11、理化性能要求（金属喷漆硬度<math>\geq 4H</math>）；力学性能要求（桌面水耐久性试验 10000 次符合技术要求）；产品有害物质（甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg/m}^3</math>，苯、甲苯、二甲苯、TVOC 未检出）</p>	
2	办公椅 (医生用)	常规	把	1	<p>1、椅背：PP 加玻纤背框，过拉背测试 102KG</p> <p>2、扶手：3D 升降扶手，可前后上下滑动</p> <p>3、椅脚：• § 340 尼龙脚</p> <p>4、椅轮：55 沙面轮，10 万滑行测试</p> <p>5、气杆：• 85 沉口 4 公分黑色气杆，15 万次升降测试</p> <p>6、底盘：4 挡锁定底盘、30 万次倾仰测试</p> <p>7、椅座：12 厘木板+一体成型定型海绵</p> <p>8、功能：整椅符合人体工程学，全方位正常使，不易翻倒</p>	
3	椅子 (单椅)	常规	把	1	<p>1、椅背采用全新聚丙稀 (PP) 加玻璃纤维，背部纹理加强筋设计提高背的弹性，左右两边有 10 条树叶纹理结合的加强筋，中间 21 条天门山天梯。增加舒适度，具有透气按摩功能。背中间宽 380mm，背最宽处 400mm，背中间高 280mm，背最高处 300mm，椅背翻边设计增</p>	

				<p>加靠背的牢固性，椅背同时具有手提挂钩功能方便单手挪动椅子，挂包，挂钩可承重 10KG</p> <p>2、椅面采用全新软性聚乙烯（PE）。由三部分组成（上座板、弹簧、底板）。座板整体最薄部分 39mm，最厚部分 66mm。</p> <p>2.1、条纹的座面提高座感和按摩功能，条纹共 45 条，座面两侧做向下弧的设计，使用者座感更加舒适。座宽 440cm，座深 430cm，平均厚度 6mm。</p> <p>2.2、椅座是翻转卡扣式设计，可堆叠，便于收纳，节省空间。</p> <p>2.3、座板标配 4 个弹簧，弹簧直径 32mm, 线径 3.5mm, 高度 35mm, 内置 m10 与 m5 的螺丝同向锁定。弹簧功能提供缓冲回弹，减少长时间坐着带来的不适。替代传统海绵，并解决面料容易脏且不易清洁的缺点。</p> <p>2.4、座壳为全新聚丙稀材质（PP）。</p> <p>2.5、整椅可双色搭配，增加视觉吸引力，满足个性化需求功能。五金的颜色可随胶背的颜色而变化。</p> <p>3、扶手；原材料采用全新聚丙烯加玻璃纤维、优美弧型设计交接处内嵌钢架于一体、无孔、无螺丝钉口，观感简洁美观，扶手距地高度 65.5cm、扶手宽 5.5cm、长 20.5cm、厚 ≥1.3~1.5cm。</p> <p>4、钢架；优质冷轧钢管压铸成型、前钢材架为圆管 Ø 直径 22mm、壁厚 1.5mm，后钢材架为旦形管。内长 3.5cm、内宽 2.0cm、壁厚 1.5mm。</p> <p>5、脚垫：</p> <p>6、前后脚垫采用全新 PP 材质，前两脚脚垫直径 2.3cm、厚度 ≥1.0~1.3cm，后两脚脚垫厚度 ≥1.0~2.1cm，静音脚胶塞 PE 材质，厚 0.7cm、宽 1.6cm，具有良好静音效果。</p>	
--	--	--	--	--	--

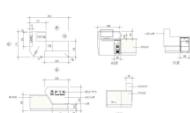
包件4 样品清单						
序号	品名	规格 (W*D*H) mm	单位	数量	材质说明(含材料、工艺要求)	图片仅供参考，不指向特定品牌型号
1	候诊排椅	四人位 2400*655* 825 (中间 加一个扶 手和一个 脚)	张	1	<p>1、座椅：座椅表面材质：主要材质为“高密度聚氨基甲酸酯”共聚合物(英文缩写 PU)，模具内冷固发泡一体成型，坐背 PU 厚度 15-30mm，要求椅座宽 516mm，座椅深 465mm，椅背高 445mm，产品具有耐用坚固，有良好的耐油性，耐老化，耐霉菌，耐磨性，环保无毒等性能优点。座背 PU 内层材质：采用 1.5mm*10mm*20mm 优质冷锻钢管加固，座背板两边支架使用 3.5mm 钢管使用专用冲床模具冲压成型，经 CO2 保护焊机进行组合焊接。</p> <p>外部采用 100% 纯高密度聚氨酯 (PU) 全部包裹 (即椅座造型上无外露钢架) 模注成型，椅座内不填充其它物质，厚实的钢铁框架搭配新型的发泡材料成形，线条感极强。座椅按照人体维度设计，椅背参照人体背部呈不规则弧形设计让人坐感更舒适。表面高仿皮纹，颜色随意搭配，时尚亮丽。</p> <p>2、座背板安装夹子：用 4*25 扁钢冲压成型，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。</p> <p>3、扶手与椅脚 扶手采用优质铝合金 (1000 吨大</p>	

					<p>排量压铸机) 压铸成型, 表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理, 整体封闭形美丽大方, 线条感强, 稳重牢固, 让人更有安全感, 扶手长度 380mm, 扶手面宽 40-48mm, 扶手高度 313mm, 扶手面离地高度 610mm。椅脚采用优质铝合金 (1000 吨大排量压铸机) 压铸成型, 表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理, 椅脚面宽 40mm, 椅脚长度 600mm。</p> <p>4、调节脚垫为黑色优质橡胶 PVC 防滑脚垫, 与地面接触无响声, 沉稳大方, 具有保护地面用途。</p> <p>5、承重横梁:</p> <p>采用 Q235 冷轧钢带按正六角形状轧制成型, 端面 77.6mm、平行面 68mm, 厚度 2.0mm; 横梁无孔、各装配件之间用扣合、螺丝锁紧方式安装, 结构厚重, 表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理, 承载力好, 美观大方, 表面平整光滑, 不能有凹凸不平导致容易藏尘藏灰的现象发生。</p> <p>6、整套安全性能好, 结构稳定, 五金部分皆由高品质部件组成, 外皮和内芯层均由高密度聚氨酯 PU 材料通过模具一次发泡成型, 具有良好的坐感, 有良好的减震作用, 不易使人受伤。分子结构紧密, 耐用耐磨, 防水防菌易清洁。</p> <p>各部位的尺寸如下, 单位 mm。</p> <p>6.1、座椅的中心之间宽度: 595mm 左右。</p> <p>6.2、座椅宽度 516mm 座椅深度 465mm, 座椅离地面高度: 420mm。</p> <p>6.3、座椅总高度 825mm, 座椅总深度 655mm。</p> <p>7、中间加一个扶手和一个脚。</p>	
2	候诊沙发 1	610*670*8 60	张	1	<p>1、饰面: 采用专业医用皮革, 具有卓越的耐腐蚀、耐紫外线消毒及抗老化性能、高耐磨耐用性、防霉抗菌抗有害微生物抗病毒性能、具备 100% 防水防渗透能力, 医用等级的抗污易清洁能力;</p> <p>2、海绵: 采用优质发泡棉, 密度为 40KG/m<sup>3</sup>, 软硬适中, 久坐不变形,</p>	

					<p>2.1、外观 气孔：不应有尺寸大于 6mm 的对穿孔和尺寸大于 10mm 的气孔，检测结果无缺陷。</p> <p>裂缝：每平方米内弥合裂缝总长应小于 100mm，最大裂缝长度应小于 30mm，不应有不弥合裂缝。</p> <p>2.2、阻燃性能 (mm/min)：燃烧速度≤100。</p> <p>3、椅架及扶手：采用优质白蜡木经过五底三面油漆工艺处理，表面光滑无气泡。油漆采用环保木器漆，</p> <p>3.1、VOC 含量涂料/(gL)≤300；</p> <p>3.2、甲醛含量(mg/kg)≤100；</p> <p>3.3、乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg) (限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇甲醚)≤300；</p> <p>3.4、苯系物总和含量(mg/kg) [限苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)]技术要求≤250。</p>	
3	餐桌及餐椅（样品：餐桌一张，餐椅一张）	餐桌规格： 1200*800* 750±5， 餐椅规格： 540*545*8 15±5	组	1	<p>椅子技术参数：</p> <p>1、整体规格：540*545*815mm (±5mm)。</p> <p>2、主体框架：钢架选用国家标准大厂钢材，高频焊接冷轧封口钢材，成形前经过特殊防腐处理，选用Φ16 圆管优质钢管制作，壁厚不低于 1.5mm，钢架采用激光切割+自动焊接而成，表面为金属镀层防污处理，增强钢架的抗腐蚀性、增加表面硬度、防止磨耗、提高产品光滑性、耐热性以及表面美观性。</p> <p>3、坐板：坐板规格为 425*435mm (±5mm)，坐板选用多层天然木皮横竖叠加，经高温热压一次成型；成型后坐板呈三维曲面，坐板后端仰角不低于 R50 圆弧支撑腰臀，坐板前端俯角不低于 R145 圆弧撑托大腿部分，坐板两端接触臀部仰角不低于 R400 曲面，坐感舒适久坐不累；厚度≥7mm，饰面部分选用优质木皮饰面，纹理美观、打磨圆滑；表面采用环保油漆涂装，硬度高、耐磨性强、</p> 	

				<p>漆膜饱满，经三底两面喷涂，漆膜涂层无剥落、露底、针孔、花斑、划痕等。所有板材均采用紧密设备开料，保证产品整体尺寸偏差不高于 5mm，孔位均采用紧密机械打孔，保证组装快捷，板材需保证无透胶、无凹陷、无压痕、无脱胶、无气泡、整体美观。甲醛释放量≤0.124mg/m<sup>3</sup>（气候箱检测法），符合国标 E1 级检测环保标准。</p> <p>4、背板：背板规格为 425*275mm（±5mm）背板选用多层天然木皮横竖叠加，经高温热压一次成型；成型后背板为曲面，背板两侧包裹性强，两侧曲面不低于 R400 曲面；厚度≥7mm，饰面部分选用优质木皮饰面，纹理美观、打磨圆滑；表面采用环保油漆涂装，硬度高、耐磨性强、漆膜饱满，经三底两面喷涂，漆膜涂层无剥落、露底、针孔、花斑、划痕等。所有板材均采用紧密设备开料，保证产品整体尺寸偏差不高于 5mm，孔位均采用紧密机械打孔，保证组装快捷，板材需保证无透胶、无凹陷、无压痕、无脱胶、无气泡、整体美观。甲醛释放量≤0.124mg/m<sup>3</sup>（气候箱检测法），符合国标 E1 级检测环保标准。</p> <p>5、支撑件：支撑件选用优质 PP 全新材料+玻纤制作而成，环保、强度高、无污染，严格选用可重复使用 PP 全新材料。支撑件分为坐板支架、靠背支架经榫卯工艺及配件铆合固定，坐板支架不低于 100°，靠背支架不低于 90°，坐背支架铆合固定后，背部呈现出不低于 8cm 长 3cm 深的拉手空隙，空隙光滑不刺手，空隙便于拿起方便椅子的移动或堆叠；符合人体工学。</p> <p>6、设计：椅子坐板及靠背为曲面设计，坐感舒适，椅子方便移动或叠加收纳，包裹性强，符合人体工学概念。</p> <p>桌子技术参数：</p> <p>1、整体规格：1200*800*750mm（±</p>	
--	--	--	--	---	--

					<p>5mm)</p> <p>2、台面材质：台面为 25mm E1 级实木多层板基材，表面贴防火防水装饰板；板材经过防蛀、防裂、耐腐化、耐干热、耐冷热循环、耐冷热温差、耐液、耐湿热、抗冲击；耐磨；耐划痕、耐污染性能、耐光色牢固度、耐干摩擦、耐湿摩擦处理；优点：强度大，抗压性好，防火耐干热、防潮、防水、遇水不发张、防划痕、耐污染，油漆防水封边处理；木材含水率应达到 8~12%；冷热温差高温应达到 (40±2) °C，相对湿度应达到 (95±3) %；采用优质 UV 油漆，四周经多次打磨油漆防水封边；木材表明手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、裂纹、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象；产品甲醛释放的含量符合国家标准≤0.025mg/m³。</p> <p>3、台架材质：钢架选用国家标准大厂钢材，高频焊接冷轧封口钢材，成形前经过特殊防腐处理，选用采用 85.5*34.5*1.5mm 优质钢管制作，钢架采用激光切割+二氧化碳保护焊自动焊接而成，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、虚焊现象。表面为金属镀层防污处理，增强钢架的抗腐蚀性、增加表面硬度、防止磨耗、提高产品光滑性、耐热性以及表面美观性。</p>	
--	--	--	--	--	---	--

包件 5 样品清单						
序号	品名	规格 (W*D*H) mm	单 位	数 量	材质说明（含材料、工艺要求）	图片仅供参 考，不指向特 定品牌型号
1	护士 台	L 型 (1797+117 5) *735/753*7 60/1100	组	1	<p>配置：主体（木纹）+台面+主机柜+键盘架+304 不锈钢踢脚线。</p> <p>1、主体采用优质品牌环保抗菌双面电解钢板，护士站内预留强弱电走线槽位。</p> <p>2、喷涂：电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂，表面喷粉颜色靓丽，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特</p>	

					<p>点, 颜色满足院方要求, 抗菌性能(抗细菌性能):金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、宋内志贺氏菌、白色念珠菌、粪链球菌: <math>\geq 99\%</math>。</p> <p>3、台面采用优质品牌医用亚克力人造石制作, 色泽一致, 无明显色差。符合医院高标准的环境卫生要求。</p> <p>4、锁具: 采用优质品牌锁具, 锁定到位, 开启灵活, 表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛, 外观漂亮, 铜加速乙酸盐雾试验 500h-保护评级达到 10 级; 中性盐雾试验连续喷雾 500h-涂(镀)层本身的耐腐蚀等级达到 10 级; 中性盐雾试验 连续喷雾 500h-涂(镀)层对基体的保护等级达到 10 级; 乙酸盐雾试验 500h-涂(镀)层本身的耐腐蚀等级达到 10 级。</p> <p>5、静音导轨: 采用医用走珠滑轨, 抽拉自如, 抽屉内能放置 30kg 负载重量, 开关顺滑, 双叠全拉带定位结构, 防止滑出, 静音效果好, 使用寿命长, 耐久性: 循环 120000 次仍能正常使用; 垂直向下静载荷 200N 仍能正常使用; 水平侧向静载荷 100N 仍能正常使用; 拉出安全性和猛开猛关检测符合标准; 下沉量 <math>\leq 4\%</math>。</p> <p>6、铰链: 采用优质品牌铰链, 铰链反复启闭实验符合要求, 疲劳试验(循环周次 200000 次): 未断裂。</p> <p>7、不锈钢踢脚线: 采用 SUS304 不锈钢踢脚线, 厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>, 易消毒不生锈, 操作时无抵脚感, 符合人体工程学原理, 晶间腐蚀方法 E: 无因晶间腐蚀而产生的裂纹。</p> <p>8、工艺: 采用先进加工工艺, 保证产品的精度和外观标准, 结构稳固。</p>	
2	处置柜	900*600*800 处置柜中脚踏垃圾	组	1	<p>包含: 脚踏垃圾桶柜+理化板台面 +304 不锈钢踢脚线</p> <p>1、柜体: 采用优质双面电解钢板, 厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>, 表面接缝焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬</p>	

		桶柜			<p>边、飞溅，表面波纹应均匀，具有耐腐蚀、光滑、不伤手等特点；</p> <p>2、喷涂：电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂，表面喷粉颜色靓丽，具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、等技术特点，颜色满足院方要求。</p> <p>3、台面：采用优质品牌理化板台面。</p> <p>4、锁具：采用优质品牌锁具，锁定到位，开启灵活，表面常规镀光亮铬处理。制作工艺精湛，外观漂亮。</p> <p>5、三节静音导轨：抽拉自如，抽屉内能放置 30kg 负载重量，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。</p> <p>6、液压缓冲铰链</p> <p>7、不锈钢踢脚线：采用 SUS304 不锈钢踢脚线，厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，易消毒不生锈，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理。</p> <p>8、工艺：采用先进加工工艺，保证产品的精度和外观标准，结构稳固。</p>	
3	收纳柜(抽拉式药柜)	800*500*200	组	1	<p>1、基材：采用优质一级冷轧钢板，柜体板件采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math> 钢板，喷涂后<math>\geq 0.9\text{mm}</math>。流动混合气体腐蚀试验，48h 流动混合气体腐蚀试验后，样品表面应没有出现腐蚀现象。</p> <p>2、表面处理：钢板表面经除油、除锈、酸洗、磷化等前期处理工艺后，进行高压静电环氧树脂粉末喷涂，表面符合环保要求。冷轧钢板金属喷塑涂层具有耐腐蚀性能。</p>	

## 包件6 样品清单

序号	品名	规格 (W*D*H) mm	单位	数量	材质说明(含材料、工艺要求)	图片仅供参考，不指向特定品牌型号
1	精细化管理物品存放架--单列篮筐式	673×427×2000	组	1	<p>1、主体结构：拼装式，单列，顶部二层导轨倾斜式安装，二十六层间距可调、每层间距 64mm；</p> <p>2、产品组成：透明物品管理篮筐：400×600×200×3 只、400×600×100×4 只（每只 400×600×200 透明物品管理篮筐内标配：长隔片×1、标牌卡×2；每只 400×600×100 透明物品管理篮筐内标配：长隔片×1、短隔片×1、标牌卡×4，标牌卡需有≥三种不同尺寸、≥三种不同颜色可选），材质为防摔承重、防折优质塑材；</p> <p>3、附件：调节脚 4 只；</p> <p>4、拆卸可调式导轨（一体成型、有二种锁定限位功能），材质为防摔承重、防折优质塑材；</p> <p>5、塑料篮筐：通过≥134℃，压力 201.7kPa~229.3kPa、时间为 4 分钟的测试，测试结果：颜色无变化、形状无变化、无开裂变化；</p> <p>6、提供塑料篮筐分隔片通过≥134℃，压力 201.7kPa~229.3kPa、时间为 4 分钟的测试，测试结果：颜色无变化、形状无变化、无开裂变化；</p> <p>7、主体材质：国标 S30408 不锈钢方管：(1) C≤0.07%；(2) Cr: 17.50~19.50%；(3) Ni: 8.00~10.5%；</p> <p>8、主材规格：管材厚度≥2.0mm；</p> <p>9、表面处理：</p> <p>(1) 硬度，检测要求：铅笔硬度 H，应无塑性变形和/或内聚破坏；</p> <p>(2) 冲击强度，检测要求：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>(3) 耐盐浴，检测要求：划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象；</p> <p>(4) 附着力/级，检测要求：2 级或优于 2 级；</p>	

2	精细化管理物品存放架——倾斜式	1200×627 ×2000	组	1	<p>2、主体结构：拼装式（可在场地 L型/U型任意组装，非固定焊接式工艺），标配四层倾斜式及一层平板式层板、二十四层间距可调、每层间距 64mm；</p> <p>2、上四层层板标配 60mm 高积木式物品分类装置（每层纵向 6 格）：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>①材质为“铝合金”，避免老化、断裂，保证长期使用强度</li> <li>②“积木式”物品分类装置的所有隔条上下均无齿口/切口，为模压一次成形，符合卫生学及清洁方便</li> <li>③所有隔条在抽屉中可任意前后移动、调节成不同大小的空间及横向/竖向任意分隔，方便分隔放置大小不同的物品</li> <li>④“积木式”物品分类装置的所有隔条的正面/两侧面均可任意放置标牌卡，标牌卡需有≥三种不同尺寸、≥三种不同颜色可选，方便标识管理物品</li> <li>⑤尺寸高度≥三种）；</li> </ul> <p>3、附件：调节脚 4 只；</p> <p>4、安装不锈钢承重定位螺栓（不可有任何焊接点），螺栓长度≥15mm；</p> <p>5、管材连接安装位置无缝对接、非焊接处理、配有 ABS 连接件；</p> <p>6、层板及支耳为数控加工一体成型，不可有锐角/断面/任何焊接点；</p> <p>7、主体材质：材质：国标 S30408 不锈钢板材：（1）C≤0.07%；（2）Cr：17.50~19.50%；（3）Ni：8.00~10.5%。</p> <p>8、铝制分隔片：（1）Si：0.20~0.6%；（2）Fe≤0.35%；（3）Cu≤0.10%；（4）Mn≤0.10%；（5）Mg0.45~0.9%；（6）Cr≤0.10%；</p> <p>9、主材规格：板材厚度≥1.5mm，管材厚度≥2.0mm；</p> <p>10、表面处理：立柱、层板表面喷塑处理。</p>	
3	德式组合调节型存放架	1200×500 ×2000	1	组	<p>1、主体结构：拼装式（可在场地 L型/U型任意组装，非固定焊接式工艺）、四块开孔层板（为确保物品透气性），十一层间距可调、每层间距≥158mm（提供彩页或图文证明文件，要求内容能体现满足上述参数要求。）；</p> <p>2、附件：调节脚 4 只；</p> <p>3、层板及支耳为数控加工一体成型，不可有锐角/断面/任何焊接点，承重≥150kg；</p>	

			<p>4、管材连接安装位置无缝对接、非焊接处理、配有 ABS 连接件；</p> <p>5、主体材质：国标 S30408 不锈钢；</p> <p>6、主材规格：板材厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，管材厚度<math>\geq 2.0\text{mm}</math>。</p> <p>7、材质：国标 S30408 不锈钢板材：</p> <p>(1) C<math>\leq 0.07\%</math>; (2) Cr: 17.50~19.50%; (3) Ni: 8.00~10.5%。</p> <p>8、材质：国标 S30408 不锈钢方管：</p> <p>(1) C<math>\leq 0.07\%</math>; (2) Cr: 17.50~19.50%; (3) Ni: 8.00~10.5%。</p> <p>9、不锈钢方管表面处理：电抛光不锈钢板材、方管、圆管处理：</p> <p>9.1、耐湿热实验 24 小时 (38°C, 100%RH)，无明显锈蚀现象；</p> <p>9.2、中性盐雾(NSS)实验 24 小时，无明显锈蚀现象；</p> <p>9.3、硫酸铜实验，无铜色沉积或铜色斑点；</p> <p>9.4、水浸泡试验(8 个循环)，无明显锈蚀现象；</p>	
--	--	--	---	--

#### 9.4.2 关于封样

(1) 投标人应按照采购文件规定样品标准、时间、地点递交样品，并对样品进行封样。但提交的样品不得含有投标单位名称、标志以及能暗示出投标单位的文字和图案。若因投标人封样不规范造成商业机密泄露，一切后果由投标人承担。

(2) 采购人提前准备好放置、储存样品的场地。接收样品时采购人会做好样品送达记录，并对样品进行随机抽取编号，样品的接收登记、评审、封样全程录音录像（7天 $\times$ 24 小时）直至取样结束。录像资料将作为采购档案进行保存。

#### 9.5 供货期要求

9.5.1 本项目供货期包括设备供货、就位、安装调试直至交付使用的全部时间。

9.5.2 本项目的安装调试及试用期间的管理将纳入采购人的管理范围，在此过程中，中标人须服从采购人的时间和管理协调。

#### 9.6 质量标准与验收要求

9.6.1 投标人提供的产品 and 相关服务应符合国家或行业管理部门颁发的各项质量和安全标准、规范和验收要求，标准和规范等不一致的，从高从严执行。

9.6.2 本项目验收将由采购人组织进行或委托第三方进行，质量标准和验收要求为按照上文中 9.6.1 条款规定一次验收合格。

9.6.3 如验收未获通过，采购人有权要求更换或退货，并按照合同约定的条款对供应商作违约处理。

9.6.4 中标人在投标阶段提供的样品将由采购人进行保管和封存，将作为履约验收的参考。

#### 9.7 其他要求

9.7.1 在本市有固定的售后服务人员及维保人员。

9.7.2 供应商在投标文件中提供投标产品实样图册，中标后根据采购人的实际情况，做相应深化设计。

9.8 关于检测报告（产品技术参数与检测报告要求不相符的，以检测报告要求为准）

#### 9.8.1 包件 1 提供检测报告，包括但不限于以下内容

- 1、医用环保处置柜（垃圾柜）：符合 GB/T 1741-《漆膜耐霉菌性测定法》的标准技术要求。
- 2、医用环保高危药品柜：符合 GB/T 30648.1-《色漆和清漆 耐液体性的测定 第 1 部分：浸入除水之外的液体中》的标准技术要求。
- 3、复合亚克力人造石：符合 QB/T 4371-《家具抗菌性能的评价》的标准技术要求。
- 4、304 不锈钢：符合 GB/T 3280-《不锈钢冷轧钢板和钢带》的标准技术要求。
- 5、感应龙头：符合 GB25501-《水嘴水效限定值及水效等级》的标准技术要求。
- 6、理化板：符合 GB/T 17657-《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》的标准技术要求。
- 7、三口水龙头：符合 GB/T 1037-《塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法》的标准技术要求。
- 8、实验室中水槽：符合 GB/T 1034-《塑料 吸水性的测定》的标准技术要求。
- 9、陶瓷台面：GB/T 17657-《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》的标准技术要求。
- 10、变风量蝶阀：符合 GB 8624-《建筑材料及制品燃烧性能分级》的标准技术要求；

#### 9.8.2 包件 2 提供检测报告，包括但不限于以下内容

- 1、多功能鞋柜：符合 GB/T 3325-《金属家具通用技术条件》（包括外观性能、金属性件表面理化性能、力学性能）的标准技术要求。
- 2、冷轧钢板：符合 GB/T 36021-《家具中重金属锑、砷、钡、硒、六价铬的评定方法》的标准技术要求。
- 3、高弹海绵：符合 GB/T 10802-《通用软质聚氨酯泡沫塑料》的标准技术要求。
- 4、复合亚克力石材：符合 GB6566-《建筑材料放射性核素限量》的标准技术要求。
- 5、西皮：符合 GB/T 35607-《绿色产品评价 家具》的标准技术要求。
- 6、仿真皮：符合 GB/T 16799-《家具用皮革》的标准技术要求。
- 7、水性漆：符合 GB 18581-《木器涂料中有害物质限量》的标准技术要求。
- 8、多层板：符合 GB 18580-《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》的标准技术要求。
- 9、刨花板：符合 GB/T 35601-《绿色产品评价人造板和木质地板》的标准技术要求。
- 10、刨花板：符合 GB/T17657-《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》的标准技术要求

#### 9.8.3 包件 3 提供检测报告，包括但不限于以下内容

- 1、办公椅：符合 SN/T 2005.2-《电子电气产品中多溴联苯和多溴联苯醚的测定第部分：气相色谱质谱法》的标准技术要求。
- 2、椅子（单椅）：符合 GB/T 6394-《金属平均晶粒度测定方法》的标准技术要求。
- 3、会议桌（移动条桌）：符合 GB/T 35607-《绿色产品评价家具》的标准技术要求。
- 4、三聚氰胺板（浸渍胶膜纸饰面刨花板）：符合 QB/T4371-《家具抗菌性能的评价》的标准技术要求。
- 5、三聚氰胺板（浸渍胶膜纸饰面刨花板）：符合 GB/T 29899-《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》的标准技术要求。
- 6、封边条：符合 QB/T 4463-《家具用封边条技术要求》的标准技术要求。
- 7、热熔胶：符合 HJ2541-《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的标准技术要求。
- 8、三节静音导轨：符合 QB/T3827-《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》的标准技术要求。
- 9、三节静音导轨：符合 GB/T35607-《绿色产品评价 家具》的标准技术要求。
- 10、三合一连接件：符合 GB/T28203-《家具用连接件技术要求及试验方法》的标准技术要求。

#### 9.8.4 包件 4 提供检测报告，包括但不限于以下内容

- 1、餐桌：符合 GB 18584-《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的标准技术要

---

求。

- 2、餐椅：符合 GB 18584-《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的标准技术要求。
- 3、沙发：符合 QB/T 1952.1-《软体家具 沙发》的标准技术要求。
- 4、皮革：符合 GB/T 19942-《皮革和毛皮化学试验禁用偶染料的测定》的标准技术要求。
- 5、海绵：符合 GB/T 10802-《通用软质聚氨酯泡沫塑料》的标准技术要求。
- 6、白乳胶：符合 GB 18583-《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的标准技术要求。
- 7、实木多层板：符合 GB/T 39600-《人造板及其制品甲醛释放量分级》的标准技术要求。
- 8、密度板：符合 GB/T 39600-《人造板及其制品甲醛释放量分级》的标准技术要求。
- 9、面漆：符合 GB 18581-《木器涂料中有害物质限量》的标准技术要求。
- 10、木皮：符合 GB 18584-《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的标准技术要求。

#### 9.8.5 包件 5 提供检测报告，包括但不限于以下内容

- 1、护士站:符合 GB/T 6461-《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评价》的标准技术要求。
- 2、处置柜：符合 GB/T 1865-《色漆和清漆人工气候老化和人工辐射曝露滤过的氙弧辐射》验(ASS)法》的标准技术要求。
- 3、药柜：符合 QB/T 4371-《家具抗菌性能的评价》的标准技术要求。
- 4、电解钢板：符合 GB/T 4336-《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定火花放电原子发射光谱法(常规法)》的标准技术要求。
- 5、环氧树脂静电粉末：符合 HG/T3950-《抗菌涂料》的标准技术要求。
- 6、304 不锈钢：符合 GB/T4334-《金属和合金的腐蚀奥氏体及铁素体-奥氏体(双相)不锈钢晶间腐蚀试验方法》的标准技术要求。
- 7、封边条：符合 GB/T 16422.3-《塑料 实验室光源暴露试验方法 第 3 部分:荧光紫外灯》的标准技术要求。
- 8、理化板：符合 GB/T35601-《绿色产品评价 人造板和木质地板》的标准技术要求。
- 9、三口水龙头：符合 GB/T 10125-《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的标准技术要求。
- 10、实验室中水槽：符合 GB/T 10006-《塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定》的标准技术要求。

#### 9.8.6 包件 6 提供检测报告，包括但不限于以下内容

- 1、国标 S30408 不锈钢板材：符合 GB/T3280-《不锈钢冷轧钢板和钢带》的标准技术要求
- 2、国标 S30408 不锈钢方管：符合 GB/T6725-《冷弯型钢通用技术条件》的标准技术要求
- 3、金属喷塑符合 GB/T 3325-金属家具通用技术条件标准规定中的标准技术要求
- 4、铝制分隔片：符合 GB/T 3190-《变形铝及铝合金化学成分》标准规定中的标准技术要求
- 5、电抛光不锈钢板材、方管、圆管处理符合 GB/T 20016-《金属和其它无机覆盖层不锈钢部件平整和钝化的电抛光法》的标准技术要求

#### 9.8.7 注意事项

- 1、检测机构要求：含有 CMA 或者 CNAS 认证；
- 2、检测内容：详见采购需求；
- 3、受检单位要求：检测报告上的委托单位（受检单位）名称应与投标人、投标产品生产厂家或原材料的生产厂家一致；

---

4、检测报告有效期：不早于2022年1月1日。

## 10 人员及设备配备要求

### 10.1 人员配备要求

供应商提供为本项目提供售后服务的专职服务人员名单。

### 10.2 设备要求

中标人在实施本项目时，自行准备车辆以及现场安装所需的工具。

## 11 安全文明作业要求和应急处置要求

中标人在执行本项目过程中，必须严格遵守上海市有关应急联动处置办法的规定（参见《上海市政府关于印发修订后的上海市突发事件应急联动处置办法的通知》沪府〔2015〕49号），做好突发事件的应急工作。按国家规定需持证上岗的工作人员，必须在投标文件中提供证书复印件。因管理不善而引起政府职能部门罚款和停工整改等，其相应发生的费用和损失将由中标人自行承担。中标人在执行本项目过程中，造成的各类安全或意外人身事故及连带责任由中标人自行承担，且采购人将保留暂缓支付款项的权利。

## 12 售后服务要求

### 12.1 操作培训要求

在设备进行安装或调试期间，中标人应负责对采购人的技术人员进行必要的培训，并提供培训资料。培训内容应包括如何对设备进行操作，以及简单故障的排除等。

### 12.2 具体服务措施

接到报修电话后2小时内响应，4小时内到现场进行维修，24小时内不能修复的提供备品备件。

## 四、投标报价须知

### 13 投标报价依据

13.1 投标报价计算依据包括本项目的招标文件（包括提供的附件）、招标文件答疑或修改的补充文书、供货清单、项目现场条件等。

13.2 招标文件明确的项目范围、供货内容、供货期限、产品质量要求、验收要求与售后服务要求等。

### 13.3 供货清单说明

13.3.1 供货清单应与投标人须知、合同条件、项目质量标准和要求等文件结合起来理解或解释。

#### 13.3.2 以下选一

采购人提供的供货清单是依照采购需求测算出的主要工作内容，与最终的实际履约可能存在小的出入，各投标人应自行认真踏勘现场，了解招标需求。投标人如发现清单和实际工作内容不一致时，应立即以书面形式通知采购人核查，除非采购人以答疑文件或补充文件予以更正，否则，投标人不得缩减供货清单内容。

## 14 投标报价内容

14.1 投标报价应包含货物成本、保险、运输费用、有关税费，以及安装、调试、售后服务等伴随服务费用。

### 15 投标报价控制性条款

15.1 投标报价不得超过公布的预算金额或最高限价，其中各包件或各分项报价（如有要求）均不得超过对应的预算金额或最高限价。

15.2 本项目只允许有一个报价，任何有选择的报价将不予接受。

15.3 投标人提供的服务应当符合国家和上海市有关法律、法规和标准规范，满足合同约定的服务内容和质量等要求。不得违反法规标准规定或合同约定，通过降低服务质量、减少服务内容等手段进行恶性低价竞争，扰乱正常市场秩序。

★15.4 经评标委员会审定，投标报价存在下列情形之一的，该投标文件作无效标处理：

---

15.4.1 投标报价中缩减供货清单中产品数量的；

15.4.2 投标报价和技术方案明显不相符的。

## 五、政府采购政策

### 16 节能产品政府采购

16.1 按照《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)的要求，采购人采购的产品属于“节能产品品目清单”中的，在技术、服务等指标同等条件下，应当优先采购节能产品。采购人需购买的材料产品属于政府强制采购节能产品品目的，投标人必须选用节能产品。

16.2 投标人如选用节能产品的，则应在投标文件中提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品的认证证书；反之，该产品在评标时不被认定为节能产品。

### 17 环境标志产品政府采购

17.1 按照《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)的要求，采购人采购的产品属于“环境标志产品品目清单”中的，在性能、技术、服务等指标同等条件下，应当优先采购环境标志产品。

17.2 投标人如选用环境标志产品的，则应在投标文件中提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品的认证证书；反之，该产品在评标时不被认定为环境标志产品。

### 18 促进中小企业发展

★18.1 小型、微型企业的划定按照《中小企业划型标准规定》(工信部联企业〔2011〕300号)执行，参加投标的小型、微型企业应当提供《中小企业声明函》(具体格式见“投标文件格式”)，反之，视作非小微企业，不具备参与投标资格。如项目允许联合体参与竞争的，则联合体中各方均应为小型、微型企业，并按本款要求提供《中小企业声明函》。

★18.2 事业单位、团体组织等非企业性质的政府采购供应商，不属于中小企业划型标准确定的中小企业，不得按《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定声明为中小微企业，也不适用《政府采购促进中小企业发展管理办法》。

★18.3 供应商如提供虚假材料以谋取成交的，按照《政府采购法》有关条款处理，并记入供应商诚信档案。

### 19 规范进口产品政府采购（本项目不适用）

19.1 依照《财政部关于印发<政府采购进口产品管理办法>的通知》(财库〔2007〕119号)和《财政部关于政府采购进口产品管理问题的通知》(财办库〔2008〕248号)的规定，本项目可以采购进口产品。

19.2 经批准，允许采购进口产品的项目，优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品。

### 20 支持监狱企业发展（注：仅监狱企业适用）

20.1 按照国家财政部、司法部《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)规定，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。

20.2 监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

### 21 促进残疾人就业（注：仅残疾人福利单位适用）

21.1 符合财库〔2017〕141号文中所示条件的残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

21.2 残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当按财库〔2017〕141号规定的《残疾人福利性单位声明函》(具体格式详见“投标文件格式”)，并对声明的真实性负责。



### 第三章采购合同

包 1 合同模板:

## [合同中心-合同名称]

合同统一编号: [合同中心-合同编码]

合同内部编号:

合同各方:

甲方: [合同中心-采购单位名称]

乙方: [合同中心-供应商名称]

法定代表人: [合同中心-供应商法人姓名]

([合同中心-供应商法人性别])

地址: [合同中心-采购单位所在地]

地址: [合同中心-供应商所在地]

邮政编码: [合同中心-采购人单位邮编]

邮政编码: [合同中心-供应商单位邮编]

电话: [合同中心-采购单位联系人电话]

电话: [合同中心-供应商联系人电话]

传真: [合同中心-采购人单位传真]

传真: [合同中心-供应商单位传真]

联系人: [合同中心-采购单位联系人]

联系人: [合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定,本合同当事人在平等、自愿基础上,经协商一致,同意按下述条款和条件签署本合同:

#### 1 货物信息

1.1 卖方所提供的货物应符合国家的有关规定,详细清单见招标文件供货清单。

1.2 以上信息应与中标文件相一致,若不一致,以中标文件为准。

1.3 上表中“具体参数”这一项请按中标文件上的内容详细描述,如遇篇幅过长,请另制表描述。1.4 本合同的合同价为人民币[合同中心-合同总价]元整(大写: [合同中心-合同总价大写]元)。与交货有关的所有费用应包含在合同价中,买方不再另行支付任何费用。

#### 2 交货地点、时间和交货状态

2.1 交货地点: 用户指定地点

2.2 交货时间: [合同中心-合同有效期]

2.3 交货状态: 设备安装、调试、验收合格。

#### 3 质量标准和要求

3.1 卖方所出售标的物的质量标准按照国家标准或招标需求确定。没有国家标准、行业标准和企业标准的,按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3.2 卖方所出售的标的物还应符合国家和上海市有关规定。

3.3 如果质量标准不统一的,应以买方所选择的质量标准为依据。

#### 4 权利瑕疵担保

4.1 卖方保证对其出售的标的物享有合法的权利。

---

4.2 卖方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向买方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。

4.3 卖方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4.4 如买方使用该标的物构成上述侵权的，则由卖方承担全部责任。

## 5 包装要求

5.1 卖方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

## 6 验收

6.1 货物的数量不足或表面瑕疵，买方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后七日内提出。

6.2 买方可采取以下第6.2.1方式对货物组织验收：

6.2.1 买方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，卖方应负责按照买方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，买方收取发票并签署验收意见。买方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过上述6.1款所规定的验收期的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

6.2.2 邀请国家认可的质量检测机构参加验收。对于大型或者复杂的政府采购项目应当由买方邀请法定的质量检测机构参加验收，由其出具验收报告，参加验收的成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

## 7 付款

7.1 本合同以人民币付款（单位：元）。

7.2 本合同款项按照以下方式支付。

按采购文件规定的支付方式支付。

## 8 伴随服务

8.1 卖方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的每一套设备和仪器的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.2 卖方还应提供下列服务：

8.2.1 货物的现场安装、调试和启动监督；

8.2.2 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

8.2.3 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除卖方在质量保证期内所承担的义务；

8.2.4 在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

8.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，买方不再另行支付。

## 9 质量保证

9.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后的质量保证期内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

9.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方有权根据本合同第10条规定以书面形式向卖方提出补救措施或索赔。

9.3 卖方在约定的时间内未能弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

## 10 补救措施和索赔

10.1 买方有权根据合同文件的要求或质量检测部门出具的检验证书向卖方提出索

---

赔。

10.2 在检验期和质量保证期内,如果卖方对缺陷产品负有责任且买方提出索赔,卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜:

10.2.1 卖方同意退货并将货款退还给买方,由此发生的一切费用和损失由卖方承担。

10.2.2 根据货物的质量状况以及买方所遭受的损失,经过买卖双方商定降低货物的价格。

10.2.3 卖方应在接到买方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分,其费用由乙方负担。同时,卖方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和/或更换件的质量保证期。

10.3 如果在买方发出索赔通知后十天内卖方未作答复,上述索赔应视为已被卖方接受。如果卖方未能在买方索赔通知后十天内或买方同意延长的期限内,按照上述规定的任何一种方法采取补救措施,买方有权从应付货款中扣除索赔金额或没收**履约保证金**,如不足以弥补买方损失的,买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

## 11 履约延误

11.1 卖方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

11.2 如卖方无正当理由而拖延交货,买方有权没收卖方提供的履约保证金,或解除合同并追究卖方的违约责任。

11.3 在履行合同过程中,如果卖方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时,应及时以书面形式将拖延的事实,可能拖延的期限和理由通知买方。买方在收到卖方通知后,应尽快对情况进行评价,并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

## 12 误期赔偿

12.1 除合同第13条规定外,如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务,买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法,赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一(1%)计收,直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五(5%)。一周按七天计算,不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额,买方可考虑终止合同。

## 13 不可抗力

13.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话,不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

13.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件,但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于:战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化,以及其它双方商定的其他事件。

13.3 在不可抗力事件发生后,当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务,并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

## 14 履约保证金(本项目不适用)

14.1 为保证卖方按合同约定的服务质量履行合同,卖方需向买方提交履约保证金。卖方在收到成交通知书后三十日内,并在签订合同协议书之前,按合同总价\_\_\_\_%的金额向买方提交履约保证金。合同存续期间,履约保证金不得撤回。

14.2 履约保证金可以采用支票、汇票、本票、保函等非现金形式。前述票据及保函的期限应覆盖自出具之日起至完成服务且验收合格之日止的期间,如未覆盖需重新按合同规定提交。卖方提交履约保证金所需费用均由卖方负担。

14.3 卖方不履行与买方订立的合同或者履行合同不符合约定,致使不能实现合同目的,履约保证金不予退还;给买方造成的损失超过履约保证金数额的,还应当对超过部分予以赔偿;卖方未按约定提交履约保证金的,应当对买方的损失承担赔偿责任。除本款所列情形外,买方不得以其他理由拒绝退还履约保证金。

14.4 按合同约定考核验收合格后15日内,买方通过支票、汇票、本票、保函等非

---

现金形式一次性将履约保证金（全额或扣减后剩余金额部分）无息退还卖方。无正当理由逾期不退的，买方应以应退还履约保证金数额按人民银行同期存款基准利率按日向卖方承担利息损失，直至上述履约保证金退还卖方。

## **15 争端的解决**

15.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。

15.2 如合同各方协商解决不成，可以向有关部门申请调解，或就争议事项向浦东新区人民法院提起诉讼。

15.3 在诉讼期间，除正在进行诉讼的部分外，本合同的其它部分应继续履行。败诉一方应当承担包括但不限于诉讼费用、律师费用、公证费用等。

## **16 违约终止合同**

16.1 在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可在下列情况下向卖方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

16.1.1 如果卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内提供部分或全部货物。

16.1.2 如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

16.2 如果买方根据上述16.1款的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依照其认为的适当条件和方法购买与未交货物类似的货物，卖方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

16.3 如果卖方在履行合同过程中有不正当竞争行为，买方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当法》**等法律法规**之规定由有关部门追究其法律责任。

## **17 破产终止合同**

17.1 如果卖方破产或丧失清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方终止合同而不给卖方补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

## **18 合同转让和分包（本项目不适用）**

18.1 卖方应全面、适当履行本合同项下义务，除买方事先书面同意外，卖方不得转让和分包其应履行的合同义务。

18.2 若买方事先书面同意分包，卖方应书面通知买方本合同项下所授予的所有分包合同。卖方与分包单位签订分包合同前，应将副本送买方认可。分包合同签订后，应将副本留存买方处备案。若分包合同与本合同发生抵触，则以本合同为准。

18.3 分包合同必须符合本合同的规定，**接受分包的单位应当具备招标文件及本合同规定的资质(资格)条件。**

18.4 分包合同不能解除卖方在本合同中应承担的任何义务和责任。卖方应对分包项目派驻相应监督管理人员，保证合同的履行。分包单位的任何违约或疏忽，均视为卖方的违约或疏忽。

## **19 合同生效**

19.1 本合同在合同各方**签字盖章后**生效。

19.2 本合同一式3份，以中文书写，签字各方各执1份，另有一份报财政部门备案。

19.3 本合同中双方的地址、传真等联系方式为各自文书、信息送达地址。以专人传送的，受送达入签收即构成送达；以邮件或快递形式送达的，对方签收、拒签、退回之日视为送达；双方可以采用能够确认对方收悉的电子方式送达文书，电子送达可以采用传真、电子邮件等即时收悉的特定系统作为送达媒介，以送达信息到达受送达入特定系统的日期为送达日期。前述地址同时也作为双方争议发生时的各自法律文书送达地址（包括原审、二审、再审、执行及仲裁等），变更须提前书面通知对方，原送达地址在收到变更通知之前仍为有效送达地址。

## **20 合同附件**

20.1 本合同附件包括：

20.2 本合同附件与合同具有同等效力。

---

20.3 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以最新的文件为准。

## 21 合同修改

21.1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

[合同中心-补充条款列表]

[合同中心-其他补充事宜]

[合同文档其他补充事宜]

签约各方：

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）： 法定代表人或授权委托人（签章）：

日期： [合同中心-签订时间] 日期： [合同中心-签订时间\_1]

合同签订点：网上签约

包 2 合同模板：

## [合同中心-合同名称]

合同统一编号： [合同中心-合同编码]

合同内部编号：

合同各方：

甲方： [合同中心-采购单位名称]

乙方： [合同中心-供应商名称]

法定代表人： [合同中心-供应商法人姓名]

---

([合同中心-供应商法人性别])

地址: [合同中心-采购单位所在地]

地址: [合同中心-供应商所在地]

邮政编码: [合同中心-采购人单位邮编]

邮政编码: [合同中心-供应商单位邮编]

电话: [合同中心-采购单位联系人电话]

电话: [合同中心-供应商联系人电话]

传真: [合同中心-采购人单位传真]

传真: [合同中心-供应商单位传真]

联系人: [合同中心-采购单位联系人]

联系人: [合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定,本合同当事人在平等、自愿基础上,经协商一致,同意按下述条款和条件签署本合同:

**1 货物信息**

1.1 卖方所提供的货物应符合国家的有关规定,详细清单见招标文件供货清单。

1.2 以上信息应与中标文件相一致,若不一致,以中标文件为准。

1.3 上表中“具体参数”这一项请按中标文件上的内容详细描述,如遇篇幅过长,请另制表描述。1.4 本合同的合同价为人民币[合同中心-合同总价]元整(大写: [合同中心-合同总价大写]元)。与交货有关的所有费用应包含在合同价中,买方不再另行支付任何费用。

**2 交货地点、时间和交货状态**

2.1 交货地点: 用户指定地点

2.2 交货时间: [合同中心-合同有效期]

2.3 交货状态: 设备安装、调试、验收合格。

**3 质量标准和要求**

3.1 卖方所出售标的物的质量标准按照国家标准或招标需求确定。没有国家标准、行业标准和企业标准的,按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3.2 卖方所出售的标的物还应符合国家和上海市有关规定。

3.3 如果质量标准不统一的,应以买方所选择的质量标准为依据。

**4 权利瑕疵担保**

4.1 卖方保证对其出售的标的物享有合法的权利。

4.2 卖方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向买方透露的担保物权,如抵押权、质押权、留置权等。

4.3 卖方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4.4 如买方使用该标的物构成上述侵权的,则由卖方承担全部责任。

**5 包装要求**

5.1 卖方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装,这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求,以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

**6 验收**

6.1 货物的数量不足或表面瑕疵,买方应在验收时当面提出,对质量问题之异议应在安装调试后七日内提出。

6.2 买方可采取以下第6.2.1方式对货物组织验收:

6.2.1 买方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准,对货物进行检查验收,如发现数量不足或有质量、技术等问题,卖方应负责按照买方的要求采取补足、更换或退货等处理措施,并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后,买方收取发票并签署验收意见。买方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过上述6.1款所规定的验收期的,则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的,适用质量保证期之规定。

6.2.2 邀请国家认可的质量检测机构参加验收。对于大型或者复杂的政府采购项目

---

应当由买方邀请法定的质量检测机构参加验收，由其出具验收报告，参加验收的成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

## 7 付款

7.1 本合同以人民币付款（单位：元）。

7.2 本合同款项按照以下方式支付。

按采购文件规定的支付方式支付。

## 8 伴随服务

8.1 卖方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的每一套设备和仪器的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.2 卖方还应提供下列服务：

8.2.1 货物的现场安装、调试和启动监督；

8.2.2 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

8.2.3 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除卖方在质量保证期内所承担的义务；

8.2.4 在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

8.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，买方不再另行支付。

## 9 质量保证

9.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后的质量保证期内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

9.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方有权根据本合同第10条规定以书面形式向卖方提出补救措施或索赔。

9.3 卖方在约定的时间内未能弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

## 10 补救措施和索赔

10.1 买方有权根据合同文件的要求或质量检测部门出具的检验证书向卖方提出索赔。

10.2 在检验期和质量保证期内，如果卖方对缺陷产品负有责任且买方提出索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

10.2.1 卖方同意退货并将货款退还给买方，由此发生的一切费用和损失由卖方承担。

10.2.2 根据货物的质量状况以及买方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格。

10.2.3 卖方应在接到买方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，卖方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和/或更换件的质量保证期。

10.3 如果在买方发出索赔通知后十天内卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如果卖方未能在买方索赔通知后十天内或买方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，买方有权从应付货款中扣除索赔金额或没收履约保证金，如不足以弥补买方损失的，买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

## 11 履约延误

11.1 卖方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

11.2 如卖方无正当理由而拖延交货，买方有权没收卖方提供的履约保证金，或解除合同并追究卖方的违约责任。

11.3 在履行合同过程中，如果卖方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应

---

及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

## **12 误期赔偿**

12.1 除合同第13条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，买方可考虑终止合同。

## **13 不可抗力**

13.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

13.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及其它双方商定的其他事件。

13.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

## **14 履约保证金（本项目不适用）**

14.1 为保证卖方按合同约定的服务质量履行合同，卖方需向买方提交履约保证金。卖方在收到成交通知书后三十日内，并在签订合同协议书之前，按合同总价\_\_\_\_%的金额向买方提交履约保证金。合同存续期间，履约保证金不得撤回。

14.2 履约保证金可以采用支票、汇票、本票、保函等非现金形式。前述票据及保函的期限应覆盖自出具之日起至完成服务且验收合格之日止的期间，如未覆盖需重新按合同规定提交。卖方提交履约保证金所需费用均由卖方负担。

14.3 卖方不履行与买方订立的合同或者履行合同不符合约定，致使不能实现合同目的的，履约保证金不予退还；给买方造成的损失超过履约保证金数额的，还应当对超过部分予以赔偿；卖方未按约定提交履约保证金的，应当对买方的损失承担赔偿责任。除本款所列情形外，买方不得以其他理由拒绝退还履约保证金。

14.4 按合同约定考核验收合格后15日内，买方通过支票、汇票、本票、保函等非现金形式一次性将履约保证金（全额或扣减后剩余金额部分）无息退还卖方。无正当理由逾期不退的，买方应以应退还履约保证金数额按人民银行同期存款基准利率按日向卖方承担利息损失，直至上述履约保证金退还卖方。

## **15 争端的解决**

15.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。

15.2 如合同各方协商解决不成，可以向有关部门申请调解，或就争议事项向浦东新区人民法院提起诉讼。

15.3 在诉讼期间，除正在进行诉讼的部分外，本合同的其它部分应继续履行。败诉一方应当承担包括但不限于诉讼费用、律师费用、公证费用等。

## **16 违约终止合同**

16.1 在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可在下列情况下向卖方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

16.1.1 如果卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内提供部分或全部货物。

16.1.2 如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

16.2 如果买方根据上述16.1款的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依照其认为的适当条件和方法购买与未交货物类似的货物，卖方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

---

16.3 如果卖方在履行合同过程中有不正当竞争行为，买方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当法》等法律法规之规定由有关部门追究其法律责任。

### 17 破产终止合同

17.1 如果卖方破产或丧失清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方终止合同而不给卖方补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

### 18 合同转让和分包（本项目不适用）

18.1 卖方应全面、适当履行本合同项下义务，除买方事先书面同意外，卖方不得转让和分包其应履行的合同义务。

18.2 若买方事先书面同意分包，卖方应书面通知买方本合同项下所授予的所有分包合同。卖方与分包单位签订分包合同前，应将副本送买方认可。分包合同签订后，应将副本留存买方处备案。若分包合同与本合同发生抵触，则以本合同为准。

18.3 分包合同必须符合本合同的规定，接受分包的单位应当具备招标文件及本合同规定的资质(资格)条件。

18.4 分包合同不能解除卖方在本合同中应承担的任何义务和责任。卖方应对分包项目派驻相应监督管理人员，保证合同的履行。分包单位的任何违约或疏忽，均视为卖方的违约或疏忽。

### 19 合同生效

19.1 本合同在合同各方签字盖章后生效。

19.2 本合同一式3份，以中文书写，签字各方各执1份，另有一份报财政部门备案。

19.3 本合同中双方的地址、传真等联系方式为各自文书、信息送达地址。以专人传送的，受送达入签收即构成送达；以邮件或快递形式送达的，对方签收、拒签、退回之日视为送达；双方可以采用能够确认对方收悉的电子方式送达文书，电子送达可以采用传真、电子邮件等即时收悉的特定系统作为送达媒介，以送达信息到达受送达入特定系统的日期为送达日期。前述地址同时也作为双方争议发生时的各自法律文书送达地址（包括原审、二审、再审、执行及仲裁等），变更须提前书面通知对方，原送达地址在收到变更通知之前仍为有效送达地址。

### 20 合同附件

20.1 本合同附件包括：

20.2 本合同附件与合同具有同等效力。

20.3 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以最新的文件为准。

### 21 合同修改

21.1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

[合同中心-补充条款列表]

[合同中心-其他补充事宜]

[合同文档其他补充事宜]

签约各方：

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间]

日期：[合同中心-签订时间\_1]

合同签订点：网上签约

包 3 合同模板：

## [合同中心-合同名称]

合同统一编号：[合同中心-合同编码]

合同内部编号：

合同各方：

甲方：[合同中心-采购单位名称]

乙方：[合同中心-供应商名称]

法定代表人：[合同中心-供应商法人姓名]

([合同中心-供应商法人性别])

地址：[合同中心-采购单位所在地]

地址：[合同中心-供应商所在地]

邮政编码：[合同中心-采购人单位邮编]

邮政编码：[合同中心-供应商单位邮编]

电话：[合同中心-采购单位联系人电话]

电话：[合同中心-供应商联系人电话]

传真：[合同中心-采购人单位传真]

传真：[合同中心-供应商单位传真]

联系人：[合同中心-采购单位联系人]

联系人：[合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定，本合同当事人在平等、自愿基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

### 1 货物信息

1.1 卖方所提供的货物应符合国家的有关规定，详细清单见招标文件供货清单。

1.2 以上信息应与中标文件相一致，若不一致，以中标文件为准。

1.3 上表中“具体参数”这一项请按中标文件上的内容详细描述，如遇篇幅过长，请另制表描述。1.4 本合同的合同价为人民币[合同中心-合同总价]元整（大写：[合同

---

**[中心-合同总价大写]元**）。与交货有关的所有费用应包含在合同价中，买方不再另行支付任何费用。

## **2 交货地点、时间和交货状态**

**2.1 交货地点：**用户指定地点

**2.2 交货时间：** [合同中心-合同有效期]

**2.3 交货状态：**设备安装、调试、验收合格。

## **3 质量标准和要求**

**3.1** 卖方所出售标的物的质量标准按照国家标准或招标需求确定。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

**3.2** 卖方所出售的标的物还应符合国家和上海市有关规定。

**3.3** 如果质量标准不统一的，应以买方所选择的质量标准为依据。

## **4 权利瑕疵担保**

**4.1** 卖方保证对其出售的标的物享有合法的权利。

**4.2** 卖方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向买方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。

**4.3** 卖方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

**4.4** 如买方使用该标的物构成上述侵权的，则由卖方承担全部责任。

## **5 包装要求**

**5.1** 卖方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

**5.2** 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

## **6 验收**

**6.1** 货物的数量不足或表面瑕疵，买方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后七日内提出。

**6.2** 买方可采取以下第**6.2.1**方式对货物组织验收：

**6.2.1** 买方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，卖方应负责按照买方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，买方收取发票并签署验收意见。买方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过上述**6.1**款所规定的验收期的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

**6.2.2** 邀请国家认可的质量检测机构参加验收。对于大型或者复杂的政府采购项目应当由买方邀请法定的质量检测机构参加验收，由其出具验收报告，参加验收的成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

## **7 付款**

**7.1** 本合同以人民币付款（单位：元）。

**7.2** 本合同款项按照以下方式支付。

按采购文件规定的支付方式支付。

## **8 伴随服务**

**8.1** 卖方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的每一套设备和仪器的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

**8.2** 卖方还应提供下列服务：

**8.2.1** 货物的现场安装、调试和启动监督；

**8.2.2** 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

**8.2.3** 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除卖方在质量保证期内所承担的义务；

**8.2.4** 在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

---

8.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，买方不再另行支付。

## 9 质量保证

9.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后的质量保证期内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

9.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方有权根据本合同第10条规定以书面形式向卖方提出补救措施或索赔。

9.3 卖方在约定的时间内未能弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

## 10 补救措施和索赔

10.1 买方有权根据合同文件的要求或质量检测部门出具的检验证书向卖方提出索赔。

10.2 在检验期和质量保证期内，如果卖方对缺陷产品负有责任且买方提出索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

10.2.1 卖方同意退货并将货款退还给买方，由此发生的一切费用和损失由卖方承担。

10.2.2 根据货物的质量状况以及买方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格。

10.2.3 卖方应在接到买方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，卖方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和/或更换件的质量保证期。

10.3 如果在买方发出索赔通知后十天内卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如果卖方未能在买方索赔通知后十天内或买方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，买方有权从应付货款中扣除索赔金额或没收履约保证金，如不足以弥补买方损失的，买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

## 11 履约延误

11.1 卖方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

11.2 如卖方无正当理由而拖延交货，买方有权没收卖方提供的履约保证金，或解除合同并追究卖方的违约责任。

11.3 在履行合同过程中，如果卖方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

## 12 误期赔偿

12.1 除合同第13条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，买方可考虑终止合同。

## 13 不可抗力

13.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

13.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及其它双方商定的其他事件。

13.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行

---

合同的协议。

#### **14 履约保证金（本项目不适用）**

14.1 为保证卖方按合同约定的服务质量履行合同，卖方需向买方提交履约保证金。卖方在收到成交通知书后三十日内，并在签订合同协议书之前，按合同总价\_\_\_\_%的金额向买方提交履约保证金。合同存续期间，履约保证金不得撤回。

14.2 履约保证金可以采用支票、汇票、本票、保函等非现金形式。前述票据及保函的期限应覆盖自出具之日起至完成服务且验收合格之日止的期间，如未覆盖需重新按合同规定提交。卖方提交履约保证金所需费用均由卖方负担。

14.3 卖方不履行与买方订立的合同或者履行合同不符合约定，致使不能实现合同目的的，履约保证金不予退还；给买方造成的损失超过履约保证金数额的，还应当对超过部分予以赔偿；卖方未按约定提交履约保证金的，应当对买方的损失承担赔偿责任。除本款所列情形外，买方不得以其他理由拒绝退还履约保证金。

14.4 按合同约定考核验收合格后15日内，买方通过支票、汇票、本票、保函等非现金形式一次性将履约保证金（全额或扣减后剩余金额部分）无息退还卖方。无正当理由逾期不退的，买方应以应退还履约保证金数额按人民银行同期存款基准利率按日向卖方承担利息损失，直至上述履约保证金退还卖方。

#### **15 争端的解决**

15.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。

15.2 如合同各方协商解决不成，可以向有关部门申请调解，或就争议事项向浦东新区人民法院提起诉讼。

15.3 在诉讼期间，除正在进行诉讼的部分外，本合同的其它部分应继续履行。败诉一方应当承担包括但不限于诉讼费用、律师费用、公证费用等。

#### **16 违约终止合同**

16.1 在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可在下列情况下向卖方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

16.1.1 如果卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内提供部分或全部货物。

16.1.2 如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

16.2 如果买方根据上述16.1款的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依照其认为的适当条件和方法购买与未交货物类似的货物，卖方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

16.3 如果卖方在履行合同过程中有不正当竞争行为，买方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当法》等法律法规之规定由有关部门追究其法律责任。

#### **17 破产终止合同**

17.1 如果卖方破产或丧失清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方终止合同而不给卖方补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

#### **18 合同转让和分包（本项目不适用）**

18.1 卖方应全面、适当履行本合同项下义务，除买方事先书面同意外，卖方不得转让和分包其应履行的合同义务。

18.2 若买方事先书面同意分包，卖方应书面通知买方本合同项下所授予的所有分包合同。卖方与分包单位签订分包合同前，应将副本送买方认可。分包合同签订后，应将副本留存买方处备案。若分包合同与本合同发生抵触，则以本合同为准。

18.3 分包合同必须符合本合同的规定，接受分包的单位应当具备招标文件及本合同规定的资质(资格)条件。

18.4 分包合同不能解除卖方在本合同中应承担的任何义务和责任。卖方应对分包项目派驻相应监督管理人员，保证合同的履行。分包单位的任何违约或疏忽，均视为卖方的违约或疏忽。

---

## **19 合同生效**

19.1 本合同在合同各方**签字盖章后**生效。

19.2 本合同一式 3 份，以中文书写，签字各方各执 1 份，另有一份报财政部门备案。

19.3 本合同中双方的地址、传真等联系方式为各自文书、信息送达地址。以专人传送的，受送达入签收即构成送达；以邮件或快递形式送达的，对方签收、拒签、退回之日视为送达；双方可以采用能够确认对方收悉的电子方式送达文书，电子送达可以采用传真、电子邮件等即时收悉的特定系统作为送达媒介，以送达信息到达受送达特定系统的日期为送达日期。前述地址同时也作为双方争议发生时的各自法律文书送达地址（包括原审、二审、再审、执行及仲裁等），变更须提前书面通知对方，原送达地址在收到变更通知之前仍为有效送达地址。

## **20 合同附件**

20.1 本合同附件包括：

20.2 本合同附件与合同具有同等效力。

20.3 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以最新的文件为准。

## **21 合同修改**

21.1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

[合同中心-补充条款列表]

[合同中心-其他补充事宜]

[合同文档其他补充事宜]

签约各方：

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）： 法定代表人或授权委托人（签章）：

日期： [合同中心-签订时间] 日期： [合同中心-签订时间\_1]

合同签订点：网上签约

包 4 合同模板：

**[合同中心-合同名称]**

---

合同统一编号: [合同中心-合同编码]

合同内部编号:

合同各方:

甲方: [合同中心-采购单位名称]

乙方: [合同中心-供应商名称]

法定代表人: [合同中心-供应商法人姓名]

([合同中心-供应商法人性别])

地址: [合同中心-采购单位所在地]

地址: [合同中心-供应商所在地]

邮政编码: [合同中心-采购人单位邮编]

邮政编码: [合同中心-供应商单位邮编]

电话: [合同中心-采购单位联系人电话]

电话: [合同中心-供应商联系人电话]

传真: [合同中心-采购人单位传真]

传真: [合同中心-供应商单位传真]

联系人: [合同中心-采购单位联系人]

联系人: [合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定,本合同当事人在平等、自愿基础上,经协商一致,同意按下述条款和条件签署本合同:

### 1 货物信息

1.1 卖方所提供的货物应符合国家的有关规定,详细清单见招标文件供货清单。

1.2 以上信息应与中标文件相一致,若不一致,以中标文件为准。

1.3 上表中“具体参数”这一项请按中标文件上的内容详细描述,如遇篇幅过长,请另制表描述。1.4 本合同的合同价为人民币[合同中心-合同总价]元整(大写: [合同中心-合同总价大写]元)。与交货有关的所有费用应包含在合同价中,买方不再另行支付任何费用。

### 2 交货地点、时间和交货状态

2.1 交货地点: 用户指定地点

2.2 交货时间: [合同中心-合同有效期]

2.3 交货状态: 设备安装、调试、验收合格。

### 3 质量标准和要求

3.1 卖方所出售标的物的质量标准按照国家标准或招标需求确定。没有国家标准、行业标准和企业标准的,按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3.2 卖方所出售的标的物还应符合国家和上海市有关规定。

3.3 如果质量标准不统一的,应以买方所选择的质量标准为依据。

### 4 权利瑕疵担保

4.1 卖方保证对其出售的标的物享有合法的权利。

4.2 卖方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向买方透露的担保物权,如抵押权、质押权、留置权等。

4.3 卖方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4.4 如买方使用该标的物构成上述侵权的,则由卖方承担全部责任。

### 5 包装要求

5.1 卖方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装,这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求,以确保货物安全无损地运抵指定现场。

---

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

## 6 验收

6.1 货物的数量不足或表面瑕疵，买方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后七日内提出。

6.2 买方可采取以下第6.2.1方式对货物组织验收：

6.2.1 买方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，卖方应负责按照买方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，买方收取发票并签署验收意见。买方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过上述6.1款所规定的验收期的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

6.2.2 邀请国家认可的质量检测机构参加验收。对于大型或者复杂的政府采购项目应当由买方邀请法定的质量检测机构参加验收，由其出具验收报告，参加验收的成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

## 7 付款

7.1 本合同以人民币付款（单位：元）。

7.2 本合同款项按照以下方式支付。

按采购文件规定的支付方式支付。

## 8 伴随服务

8.1 卖方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的每一套设备和仪器的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.2 卖方还应提供下列服务：

8.2.1 货物的现场安装、调试和启动监督；

8.2.2 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

8.2.3 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除卖方在质量保证期内所承担的义务；

8.2.4 在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

8.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，买方不再另行支付。

## 9 质量保证

9.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后的质量保证期内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

9.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方有权根据本合同第10条规定以书面形式向卖方提出补救措施或索赔。

9.3 卖方在约定的时间内未能弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

## 10 补救措施和索赔

10.1 买方有权根据合同文件的要求或质量检测部门出具的检验证书向卖方提出索赔。

10.2 在检验期和质量保证期内，如果卖方对缺陷产品负有责任且买方提出索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

10.2.1 卖方同意退货并将货款退还给买方，由此发生的一切费用和损失由卖方承担。

10.2.2 根据货物的质量状况以及买方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格。

10.2.3 卖方应在接到买方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能

---

要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，卖方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和/或更换件的质量保证期。

10.3 如果在买方发出索赔通知后十天内卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如果卖方未能在买方索赔通知后十天内或买方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，买方有权从应付货款中扣除索赔金额或没收**履约保证金**，如不足以弥补买方损失的，买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

## 11 履约延误

11.1 卖方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

11.2 如卖方无正当理由而拖延交货，买方有权没收卖方提供的履约保证金，或解除合同并追究卖方的违约责任。

11.3 在履行合同过程中，如果卖方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

## 12 误期赔偿

12.1 除合同第13条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，买方可考虑终止合同。

## 13 不可抗力

13.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

13.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及其它双方商定的其他事件。

13.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

## 14 履约保证金（本项目不适用）

14.1 为保证卖方按合同约定的服务质量履行合同，卖方需向买方提交履约保证金。卖方在收到成交通知书后三十日内，并在签订合同协议书之前，按合同总价\_\_\_\_%的金额向买方提交履约保证金。合同存续期间，履约保证金不得撤回。

14.2 履约保证金可以采用支票、汇票、本票、保函等非现金形式。前述票据及保函的期限应覆盖自出具之日起至完成服务且验收合格之日止的期间，如未覆盖需重新按合同规定提交。卖方提交履约保证金所需费用均由卖方负担。

14.3 卖方不履行与买方订立的合同或者履行合同不符合约定，致使不能实现合同目的的，履约保证金不予退还；给买方造成的损失超过履约保证金数额的，还应当对超过部分予以赔偿；卖方未按约定提交履约保证金的，应当对买方的损失承担赔偿责任。除本款所列情形外，买方不得以其他理由拒绝退还履约保证金。

14.4 按合同约定考核验收合格后15日内，买方通过支票、汇票、本票、保函等非现金形式一次性将履约保证金（全额或扣减后剩余金额部分）无息退还卖方。无正当理由逾期不退的，买方应以应退还履约保证金数额按人民银行同期存款基准利率按日向卖方承担利息损失，直至上述履约保证金退还卖方。

## 15 争端的解决

15.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。

15.2 如合同各方协商解决不成，可以向有关部门申请调解，或就争议事项向浦东新区人民法院提起诉讼。

---

**15.3** 在诉讼期间，除正在进行诉讼的部分外，本合同的其它部分应继续履行。败诉一方应当承担包括但不限于诉讼费用、律师费用、公证费用等。

## **16 违约终止合同**

**16.1** 在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可在下列情况下向卖方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

**16.1.1** 如果卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内提供部分或全部货物。

**16.1.2** 如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

**16.2** 如果买方根据上述**16.1**款的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依照其认为的适当条件和方法购买与未交货物类似的货物，卖方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

**16.3** 如果卖方在履行合同过程中有不正当竞争行为，买方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当法》**等法律法规**之规定由有关部门追究其法律责任。

## **17 破产终止合同**

**17.1** 如果卖方破产或丧失清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方终止合同而不给卖方补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

## **18 合同转让和分包（本项目不适用）**

**18.1** 卖方应全面、适当履行本合同项下义务，除买方事先书面同意外，卖方不得转让和分包其应履行的合同义务。

**18.2** 若买方事先书面同意分包，卖方应书面通知买方本合同项下所授予的所有分包合同。卖方与分包单位签订分包合同前，应将副本送买方认可。分包合同签订后，应将副本留存买方处备案。若分包合同与本合同发生抵触，则以本合同为准。

**18.3** 分包合同必须符合本合同的规定，**接受分包的单位应当具备招标文件及本合同规定的资质(资格)条件。**

**18.4** 分包合同不能解除卖方在本合同中应承担的任何义务和责任。卖方应对分包项目派驻相应监督管理人员，保证合同的履行。分包单位的任何违约或疏忽，均视为卖方的违约或疏忽。

## **19 合同生效**

**19.1** 本合同在合同各方**签字盖章后**生效。

**19.2** 本合同一式3份，以中文书写，签字各方各执1份，另有一份报财政部门备案。

**19.3** 本合同中双方的地址、传真等联系方式为各自文书、信息送达地址。以专人传送的，受送达入签收即构成送达；以邮件或快递形式送达的，对方签收、拒签、退回之日视为送达；双方可以采用能够确认对方收悉的电子方式送达文书，电子送达可以采用传真、电子邮件等即时收悉的特定系统作为送达媒介，以送达信息到达受送达入特定系统的日期为送达日期。前述地址同时也作为双方争议发生时的各自法律文书送达地址（包括原审、二审、再审、执行及仲裁等），变更须提前书面通知对方，原送达地址在收到变更通知之前仍为有效送达地址。

## **20 合同附件**

**20.1** 本合同附件包括：

**20.2** 本合同附件与合同具有同等效力。

**20.3** 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以最新的文件为准。

## **21 合同修改**

**21.1** 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

---

[合同中心-补充条款列表]

[合同中心-其他补充事宜]

[合同文档其他补充事宜]

签约各方：

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间]

日期：[合同中心-签订时间\_1]

合同签订点：网上签约

包 5 合同模板：

## 【合同中心-合同名称】

合同统一编号： [合同中心-合同编码]

合同内部编号：

合同各方：

甲方：[合同中心-采购单位名称]

乙方：[合同中心-供应商名称]

法定代表人：[合同中心-供应商法人姓名]

([合同中心-供应商法人性别])

地址：[合同中心-采购单位所在地]

地址：[合同中心-供应商所在地]

邮政编码：[合同中心-采购人单位邮编]

邮政编码：[合同中心-供应商单位邮编]

电话：[合同中心-采购单位联系人电话]

电话：[合同中心-供应商联系人电话]

传真：[合同中心-采购人单位传真]

传真：[合同中心-供应商单位传真]

联系人: [合同中心-采购单位联系人]

联系人: [合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定,本合同当事人在平等、自愿基础上,经协商一致,同意按下述条款和条件签署本合同:

## 1 货物信息

1.1 卖方所提供的货物应符合国家的有关规定,详细清单见招标文件供货清单。

1.2 以上信息应与中标文件相一致,若不一致,以中标文件为准。

1.3 上表中“具体参数”这一项请按中标文件上的内容详细描述,如遇篇幅过长,请另制表描述。1.4 本合同的合同价为人民币[合同中心-合同总价]元整(大写: [合同中心-合同总价大写]元)。与交货有关的所有费用应包含在合同价中,买方不再另行支付任何费用。

## 2 交货地点、时间和交货状态

2.1 交货地点: 用户指定地点

2.2 交货时间: [合同中心-合同有效期]

2.3 交货状态: 设备安装、调试、验收合格。

## 3 质量标准和要求

3.1 卖方所出售标的物的质量标准按照国家标准或招标需求确定。没有国家标准、行业标准和企业标准的,按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3.2 卖方所出售的标的物还应符合国家和上海市有关规定。

3.3 如果质量标准不统一的,应以买方所选择的质量标准为依据。

## 4 权利瑕疵担保

4.1 卖方保证对其出售的标的物享有合法的权利。

4.2 卖方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向买方透露的担保物权,如抵押权、质押权、留置权等。

4.3 卖方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4.4 如买方使用该标的物构成上述侵权的,则由卖方承担全部责任。

## 5 包装要求

5.1 卖方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装,这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求,以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

## 6 验收

6.1 货物的数量不足或表面瑕疵,买方应在验收时当面提出,对质量问题之异议应在安装调试后七日内提出。

6.2 买方可采取以下第6.2.1方式对货物组织验收:

6.2.1 买方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准,对货物进行检查验收,如发现数量不足或有质量、技术等问题,卖方应负责按照买方的要求采取补足、更换或退货等处理措施,并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后,买方收取发票并签署验收意见。买方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过上述6.1款所规定的验收期的,则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的,适用质量保证期之规定。

6.2.2 邀请国家认可的质量检测机构参加验收。对于大型或者复杂的政府采购项目应当由买方邀请法定的质量检测机构参加验收,由其出具验收报告,参加验收的成员应当在验收书上签字,并承担相应的法律责任。

## 7 付款

7.1 本合同以人民币付款(单位:元)。

7.2 本合同款项按照以下方式支付。

按采购文件规定的支付方式支付。

## 8 伴随服务

8.1 卖方应提交所提供货物的技术文件,应包括相应的每一套设备和仪器的中文技

---

术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

**8.2 卖方还应提供下列服务：**

8.2.1 货物的现场安装、调试和启动监督；

8.2.2 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

8.2.3 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除卖方在质量保证期内所承担的义务；

8.2.4 在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

8.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，买方不再另行支付。

**9 质量保证**

9.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后的质量保证期内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

9.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方有权根据本合同第10条规定以书面形式向卖方提出补救措施或索赔。

9.3 卖方在约定的时间内未能弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

**10 补救措施和索赔**

10.1 买方有权根据合同文件的要求或质量检测部门出具的检验证书向卖方提出索赔。

10.2 在检验期和质量保证期内，如果卖方对缺陷产品负有责任且买方提出索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

10.2.1 卖方同意退货并将货款退还给买方，由此发生的一切费用和损失由卖方承担。

10.2.2 根据货物的质量状况以及买方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格。

10.2.3 卖方应在接到买方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，卖方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和/或更换件的质量保证期。

10.3 如果在买方发出索赔通知后十天内卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如果卖方未能在买方索赔通知后十天内或买方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，买方有权从应付货款中扣除索赔金额或没收履约保证金，如不足以弥补买方损失的，买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

**11 履约延误**

11.1 卖方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

11.2 如卖方无正当理由而拖延交货，买方有权没收卖方提供的履约保证金，或解除合同并追究卖方的违约责任。

11.3 在履行合同过程中，如果卖方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

**12 误期赔偿**

12.1 除合同第13条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，买方可考虑终止合同。

### **13 不可抗力**

13.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话, 不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

13.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件, 但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于: 战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化, 以及其它双方商定的其他事件。

13.3 在不可抗力事件发生后, 当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务, 并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

### **14 履约保证金 (本项目不适用)**

14.1 为保证卖方按合同约定的服务质量履行合同, 卖方需向买方提交履约保证金。卖方在收到成交通知书后三十日内, 并在签订合同协议书之前, 按合同总价\_\_\_\_%的金额向买方提交履约保证金。合同存续期间, 履约保证金不得撤回。

14.2 履约保证金可以采用支票、汇票、本票、保函等非现金形式。前述票据及保函的期限应覆盖自出具之日起至完成服务且验收合格之日止的期间, 如未覆盖需重新按合同规定提交。卖方提交履约保证金所需费用均由卖方负担。

14.3 卖方不履行与买方订立的合同或者履行合同不符合约定, 致使不能实现合同目的的, 履约保证金不予退还; 给买方造成的损失超过履约保证金数额的, 还应当对超过部分予以赔偿; 卖方未按约定提交履约保证金的, 应当对买方的损失承担赔偿责任。除本款所列情形外, 买方不得以其他理由拒绝退还履约保证金。

14.4 按合同约定考核验收合格后15日内, 买方通过支票、汇票、本票、保函等非现金形式一次性将履约保证金(全额或扣减后剩余金额部分)无息退还卖方。无正当理由逾期不退的, 买方应以应退还履约保证金数额按人民银行同期存款基准利率按日向卖方承担利息损失, 直至上述履约保证金退还卖方。

### **15 争端的解决**

15.1 合同各方应通过友好协商, 解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。

15.2 如合同各方协商解决不成, 可以向有关部门申请调解, 或就争议事项向浦东新区人民法院提起诉讼。

15.3 在诉讼期间, 除正在进行诉讼的部分外, 本合同的其它部分应继续履行。败诉一方应当承担包括但不限于诉讼费用、律师费用、公证费用等。

### **16 违约终止合同**

16.1 在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下, 买方可在下列情况下向卖方发出书面通知书, 提出终止部分或全部合同。

16.1.1 如果卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内提供部分或全部货物。

16.1.2 如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

16.2 如果买方根据上述16.1款的规定, 终止了全部或部分合同, 买方可以依照其认为的适当条件和方法购买与未交货物类似的货物, 卖方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是, 卖方应继续执行合同中未终止的部分。

16.3 如果卖方在履行合同过程中有不正当竞争行为, 买方有权解除合同, 并按《中华人民共和国反不正当法》等法律法规之规定由有关部门追究其法律责任。

### **17 破产终止合同**

17.1 如果卖方破产或丧失清偿能力, 买方可在任何时候以书面形式通知卖方终止合同而不给卖方补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

### **18 合同转让和分包 (本项目不适用)**

18.1 卖方应全面、适当履行本合同项下义务, 除买方事先书面同意外, 卖方不得转

---

让和分包其应履行的合同义务。

18.2 若买方事先书面同意分包，卖方应书面通知买方本合同项下所授予的所有分包合同。卖方与分包单位签订分包合同前，应将副本送买方认可。分包合同签订后，应将副本留存买方处备案。若分包合同与本合同发生抵触，则以本合同为准。

18.3 分包合同必须符合本合同的规定，接受分包的单位应当具备招标文件及本合同规定的资质(资格)条件。

18.4 分包合同不能解除卖方在本合同中应承担的任何义务和责任。卖方应对分包项目派驻相应监督管理人员，保证合同的履行。分包单位的任何违约或疏忽，均视为卖方的违约或疏忽。

## 19 合同生效

19.1 本合同在合同各方签字盖章后生效。

19.2 本合同一式3份，以中文书写，签字各方各执1份，另有一份报财政部门备案。

19.3 本合同中双方的地址、传真等联系方式为各自文书、信息送达地址。以专人传递的，受送达入签收即构成送达；以邮件或快递形式送达的，对方签收、拒签、退回之日视为送达；双方可以采用能够确认对方收悉的电子方式送达文书，电子送达可以采用传真、电子邮件等即时收悉的特定系统作为送达媒介，以送达信息到达受送达特定系统的日期为送达日期。前述地址同时也作为双方争议发生时的各自法律文书送达地址（包括原审、二审、再审、执行及仲裁等），变更须提前书面通知对方，原送达地址在收到变更通知之前仍为有效送达地址。

## 20 合同附件

20.1 本合同附件包括：

20.2 本合同附件与合同具有同等效力。

20.3 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以最新的文件为准。

## 21 合同修改

21.1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

[合同中心-补充条款列表]

[合同中心-其他补充事宜]

[合同文档其他补充事宜]

签约各方：

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）： 法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间]

日期：[合同中心-签订时间\_1]

包 6 合同模板:

## [合同中心-合同名称]

合同统一编号: [合同中心-合同编码]

合同内部编号:

合同各方:

甲方: [合同中心-采购单位名称]

乙方: [合同中心-供应商名称]

法定代表人: [合同中心-供应商法人姓名]

([合同中心-供应商法人性别])

地址: [合同中心-采购单位所在地]

地址: [合同中心-供应商所在地]

邮政编码: [合同中心-采购人单位邮编]

邮政编码: [合同中心-供应商单位邮编]

电话: [合同中心-采购单位联系人电话]

电话: [合同中心-供应商联系人电话]

传真: [合同中心-采购人单位传真]

传真: [合同中心-供应商单位传真]

联系人: [合同中心-采购单位联系人]

联系人: [合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定,本合同当事人在平等、自愿基础上,经协商一致,同意按下述条款和条件签署本合同:

### 1 货物信息

1.1 卖方所提供的货物应符合国家的有关规定,详细清单见招标文件供货清单。

1.2 以上信息应与中标文件相一致,若不一致,以中标文件为准。

1.3 上表中“具体参数”这一项请按中标文件上的内容详细描述,如遇篇幅过长,请另制表描述。1.4 本合同的合同价为人民币[合同中心-合同总价]元整(大写: [合同中心-合同总价大写]元)。与交货有关的所有费用应包含在合同价中,买方不再另行支付任何费用。

### 2 交货地点、时间和交货状态

2.1 交货地点: 用户指定地点

2.2 交货时间: [合同中心-合同有效期]

2.3 交货状态: 设备安装、调试、验收合格。

### 3 质量标准和要求

3.1 卖方所出售标的物的质量标准按照国家标准或招标需求确定。没有国家标准、行业标准和企业标准的,按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

---

3.2 卖方所出售的标的物还应符合国家和上海市有关规定。

3.3 如果质量标准不统一的，应以买方所选择的质量标准为依据。

#### 4 权利瑕疵担保

4.1 卖方保证对其出售的标的物享有合法的权利。

4.2 卖方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向买方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。

4.3 卖方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4.4 如买方使用该标的物构成上述侵权的，则由卖方承担全部责任。

#### 5 包装要求

5.1 卖方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

#### 6 验收

6.1 货物的数量不足或表面瑕疵，买方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后七日内提出。

6.2 买方可采取以下第6.2.1方式对货物组织验收：

6.2.1 买方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，卖方应负责按照买方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，买方收取发票并签署验收意见。买方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过上述6.1款所规定的验收期的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

6.2.2 邀请国家认可的质量检测机构参加验收。对于大型或者复杂的政府采购项目应当由买方邀请法定的质量检测机构参加验收，由其出具验收报告，参加验收的成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

#### 7 付款

7.1 本合同以人民币付款（单位：元）。

7.2 本合同款项按照以下方式支付。

按采购文件规定的支付方式支付。

#### 8 伴随服务

8.1 卖方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的每一套设备和仪器的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.2 卖方还应提供下列服务：

8.2.1 货物的现场安装、调试和启动监督；

8.2.2 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

8.2.3 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除卖方在质量保证期内所承担的义务；

8.2.4 在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

8.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，买方不再另行支付。

#### 9 质量保证

9.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后的质量保证期内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

9.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方有权根据本合同第10条规定以书面形式向卖方提出补救措施或索赔。

---

9.3 卖方在约定的时间内未能弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

## 10 补救措施和索赔

10.1 买方有权根据合同文件的要求或质量检测部门出具的检验证书向卖方提出索赔。

10.2 在检验期和质量保证期内，如果卖方对缺陷产品负有责任且买方提出索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

10.2.1 卖方同意退货并将货款退还给买方，由此发生的一切费用和损失由卖方承担。

10.2.2 根据货物的质量状况以及买方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格。

10.2.3 卖方应在接到买方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，卖方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和/或更换件的质量保证期。

10.3 如果在买方发出索赔通知后十天内卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如果卖方未能在买方索赔通知后十天内或买方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，买方有权从应付货款中扣除索赔金额或没收履约保证金，如不足以弥补买方损失的，买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

## 11 履约延误

11.1 卖方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

11.2 如卖方无正当理由而拖延交货，买方有权没收卖方提供的履约保证金，或解除合同并追究卖方的违约责任。

11.3 在履行合同过程中，如果卖方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

## 12 误期赔偿

12.1 除合同第13条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，买方可考虑终止合同。

## 13 不可抗力

13.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

13.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及其它双方商定的其他事件。

13.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

## 14 履约保证金（本项目不适用）

14.1 为保证卖方按合同约定的服务质量履行合同，卖方需向买方提交履约保证金。卖方在收到成交通知书后三十日内，并在签订合同协议书之前，按合同总价\_\_\_\_%的金额向买方提交履约保证金。合同存续期间，履约保证金不得撤回。

14.2 履约保证金可以采用支票、汇票、本票、保函等非现金形式。前述票据及保函的期限应覆盖自出具之日起至完成服务且验收合格之日止的期间，如未覆盖需重新按合同规定提交。卖方提交履约保证金所需费用均由卖方负担。

14.3 卖方不履行与买方订立的合同或者履行合同不符合约定，致使不能实现合同目

---

的，履约保证金不予退还；给买方造成的损失超过履约保证金数额的，还应当对超过部分予以赔偿；卖方未按约定提交履约保证金的，应当对买方的损失承担赔偿责任。除本款所列情形外，买方不得以其他理由拒绝退还履约保证金。

14.4 按合同约定考核验收合格后15日内，买方通过支票、汇票、本票、保函等非现金形式一次性将履约保证金（全额或扣减后剩余金额部分）无息退还卖方。无正当理由逾期不退的，买方应以应退还履约保证金数额按人民银行同期存款基准利率按日向卖方承担利息损失，直至上述履约保证金退还卖方。

## 15 争端的解决

15.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。

15.2 如合同各方协商解决不成，可以向有关部门申请调解，或就争议事项向浦东新区人民法院提起诉讼。

15.3 在诉讼期间，除正在进行诉讼的部分外，本合同的其它部分应继续履行。败诉一方应当承担包括但不限于诉讼费用、律师费用、公证费用等。

## 16 违约终止合同

16.1 在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可在下列情况下向卖方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

16.1.1 如果卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内提供部分或全部货物。

16.1.2 如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

16.2 如果买方根据上述16.1款的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依照其认为的适当条件和方法购买与未交货物类似的货物，卖方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

16.3 如果卖方在履行合同过程中有不正当竞争行为，买方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当法》等法律法规之规定由有关部门追究其法律责任。

## 17 破产终止合同

17.1 如果卖方破产或丧失清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方终止合同而不给卖方补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

## 18 合同转让和分包（本项目不适用）

18.1 卖方应全面、适当履行本合同项下义务，除买方事先书面同意外，卖方不得转让和分包其应履行的合同义务。

18.2 若买方事先书面同意分包，卖方应书面通知买方本合同项下所授予的所有分包合同。卖方与分包单位签订分包合同前，应将副本送买方认可。分包合同签订后，应将副本留存买方处备案。若分包合同与本合同发生抵触，则以本合同为准。

18.3 分包合同必须符合本合同的规定，接受分包的单位应当具备招标文件及本合同规定的资质(资格)条件。

18.4 分包合同不能解除卖方在本合同中应承担的任何义务和责任。卖方应对分包项目派驻相应监督管理人员，保证合同的履行。分包单位的任何违约或疏忽，均视为卖方的违约或疏忽。

## 19 合同生效

19.1 本合同在合同各方签字盖章后生效。

19.2 本合同一式3份，以中文书写，签字各方各执1份，另有一份报财政部门备案。

19.3 本合同中双方的地址、传真等联系方式为各自文书、信息送达地址。以专人传送的，受送达入签收即构成送达；以邮件或快递形式送达的，对方签收、拒签、退回之日视为送达；双方可以采用能够确认对方收悉的电子方式送达文书，电子送达可以采用传真、电子邮件等即时收悉的特定系统作为送达媒介，以送达信息到达受送达特定系统的日期为送达日期。前述地址同时也作为双方争议发生时的各自法律文书送达地址（包括原审、二审、再审、执行及仲裁等），变更须提前书面通知对方，原送达地址在

---

收到变更通知之前仍为有效送达地址。

**20 合同附件**

20.1 本合同附件包括：

20.2 本合同附件与合同具有同等效力。

20.3 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以最新的文件为准。

**21 合同修改**

21.1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

[合同中心-补充条款列表]

[合同中心-其他补充事宜]

[合同文档其他补充事宜]

签约各方：

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间]

日期：[合同中心-签订时间\_1]

合同签订点：网上签约

## 第四章投标文件格式

说明：1、投标人未按本投标文件格式填写的，或相关证书与证明材料提供不完整的，投标人需承担其投标文件在评标时被扣分甚至被评标委员会否决的风险。2、相关表式不够，可另附页填写。

与评审相关的投标文件内容索引表

(本表置于投标文件首页)

项目名称及包件号：                

序号	招标文件内容说明	是否提供/满足	对应 投 标 文 件 起 始 页 码	备注
<b>一、商务部分</b>				
1	投标承诺书			<u>经投标人盖章、法定代表人或授权代理人签字或盖章</u>
2	投标函			<u>经投标人盖章、法定代表人或授权代理人签字或盖章</u>
3	法定代表人身份证明及授权委托书			<u>经投标人盖章和法定代表人签字或盖章</u>
4	投标保证金 <u>(本项目不适用)</u>			投标保证金（支票、汇票、本票、保函等非现金形式） 投标文件中提供原件扫描件加盖公章（注：原件在投标截止时间之前提交集中采购机构）
5	投标人基本情况表			
6	投标人应提交的资格证明材料			财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函；《中小企业声明函》（按要求提供完整、准确的《中小企业声明函》，声明为小微企业）
7	开标一览表			<u>经投标人盖章、法定代表人或授权代理人签字或盖章</u>
8	投标报价明细表			此表的价格总计须与“开标一览表”总报价保持一致
9	根据招标文件要求，投标人提供以下证明材料： <u>①国家强制认证的产品承诺书；</u>			
10	拟分包项目一览表			<u>(本项目不适用)</u>
11	投标人可提交的商务部分其他证明材料			近三年承揽的类似项目情况表；残疾人福利性单位声明函（注：仅残疾人福利单位须提供）；监狱企业证书（注：仅监狱企业须提供）；制造商授权书等证明文件（如果有）；供应商认为可以证明其能力、信誉和信用的其他材料等
<b>二、技术部分</b>				

序号	招标文件内容说明	是否提供/满足	对应投标文件起始页码	备注
1	项目实施方案			总体方案、分项实施方案、项目实施进度计划等
2	拟投设备材料情况			《拟投全部产品清单》(具体内容详见“投标文件格式”要求、拟投全部产品清单、拟投产品技术规格偏离表等)
3	售后服务			质保期内的服务方案、质保期满后的服务方案、《配件、专用耗材及升级服务明细表》
4	其他需要说明的问题或需采取的技术措施。			

---

## 一、投标人提交的商务部分相关内容格式

### 1 投标承诺书格式

#### 投标承诺书

本公司郑重承诺：

将遵循公开、公平、公正和诚实守信的原则，参加项目的投标。

一、不提供有违真实的材料。

二、不与采购人或其他投标人串通投标，损害国家利益、社会利益或他人的合法权益。

三、不向采购人或评标委员会成员行贿，以谋取中标。

四、不以他人名义投标或者其他方式弄虚作假，骗取中标。

五、不进行缺乏事实根据或者法律依据的质疑或投诉。

六、不在投标中哄抬价格或恶意压价。

七、保证所提供的所有货物、服务均无专利权、商标权、著作权或其他知识产权等有侵害他方的行为。

八、已对照“投标人须知”第3条要求进行了自查，承诺满足招标文件对投标人的资格要求，且在参加此次采购活动前3年内，在经营活动中无重大违法记录。

九、满足招标文件关于不接受整体进口货物和服务的要求。

十、我方承诺投标文件中提供的相关资料均真实有效。

十一、保证中标之后，按照投标文件承诺履约、实施项目。

十二、接受招标文件规定的结算原则和支付方式。

十三、按照招标文件和相关规范性管理文件要求，按时足额发放员工的工资，且员工工资、社会保障、福利等各类费用符合国家、地方相关管理部门的规定，我方将积极配合采购人和第三方履约过程中的员工工资支付情况的监督。

十四、已按《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》相关法律法规的规定，充分行使了对招标文件（含补充文件）提出质疑的权利，已完全理解和接受招标文件（含补充文件）的所有内容及要求，无需做进一步解释和修正。

十五、我方承诺严格按照《上海市电子政府采购管理暂行办法》、《上海市数字证书使用管理办法》等有关规定和要求参加本次投标。

十六、本公司若违反本投标承诺，愿承担相应的法律责任。

投标人（盖章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

年月日

提示：投标人未按要求提供本承诺书的，经评标委员会审定后，作为非实质性响应投标而不纳入详细评审。

---

## 2 投标函格式

### 投标函

项目名称:

致: (采购人全称)

上海市浦东新区政府采购中心

1、我方已详细审查全部招标文件（包括答疑文件）以及全部参考资料和附件，我方已完全理解和确认招标文件对本项目的一切内容与要求，已不需要作出任何其它解释，我方同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

2、我方同意所递交的投标文件在招标文件规定的投标有效期内有效，并遵守在此期限内，本投标文件对我方一直具有约束力，随时可接受中标。

3、如果我方的投标文件被接受，我方将提供履约担保（如果有）。我方保证在投标文件承诺的服务期限内完成合同范围内的全部内容，保证本项目服务质量全部达到投标文件承诺的标准和要求。

4、除非并直到制定并实施正式协议书，本投标文件及你方书面中标通知，应构成你我双方间有约束力的合同文件。

5、我方提供人民币\*\*\*元整的投标保证金（本项目不适用），若我方在投标有效期内撤回我方的投标，或在收到贵方的书面中标通知书后不在规定的期限内签订承包合同，则我方同意贵方没收我方的投标保证金，并对我方参与政府采购项目予以不良诚信记录。

6、我方已按照本项目招标文件中所附的《资格性及符合性检查表》进行了自查，对评标委员会根据《资格性及符合性检查表》判定的非实质性响应投标无任何异议。

7、我方同意按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及相关法律法规的规定提出询问或质疑。我方已经充分行使了对招标要求提出质疑和澄清的权利，因此我方承诺不再对招标要求提出质疑。

8、投标人同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定要接受最低价的投标或收到的任何投标。

投标人（盖章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

年月日

---

### 3 法定代表人身份证明及授权委托书格式

#### 3.1 法定代表人身份证明

投标人：

单位性质：

请选择以下一项：1) 国家行政企业、公私合作企业、中外合资企业、社会组织机构、国际组织机构、外资企业、私营企业、集体企业、国防军事企业、其他(请填写)

地址：

成立时间：年月日

营业期限：

姓名：性别：

年龄：职务：

系(投标人名称)的法定代表人。

特此证明。

投标人（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

时间：年月日

法定代表人身份证扫描件粘贴处

---

### 3.2 授权委托书

本授权书声明：注册于 (公司注册地点) 的 (公司名称) 法定代表人 (姓名) 代表本公司授权：

(公司名称) (职务) (姓名) 为正式的合法代理人，参加 (项目名称、包件) 的投标工作，以投标人的名义签署投标书、进行投标、签署合同并处理与此有关的一切事务，本授权书不得转委托。

投标人（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

时间：年月日

授权代理人身份证件扫描件粘贴处



---

#### 4 投标保证金（银行保函）格式（本项目不适用）

##### 投标保证金（银行保函）

致：\_\_\_\_\_（采购人全称）  
上海市浦东新区政府采购中心

本保函作为（投标人名称、地址）（以下简称投标人）参加贵方（项目名称和招标编号）项目的投标保证金。

（银行名称）不可撤销地保证并约束本行及其继承人和受让人，一旦收到贵方提出下列任何一种情况（如以联合体形式投标的，则联合体各方均适用）的书面通知后，不管投标人如何反对，立即无条件、无追索权地向贵方支付总额为元人民币。

- （1）投标人在开标后至投标有效期满前撤回投标；
- （2）投标人不接受贵方按照招标文件规定对其投标文件错误所作的修正；
- （3）投标人在收到中标通知书后三十天（30）内，未能和贵方签订合同或提交可接受的履约保证金；
- （4）投标人有招标文件规定的腐败、欺诈或其他严重违背公平竞争和诚实信用原则、扰乱政府采购正常秩序行为。

除贵方提前终止或解除本保函外，本保函自开标之日起到投标有效期满后三十（30）天（即至\*\*年\*\*月\*\*日）有效，以及贵方和投标人同意延长的通知本行的有效期内继续有效。

出证行名称：\_\_\_\_\_

出证行地址：\_\_\_\_\_

经正式授权代表本行的代表的姓名和职务（打印和签字）：\_\_\_\_\_

银行公章：\_\_\_\_\_

出证日期：\_\_\_\_\_

说明：

- 1、本保函应由商业银行的总行或者分行出具，分行以下机构出具的保函恕不接受。
- 2、如以联合体形式投标的，银行保函可由联合体中任意一方提供。
- 3、投标人如同时参加同一项目多个包件投标的，各包件的投标保函应独立开具。

投标保证金（银行保函）扫描件粘贴处

## 5 投标人基本情况表格式

投标人基本情况表

项目	内容及说明		
<b>一、营业基本情况</b>			
单位名称		经营场所地址	
注册编号		注册日期/有效期限	
企业类型及单位性质		经营范围	
法定代表人		电话/传真	
<b>二、基本经济指标（截止到上一年度 12 月 31 日止）</b>			
实收资本		资产总额	
负债总额		营业收入	
净利润		上缴税收	
上一年度资产负债率		上一年度主营业务利润率	
<b>三、人员情况（以报名的时间为时点统计并填写）</b>			
技术负责人		联系电话	
在册人数			
其中职称等级		其中执业资格	
职称名称	级别 (如：高级、中级、初级、技工、其他)	人数	执业资格名称
<b>四、其他</b>			
开户银行名称 (供应商是法人的，填写基本存款账户信息)		开户银行地址 (供应商是法人的，填写基本存款账户信息)	
开户银行账号 (供应商是法人的，填写基本存款账户信息)		所属集团公司(如有)	
企业资格(资质)(如有，需提供彩色扫描件加盖公章)		质量体系认证(如有，需提供彩色扫描件加盖公章)	
近三年内因违法违规受到行业及相关机构通报批评以上处理的情况			
其他需要说明的情况			

我方承诺上述情况是真实、准确的，同意根据采购人(进一步)要求出示有关资料予以证实。

---

## 6 投标人应提交的资格证明材料

说明：以下扫描件均应为 A4 纸大小

### 6.1 财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函

#### 财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函

我方(供应商名称)符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款第（二）项、第（四）项规定条件，具体包括：

1. 具有健全的财务会计制度；
  2. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。
- 特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（公章）

日期：

## 6.2 中小企业声明函的格式

因本项目面向小型、微型企业采购，请按要求提供完整、准确的《中小企业声明函》，声明为工业的小微企业。

### 中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加的(单位名称)的(项目名称)采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. (标的名称)，属于(采购文件中明确的所属行业)行业；制造商为(企业名称)，从业人员\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_万元，属于(中型企业、小型企业、微型企业)；

2. (标的名称)，属于(采购文件中明确的所属行业)行业；制造商为(企业名称)，从业人员\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_万元，属于(中型企业、小型企业、微型企业)；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

说明：(1) 本声明函适用于所有在中国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。事业单位、团体组织等非企业性质的政府采购供应商，不属于中小企业划型标准确定的中小企业，不得按《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定声明为中小微企业，也不适用《政府采购促进中小企业发展管理办法》。

(2) 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注：各行业划型标准：

(一) 农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元以下的为微型企业。

(二) 工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

(三) 建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

(四) 批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

(五) 零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(六) 交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

(七) 仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(八) 邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(九) 住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(十) 餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(十一) 信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(十二) 软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

(十三) 房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

(十四) 物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

(十五) 租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

(十六) 其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

### 6.3 法人或其他组织的资格（资质）证书（如果有） 资格（资质）证书

法人或其他组织的资格（资质）证书扫描件粘贴处

## 7 开标一览表格式

开标一览表

单位：元（人民币）

### 上海市浦东新区人民医院开办项目用办公家具包 1

项目名称	交付时间	备注	投标总价(总价、元)

### 上海市浦东新区人民医院开办项目用办公家具包 2

项目名称	交付时间	备注	投标总价(总价、元)

### 上海市浦东新区人民医院开办项目用办公家具包 3

项目名称	交付时间	备注	投标总价(总价、元)

### 上海市浦东新区人民医院开办项目用办公家具包 4

项目名称	交付时间	备注	投标总价(总价、元)

### 上海市浦东新区人民医院开办项目用办公家具包 5

项目名称	交付时间	备注	投标总价(总价、元)

### 上海市浦东新区人民医院开办项目用办公家具包 6

项目名称	交付时间	备注	投标总价(总价、元)

说明：

- 1、所有价格均系用人民币表示，单位为元。
- 2、投标人应按照《项目招标需求》和《投标人须知》的要求报价。
- 3、包号填写所投项目对应包件号，如果投标人投多个包件，则每个包件的《开标一览表》须分开单独填制。
- 4、“金额”一栏即填写投标总价，且各包件投标总价不得超过公布的预算金额！
- 5、交货期说明：如为分批供货，交货期以最后批次货物的交货时间为准。
- 6、如此表中的内容与投标文件其它部分不一致的，以此表内容为准。
- 7、投标人应准确填写此表，并和通过电子采购平台的投标工具客户端提交的《开标一览表》保持一致。

投标人（盖章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

---

## 8 投标报价明细表格式

### 投标报价明细表

单位：元（人民币）

序号	投标产品名称	数量	单价	小计	备注
1					
2					
3					
4					
5					
合计（即投标总价）：					

说明：

- 1、此表中的投标总价必须与《开标一览表》中的投标总价保持一致；
- 2、此表中的内容应与《供货清单》中的内容一一对应。

投标人名称：

法定代表人或授权代理人签字：

日期：\*\*年\*\*月\*\*日

---

## 9 投标人提供的其他证明材料

提示：投标人应按招标文件“前附表”第10.1.1（9）要求提供相应证明材料

### 国家强制认证的产品承诺书

致：招标人、招标代理机构

我方参加（项目名称）（包件号及包件名称）投标所投入的产品皆符合国家强制性标准。本项目中若涉及国家强制认证产品，我方承诺提供的产品皆满足相关强制认证要求。

投标人（盖章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

---

**10 拟分包项目一览表格式（本项目不适用）**

---

## 11 投标人可提交的商务部分其他证明材料格式

### 11.1 近三年类似项目承接及履约情况一览表格式

近三年类似项目承接及履约情况一览表

包件号: \_\_\_\_\_

序号	项目名称	采购人	合同价	履约评价	备注
1					
2					
3					
...					
合计数量				合计 金额	

说明:

- 1、近三年指: 从投标截止之日起倒推 36 个月以内;
- 2、本表中所涉项目均须附项目中标通知书或承包合同协议书(二选一), 相应资料提供不完整的, 该项目在分项评审时不予考虑;
- 3、履约评价可以提供业主评价或项目验收报告(二选一)的复印件, 相应资料提供不完整的, 该项目在分项评审时不予考虑;
- 4、投标人还可提供项目履约情况的其他相关证明, 例如项目取得的奖项或荣誉证书;
- 5、评标委员会认为必要时可要求投标人在规定时间内提供原件备查。

---

**11.2 投标人认为可以证明其能力、信誉和信用的其他材料**  
**说明：扫描件应为 A4 纸大小**

投标人需提交的可以证明其能力、信誉和信用  
的其他材料扫描件粘贴处

**11.3 残疾人福利性单位声明函格式（仅残疾人福利性单位需提供）**  
**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

**11.4 监狱企业证书**

**说明：扫描件应为 A4 纸大小**

投标人需提交的残疾人福利性单位声明函、监  
狱企业证书扫描件粘贴处

---

## 11.5 制造商授权书（若有）

说明：扫描件应为 A4 纸大小

制造商授权书扫描件粘贴处



## 二、投标人提交的技术部分相关内容格式

### 1 项目实施方案

说明：具体组成内容及编写要求详见“前附表”

### 2 拟投设备材料情况

#### 2.1 拟投全部产品清单格式

拟投全部产品清单

包件号：

序号	投标产品 产品名称	品牌、 型号	数量	规格 参数	制造商 名称	产地	质保期	是否为优先 采购品目	是否为国家 强制认证产品	备注
1										
2										
3										
4										
5										

说明：

- 1、此表中“规格参数”这一项请详细描述，如遇篇幅过长，另制表描述；
- 2、投标人应如实填写所投产品信息。
- 3、如本项目所采购的产品属于优先采购品目【包括属于节能产品品目、环境标志产品品目、向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品（以下简称优先采购进口产品）】、其他国家强制认证产品的，须填写以下分项表。

### 2.1.1 节能产品格式

节能产品一览表

供应商名称: \_\_\_\_\_ 项目名称及包件号: \_\_\_\_\_

序号	节能产品名称	型号	制造商名称	是否属于强制节能	备注
1					
2					
3					

说明: 若本项目涉及节能产品采购, 供应商应选用节能产品品目清单中的产品, 并如实填写上表, 同时提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品的认证证书。

节能产品认证证书的扫描件粘贴处  
(证书须在有效期之内)

### 2.1.2 环境标志产品格式

环境标志产品一览表

供应商名称: \_\_\_\_\_ 项目名称及包件号: \_\_\_\_\_

序号	环境标志产品名称	型号	制造商名称	备注
1				
2				
3				

说明: 若本项目涉及环境标志产品采购, 供应商应选用环境标志品目清单中的产品, 并如实填写上表, 同时提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品的认证证书。

环境标志产品认证证书的扫描件粘贴处  
(证书须在有效期之内)

### 2.1.3 优先采购进口产品格式

优先采购进口产品一览表

供应商名称: \_\_\_\_\_ 项目名称及包件号: \_\_\_\_\_

序号	优先采购进口产品名称	型号	制造商名称	备注
1				
2				
3				

**说明:** 若本项目涉及进口产品采购, 如供应商所提供的产品为向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的, 供应商应如实填写上表, 并同时提供相关证明材料。

优先采购进口产品的证明材料扫描件粘贴处

### 2.1.4 强制认证产品证书

**说明:** 若本项目涉及国家强制认证产品(信息安全产品、3C认证产品、电信设备进网许可证等), 投标人应提供该产品按国家标准认证颁发的有效认证证书复印件。

投标人需提交的本项目涉及国家强制认证产品, 如信息安全产品、3C认证产品、电信设备进网许可证等材料的扫描件粘贴处

---

**2.2 拟投产品技术规格偏离表**  
包件号: \_\_\_\_\_

序号	名称	招标要求	投标参数	偏离情况 (正/无/负)	对应 投标文件页码	说明

说明:

- 1、上表中所列参数为该项目核心指标，投标人应根据实际投标货物的参数指标对照填写。
- 2、除上述所列指标以外，如投标人另有偏离（包括正偏离和负偏离）的指标，请一并如实填写。
- 3、如投标货物实际技术规格与技术需求无偏差，在“是否有偏差”一列填写“无”。
- 4、投标货物的规格、技术参数和性能与招标文件的要求如不完全一致，请注明是“正偏离”还是“负偏离”。

3 售后服务

### 3.1 质保期内的服务方案

### 3.2 质保期满后的服务方案

### 3.3 配件、专用耗材及升级服务明细表

### 配件、专用耗材及升级服务明细表

包件号:

说明：此表配件、耗材及升级服务的报价明细表（报价应包含人工费用），一旦中标，即按此表执行，原则上金额不得调整。

#### 4 其他需要说明的问题或需采取的技术措施

---

## 第五章 项目评审

### 一、资格性及符合性检查表

序号	检查内容	检 查 结 果
	<b>一、资格性检查</b>	
1	投标人满足招标文件“投标人须知”第3条规定的投标人应具备资格条件的	
2	投标人按“投标人须知前附表”第10.1.1(6)条款提交资格证明材料	
	<b>二、符合性检查</b>	
1	投标文件中的下列内容按招标文件要求签署、盖章的（具体详见“投标文件格式”要求）： ▲投标承诺书▲投标函▲授权委托书▲开标一览表	
2	未发现投标人递交两份或多份内容不同的投标文件，或在一份投标文件中对同一招标项目报有两个或多个报价，且未声明哪一个有效；（注：招标文件另有规定除外）	
3	接受招标文件规定的投标有效期	
4	经评标委员会审定，投标人未提供整体进口的货物	
5	未出现投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的	
6	投标报价未超过招标文件中规定的 <u>预算金额</u> ；且各包件投标报价均未超过招标文件中规定的 <u>预算金额</u>	
7	未发现投标报价存在“第二章”第15.4条款所列情形之一的	
8	按规定交纳投标保证金（ <u>本项目不适用</u> ）	
9	根据招标文件要求，投标人提供以下证明材料的： ①国家强制认证的产品承诺书；	
10	按“投标人须知”第21.4条款规定，对投标报价算术性错误修正予以确认的	
11	接受招标文件规定的结算原则和支付方式	

12	未出现《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十七条所列的串通投标情形之一的	
13	未出现提供虚假材料、行贿等违法行为	
14	未发现因电子文档本身的计算机病毒、或电子文档损坏等原因造成投标文件无法打开或打开后无法完整读取的	
15	满足招标文件规定的以下要求： ①接受并满足招标文件的实质性响应要求和条件；	
16	未发现投标人违反《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》规定的	

**注意：**

1、以上符合性检查内容由评标委员会负责最终审定，未通过资格性及符合性检查的投标将被作为非实质性响应投标而不纳入详细评审范围。

2、集中采购机构详细列出资格性及符合性检查的目的在于方便投标人进行自查，请投标人对照招标文件（包括答疑和补充文件）的内容进行自查，以避免投标文件出现非实质性响应的情况。本表中所列实质性检查内容判断标准与“前附表”中所列要求有矛盾之处，以“前附表”中所列要求为准。

## 二、评委评审

### 评标办法

#### (一) 评标原则

1、本评标办法作为本项目择优选定中标人的依据，在评标全过程中应遵照执行，违反本评标办法的打分无效。

2、评标委员会负责对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查。对通过符合性审查的投标文件按此评标办法进行详细评审，未通过符合性审查的投标文件将被作为无效标而不纳入详细评审范围。

3、本次评标采用“综合评分法”，分值保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4、评标委员会根据招标文件（包括答疑和补充文件）的规定，对各投标人商务标的完整性、合理性、准确性进行评审，确认商务标的有效性和评标价，以此为基础计算各投标人的商务标得分。

5、评标基准价为通过符合性审查的所有投标中的最低投标报价。如果评标委员认定投标人的报价属于异常低价情形，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明及必要的证明材料，对投标价格作出解释；如果投标人不提供书面说明、证明材料，应当将其作为无效投标处理。评标委员会应当按照《关于在相关自由贸易试验区和自由港开展推动解决政府采购异常低价问题试点工作的通知》（财办库〔2024〕265号）规定对报价合理性进行判断，如果投标人提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，应当将其作为无效投标处理。审查相关情况应当在评审报告中记录。

6、对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人做出必要的澄清、说明或者补正。

7、（本项目不适用）按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）和《关于进一步加大政府采购支持中小企业的力度的通知》（财库〔2022〕19号），对于非专门面向中小企业采购的项目，小型和微型企业在参加投标时，享受以下扶持政策，用扣除后的价格参与评审：

（1）小型、微型企业的最终投标价格给予%的扣除；

（2）如项目允许联合体参与竞争的，且联合体各方均为小型、微型企业的，联合体视同为小型、微型企业的，其报价给予10%的扣除。反之，依照联合体协议约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同总金额 30%以上的，给予联合体 4%的价格扣除。

8、监狱企业视同小型、微型企业的，其最终投标价格享受小型和微型企业的同等的价格扣除政策。监狱企业属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

9、残疾人福利性单位视同小型、微型企业的，其投标价格享受小型和微型企业的同等的价格扣除政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

10、评标委员会成员对投标人的投标文件进行仔细审阅、评定后各自独立打分，评委应并提出技术标的详细评审意见（方案的优缺点均加以评述），打分可在规定幅度内允许打小数。

11、本项目技术标评审项中标有“\*”内容属于客观评审因素，根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》要求，评标委员会成员对客观评审因素评分应一致。

12、技术标、商务标两者之和为投标人的最终得分，评标委员会按照各有效投标人最终得分由高到低顺序排列，推荐得分最高者为第一中标候选人，依此类推。如得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列，得分且投标报价相同的，按技术标得分由高到低顺序排列。依照上述排序方法后仍出现得分相同时，由评委记名投票表决，得票多者排名靠前。

13、本项目包含 6 个包件，同一投标人允许最多中标 1 个包件。若同一中标人在多个（即大于允许中标包件数）包件中排名第一的，由电子采购平台按以下选择顺序和原则确定投标人中标包件：按包件号顺序号确定中标包件。

## (二) 评审内容及打分细则

包 1-包 5:

类别	分值	项目	权重	评分办法	评定分
商务	30	价格	报价得分	30 投标报价得分=（评标基准价 / 投标报价）×30 注：评标基准价为通过资格性及符合性检查的所有投标中的最低投标报价。	
技术 水平	70	*原材料检测报告	10	一、评审内容： 原材料检测报告。 二、评审标准： 1、根据招标文件“第二章项目招标需求/9.8关于检测报告”，原材料每满足一项得1分，满分10分。 投标人需按原材料类别提供独立的检测报告，检测报告具体要求详见采购需求。	
				一、评审内容： 设计方案。 二、评审标准： 根据投标人对本项目需求的理解和认识，在以下方面进行评分： 1、产品设计的合理性，得2~4分； 2、产品款式的美观性及效果图还原度情况，得2~4分； 3、整体设计风格的融洽性，得1~3分。	
	10	生产方案	10	一、评审内容： 1、生产工艺；2、生产设备配置；3、生产组织；4、质量控制。 二、评审标准： 1、生产工艺是否先进精细，得 1.5~3 分； 2、生产设备配置是否先进齐全，得 1.5~3 分； 3、生产组织是否科学详细，得 1~2 分； 4、质量控制体系是否完备，得 1~2 分。	
				一、评审内容： 物流保障、安装工艺及工序、安全措施、人员配备。 二、评审标准： 1、物流保障是否安全高效，得分为 0-1 分； 2、安装工艺及工序是否科学合理，得分为 0-2 分； 3、安全措施是否得当，得分为 0-1 分； 4、人员配备是否充足，得分为 0-2 分。	
	3	*优先采购产品	3	根据第二章《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局 关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)，本次采购范	

类别	分值	项目	权重	评分办法	评定分
售后服务				围内如果有产品属于财政部、发展改革委发布的《节能产品政府采购品目清单》和财政部、生态环境部发布的《环境标志产品政府采购品目清单》中优先采购品目的，投标人按招标文件要求提供相应认证证书的，每有一项得 0.5 分，最多得 3 分，未提供的得 0 分。	
		出样产品 (样品 1)的 质量及参数 指标	3	一、评审内容： 外观、材质、制造工艺、功能。 二、评审标准： 根据投标人提供的样品的实际呈现情况，包括样品的外观、规格、工艺、结构及安全要求以及细节、配件等给予综合评分，得 0~3 分。	
		出样产品 (样品 2)的 质量及参数 指标	3	一、评审内容： 外观、材质、制造工艺、功能。 二、评审标准： 根据投标人提供的样品的实际呈现情况，包括样品的外观、规格、工艺、结构及安全要求以及细节、配件等给予综合评分，得 0~3 分。	
		出样产品 (样品 3)的 质量及参数 指标	3	一、评审内容： 外观、材质、制造工艺、功能。 二、评审标准： 根据投标人提供的样品的实际呈现情况，包括样品的外观、规格、工艺、结构及安全要求以及细节、配件等给予综合评分，得 0~3 分。	
		售后服务承 诺及保障措 施	8	一、评审内容： 1、售后服务承诺是否符合招标文件要求； 2、保障措施（包括产品供货和售后服务落实等保障）是否有力可行； 3、是否针对用户的实际需要提供延伸服务、便利服务及其他特色服务等。 二、评审标准： 1、售后服务承诺满足招标文件要求，并有切实可行的保障措施的，提供延伸服务、便利服务及其他特色服务等的，得 7~8 分； 2、售后服务承诺满足招标文件要求，相应的保障措施有较强的针对性、可操作性，得 6~7（不含 7）分； 3、售后服务承诺基本满足或低于招标文件要求，缺乏有效的保障措施的，得 5~6（不含 6）分。	
		*供货期	2	一、评审内容： 所投货物的供货期承诺时间长短进行评审。 二、评审标准： 1、供货期承诺优于招标文件要求的时限 <u>10%</u> （含 <u>10%</u> ）	

类别	分值	项目	权重	评分办法	评定分
				以上的，得 2 分； 2、供货期承诺满足招标文件要求的，得 1 分； 3、供货期承诺不满足招标文件要求的，得 0 分。	
				一、评审内容： 所投货物的质保期承诺时间长短进行评审。 二、评审标准： 1、质保期承诺优于招标文件要求的时限 <u>20%</u> (含 <u>20%</u> )以上的，得 3 分； 2、质保期承诺满足招标文件要求的，得 2 分； 3、质保期承诺不满足招标文件要求的，得 0 分。	
		使用周期成本	3	一、评审内容： 1、所投货物的配件供应的多样性、便捷性； 2、配件在质保期满后更换报价的经济性、合理进行评审。 二、评审标准：得 0~2 分。	
				一、评审内容： 1、近三年类似项目的承接情况； 2、投标人的综合履约能力。 二、评审标准： 1、是否属于有效的类似项目由评标委员会根据投标人提供的项目承接情况在业务内容、技术特点等方面与本项目类似程度进行认定。有一个得 2 分，在此基础上每增加一个加 1 分，最高得分为 4 分，没有得 0 分； 2、近三年承接有效类似项目获得用户或第三方评价情况、与本项目相关的第三方技术认可情况，得 0~2 分。	
总计			100		

包 6:

类别	分值	项目	权重	评分办法	评定分
商务	30	价格	报价得分	30 投标报价得分=（评标基准价 / 投标报价）×30 注：评标基准价为通过资格性及符合性检查的所有投标中的最低投标报价。	
技术	70	技术水平	*原材料检测报告	5 一、评审内容： 原材料检测报告。 二、评审标准： 1、根据招标文件“第二章项目招标需求/9.8关于检测报告”，原材料每满足一项得1分，满分5分。 投标人需按原材料类别提供独立的检测报告，检测报告	

类别	分值	项目	权重	评分办法	评定分
				具体要求详见采购需求。	
		设计方案	16	<p>一、评审内容: 设计方案。</p> <p>二、评审标准: 根据投标人对本项目需求的理解和认识,在以下方面进行评分:</p> <p>1、产品设计的合理性,得3~5分;</p> <p>2、产品款式的美观性及效果图还原度情况,得3~5分;</p> <p>3、整体设计风格的融洽性,得3~6分。</p>	
		生产方案	10	<p>一、评审内容: 1、生产工艺; 2、生产设备配置; 3、生产组织; 4、质量控制。</p> <p>二、评审标准: 1、生产工艺是否先进精细,得 1.5~3 分; 2、生产设备配置是否先进齐全,得 1.5~3 分; 3、生产组织是否科学详细,得 1~2 分; 4、质量控制体系是否完备,得 1~2 分。</p>	
		供货及安装组织	6	<p>一、评审内容: 物流保障、安装工艺及工序、安全措施、人员配备。</p> <p>二、评审标准: 1、物流保障是否安全高效,得分为 0-1 分; 2、安装工艺及工序是否科学合理,得分为 0-2 分; 3、安全措施是否得当,得分为 0-1 分; 4、人员配备是否充足,得分为 0-2 分。</p>	
		*优先采购产品	3	根据第二章《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局 关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号),本次采购范围内如果有产品属于财政部、发展改革委发布的《节能产品政府采购品目清单》和财政部、生态环境部发布的《环境标志产品政府采购品目清单》中优先采购品目的,投标人按招标文件要求提供相应认证证书的,每一项得 0.5 分,最多得 3 分,未提供的得 0 分。	
		出样产品 (样品1)的质量及参数指标	3	<p>一、评审内容: 外观、材质、制造工艺、功能。</p> <p>二、评审标准: 根据投标人提供的样品的实际呈现情况,包括样品的外观、规格、工艺、结构及安全要求以及细节、配件等给</p>	

类别	分值	项目	权重	评分办法	评定分
售后服务				予综合评分，得 0~3 分。	
				一、评审内容： 外观、材质、制造工艺、功能。 二、评审标准： 根据投标人提供的样品的实际呈现情况，包括样品的外观、规格、工艺、结构及安全要求以及细节、配件等给予综合评分，得 0~3 分。	
				一、评审内容： 外观、材质、制造工艺、功能。 二、评审标准： 根据投标人提供的样品的实际呈现情况，包括样品的外观、规格、工艺、结构及安全要求以及细节、配件等给予综合评分，得 0~3 分。	
		售后服务承诺及保障措施	8	一、评审内容： 1、售后服务承诺是否符合招标文件要求； 2、保障措施（包括产品供货和售后服务落实等保障）是否有力可行； 3、是否针对用户的实际需要提供延伸服务、便利服务及其他特色服务等。 二、评审标准： 1、售后服务承诺满足招标文件要求，并有切实可行的保障措施的，提供延伸服务、便利服务及其他特色服务等的，得 7~8 分； 2、售后服务承诺满足招标文件要求，相应的保障措施有较强的针对性、可操作性，得 6~7（不含 7）分； 3、售后服务承诺基本满足或低于招标文件要求，缺乏有效的保障措施的，得 5~6（不含 6）分。	
				一、评审内容： 所投货物的供货期承诺时间长短进行评审。 二、评审标准： 1、供货期承诺优于招标文件要求的时限 <u>10%</u> （含 <u>10%</u> ）以上的，得 2 分； 2、供货期承诺满足招标文件要求的，得 1 分； 3、供货期承诺不满足招标文件要求的，得 0 分。	
		*质保期	3	一、评审内容： 所投货物的质保期承诺时间长短进行评审。 二、评审标准： 1、质保期承诺优于招标文件要求的时限 <u>20%</u> （含 <u>20%</u> ）以上的，得 3 分；	

类别	分值	项目	权重	评分办法	评定分
				2、质保期承诺满足招标文件要求的，得 2 分； 3、质保期承诺不满足招标文件要求的，得 0 分。	
				一、评审内容： 1、所投货物的配件供应的多样性、便捷性； 2、配件在质保期满后更换报价的经济性、合理进行评审。 二、评审标准：得 0~2 分。	
	投标人的履约能力	投标人综合实力	6	一、评审内容： 1、近三年类似项目的承接情况； 2、投标人的综合履约能力。 二、评审标准： 1、是否属于有效的类似项目由评标委员会根据投标人提供的项目承接情况在业务内容、技术特点等方面与本项目类似程度进行认定。有一个得 2 分，在此基础上每增加一个加 1 分，最高得分为 4 分，没有得 0 分； 2、近三年承接有效类似项目获得用户或第三方评价情况、与本项目相关的第三方技术认可情况，得 0~2 分。	
总计		100			

采购人：上海市浦东新区人民医院  
 集中采购机构：上海市浦东新区政府采购中心  
 2025 年 7 月