
项目编号：310106000250507108394-06252265

项目内部编号：25-工 21-0195

静安区区域医疗中心厨房设备采购

公开招标文件

采购单位：上海市静安区闸北中心医院

地 址：中华新路 619 号

采购代理：上海沪港建设咨询有限公司

地 址：上海市徐汇区斜土路 2364 号

2025年07月04日

2025年07月04日

目 录

第一章	公开招标采购公告	3
第二章	投标人须知	9
第三章	评标办法及评分标准	24
第四章	招标需求	29
第五章	政府采购合同主要条款指引	29
第六章	投标文件格式附件	141

第一章 公开招标采购公告

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等规定，现就下列项目进行公开招标采购，欢迎提供本国货物、服务的单位或个人前来投标：

一、项目编号：**310106000250507108394-06252265**

二、公告期限：5 个工作日

三、采购项目内容、数量及预算

包号	包名称	数量	单位	预 算 金 额 (元)	简要规 格描述 或包基 本概况 介绍	最 高 限 价 (元)	备注
1	厨房设 备	1		5378669.00	拟采购 一批厨 房设备 布置于 本院区 食堂， 满足医 院所需 的基本 功能要 求。	5378669.00	

四、合格投标人的资格要求

1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定

2、未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府

采购严重违法失信行为记录名单

1、根据《上海市政府采购供应商登记及诚信管理办法》已登记入库的供应商。

2、投标人必须具备有效期内的《燃气器具和泄露报警保护装置销售备案事项决定告知书》和《燃气器具安装维修许可证》；

3、投标人必须具备有效期内的《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）；

4、投标人必须具备有效期内的《安全生产许可证》；

5、其他资格要求：

（1）供应商与项目参与各方（采购人或代理机构或参与本项目其他的供应商或与之关联单位）不存在控股、管理等利害关系；

（2）本项目专门面向小微企业；

（3）本项目不接受联合体报价。

静安区区域医疗中心厨房设备采购资格审查要求包 1

序号	类型	审查要求	要求说明	项目级 / 包级
1	自定义	1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定	1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定 （1）具有独立承担民事责任的能力； （2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； （3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； （4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；	项目级

			(5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； (6) 法律、行政法规规定的其他条件。	
2	自定义	2、未被“信用中国”(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单	2、未被“信用中国”(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单	项目级
3	自定义	3、根据《上海市政府采购供应商登记及诚信管理办法》已登记入库的供应商。	3、根据《上海市政府采购供应商登记及诚信管理办法》已登记入库的供应商。	项目级
4	自定义	4、投标人必须具备有效期内的《燃气器具和泄露报警保护装置销售备案事项决定告知书》和《燃气器具安装维修许可证》；	4、投标人必须具备有效期内的《燃气器具和泄露报警保护装置销售备案事项决定告知书》和《燃气器具安装维修许可证》；	项目级
5	自定义	5、投标人必须具备有效期内的《全国工业产品生产许可证》(电热食品加工设备)；	5、投标人必须具备有效期内的《全国工业产品生产许可证》(电热食品加工设备)；	项目级
6	自定义	6、投标人必须具备有效期内的《安全生产许可证》；	6、投标人必须具备有效期内的《安全生产许可证》；	项目级
7	自定义	7、其他资格要求： (1) 供应商与项目参与各方（采购人或代理机构或参与本项目其他的供应商或与之关联单位）不存在控股、管理等利害关系；	7、其他资格要求： (1) 供应商与项目参与各方（采购人或代理机构或参与本项目其他的供应商或与之关联单位）不存在控股、管理等利害关系；	项目级

		(2) 本项目专门面向微型企业； (3) 本项目不接受联合体报价。	(2) 本项目专门面向微型企业； (3) 本项目不接受联合体报价。	
8	自定义	专门面向小微企业采购	请根据要求上传《中小企业声明函》。具体要求及格式以采购文件为准。	项目级
9	自定义	专门面向小微企业采购	请根据要求上传《中小企业声明函》。具体要求及格式以采购文件为准。	包1

五、投标报名：

1、报名时间：2025-07-05 至 2025-07-14 上午 00:00:00~12:00:00；下午 12:00:00~23:59:59（节假日除外）。

2、报名方式：本项目实行网上报名，不接受现场报名。供应商登录上海政府采购网（<http://www.zfcg.sh.gov.cn/>）进行报名。

3、招标文件售价：0 元，招标文件请至公告附件处下载。

六、投标保证金：

缴纳

项目名称	投标保证金金额 (元)	开户银行	收款户名	收款账号	交付方式
静安区区域医疗中心厨房设备采购	100000	中国民生银行上海新泾支行	上海沪港建设咨询有限公司	9902001821153481	在线转账

如需缴纳保证金，投标人应于 2025-07-28 10:00:00 时前将投标保证金交至上海沪港建设咨询有限公司，投标保证金若以网银、电汇方式缴纳的，请将网银电脑打印凭证、电汇底单复印件写上所投项目名称、编号、投标联系人、联系电

话，请在开标前一个工作日前到招标方服务台开收据。

七、投标截止时间和地点：

投标人应于 2025-07-28 10:00:00 时前半个小时内派授权代表将投标文件密封送交到上海市徐汇区斜土路 2364 号 7 楼，逾期送达或未密封将予以拒收。（授权代表应当是投标人的在职正式职工，并携带身份证及法定代表人授权书有效证明出席）投标人在递交投标文件时另行提供投标文件送达回执、政府采购活动现场确认声明书（格式详见附件，不密封进投标文件）。

八、开标时间及地点：

本次招标将于 2025-07-28 10:00:00 时整在上海市徐汇区斜土路 2364 号 7 楼开标，投标人可以派授权代表出席开标会议。

九、开启所需携带其他材料：

本机构不提供无线网络，届时请各供应商委派代表携带无线上网的笔记本电脑、无线网卡、投标所用的数字 CA 证书、网上确认回执、法定代表人证明及本人身份证（出席人为法人）或法定代表人委托书及本人身份证（出席人为委托代理人）开标会议。除网上投标文件以外，投标人还需提供网上投标文件的纸质标书，装订成册正本 1 份；副本 4 份；。

以上信息若有变更我们会通过“上海政府采购网”通知，请供应商及时关注

十、其他事项：

凡愿参加投标的合格投标人需在“上海政府采购网”网上招标系统成功报名，并在招标公告规定的时间内按照规定前往采购代理机构进行报名信息完善，逾期不再办理。本项目采用电子化采购方式，合格投标人可在“上海政府采购网”免费获取电子招标文件。

十一、联系方式

采购人：上海市静安区闸北中心医院

地址： 中华新路 619 号

联系人：柏老师

联系方式：021-56628584

采购代理：上海沪港建设咨询有限公司

地 址：上海市徐汇区斜土路 2364 号

联系人：顾皓雯、徐璇璇

联系方式：19802177275、13818279985

第二章 投标人须知

前附表

序号	内 容	要 求
1.	项目名称及数量	详见《公开招标采购公告》二
2.	信用记录	根据财库[2016]125号文件，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn），以开标当日网页查询记录为准。对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商， 其投标将作无效标处理。
3.	政府采购节能环保产品	投标产品若属于节能环保产品的，请提供财政部、环境保护部发布有效期内环境标志产品政府采购清单以及财政部、发改委联合发布有效期内节能产品政府采购清单。 招标需求中要求提供的产品属于节能清单中政府强制采购节能产品品目的，投标人须提供该清单内产品， 否则其投标将作为无效标处理。
4.	小微企业有关政策	1、根据财库〔2011〕181号的相关规定，在评审时对小型和微型企业的投标报价给予%的扣除，取扣除后的价格作为最终投标报价（此最终投标报价仅作为价格分计算）。属于小型和微型企业的，投标文件中投标人必须提供的《中小企业声明函》以及本单位、制造商（如有）“国家企业信用信息公示系统——小微企业名录”页面查询结果（查询时间为投标前一周内，并加盖本单位公章），并在报价明细表中说明制造商情况（本项目专门面向小微企业，不给予扣除）。 联合体投标时，联合体各方均为小型、微型企业的，联合体视同为小型、微型企业享受政策；联合体其中一方为小型、微型企业的，联合协议中约定小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同总额30%以上的，给予联合体（2-3%）的价格扣除，须同时提供联合体协议约定（包含小型、微型企业的协议合同份额）。 2、根据财库[2017]141号的相关规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。属于享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位，应满足财库[2017]141号文件第一条的规定，并在投标文件中提供残疾人福利性单位声明函（见附件）。 3. 根据财库[2014]68号的相关规定，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策，并在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的

		属于监狱企业的证明文件（格式自拟）。” (注：未提供以上材料的，均不予价格扣除)。
5.	答疑与澄清	投标人如对招标文件有异议，应当于公告发布之日起至公告期限满第7个工作日内，以书面形式向招标采购单位提出，逾期不予受理。
6.	是否允许采购进口产品：	不允许进口产品具体要求详见第四章招标需求各标项的对应内容。
7.	是否允许转包与分包	转包：否 分包：否
8.	是否接受联合体投标	不允许 接受联合体投标的请提供联合体协议书。
9.	是否现场踏勘	不组织现场踏勘 具体要求详见第四章招标需求各标项的对应内容。
10.	是否提供演示	不进行演示 系统演示具体要求详见第四章招标需求各标项的对应内容。
11.	是否提供样品	要求提供样品,提供样品时间和事项说明为 样品名称：单洗手星盆柜 请于投标截止时间之前送到上海沪港建设咨询有限公司 具体要求详见第四章招标需求各标项的对应内容。
12.	投标文件组成	商务标与技术标：■不分开 □包装分开包装 正本与副本：■不分开包装 □分开包装 投标文件电子版（含备用电子文件）：单独包装 附册：投标人基本资料所附支持性材料（如需）：单独包装 所有包装均为密封包装，封口处均需加盖投标人单位公章和法定代表人或其委托代理人章（或签字）。正本各1份；副本各4份。
13.	中标结果公告	中标供应商确定之日起2个工作日内，将在上海市政府采购网 (http://www.zfcg.sh.gov.cn/) 发布中标公告，公告期限为1个工作日，服务台根据报名时预留地址寄送中标通知书。
14.	投标保证金	保证金：100000 元 保证金收取帐户： 帐户名称：上海沪港建设咨询有限公司 开户银行：中国民生银行上海新泾支行 帐 号：9902001821153481 未按规定递交保证金的响应文件将被拒绝接收。
15.	合同签订时间	中标通知书发出后30日内。
16.	履约保证金	合同签订时，采购人按《中华人民共和国政府采购法实施条例》有关规定自行收取项目履约保证金。采购人要求中标或者成交供应商提交履约保证金的，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的10%。
17.	质保期	保修期限：所有设备免费质保期为合同设备验收合格并正式使用之日起不少于24个月（贰年）。
18.	付款方式	本合同将分5次付款，具体付款方式如下： 第一次付款：双方在签定合同3天内，甲方向乙方支付预付款为总合同金额的10%。 第二次付款：甲方具备条件后通知乙方，乙方将设备送至现场5天内，甲方向乙方支付总合同金额的50%。 第三次付款：乙方将设备安装完毕后5天内，甲方向乙方支付总合同金额的20%。如因甲方不具备安装条件等原因，设备不能安装，则设备到场后20天内，付清此笔货款。 第四次付款：所有货物调试完成且经甲方验收合格后，甲方向乙方支付总合同金额的10%。设备甲乙双方未验收签字完毕，甲方无权使用，如

		使用超过5天，即为验收合格。 第五次付款：合同验收单或验收合格报告出具一年后，甲方向乙方支付总合同金额的10%。
19.	投标文件有效期	90天
20.	投标文件的接收	招标方于投标截止时间前半小时内接收投标文件，投标文件送达回执、政府采购活动现场确认声明书（格式详见附件）应单独提供，如投标人递交投标文件时未提供回执，视同不需要回执。 投标人递交投标文件时，如出现下列情况之一的，投标文件将被拒收： 1、未按规定密封或标记的投标文件； 2、由于包装不妥，在送交途中严重破损或失散的投标文件； 3、仅以非纸制文本形式的投标文件； 4、未成功办理投标人报名手续的； 5、超过投标截止时间送达的投标文件。 投标人在投标截止时间前，可以书面通知（加盖公章）招标方，对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回。补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章、密封后，作为投标文件的组成部分。
21.	招标方代理费用	招标代理服务费参照《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980号）及相关文件规定的收费计取，由成交单位领取成交结果通知书一周内支付。
22.	解释权	本招标文件的解释权属于上海沪港建设咨询有限公司。

一、总 则

（一）适用范围

仅适用于本次招标文件中采购项目的招标、投标、评标、定标、验收、合同履行、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

（二）定义

- 1、“招标方”系指组织本项目采购的上海沪港建设咨询有限公司。
- 2、“投标人”系指向招标方提交投标文件的单位或个人。
- 3、“采购人”系指委托招标方采购本次货物、服务项目的国家机关、事业单位和团体组织。
- 4、“货物”系指招标文件规定投标人须向采购人提供的一切材料、设备、机械、仪器仪表、工具及其它有关技术资料 and 文字材料。
- 5、“服务”系指招标文件规定投标人须承担的劳务以及其他类似的义务。
- 6、“项目”系指投标人按招标文件规定向采购人提供的需求总称。

（三）投标人及委托有关说明

- 1、授权代表须携带有效身份证件。如授权代表不是法定代表人，须有法定代表人出具的授权委托书（投标文件正本用原件，副本用复印件，格式见附件）。
- 2、投标人投标所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本法人所拥有。投标人投标所使用的采购项目实施人员必须为投标人员工（或投标人控股公司正式员工）。
- 3、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
- 4、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。
- 5、投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

（四）投标费用

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用（招标文件有其他相反规定除外）。

（五）质疑

1、投标人认为招标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，可以在中标结果公告期限届满之日起七个工作日内，以书面形式向招标方提出质疑。

2、质疑应当以书面形式提出，格式见《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）附件范本，下载网址：上海市政府采购网（<http://www.zfcg.sh.gov.cn/>），位置：“首页-在线服务-质疑投诉模板”。供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- a 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- b 质疑项目的名称、编号；
- c 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- d 事实依据；
- e 必要的法律依据；
- f 提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。质疑应明确阐述招标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理，质疑函不符合《政府采购质疑和投诉办法》相关规定的，应在规定期限内补齐的，招标方自收到补齐材料之日起受理；逾期未补齐的，按自动撤回质疑处理。

（六）招标文件的澄清与修改

1、投标人应认真阅读本招标文件，发现其中有误或有不合理要求的，投标人应当于公告发布之日起至公告期限满第7个工作日内以书面形式向招标方提出。招标方将在规定的时间内，在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有招标文件收受人。**逾期提出招标方将不予受理。**

2、招标方主动进行的澄清、修改：招标方无论出于何种原因，均可主动对招标文件中的相关事项，用补充文件等方式进行澄清和修改。

3、招标文件澄清、答复、修改、补充的内容为招标文件的组成部分。当招标文件与招标文件的答复、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

二、投标文件的编制

（一）投标文件的组成

投标文件由资质文件、技术及商务文件、投标报价文件三部份组成。

1、资质文件

(1) 投标声明书（格式见附件，含重大违法记录声明）；

(2) 提供自招标公告发布之日起至投标截止日内任意时间的“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）投标人信用查询网页截图。（以开标当日采购人或由采购人委托的评标委员会核实的查询结果为准）

(3) 法定代表人授权委托书(格式见附件)；

(4) 提供有效的营业执照复印件并加盖公司公章；事业单位的，则提供有效的《事业单位法人证书》副本复印件并加盖单位公章；自然人的，则提供有效的身份证复印件并签字；

(5) 提供有效的依法缴纳税收证明（完税凭证或税务部门出具的证明）；

(6) 提供有效的依法缴纳社会保障资金证明（缴纳凭证或人社部门出具的证明）；

(7) 联合投标协议书（若需要）；

(8) 联合投标授权委托书（若需要）；

(9) 提供采购公告中符合投标人特定条件要求的有效其他资质复印件并加盖公司公章及需要说明的资料。

2、技术及商务文件

(1) 评分对应表（格式见附件，主要用于评委对应评分内容）

(2) 投标项目明细清单（含货物、服务等）；

(3) 技术响应表（格式见附件）；

(4) 项目总体解决方案（可包含且不限于对项目总体要求的理解、项目总体架构及技术解决方案等）；

(5) 项目实施计划（可包含且不限于保证工期的施工组织方案及人力资源安排、项目组人员清单等）；

(6) 列入政府采购节能环保清单的证明资料（若有）；

(7) 商务响应表（格式见附件）；

(8) 售后服务计划（可包含且不限于对用户故障的响应、处理、定期巡检、备品备件、常用耗材提供、驻点人员情况等）；

-
- (9) 技术培训计划（若有）；
 - (10) 投标人履约能力（可包含且不限于技术力量情况、投标人各项能力证书）；
 - (11) 案例的业绩证明（投标人业绩情况一览表、合同复印件等）；
 - (12) 投标方认为需要的其他文件资料。

3、报价文件：

- (1) 投标报价明细表（格式见附件）；
- (2) 投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）；
- (3) 中小企业声明函、网页证明资料（若有，格式见附件）；
- (4) 残疾人福利企业声明函（若有，格式见附件）。

注：法定代表人授权委托书、投标声明书、投标报价明细表必须按招标文件格式要求正确签署并加盖投标人公章。资质文件、技术及商务文件中不得出现项目报价信息，否则将作无效标处理。

（二）投标文件的语言及计量

1、投标文件以及投标人与招标方就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文简体字书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，投标文件中以中文汉语以外的文字表述部分视同未提供。

2、投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），**否则将作无效标处理。**

（三）投标文件的有效期

1、自投标截止日起 90 天内投标文件应保持有效。**有效期不足的投标文件将作无效标处理。**

2、中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

（四）投标文件的签署和份数、包装

1、投标人应按本招标文件规定的格式和顺序编制、装订投标文件并标注页码，投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任。

2、投标人应按资质文件、技术及商务文件、报价文件正本、副本规定的份数分别编制并按 A4 纸规格分别竖面单独装订成册，投标文件的封面应注明“正

本”、“副本”字样。活页装订（是指用卡条、抽杆夹、订书机等形式装订，使标书可以拆卸或者在翻动过程中易脱落的一种装订方式）的投标文件将作无效标处理。

3、投标文件的正本需打印或用不褪色的墨水填写，投标文件正本除《投标人须知》中规定的可提供复印件外均须提供原件。副本为本正的复印件。招标方提倡双面打印或书写。

4、投标文件须由投标人在规定位置盖章并由法定代表人或法定代表人的授权委托人签署，投标人应写全称。

5、投标文件不得涂改，若有修改错漏处，须加盖供应商公章或者法定代表人或授权委托人签名或盖章。投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

6、投标人应按资质文件、技术及商务文件、投标报价文件分类分别单独密封封装。投标文件封装后，外包装封面上应注明投标人名称、投标人地址、投标文件名称（资质文件、技术及商务文件、报价文件）、投标项目名称、项目编号、标项及“开标时启封”字样，并加盖投标人公章。

（五）投标报价

1、投标文件只允许有一个报价，投标报价应按招标文件中相关附表格式填报，该投标报价应与明细报价汇总相等，且不允许出现报价优惠等字样（明细出现“0”元，视同赠送）。

2、投标报价应包含项目所需全部货物、服务，不得缺漏，是履行合同的最终价格（含货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用）。

3、投标报价总价金额到元为止，如投标报价总价出现角、分，将被抹除。

（六）投标保证金

1、投标人须按规定提交投标保证金。

2、保证金形式：网银、汇票、电汇、转帐支票。

3、招标方不接受以现金支票、现金及个人转账方式交纳的保证金。

投标保证金若以网银、电汇方式交纳的，请将网银电脑打印凭证、电汇底单复印件写上所投项目名称、编号、投标联系人、联系电话，请在开标前一个工作日前到招标方服务台开收据。

4、招标方在中标通知书发出后五个工作日内退还投标保证金，供应商办理投标保证金退还时需提供收据的第二联“供应商退款凭据”。详见上海市政府采购网 <http://www.zfcg.sh.gov.cn/>，位置：“首页-在线服务”

保证金不计息。

5、投标人有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

- (1) 投标人在投标截止时间后撤回投标文件的；
- (2) 投标人在投标过程中弄虚作假，提供虚假材料的；
- (3) 中标人无正当理由不与采购人签订合同的；
- (4) 将中标项目转让给他人或者在投标文件中未说明且未经招标采购单位同意，将中标项目分包给他人的；
- (5) 其他严重扰乱招投标程序的；

(七) 串通投标认定

有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

- 1、不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- 2、不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- 3、不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- 4、不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- 5、不同投标人的投标文件相互混装；
- 6、不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

(八) 投标无效的情形

在评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

- 1、未按规定交纳投标保证金的；
- 2、投标方未能提供合格的资格文件、投标有效期不足的；
- 3、投标人被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的；
- 4、投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- 5、与招标文件有重大偏离、未满足带“▲”号实质性指标的投标文件；
- 6、招标需求中要求提供的产品属于节能清单中政府强制采购节能产品品目的，投标人未提供该清单内产品的；
- 7、资质文件、技术及商务文件中出现投标价格信息的、投标报价超出招标

文件中规定的预算金额或者最高限价的；

- 8、标项以赠送方式投标的、对一个标项提供两个投标方案或两个报价的；
- 9、评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约，且不能证明其报价合理性的；
- 10、投标人不接受报价文件中修正后的报价的；
- 11、未按本章“二、投标文件的编制”第五点投标报价要求报价的；
- 12、投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- 13、投标人被视为串通投标的；
- 14、不符合法律、法规和本招标文件规定的其他实质性要求的。

（九）错误修正

投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

（一）投标文件中报价明细表内容与投标文件中相应内容不一致的，以报价明细表为准；

（二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以报价明细表的总价为准，并修改单价；

（四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照经投标人加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

三、组织开、评标程序及评标委员会的评审程序

（一）组织开标程序

招标方将按照招标文件规定的时间、地点和程序组织开标，各投标人授权代表及相关人员应参加开标会并接受核验、签到，无关人员不得进入开标现场。投标人如不派授权代表参加开标会的，事后不得对采购相关人员、开标过程和开标结果提出异议。

1、开标会由招标方主持，主持人介绍开标现场的人员情况，宣读递交投标文件的投标人名单、开标纪律、应当回避的情形等注意事项，组织投标人签署不存在影响公平竞争的《政府采购活动现场确认声明书》。

2、对投标人保证金缴纳情况进行查验、核实，提请投标人代表或公证人员查验投标文件密封情况并签名确认，如投标人代表对密封情况有不同意见的，按照少数服从多数的原则，以多数投标人意见为准。

3、当众拆封、清点投标文件（包括正本、副本）数量，将其中密封的报价文件现场集中封存保管等候拆封，将拆封后的商务和技术文件由现场工作人员护送至指定的评审地点，同时告知投标人代表拆封报价文件的预计时间。对不符合装订要求的投标文件，由现场工作人员退还供应商代表。

4、商务和技术评审结束后，主持人宣告商务和技术评审无效投标人名称及理由，有效投标人的商务和技术得分情况，无效投标人代表可收回未拆封的报价文件并签字确认。

5、拆封投标人报价文件，宣读《报价明细表》有关内容，同时当场制作并打印开标记录表，由投标人代表、唱标人、记录人和现场监督员在开标记录表上签字确认，不予确认的应说明理由。投标人授权代表未到现场的，或开标记录不予确认且不说明理由的，视为无异议。唱标结束后，现场工作人员将报价文件及开标记录表护送至指定评审地点，由评审小组对报价的合理性、准确性等进行审查核实。

6、评审结束后，主持人公布中标候选供应商名单，及采购人最终确定中标或成交供应商名单的时间和公告方式等。

（二）组织评标程序

招标方将按照招标文件规定的时间、地点和程序组织评标，各评审专家及相关人员应参加评审活动并接受核验、签到，无关人员不得进入评审现场。

1、按规定统一收缴、保存评标现场相关人员通讯工具。

2、介绍评审现场的人员情况，宣布评审工作纪律，告知评审人员应当回避情形；组织推选评标委员会组长。

3、宣读提交投标文件的供应商名单，组织评标委员会各位成员签订《政府采购评审人员廉洁自律承诺书》。

4、采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随采购文件一并存档。

5、根据需要简要介绍招标文件（含补充文件）制定及质疑答复情况、按书

面陈述项目基本情况及评审工作需注意事项等，让评审专家尽快知悉和了解所评审项目的采购需求、评审依据、评审标准、工作程序等；提醒评标委员会对客观评审项目应统一评审依据和评审标准，对主观评审项目应确定大致的评审要求和评审尺度；对评审人员提出的有关招标文件、投标文件的问题进行必要的说明、解释或讨论。

6、采购人代表或由采购人委托的评标委员会对投标人资格文件进行审查并以开标当日为准对投标人“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）信用记录情况进行核实，资格不符合的，应组织相关投标人代表进行陈述、澄清或申辩。

7、评标委员会组长组织评审人员独立评审。评标委员会对拟认定为投标文件无效，应组织相关投标人代表进行陈述、澄清或申辩；招标方可协助评标委员会组长对打分结果进行校对、核对并汇总统计；对明显畸高、畸低的评分（其总评分偏离平均分 30%以上的），评标委员会组长应提醒相关评审人员进行复核或书面说明理由，评审人员拒绝说明的，由现场监督员据实记录；评审人员的评审、修改记录应保留原件，随项目其他资料一并存档。

8、做好评审现场相关记录，协助评标委员会组长做好评审报告起草、有关内容电脑文字录入等工作，并要求评标委员会各成员签字确认。

9、评审结束后，招标方应对评标委员会各成员的专业水平、职业道德、遵纪守法等情况进行评价；同时按规定向评审专家发放评审费，并交还评审人员及其他现场相关人员的通讯工具。

（三）评审程序

1、在评审专家中推选评标委员会组长。

2、评标委员会组长召集成员认真阅读招标文件以及相关补充、质疑、答复文件、项目书面说明等材料，熟悉采购项目的基本概况，采购项目的质量要求、数量、主要技术标准或服务需求，采购合同主要条款，投标文件无效情形，评审方法、评审依据、评审标准等。

3、评审人员对各投标人投标文件的有效性、符合性、完整性和响应程度进行审查，确定是否对招标文件作出实质性响应。

4、评审人员按招标文件规定的评审方法和评审标准，依法独立对投标人投标文件进行评估、比较，并给予评价或打分，不受任何单位和个人的干预。

5、评审人员对各供应商投标文件非实质性内容有异议或异议，或者审查发现明显的文字或计算错误等，及时向评标委员会组长提出。经评标委员会商议认为需要供应商作出必要澄清或说明的，应通知该投标人以书面形式作出澄清或说明。授权代表未到场或拒绝澄清说明或澄清说明的内容改变了投标文件的实质性内容的，评标委员会有权对该投标文件作出不利于投标人的评判。书面通知及澄清说明文件应作为政府采购项目档案归档留存。

6、评审人员需对招标方工作人员唱票或统计的评审结果进行确认，现场监督员应对评审结果签署监督意见。如发现分值汇总计算错误、分项评分超出评分标准范围、客观评分不一致以及存在评分畸高、畸低情形的，应由相关人员当场改正或作出说明；拒不改正又不作说明的，由现场监督员如实记载后存入项目档案资料。

7、评标委员会根据评审汇总情况和招标文件规定确定中标候选供应商排序名单。

8、起草评审报告，所有评审人员须在评审报告上签字确认。

四、评审原则

1、评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2、评审专家因回避、临时缺席或健康原因等特殊情况不能继续参加评审工作的，应按规定更换评审专家，被更换的评审人员之前所作出的评审意见不再予以采纳，由更换后的评审人员重新进行评审。无法及时更换专家的，要立即停止评审工作、封存评审资料，并告知投标人择期重新评审的时间和地点。

3、评审人员对有关招标文件、投标文件、样品或现场演示（如有）的说明、解释、要求、标准存在不同意见的，持不同意见的评审人员及其意见或理由应予以完整记录，并在评审过程中按照少数服从多数的原则表决执行。对招标文件本身不明确或存在歧义、矛盾的内容，应作对投标人而非采购人有利的解释；对因招标文件中有关产品技术参数需求表述不清导致投标人实质性响应不一致时，应终止评审，重新组织采购。评审人员拒绝在评审报告中签字又不说明其不同意见或理由的，由现场监督员记录在案后，可视为同意评审结果。

4、财政部令第 87 号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十一条

规定：使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前款规定处理。

五、确定中标供应商的原则

1、项目由评标委员会根据第三章《评标办法与评分标准》规定提出中标候选人排序。

2、采购人应当自收到评标报告之日起 5 个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，或者采购人委托评标委员会在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。采购人在收到评标报告 5 个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

3、采购结果经采购人确认后，招标方将于 2 个工作日内在上海市政府采购网上发布中标公告，并向中标方签发书面《中标通知书》，服务台根据报名时预留地址寄送中标通知书。

六、合同授予

（一）签订合同

1、采购人与中标人应当在《中标通知书》发出之日起 30 日内签订政府采购合同，招标方作为合同签订的鉴证方。

2、中标人拖延、拒签合同的，将被扣罚投标保证金并取消中标资格。

（二）履约保证金

1、合同签订时，采购人按《中华人民共和国政府采购法实施条例》有关规定自行收取项目履约保证金。采购人要求中标或者成交供应商提交履约保证金的，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的 10%。

2、按合同约定办理履约保证金退还手续。

七、货款的结算

货款由采购人按招标文件规定的付款方式自行支付。若资金在采购人处的，由采购人直接支付；若资金在核算中心的，由采购人向核算中心发起支付令，由核算中心把货款打入中标商帐户。

第三章 评标办法及评分标准

根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，结合本项目的实际需求，制定本办法。

一、总则

本次评标总分为 100 分。合格投标人的评标得分为各项目汇总得分，中标候选人资格按评标得分由高到低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术得分由高到低顺序排列。评分过程中采用四舍五入法，并保留小数 2 位。

二、分值的计算

评审小组对各投标人的商务标进行评审，满足招标文件要求且价格最低的报价为评审基准价，得基准分 30 分，商务标的价格得分在基准分的基础上，按价格分=评审基准价/报价*价格权值*100 得出。（本项目专门面向小微企业，不予折扣）

1、小微企业有关政策:1、根据财库〔2020〕46 号的相关规定，在评审对小型和微型企业的评审报价给予 10%的扣除，取扣除后的价格作为最终评审报价（此最终评审报价仅作为价格分计算）。属于小型和微型企业的，招标文件中投标人必须提供的《中小企业声明函》以及本单位“国家企业信用信息公示系统——小微企业名录”页面查询结果（查询时间为投标前一周内，并加盖本单位公章），并在报价明细表中说明制造商情况。

2、根据财库[2017]141 号的相关规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。属于享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位，应满足财库[2017]141 号文件第一条的规定，并在响应文件中提供残疾人福利性单位声明函（见附件）。

3. 根据财库[2014]68 号的相关规定，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策，并在响应文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件（格

式自拟）。 ”

（注：未提供以上材料的，均不给予价格扣除）。

本项目，超过招标控制价的商务标报价将作废标处理。各投标人的报价须考虑项目所需要的所有费用。报价表详见报价一览表、报价明细表。

（2）技术标评审 70 分。评分时可取 2 位小数，技术标由评审小组逐一进行评审并打分：

三、评标内容及标准

本项目采用综合评分法

综合评分法

静安区区域医疗中心厨房设备采购包 1 评分规则：

评分项目	分值区间	评分办法
投标设备技术参数符合招标文件所有实质性要求的，得基础分 30 分；投标设备“▲”技术参数低于招标文件要求，有一项减 2 分，最低为 0 分；投标设备中一般参数低于招标文件要求，有一项减 0.5 分，最低为 0 分。	0~30	投标设备技术参数符合招标文件所有实质性要求的，得基础分 30 分；投标设备“▲”技术参数低于招标文件要求，有一项减 2 分，最低为 0 分；投标设备中一般参数低于招标文件要求，有一项减 0.5 分，最低为 0 分。
根据投标人近三年(2022 年 6 月 1 日至今，以合同签订时间为准)承担过单个合同金额不少于 500 万元的类似业绩进行打分，每提供一项得 1 分，最多得 7 分。须提供相关业绩证明文件(中标通知书及合同复印件)为依据，其中合同复印件，须能体现项目信息、服务内容及双方盖章的关键页，否则不得分。(原件备查)	0~7	根据投标人近三年(2022 年 6 月 1 日至今，以合同签订时间为准)承担过单个合同金额不少于 500 万元的类似业绩进行打分，每提供一项得 1 分，最多得 7 分。须提供相关业绩证明文件(中标通知书及合同复印件)为依据，其中合同复印件，须能体现项目信息、服务内容及双方盖章的关键页，否则不得分。(原件备查)
深化设计方案及图纸合理性、先进性、针对性；深化设计方案与设备清单的一致性、匹配性。一般的得 0-3 分，较好的得 4-7 分，最好的得 10 分。	0~10	深化设计方案及图纸合理性、先进性、针对性；深化设计方案与设备清单的一致性、匹配性。一般的得 0-3 分，较好的得 4-7 分，最好的得 10 分。
投标人提供针对本项目	0~5	投标人提供针对本项目

货物的供货、安装、调试、检测、交付验收等组织计划方案。供货、安装、调试、检测、交付验收方案完整、合理、有针对性并有相应的保障措施，得 5 分；方案完整、可行，有部分相应保障措施，得 3 分；方案基本完整，无保障措施，得 1 分；方案大部分缺失，不具备可行性的，得 0 分。		货物的供货、安装、调试、检测、交付验收等组织计划方案。供货、安装、调试、检测、交付验收方案完整、合理、有针对性并有相应的保障措施，得 5 分；方案完整、可行，有部分相应保障措施，得 3 分；方案基本完整，无保障措施，得 1 分；方案大部分缺失，不具备可行性的，得 0 分。
投标人提供保修期内服务承诺（含应急保障方案）、备品备件支持、服务机构及人员实力、培训服务承诺等内容描述细致、方案明确、可行、能完全满足项目需求的得 5 分；基本能满足项目需求响应度一般的得 3 分；未提供或所提交方案完全不匹配项目实际情况且不具备可操作性，得 0 分。	0~5	投标人提供保修期内服务承诺（含应急保障方案）、备品备件支持、服务机构及人员实力、培训服务承诺等内容描述细致、方案明确、可行、能完全满足项目需求的得 5 分；基本能满足项目需求响应度一般的得 3 分；未提供或所提交方案完全不匹配项目实际情况且不具备可操作性，得 0 分。
提供的样品外观完好美观、质量及材质优等、加工工艺细致、技术指标完全符合需求的得 10 分；提供的样品外观无缺陷、质量及材质较好、加工工艺符合标准、技术指标符合需求的得 7 分；提供的样品外观有瑕疵、质量及材质一般、加工工艺粗糙、技术指标基本符合需求的得 4 分；提供的样品技术指标大部分不符合需求的得 1 分；未提供样品或提供的样品不齐全的，本项	0~10	提供的样品外观完好美观、质量及材质优等、加工工艺细致、技术指标完全符合需求的得 10 分；提供的样品外观无缺陷、质量及材质较好、加工工艺符合标准、技术指标符合需求的得 7 分；提供的样品外观有瑕疵、质量及材质一般、加工工艺粗糙、技术指标基本符合需求的得 4 分；提供的样品技术指标大部分不符合需求的得 1 分；未提供样品或提供的样品不齐全的，本项

得分为 0。		得分为 0。
1.具有有效期内 AAA 级资信等级证书的得 0.5 分；未提供不得分。 2.具有有效期内 ISO9001、ISO14001、ISO45001 管理体系认证证书，每提供 1 份得 0.5 分，最高 1.5 分；未提供不得分。 3.具有有效期内企业诚信管理体系认证证书的得 0.5 分；未提供不得分。 具有有效期内客户投诉管理体系认证证书的得 0.5 分；未提供不得分。	0~3	1.具有有效期内 AAA 级资信等级证书的得 0.5 分；未提供不得分。 2.具有有效期内 ISO9001、ISO14001、ISO45001 管理体系认证证书，每提供 1 份得 0.5 分，最高 1.5 分；未提供不得分。 3.具有有效期内企业诚信管理体系认证证书的得 0.5 分；未提供不得分。 具有有效期内客户投诉管理体系认证证书的得 0.5 分；未提供不得分。
满足招标文件要求且投标案例价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为 30 分。	0~30	满足招标文件要求且投标案例价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为 30 分。

投标样品：

序号	产品名称	尺寸	技术参数
1	单洗手星盆柜	500*450*800/75	面板：使用 1.5mm SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 1.2mm SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 1.0mm 不锈钢板； 门板：使用 0.8mm SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。 功能特点：单洗手星盆柜下置垃圾桶柜

第四章 招标需求

一、项目名称：静安区区域医疗中心厨房设备采购

二、项目基本情况：拟采购一批厨房设备布置于本院区食堂，满足医院所需的基本功能要求。（具体详见采购清单）

交货期：合同签订后 60 天内安装完成交付使用（其中设备备货 45 天内，设备就位后，15 天内安装调试完成，接受采购人验收）。

质保期：保修期限：所有设备免费质保期为合同设备验收合格并正式使用之日起不少于 24 个月（贰年）。

三、采购内容：

为保证本项目食堂的正常运作，采购内容如下：

1、静安区区域医疗中心厨房设备拟采购, 主要包括单洗手星盆柜、砧板工作台连下一层板、大双星盆台、移门双通工作柜、摇摆龙头、四层层架、落地式绞切两用机、四门高身高温雪柜、电热万能蒸烤箱（20 格 1/1GN）（内置锅炉）、燃气单门蒸饭柜、燃气三头矮汤炉、燃气六头平头炉、三层六盘电烤箱、履带式洗碗机、垃圾处理机、不锈钢地沟连盖板、立式压面机、枫木工作台连一抽屉、和面机、灭火系统、油网烟罩带 UV、保温汤车、高身双通保温柜、四格热汤池柜、高身储物柜等；

2、结算系统；

3、厨房送排风；

四、采购清单（不低于以下参数要求）

序号	设 备 名 称	尺寸	数量	单位	技术参数
地下一层					
收货区					
A001	灭蝇灯（粘捕式）	500*220*340	10	台	1、电压：220V 2、功率：≥30W 3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280nm 有效吸引蚊虫苍蝇。 4、覆盖面积≥80 m² 5、外壳 ABS 防阻燃材料 6、双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇。耗能低，无异味，无辐射 7、所投产品符合标准 GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第1部分：通用要求》，对设备工作温度下的泄露电流检测满足电源的任一极与金属箔的易触及金属部件之间的泄露电流≤3.5mA；以及工作温度下的电气强度检测满足：带电部件与易触及部件之间（基本绝缘）1000V，1min 不击穿；带电部件与易触及部件之间（加强绝缘）3000V，1min 不击穿等。
A002	风幕机	1200*205*226	5	套	1、材质：铝合金外壳 功率：300W 电压：220V/50Hz 风量：1320~1640m³/h 2、提供所投产品型号具有中国质量认证中心出具的中国国家强制性 3C 产品认证证书。 3、提供所投产品国家强制性产品认证试验报告检验依据：GB 4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第1部

					分：通用要求》 GB 4706.27-2008 《家用和类似用途电器的安全 第 2 部分：风扇的特殊要求》 GB 4343.1-2018 《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第 1 部分：发射》GB 17625.1-2022 《电磁兼容 限值 第 1 部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）》，所投风幕机 300W，220V，50Hz，带样品照片符合的有效检测报告，前述要求全部合格，任缺一项视为不符合要求，检测报告在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图复印件进行佐证，（提供所投产品厂家的第三方检测报告带有 CMA、CQC 和 CNAS 标复印件加盖制造商鲜章） 其它要求:为了确保产品质量,投标时需提供本产品生产厂家对项目出具证书真实性的确认函和售后服务承诺函复印件，并加盖制造商鲜章
A003	单星盆工作台	1500*750*850	1	台	面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用$\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用$\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；
A003a	摇柄去水		1	套	1 国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2 水槽开孔直径 90mm,下水口为 G11/2 内螺纹和 G23/8 外螺纹 3 溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4 旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5 可拆卸过滤网，方便清理。

A003b	摇摆龙头		1	套	1 座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3 十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm，360 度可旋转 4 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5 通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。
A004	地磅	600*800*147	1	台	承重范围：0~300kg；秤台尺寸：400*500mm
主副食库					
A005	四层层架	1200*500*1800	13	台	脚架：使用 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 层架框：使用 $38*25*1.0\text{mm}$ 不锈钢方管； 层架排条：使用 $38*25*1.0\text{mm}$ 不锈钢方管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A006	垫仓板	900*500*150	12	台	脚架：使用 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 层架框：使用 $38*25*1.0\text{mm}$ 不锈钢方管； 层架排条：使用 $38*25*1.0\text{mm}$ 不锈钢方管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
粗加工					
A007	土豆去皮机	1150*900*1205	1	台	电压：220V；功率：1.5KW；容积：$\geq 30\text{L}$；产量：500-800KG/H； 机器重量(kg)：60~68

					1、采用离心旋转，摩擦脱皮技术，桶内砂纸板可更换，工作效率高； 2、主体结构采用不锈钢焊接制造，结构稳定，使用寿命长； 3、食品级 304 不锈钢机身，符合食品卫生要求； 4、设备卫生无死角，清洗维护方便，安全有保障； 5、洗净程度高，节能、节水；
A008	落地切菜机	1320*600*1260	1	台	电压：220V；功率：1.3KW；产量：300-1000KG/H；叶菜部切割长度(mm)：1-60mm；皮带宽(mm)：120；机器重量(kg)：130~135 1、外观：本机为双头型切菜机，叶菜部与球茎部可同时工作，整机 304 不锈钢制造，结构紧凑，外形美观，整机可以喷水清洗，卫生、耐用。 2、刀具部分：采用优质品牌材料制成，增加刀片使用寿命。 3、电器部分：采用优质品牌接触器、过电流保护器、变频器、变频器带过滤器，抗干扰能力强，使用更稳定，变频调速简单直接。 4、控制单元：控制回路，采用 24V 安全电压，保障使用人员安全。
A009	后备编号				
A010	后备编号				
A011	大双星盆台	1500*750*850	2	台	面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用$\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用$\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；

A011a	摇摆龙头		4	套	1 座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3 十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm，360 度可旋转 4 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5 通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。
A011b	摇柄去水		4	套	1 国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2 水槽开孔直径 90mm, 下水口为 G1 1/2 内螺纹和 G2 3/8 外螺纹 3 溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4 旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5 可拆卸过滤网，方便清理。
A012	可调节单层挂墙板	1500*350*700	1	台	面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 加强筋：使用$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板；
A013	挂墙刀具消毒箱（骨刀）	540*180*645	1	台	功率：15W；电压：220v；消毒时间：$\geq 15\text{min}$；360 度紫外线辐射，完美消毒无死角超大容量，可放 8-10 把厨房用刀； 304 食品级，不锈钢制造； 120 分钟定时器，保障刀具消毒时间； 带有钥匙锁具，方便刀具； 可挂墙，节省空间； 防辐射有机玻璃门；

A014	可调节单层挂墙板	900*350*700	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板；
A015	砧板工作台连下一层板	1200*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 层板：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A016	可调节单层挂墙板	1200*350*700	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板；
A017	净化系统（双头）	1800*850*980	1	套	1、禁止使用臭氧净化模式 2、技术要求和操作方式：7 寸微电脑显示屏控制系统，触摸式控制系统，系统界面功能包含（蔬菜指示、瓜果指示、五谷指示、碗碟指示、肉类指示、鱼类指示、虾指示、贝壳指示、发生器指示、气泡指示、自动加水指示、自选键指示、童锁键指示、设置指示、电源开关指示），主机外壳及净化仓，采用食品级 SUS304 不锈钢材料，须符合产品尺寸，中标单位中标后两个工作日内提供符合前述要求的产品，供采购单位检查，是否满足功能要求，如不满足要求的作为废标项处理。 3、核心技术：微纳米气泡+羟基自由基+高浓度强氧三层净化功能 4、使用范围：蔬菜约净化量$\geq 16\text{KG}/\text{次}/11\text{min}$；瓜果约净化量$\geq 60\text{KG}/\text{次}/8\text{min}$；肉禽约净化量$\geq 20\text{KG}/\text{次}/10\text{min}$；海鲜约净化率$\geq 22\text{KG}/\text{次}/12\text{min}$；五谷约净化率$\geq 50\text{KG}/\text{次}/8\text{min}$；餐具约净化率时间 8min 5、提供所投产品型号具有 CVC 标志认证的食品接触产品

				安全认证证书，试验依据标准:GB 4806.1-2016、GB 4806.7-2016、GB 4806.9-2016，任缺一项视为不符合要求（提供第三方检测试验报告复印件加盖制造商鲜章） ▲6、提供所投产品检测依据：GB 5009.145-2003 合格的检测报告，检验环境：温度：25℃ 相对湿度：60%RH，菠菜的毒死蜱、乐果、敌敌畏去除率$\geq 99.99\%$、包心菜的毒死蜱、乐果、敌敌畏去除率$\geq 99.99\%$。检测报告覆盖生产单位名称、产品名称、所投产品型号、样品图片、商标名称，前述要求全部合格，任缺一项视为不符合要求，检测报告在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图复印件进行佐证，（提供带有 CMA 及 CNAS 第三方检测试验报告复印件加盖制造商鲜章） ▲7、提供所投产品检测依据：GB/T 4208-2017、GB 5009.124-2016，检验环境：温度 $25 \pm 3^{\circ}\text{C}$，湿度 $60 \pm 5\%$，净化后的猪肉、肉类，所含 18 种氨基酸总里不低于净化前对应 18 种氨基酸总量$\geq 99.99\%$，净化后的猪肉蛋白质的含量不低于净化前蛋白质含量$\geq 99.99\%$，液体加到一定水位会自动工作，设定功能键开始工作，设备运行 5min 检测依据。检测报告覆盖生产单位名称、产品名称、所投产品型号、样品图片、商标名称，前述要求全部合格，任缺一项视为不符合要求，检测报告在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图复印件进行佐证，（提供带有 CMA 及 CNAS 第三方检测试验报告复印件加盖制造商鲜章） 8、其它要求:为了确保产品质量，投标时需提供本产品生产厂家对项目出具证书真实性的确认函和售后服务承诺函复印件，并加盖制造商鲜章
--	--	--	--	---

A018	可调节单层挂墙板	1800*350*700	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板；
A019	后备编号				
A020	后备编号				
A021	砧板工作台连下一层板	1800*750*850	6	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 层板：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A022	砧板工作台连下一层板	1200*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 层板：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A023	可调节单层挂墙板	1200*350*700	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板；
A024	洗地龙头连摆动支架(10.7米)		1	套	1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面不易脱落。 2、固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体不易被腐蚀 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 耐压 300PSI 4、花洒式喷头，下压式手柄开关、多级调节出水量（配置一把喷头） 5、进水接口为标准 G1/2 外螺纹

A025	单洗手星盆柜	500*450*800/75	1	台	面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用$\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用$\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。 功能特点：单洗手星盆柜下置垃圾桶柜
A025a	感应龙头		1	套	1、国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理； 2、座台式安装，开孔尺寸 25mm； 3、红外感应距离 25cm，感应距离可调； 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源，直流电下 0.25W 功率，使用寿命久； 5、三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。
A026	大双星盆台	1500*750*850	2	台	面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用$\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用$\phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；
A026a	摇摆龙头		4	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm，360 度可旋转 4、开孔尺寸 25mm*2，左右开孔间距 203mm（偏芯设计可调范围 15mm），进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅

					含量超标。
A026b	摇柄去水		4	套	1、国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm,下水口为 G11/2 内螺纹和 G23/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网，方便清理。
A026c	台下油水分离器	600*350*280	2	套	优质不锈钢板 SUS304 $\geq 1.2\text{MM}$ 厚,除渣采用捞渣篮一级过滤,小孔侧板二级过滤。隔油采用斜板的缓冲水流设计,以达到高效隔油的作用。集油盒采用双锁结构,保证油脂安全。废油含油率 $\geq 85\%$; 悬浮物: 135.5mg/L; 产品处理水量:0.5 m ³ /h; 标准口径: DN50
A027	可调节单层挂墙板	1500*350*700	1	台	面板: 使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板; 加强筋: 使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板;
A028	挂墙刀具消毒箱 (骨刀)	540*180*645	1	台	功率: 15W; 电压: 220v; 消毒时间: $\geq 15\text{min}$;360 度紫外线辐射,完美消毒无死角超大容量,可放 8-10 把厨房用刀; 304 食品级,不锈钢制造; 120 分钟定时器,保障刀具消毒时间; 带有钥匙锁具,方便刀具; 可挂墙,节省空间; 防辐射有机玻璃门;

A029	后备编号				
A030	后备编号				
A031	可调节单层挂墙板	900*350*700	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板；
A032	落地式绞切两用机	1040*540*980	1	台	电压：220/380；功率 $\geq 0.75+1.1\text{KW}$ ；；产量：300-500KG/H； 切片厚度：2-30mm；绞网尺寸(mm)：6/8；机器重量(kg)：80~90 1、整机 304 不锈钢，机身无缝焊接设计，绞肉主轴传动双密封设计，独立切片刀组，拆卸方便，清洗便捷。 2、通过刀片切割而不是挤压的方式碎肉，确保肉质鲜美。 3、齿轮式减速机，输出强劲动力。风冷马达，适合连续式工作，轻松进肉，增加产出。 4、马达减速机带有双密封系统，不但提高了使用寿命，而且使工作性能更安全可靠。 5、安全保护挡板，微动感应开关，开盖即停，保护操作安全。
高低温冷库					
A033	风冷涡旋压缩机组	920*680*550	1	台	• 压缩机采用优质品牌压缩机配置，使机组在各个应用范围都具有最佳的性价比。 • 压缩机尺寸精巧、重量小，有利于运输方便。 • 装置系统比较简单，维修故障率比较小。 • 噪音低，适应噪音影响要求低的条件环境。 • 包含控制系统的多种可选方案使机组应用具有灵活性。

A034	蒸发器	1155*470*430	1	台	• 铝镁合金面板（防腐防氧化），标准铜管铝翅片。 • 中温有 8 个型号,1~4 个风扇,冷量范围在 2.0~9.9KW; • 采用 300mm 风扇结构紧凑,全系列高度仅 430mm,增加冷库储存高度接水盘可 180 度 反方向安装,并接有 32mm 螺纹接头。 • 全新的柜式设计,可以容易地打开电气侧的外壳及制冷管路的外壳。 • 电气接线板正面安装,方便接线及维修,接线端子大大简化了接线。 • 标准型号都安装有针阀,外壳顶端装有抓脚吊耳;安装有牢固的绳索,用于修时固定接 水盘。
A035	高温冷库	5000*2700*2600	1	台	库板厚度: 100mm, $\geq 0.8\text{MM}$ #304 不锈钢板。 密度标准符合《组合冷库用夹芯板》GB/T6527—2006 标准规定的$\geq 40 \pm 2\text{KG/m}^3$, 需提供第三方检测报告。 隔热材料具有阻燃性,防火性能符合 GB8624—2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B1 或以上认证等级, 需提供第三方检测报告。 轧花铝板厚度: $\geq 2.0\text{mm}$
A035a	冷库控制箱	420*150*320	1	台	微电脑控制;含指示灯,单位开关,温控,接触器配相序保护等配件;内置冷库远程记录,可实时监控,输出,手机绑定后可远程短信报警(故障报警,异常报警等)。

A036	风冷涡旋压缩机组	996*726*660	1	台	• 压缩机采用优质品牌压缩机配置，使机组在各个应用范围都具有最佳的性价比。 • 压缩机尺寸精巧、重量小，有利于运输方便。 • 装置系统比较简单，维修故障率比较小。 • 噪音低，适应噪音影响要求低的条件环境。 • 包含控制系统的多种可选方案使机组应用具有灵活性。
A037	蒸发器	1155*470*430	1	台	• 铝镁合金面板（防腐防氧化），标准铜管铝翅片。 • 中温有 8 个型号,1~4 个风扇,冷量范围在 2.0~9.9KW; • 采用 300mm 风扇结构紧凑,全系列高度仅 430mm,增加冷库储存高度接水盘可 180 度 反方向安装,并接有 32mm 螺纹接头。 • 全新的柜式设计,可以容易地打开电气侧的外壳及制冷管路的外壳。 • 电气接线板正面安装,方便接线及维修,接线端子大大简化了接线。 • 标准型号都安装有针阀,外壳顶端装有抓脚吊耳;安装有牢固的绳索,用于修时固定接 水盘。
A038	低温冷库	5000*2000*2600	1	台	库板厚度: 100mm, $\geq 0.8\text{MM}$ #304 不锈钢板。 密度标准符合《组合冷库用夹芯板》GB/T6527—2006 标准规定的$\geq 40 \pm 2\text{KG/m}^3$, 需提供第三方检测报告。 隔热材料具有阻燃性,防火性能符合 GB8624—2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B1 或以上认证等级, 需提供第三方检测报告。 轧花铝板厚度: $\geq 2.0\text{mm}$

A038a	冷库控制箱	420*150*320	1	台	微电脑控制；含指示灯，单位开关，温控，接触器配相序保护等配件；内置冷库远程记录，可实时监控，输出，手机绑定后可远程短信报警（故障报警，异常报警等）。
A039	后备编号				
A040	后备编号				
A041	四层层架	1200*500*1800	11	台	脚架：使用 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 层架框：使用 $38*25*1.0\text{mm}$ 不锈钢方管； 层架排条：使用 $38*25*1.0\text{mm}$ 不锈钢方管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A042	高身 GN 盆车	605*700*1700	4	台	架体：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢方管； 附件：重力型优质静音轮；
热厨区域					

A043	四门高身高温雪柜	1390*840*1990	3	台	温度范围：-6~12℃ 1、内外箱均为 SUS304 不锈钢板； 2、使用优质品牌压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器, 铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4、一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在 43℃ 的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝, 能有效防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生； 7. 冰箱配备了门体自动关闭结构，方便客户操作。柜内放置 GN 盘滑道，适合放置 GN 盘。 8、相关资质： ①所使用不锈钢板符合 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》及 GB4806. 9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准要求，并出具具有 CMA、CNAS 资质的第三方检测报告； ▲②提供所投产品的蒸发器铜管的检测(验)报告，检测内容至少包含尺寸外形: 力学性能，化学成分，其中要求外径实测不低于(9. 5mm) 壁厚实测不低(0. 6mm) 符合 GB/T228. 1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分: 室温试验方法》: 力学性能: 抗拉力强度 $\text{mm} \geq 273\text{MPa}$: GB/T17791-2017《空调与制冷设备用铜及铜合金无缝管》化学成分: 铜 Cu+ 银 g$\geq$99. 9 磷 P 含重应低于 0. 024(投标时提供带有 CMA/CNAS 标志出具相应检测《验)报告复印件并加盖厂家公章佐证)； ▲③产品所用发泡料符合 B1 防火等级，并出具具有 CMA、
------	----------	---------------	---	---	---

					CNAS 资质的第三方检测报告； ④为体现所投产品加热管经久耐用，所投冰箱柜加热管数字代号 sUS321 化学成分要求检测依据 GB/T20123-2006，检测结果碳(C %)含量:0.06，硫(S%)含量≤0.013； ⑤具备食品接触安全认证证书。
A044	四门高身低温雪柜	1390*840*1990	1	台	温度范围： -22℃~-15℃ 1、内外箱均为 SUS304 不锈钢板； 2、使用优质品牌压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水；

				4、一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在 43℃ 的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生； 7. 冰箱配备了门体自动关闭结构，方便客户操作。柜内放置 GN 盘滑道，适合放置 GN 盘。 8、相关资质： ①所使用不锈钢板符合 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》及 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准要求，并出具具有 CMA、CNAS 资质的第三方检测报告； ②提供所投产品的蒸发器铜管的检测(验)报告，检测内容至少包含尺寸外形:力学性能，化学成分，其中要求外径实测不低于(9.5mm)壁厚实测不低(0.6mm)符合 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分:室温试验方法》:力学性能:抗拉力强度 $\text{mm} \geq 273\text{MPa}$:GB/T17791-2017《空调与制冷设备用铜及铜合金无缝管》化学成分:铜 Cu+银 g$\geq$99.9 磷 P 含重应低于 0.024(投标时提供带有 CMA/CNAS 标志出具相应检测《验)报告复印件并加盖厂家公章佐证)； ③产品所用发泡料符合 B1 防火等级，并出具具有 CMA、CNAS 资质的第三方检测报告； ④为体现所投产品加热管经久耐用，所投冰箱柜加热管数字代号 sUS321 化学成分要求检测依据 GB/T20123-2006，检测结果碳(C %)含量:0.06，硫(S%)含量$\leq$0.013； ⑤具备食品接触安全认证证书。
--	--	--	--	--

A045	单星盆工作台	1500*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；
A045a	摇柄去水		1	套	1、国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm, 下水口为 G11/2 内螺纹和 G23/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网，方便清理。
A045b	摇摆龙头		1	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外觀光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm, 360 度可旋转 4、开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm (偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。
A046	可调节单层挂墙板	1500*350*700	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板；

A047	单星盆工作台	1200*750*850	2	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；
A047a	摇柄去水		2	套	1、国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm, 下水口为 G11/2 内螺纹和 G23/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网，方便清理。
A047b	摇摆龙头		2	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外觀光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm, 360 度可旋转 4、开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm (偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。
A048	可调节单层挂墙板	1200*350*700	2	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板；
A049	后备编号				
A050	后备编号				

A051	淘米机(水压式)	650*550*950	2	台	单次洗米量：100KG
A052	洗地龙头连摆动支架(10.7米)		1	套	1、 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面不易脱落。 2 、固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体不易被腐蚀 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 耐压 300PSI 4 、花洒式喷头，下压式手柄开关、多级调节出水量（配置一把喷头） 5、进水接口为标准 G1/2 外螺纹
A053	单洗手星盆柜	500*450*800/75	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。 功能特点：单洗手星盆柜下置垃圾桶柜
A053a	感应龙头		1	套	1、 国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理； 2、座台式安装，开孔尺寸 25mm； 3、红外感应距离 25cm，感应距离可调； 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源，直流电下 0.25W 功率，使用寿命久； 5 、三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。
A054	电力可倾式搅拌汤锅(200L)	1250 $\times$ 860 $\times$ 1100	2	台	容量： $\geq 200\text{L}$ ；由全不锈钢机架、整体磨砂不锈钢板封闭系统、节能远红外加热器、加厚 304 不锈钢板模压锅体、锅体倾倒系统、耐高温导热油加热结构、以及耐热保温层隔

					热装置等组成。
A055	集气罩	3250*1400*500	1	套	罩体：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
A056	燃气单门蒸饭柜	910*910*1800	5	台	箱体：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板，内加 38*4mm 角铁补强； 燃烧室：使用 $\geq 3.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 蒸汽管： $\phi 50$ 不锈钢无缝钢管； 燃烧器：火排炉头； 脚管： $\phi 50*150\text{mm}$ 不锈钢，内衬 $\phi 48$ 厚壁铸铁管； 附件：可调节重力脚；
A057	集气罩	7200*1400*500	1	套	罩体：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板

A058	电热万能蒸烤箱(20格 1/1GN) (内置锅炉)	911x864x1794	1	台	• 装载容量: 20 层 GN1/1 烤盘 • 智能触摸: 10.1 英寸电容式(TFT)触摸屏; • 电脑控制: 触摸屏电脑板控制, 可视化操控, 每一个步骤一目了然, 覆盖钢化玻璃前面板, 便于日常清洁和避免刮花; • 菜单编程: 可编辑存储 1200 个预设烹饪程序, 程序可多达 12 个步骤; • 五种烹饪模式: 低温蒸汽模式 (30℃-98℃), 标准蒸汽模式 (99℃), 高温蒸汽模式 (100-130℃), 蒸烤混合模式 (30℃-300℃), 对衡烤模式 (30℃-300℃); • 灵敏的智能烹饪管理功能: 全烹饪过程自动调节 • 内外材质均为 AISI304 不锈钢 (内部不锈钢采用镜面抛光工艺), 圆弧内腔设计, 无卫生死角, 保证食品安全; 内箱设计有优化的几何形状及特殊开槽, 确保内箱的空气循环能够均匀到达每个地方; • 均衡热风循环: 动态空气涡流, 搭配三组加热系统 (每组包含自动正反转风扇 加热部件 变频控制器等), 确保食品色泽统一, 加热均匀; • 内置蒸汽发生器 (锅炉加热) 可提供快速蒸汽供应和 100% 新鲜干净的饱和蒸汽, 蒸汽锅炉有带水垢检测功能, 带自动注水和每 24 小时自动换水功能; • 烹饪过程中湿度控制设定可以精确到 1%; • 使用节能耐用的 LED 照明灯带, 同时兼顾提醒功能; • 提供 5 档风扇转速选择 • 标配一支带 6 点温度感应的核心探针, 帮助厨师精准控制所烹饪食物的核心温度。 • 差值烹饪: 可同时设置食物和内腔温度控制, 真正实现食
------	------------------------------	--------------	---	---	---

				物的外焦里嫩； • 烹饪时间设定可以精确控制到“分”和“秒”； • 触摸控制屏操作界面支持中文语言界面 • 多层烤盘管理系统：烤盘可分层独立管理，智能烹饪和手动烹饪都可操作；通过科技算法实现自动补时功能； • 提供 1/2 功率工作模式选择，能源消耗显示。 • 高级烹饪功能：烹饪&保温, 低风速, 低功率, 德尔塔, 暂停, 预约烹饪延迟启动； • 电压：380v 功率：37.2kw • 醒发功能：各种面食轻松醒发； • 烤箱腔体抽湿功能让食物表皮变得更加酥脆 • 全自动智能清洗功能 提供 6 个全自动清洗程序 • 自动除垢：锅炉开机自动清洗，定时除垢提醒，有效延长设备的使用寿命； • 三层玻璃：更节能保温，隔热效果更好，通过其玻璃之间的架空层设计，充分利用空气隔热，可确保最外层玻璃的温度得以控制，避免高温烫伤和意外发生； • 集成式 USB 接口 • 自动监测 提示故障代码； • 组件连接互联网，实现远程操控和烹饪程序更新； • 使用固体无磁酸盐清洗片，便于运输，储存和日常使用 • 配套可容纳 20 层 GN 份盘推车一辆； ▲投标人所投万能蒸烤箱具有依据 GB/T 8626-2007、GB/T 20284-2006 标准检测，并按 GB 8624-2012 标准判定，燃烧性能达到 B1（B-s1, d0）级；投标文件中提供具有 CMA 或 CNAS 标识检测报告的复印件并加盖制造商公章； ▲投标人所投万能蒸烤箱具有依据 GB/T 4208-2017 外壳防护等级（IP 代码）标准检测，其防水试验按 IPX5 要求
--	--	--	--	---

					进行，试验无异常，样品无进水，可以正常操作，绝缘部件上无水积聚，带电部位无水积聚；投标文件中提供具有CMA 或 CNAS 标识检测报告的复印件并加盖制造商公章；
--	--	--	--	--	--

A059	后备编号				
A060	后备编号				
A061	燃气六头平头炉	900*800*810	1	台	台面：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 炉花：整体浇铸 积油积渣盘：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 燃具：炉头 燃气阀：燃气专用球阀 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A062	燃气三头矮汤炉	1800*750*500	1	台	台面：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 炉花：铸铁炉花, 底部设有抽拉式盛油盆，收集残水残油，方便清洁 积油积渣盘：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 炉头:8"强力炉头，多方聚能，充分燃烧，燃烧噪音小，环保节能，每个炉头独立控制，轻松调节火力大小，加热速度快，能保持食物的原色原味， 保证食物营养不受破坏 内置高效能热电偶熄火安全装置，设置长明火种，确保设备运行安全 燃气阀：燃气专用球阀 设置安全制，安全可靠 附件：可调式不锈钢子弹脚。

A062a	挂墙式龙头		2	套	1、墙式安装，单孔单温底座，表面镀铬工艺处理。 压缩式阀芯，结构简单故障率小使用寿命长，一字形合金手柄 2 、双叠加管设计可左右摇摆调节工作半径，前端设计有旋钮开关，操作方便。 3 、开孔尺寸为Φ25mm 进水接口 为 G1/2 外螺纹。
A063	集气罩	3350*1400*500	1	套	罩体：使用≥1.2mm 厚 SUS304 不锈钢板
A064	灭火系统		1	套	主机箱采用 SUS304-1.0mm 不锈钢板材,灭火系统连接管采用 SUS304-1.0mm 不锈钢管,喷嘴采用 365 度无死角转动喷嘴 1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水(或者自来水)管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水,具有火灾自动探测，自动实施灭火功能； 2、系统装置包括:控制箱、管路、喷嘴探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头.释放机构、驱动瓶、水流控制阀、单向阀、减压阀等组成;释放机构及水流阀为机械式启动,电控系统与主机箱为一体，具备四寸微电脑显示屏。 3、所投产品喷嘴数量：双瓶组≥27 只。提供依据 XF498-2012;CCCF-CPRZ-21:2019 出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的型式检验报告复印件,加盖制造商鲜章 ，检测报告在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图复印件进行佐证。 4、厨房设备灭火装置主机箱配备压力观察口，提供依据 XF498-2012;CCCF-CPRZ-21:2019 出具的带有 CMA 和 CNAS

				标识的型式检验报告复印件, 加盖制造商鲜章, 检测报告在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图复印件进行佐证。 ▲5、提供所投产品机械启动器总成耐高低温检测依据: GB/T2423. 22-2012 试验 Nb: 规定变化速率的温度变化, 技术条件: 1. 预处理: $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$、$(50 \pm 5)\% \text{RH}$, 24h; 2. 试验温度从 $(25 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ 开始→经 70min 降温至 -45°C, 保持低温 15h→经 200min 升温至 155°C, 保持高温 15h→经 130min 降温至 $(25 \pm 5)^{\circ}\text{C}$, 此为一个循环, 共进行 6 个循环。温度变化速率: $1^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 均符合以上要求。要求完整的检测报告带厨房设备灭火装置机械启动器总成实物照片 (任缺一项视为不符合要求), 提供所投产品厂家的第三方检测报告带有 CMA 及 CNAS 标复印件加盖制造商鲜章 6、提供厨房灭火装置食用油灭火剂有效期: ≥ 6 年, 提供依据 XF498-2012; CCCF-CPRZ-21:2019 出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的型式检验报告复印件, 加盖制造商鲜章, 检测报告在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图复印件进行佐证。 其它要求: 为了确保产品质量, 投标时需提供本产品生产厂家对项目出具证书真实性的确认函和售后服务承诺函复印件, 并加盖制造商鲜章
--	--	--	--	--

A065	燃气双头炒炉 连双尾撑（大功率）	2200*1200*810	2	台	设备整体框架采用 SUS304 不锈钢制作 面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板，加$\geq 2.0\text{mm}$ 电解板补强； 围板：使用$\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 背板：使用$\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 支架：38*4mm 角铁； 炉头：特别设置的向内火环保预混炉头，不易变形，耐高温腐蚀，导热速度快； 燃烧室：使用 SUS 304 不锈钢制作，整体炉砖，防止漏火，损坏炉膛； 点火：脉冲电子点火，一键式操作； 熄火保护：离子检测熄火保护； 台面整体成型，没有焊接，没有卫生死角，方便清洁； 设备底部设计有不锈钢封板，起防水防虫作用； 电磁阀控制，火种未点燃时，主汽阀不会打开；风机供风不正常，供气不正常，意外熄火等故障，1 秒钟关闭燃气，不会出现炸锅的事故； 新型静音风机（220V，50Hz，130W），每个炉头独立配置，使用行链风制实现风气联动，可调节供风大小，体积小、风量大、噪音低； 鼓风预混燃烧，噪音小于 65 分贝，燃烧充分，烟气中有毒气体 CO（一氧化碳）和 NO_x（氮氧化物）低于一般沟风炉头火力强劲，热效率高，与一般沟风炉头相比可节能 30% 以上；炉头内冷的气体吸收炉头外壳热量，降低炉头温度，提高炉头的使用寿命； 感应针使用温度超过 1200 度，不易烧坏；
------	---------------------	---------------	---	---	---

					脚管：Ø50*150mm 不锈钢，内衬Ø48 厚壁铸铁管； 附件：可调式重力子弹脚； 管件：不锈钢水管，水阀在面板上独立控制；
--	--	--	--	--	---

A066	燃气环保型双头大炒炉	2200*1200*810	5	台	台面：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用$\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 炉花：整体浇铸 大锅：铸铁 积油积渣盘：使用$\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 点火：脉冲电子点火，一键式操作； 熄火保护：离子检测熄火保护； 台面整体成型，没有焊接，没有卫生死角，方便清洁； 设备底部设计有不锈钢封板，起防水防虫作用； 电磁阀控制，火种未点燃时，主汽阀不会打开；风机供风不正常，供气不正常，意外熄火等故障，1 秒钟关闭燃气，不会出现炸锅的事故； 新型静音风机（220V，50Hz，130W），每个炉头独立配置，使用行链风制实现风气联动，可调节供风大小，体积小、风量大、噪音低； 鼓风预混燃烧，噪音小于 65 分贝，燃烧充分，烟气中有毒气体 CO（一氧化碳）和 NO_x（氮氧化物）低于一般沟风炉头火力强劲，热效率高，与一般沟风炉头相比可节能 30% 以上；炉头内冷的气体吸收炉头外壳热量，降低炉头温度，提高炉头的使用寿命； 感应针使用温度超过 1200 度，不易烧坏； 燃气阀：燃气专用球阀 附件：可调式不锈钢子弹脚.
A067	不锈钢封墙板	15600*50*1500	1	套	材质：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板
A068	不锈钢封墙板	15600*50*1500	1	套	材质：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板

A069	油网烟罩带 UV	15600*1500*500	1	台	SUS#304 优质不锈钢, $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度。 烟罩两端闭端外部封板: 折边 50mm 厚度。SUS 304、$\geq 1.2\text{mm}$ 厚度。 烟罩两端内封板: SUS 304、$\geq 2.0\text{mm}$ 厚度。 加强筋: SUS 304、$\geq 1.2\text{mm}$ 厚度。 UV 灯管; UV-C 可产生 254nm 和 185nm 两个波段紫外线; 使用寿命: 12000 小时; 臭气浓度小于 60 无量纲;
A070	后备编号				

A071	灭火系统		1	套	主机箱采用 SUS304-1.0mm 不锈钢板材,灭火系统连接管采用 SUS304-1.0mm 不锈钢管,喷嘴采用 365 度无死角转动喷嘴 1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水(或者自来水)管路相连,系统启动后,自控水阀等灭火剂喷洒完全后,再自动喷水,具有火灾自动探测,自动实施灭火功能; 2、系统装置包括:控制箱、管路、喷嘴探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头.释放机构、驱动瓶、水流控制阀、单向阀、减压阀等组成;释放机构及水流阀为机械式启动,电控系统与主机箱为一体,具备四寸微电脑显示屏。 3、所投产品喷嘴数量:双瓶组≥ 27只。提供依据 XF498-2012;CCCF-CPRZ-21:2019 出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的型式检验报告复印件,加盖制造商鲜章,检测报告在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图复印件进行佐证。 4、厨房设备灭火装置主机箱配备压力观察口,提供依据 XF498-2012;CCCF-CPRZ-21:2019 出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的型式检验报告复印件,加盖制造商鲜章,检测报告在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图复印件进行佐证。 5、提供所投产品机械启动器总成耐高低温检测依据: GB/T2423.22-2012 试验 Nb: 规定变化速率的温度变化,技术条件: 1. 预处理: $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$、$(50\pm 5)\% \text{RH}$, 24h; 2. 试验温度从 $(25\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 开始$\rightarrow$经 70min 降温至-45°C,
------	------	--	---	---	--

					保持低温 15h→经 200min 升温至 155℃，保持高温 15h→经 130min 降温至 (25±5)℃，此为一个循环，共进行 6 个循环。温度变化速率：1℃/min 均符合以上要求。要求完整的检测报告带厨房设备灭火装置机械启动器总成实物照片（任缺一项视为不符合要求），提供所投产品厂家的第三方检测报告带有 CMA 及 CNAS 标复印件加盖制造商鲜章 6、提供厨房灭火装置食用油灭火剂有效期：≥6 年，提供依据 XF498-2012;CCCF-CPRZ-21:2019 出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的型式检验报告复印件, 加盖制造商鲜章，检测报告在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图复印件进行佐证。 其它要求：为了确保产品质量，投标时需提供本产品生产厂家对项目出具证书真实性的确认函和售后服务承诺函复印件，并加盖制造商鲜章
A072	移门双通工作柜	1800*800*800	7	台	面板：使用≥1.5mm SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用≥1.0mm 不锈钢板； 层架：使用≥1.2mm 不锈钢板； 门板：使用≥0.8mm SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。

A073	单洗手星盆柜	500*450*800/75	1	台	面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用$\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用$\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。 功能特点：单洗手星盆柜下置垃圾桶柜
A073a	感应龙头		1	套	1、国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理； 2、座台式安装，开孔尺寸 25mm； 3、红外感应距离 25cm，感应距离可调； 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源，直流电下 0.25W 功率，使用寿命久； 5、三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。
A074	洗地龙头连摆动支架(10.7米)		1	套	1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面不易脱落。 2、固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体不易被腐蚀 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 耐压 300PSI 4、花洒式喷头，下压式手柄开关、多级调节出水量（配置一把喷头） 5、进水接口为标准 G1/2 外螺纹
面点间					

A075	三层六盘电烤箱	1320*1090*1710	2	台	采用加厚不锈钢，机身更加坚固耐用； 每层上下 6 根远红外线发热管，可加石板烤披萨；上下独立控温； 超温断电保护； 规格：三层六盘 竖放 电压：380v/50Hz 功率：≥19.8kW 频率：50Hz 烤盘尺寸：400*600mm ▲1、产品原材料不锈钢依据《GB/T 24170.1-2023 表面抗菌不锈钢 第 1 部分：电化学法》和《GB/T 21510-2024 纳米无机材料抗菌性能检测方法及其评价》检验，大肠杆菌抗菌率（%）≥ 90，金黄色葡萄球菌抗菌率（%）≥92，对肠炎沙门菌的抗菌率（%）≥91。检验报告有 CNAS 或 CMA 资质章且所检项目均在检验机构资质范围内，检验报告国家认监委官网（https://www.cnca.gov.cn）可查。 ▲2、产品依据 GB/T 2423.16-2022 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 J 及导则：长霉 方法 1 严酷等级 1 或严酷等级 2 检验，长霉等级：0 级，检验报告有 CNAS 和 CMA 资质章且所检项目均在检验机构资质范围内，提供：检验报告在国家认监委官网（https://www.cnca.gov.cn）查询截图；产品制造商加盖公章的检验报告彩色扫描件。
------	---------	----------------	---	---	---

A076	油网烟罩	3100*1300*500	1	台	SUS#304 优质不锈钢, $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度。 烟罩两端闭端外部封板: 折边 50mm 厚度。SUS 304、 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度。 烟罩两端内封板: SUS 304、 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚度。 加强筋: SUS 304、 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度。
A077	枫木工作台连一抽屉	2000*750*850	2	台	台面: $\geq 70\text{ mm}$ 柳桉木; 台架框: 25*25*1.2 不锈钢管; 脚架: 使用 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管; 附件: 可调式不锈钢子弹脚;
A078	食品原料车	420*750*710	2	台	面板: 1.2mm SUS 304 不锈钢板; 附件: 重力型优质静音轮;
A079	后备编号				
A080	后备编号				
A081	高身 GN 盆车	605*700*1700	2	台	架体: 使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢方管; 附件: 重力型优质静音轮;

A082	搅拌机(60 升)	840*1100*1500	1	台	功率 kW: ≥ 2.3 电压 V: 380~3 搅拌速度 r/min: 114 料桶尺寸 mm: 500*440 料桶容积: $\geq 60\text{L}$ 和面量 kg: ≥ 25 整机重量 kg: 400~411 1、产品依据 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求》和 GB 4706.38-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求》检验,检验项目包含但不限于:分类、标志和说明、输入功率和电流、耐潮湿、内部布线、接地措施、防锈,检测结果单项判定合格,所检项目符合 GB 4706.1-2005 和 GB 4706.38-2008 标准的要求。检验报告有 CNAS 或 CMA 资质章且所检项目均在检验机构资质范围内,检验报告国家认监委官网 (https://www.cnca.gov.cn) 可查。 2、产品原材料不锈钢依据《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》对样品进行中性盐雾(试验周期$\geq 720\text{h}$),试验后依据《GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其它无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》进行评价,样品表面无明显变化,破坏面积 A(%): $0 < A \leq 0.1$, 评级(外观评级/保护评级) ≥ 9。检验报告有 CNAS 或 CMA 资质章且所检项目均在检验机构资质范围内,检验报告国家认监委官网 (https://www.cnca.gov.cn) 可查。 3. 产品依据 GB/T 2423.16-2022 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 J 及导则:长霉 方法 1 严酷等
------	-----------	---------------	---	---	--

					级 1 或严酷等级 2 检验,长霉等级: 0 级, 检验报告有 CNAS 和 CMA 资质章且所检项目均在检验机构资质范围内,提供: 检验报告在国家认监委官网 (https://www.cnca.gov.cn) 查询截图; 产品制造商加盖公章的检验报告彩色扫描件。
--	--	--	--	--	---

A083	立式压面机	560*560*1250	1	台	电压:220V 频率:50Hz 功率: ≥ 2.2Kw 防水等级: IPX1 滚圆尺寸: 125r/mim 整机重量: 65kg~75kg 1、产品依据 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求》和 GB 4706.38-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求》检验,检验项目包括但不限于:分类、标志和说明、输入功率和电流、耐潮湿、泄漏电流和电器强度、内部布线、接地措施、防锈,检测结果单项判定合格,所检项目符合 GB 4706.1-2005 和 GB 4706.38-2008 标准的要求。检验报告有 CNAS 或 CMA 资质章且所检项目均在检验机构资质范围内,检验报告国家认监委官网 (https://www.cnca.gov.cn) 可查。 2、产品原材料不锈钢依据《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》对样品进行中性盐雾(试验周期≥ 720h),试验后依据《GB/T6461-2002 金属基体上金属和其它无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》进行评价,样品表面无明显变化,破坏面积 A(%):$0 < A \leq 0.1$,评级(外观评级/保护评级)≥ 9。检验报告有 CNAS 或 CMA 资质章且所检项目均在检验机构资质范围内,检验报告国家认监委官网 (https://www.cnca.gov.cn) 可查。 3.产品依据 GB/T 2423.16-2022 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验J 及导则:长霉 方法1 严酷等
------	-------	--------------	---	---	--

					级 1 或严酷等级 2 检验,长霉等级: 0 级, 检验报告有 CNAS 和 CMA 资质章且所检项目均在检验机构资质范围内,提供: 检验报告在国家认监委官网 (https://www.cnca.gov.cn) 查询截图; 产品制造商 加盖公章的检验报告彩色扫描件。
--	--	--	--	--	--

A084	和面机（50kg）	640*1080*1220	1	台	功率: $\geq 2.8\text{kW}$ 电压: $380\sim 3\text{V}$ 面勾转速: 106r/min 料桶尺寸: $500*440\text{mm}$ 料桶容积: $\geq 130\text{L}$ 料桶转速: 15rpm 和面量: $\geq 50\text{kg}$ 整机重量: $500\text{kg}\sim 507\text{kg}$ 1、产品依据 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求》和 GB 4706.38-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求》检验,检验项目包含但不限于:标志和说明、对触及带电部件的防护、输入功率和电流、发热、工作温度下的泄漏电流和电气强度、瞬态过电压、耐潮湿、泄漏电流和电气强度、变压器和相关电路的过载保护、非正常工作、稳定性和机械危险、机械强度、结构、内部布线、元件、电源连接和外部软线、外部导线用接线端子、接地措施、螺钉和连接、电气间隙、爬电距离和固体绝缘、耐热和耐燃、防锈、辐射、毒性和类似危险,检测结果单项判定合格,所检项目符合 GB 4706.1-2005 和 GB 4706.38-2008 标准的要求。检验报告有 CNAS 或 CMA 资质章且所检项目均在检验机构资质范围内,检验报告国家认监委官网 (https://www.cnca.gov.cn) 可查。 ▲2、产品原材料不锈钢依据《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》对样品进行中性盐雾(试验周期 $\geq 720\text{h}$),试验后依据《GB/T6461-2002 金属基体上金属和其
------	-----------	---------------	---	---	---

					它无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》进行评价，样品表面无明显变化，破坏面积 A (%) : $0 < A \leq 0.1$，评级（外观评级/保护评级）≥ 9。检验报告有 CNAS 或 CMA 资质章且所检项目均在检验机构资质范围内，检验报告国家认监委官网 (https://www.cnca.gov.cn) 可查。 3、产品依据 GB/T 2423.16-2022 电工电子产品环境试验 第2 部分:试验方法 试验J 及导则:长霉 方法1 严酷等级 1 或严酷等级 2 检验，长霉等级: 0 级，检验报告有 CNAS 和 CMA 资质章且所检项目均在检验机构资质范围内，提供: 检验报告在国家认监委官网 (https://www.cnca.gov.cn) 查询截图; 产品制造商加盖公章的检验报告彩色扫描件。
--	--	--	--	--	---

A085	双星盆工作台	1200*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；
A085a	摇柄去水		2	套	1、国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm, 下水口为 G11/2 内螺纹和 G23/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网，方便清理。
A085b	摇摆龙头		2	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外觀光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm, 360 度可旋转 4、开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。

A086	挂墙刀具消毒箱（骨刀）	540*180*645	1	台	功率：15W；电压：220v；消毒时间：≥15min；360 度紫外线辐射，完美消毒无死角超大容量，可放 8-10 把厨房用刀；304 食品级，不锈钢制造；120 分钟定时器，保障刀具消毒时间；带有钥匙锁具，方便刀具；可挂墙，节省空间；防辐射有机玻璃门；
A087	移门工作柜	1350*750*850	1	台	面板：使用≥1.5mm SUS 304 不锈钢板；侧板：使用≥1.0mm 不锈钢板；层架：使用≥1.2mm 不锈钢板；门板：使用≥0.8mm SUS 304 不锈钢板；附件：可调式不锈钢子弹脚。

A088	四门高身高温雪柜	1390*840*1990	1	台	温度范围：-6~12℃ 1、内外箱均为 SUS304 不锈钢板； 2、使用优质品牌压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器, 铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4、一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在 43℃ 的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝, 能有效防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生； 7. 冰箱配备了门体自动关闭结构，方便客户操作。柜内放置 GN 盘滑道，适合放置 GN 盘。 8、相关资质： ①所使用不锈钢板符合 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》及 GB4806. 9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准要求，并出具具有 CMA、CNAS 资质的第三方检测报告； ②提供所投产品的蒸发器铜管的检测(验)报告，检测内容至少包含尺寸外形: 力学性能，化学成分，其中要求外径实测不低于(9. 5mm)壁厚实测不低(0. 6mm)符合 GB/T228. 1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分: 室温试验方法》: 力学性能: 抗拉力强度 $\text{mm} \geq 273\text{MPa}$: GB/T17791-2017《空调与制冷设备用铜及铜合金无缝管》化学成分: 铜 Cu+ 银 g$\geq$99. 9 磷 P 含重应低于 0. 024(投标时提供带有 CMA/CNAS 标志出具相应检测《验)报告复印件并加盖厂家公章佐证)； ③产品所用发泡料符合 B1 防火等级，并出具具有 CMA、CNAS
------	----------	---------------	---	---	---

					资质的第三方检测报告； ④为体现所投产品加热管经久耐用，所投冰箱柜加热管数字代号 sUS321 化学成分要求检测依据 GB/T20123-2006，检测结果碳(C %)含量:0.06，硫(S%)含量≤0.013； ⑤具备食品接触安全认证证书。
A089	后备编号				
A090	后备编号				
病人洗碗 间&餐车清					

洗间					
A091	病房送餐车		35	台	材质：外层采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 SUS304 的不锈钢板 内层采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 SUS304 的不锈钢板，上体可放 1-2 只 不锈钢汤桶，下放可放各种规格的份盆、快餐盘； 脚轮采用超级静音耐磨材料。
A092	紫外线消毒灯 连支架	1219	2	套	1、电压：220V，功率： $\geq 30\text{W}$ ， 2、灯管：30w 紫外线杀菌灯管 3、覆盖面积 20m^2 — 25m^2 4、可以设置 30 分钟，60 分钟，90 分钟自动关闭功能 5、机器带遥控功能 6、紫外线辐照强度 $\geq 107 \mu\text{W}/\text{cm}^2$ 7、生产厂家具有消毒产品生产许可证 8、所投产品符合《GB 28253-2020》检测标准，检测结果 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌等灭杀率达到 $\geq 99.9\%$ 需提供第三方检测报告
A093	洗地龙头连摆 动支架(10.7 米)		2	套	1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑 色）漆面不易脱落。 2、固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体不易被腐蚀 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接 口为金属连接件、耐温 85 度 耐压 300PSI 4、花洒式喷头，下压式手柄开关、多级调节出水量（配置 一把喷头） 5、进水接口为标准 G1/2 外螺纹

A094	洁碟台连下插 茜架	1400*760*870	1	台	面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用$\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A095	履带式洗碗机	4550 $\times$ 997 $\times$ 2099	1	台	1、由入口区、洗净区、清洗区、烘干区、出口区组成； 2、链条传送速度≥ 3.6 米/分钟，清洗量≥ 7000 个/小时（直径 150mm 圆碟）。 3、用电总功率$\leq 60\text{kW}$（AC380V/三相/50Hz）。 4、洗净温度$\geq 60^{\circ}\text{C}$，清洗温度$\geq 80^{\circ}\text{C}$，烘干温度在 85-100$^{\circ}\text{C}$； 5、清洗区用过的高温水回流到洗净区循环使用，实现节能减排。 6、控制操作面板一键式启动，温度实时显示。 7、洗碗机能在正常运行中和故障状态下，自动显示运行状态和故障诊断的代码。 8、洗碗机入口设有限高感应装置，防止过高餐具误投入；出口设有下滑板和安全检测，防止餐具损坏及保证人身安全。 9、洗碗机烘干区热风循环使用，吸风箱设有过滤装置；烘干风机连接环形风道，热风经过风道上的风刀形成高压直接喷吹到餐具表面，促进餐具干燥，实现高温消毒。 ▲10、洗碗机软压带依据 GB/T 29786-2013、GB/T 26572-2011 标准通过对邻苯二甲酸酯类有害成分的检测，含量小于 10mg/kg。提供洗碗机厂家的检测报告复印件，报告具有 CMA 或 CNAS 标识。 11、洗碗机采用优质不锈钢钣金，依据 GB/T 10125-2021 标准通过不少于 480 小时的中性盐雾试验，样品无金属腐

					蚀产物，保护评级达到 10 级要求。提供洗碗机厂家的检测报告复印件，报告具有 CMA 或 CNAS 标识。 12、洗碗机采用数字式温度传感器，测温稳定，经校准检测，50.0℃、100℃的误差均小于 1℃。提供洗碗机厂家的证书复印件，证书具有 CMA 或 CNAS 标识。 13、产品通过食品接触产品安全认证，认证依据 GB 4806.7-2023、GB 4806.9-2023、GB 4806.11-2023 标准。提供证书复印件，及全国认证认可信息公共服务平台查询截图 (http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page)。 14、水泵依据 GB/T4208-2017 标准检测，外壳防护等级达到 IP66 的要求；水泵泵体（含叶轮）应采用 SUS304 不锈钢，符合 GB4806.9 标准的要求，卫生且耐用。提供设备厂家的检测报告复印件佐证，检测报告须体现 CMA 或 CNAS 标识。
A096	抽气罩	600*600*300	3	套	罩体：使用$\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 油烟网：使用$\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板；

A097	大单星盆台	1200*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；
A097a	摇摆龙头		1	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm，360 度可旋转 4、开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。
A097b	摇柄去水		1	套	1、国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm, 下水口为 G1 1/2 内螺纹和 G2 3/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网，方便清理。
A097c	台下油水分离器	600*350*280	1	套	优质不锈钢板 SUS304 $\geq 1.2\text{MM}$ 厚，除渣采用捞渣篮一级过滤，小孔侧板二级过滤。隔油采用斜板的缓冲水流设计，以达到高效隔油的作用。集油盒采用双锁结构，保证油脂安全。废油含油率： $\geq 85\%$ ；悬浮物：135.5mg/L；产品处理水量:0.5 m ³ /h；标准口径：DN50

A098	单孔污碟台	700*750*800	2	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A099	后备编号				
A100	台下垃圾桶		1	台	材质：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
A101	单洗手星盆柜	500*450*800/75	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。 功能特点：单洗手星盆柜下置垃圾桶柜
A101a	感应龙头		1	套	1、国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理； 2、座台式安装，开孔尺寸 25mm； 3、红外感应距离 25cm，感应距离可调； 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源，直流电下 0.25W 功率，使用寿命久； 5、三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。
A102	洗地龙头连摆动支架(10.7 米)		1	套	1 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面不易脱落。 2 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体不易被腐蚀 3 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 耐压 300PSI 4 花洒式喷头，下压式手柄开关、多级调节出水量（配

					置一把喷头) 5 进水接口为标准 G1/2 外螺纹
A103	垃圾处理机	1600*750*1500	1	台	1、残羹压缩体积$\geq 70\%$，处理量：200-500 斤/小时， 2、用电总功率：$\leq 2KW$（AC380V/三相/50Hz） 3、将回收的残羹倒入设备注入口，经过输送带过滤、脱水后将残羹直接输送到专用回收桶，过滤后的泔水通过油水分离器，可以将内部的油脂稀释隔离出来，最后将油脂收集起来。 4、设备具有自动清洁能力，操作简洁方便，安全卫生有保障。 5、安全装置：手动复位开关，过载、过流、温控保护。 6、残羹减量工作连续性强，中途无需停机处理，即使不锈钢餐具勺子掉进去也不会损坏机器，摆放方便。 7、处理细度：固态状。固液分离+油水分离，食物垃圾不需要粉碎。 8、设备所用的不锈钢管和管接头，检测项目符合 GB/T 26572-2011 的限量要求。提供设备厂家的检测报告复印件佐证，检测报告须体现 CMA 或 CNAS 标识。

A104	高身储物柜	1200*500*1800	1	台	柜体：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A105	双门高身消毒柜	1440*610*1655	2	台	电压：220V 50Hz； 1、150℃高温热风循环，实现 360 度无死角杀毒，杀毒更彻底； 2、采用 SUS304 不锈钢发热元件，卫生耐用，产品更安全可靠， 3、采用全不锈钢结构制造，结构强度好，持久耐用： 4、柜身高大，储藏量大。
煮面间					

A106	四门高身高温雪柜	1390*840*1990	1	台	温度范围： -6~12℃ 1、内外箱均为 SUS304 不锈钢板； 2、使用优质品牌压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器, 铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4、一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在 43℃ 的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝, 能有效防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生； 7. 冰箱配备了门体自动关闭结构，方便客户操作。柜内放置 GN 盘滑道，适合放置 GN 盘。 8、相关资质： ①所使用不锈钢板符合 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》及 GB4806. 9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准要求，并出具具有 CMA、CNAS 资质的第三方检测报告； ②提供所投产品的蒸发器铜管的检测(验)报告，检测内容至少包含尺寸外形: 力学性能，化学成分，其中要求外径实测不低于(9. 5mm)壁厚实测不低(0. 6mm)符合 GB/T228. 1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分: 室温试验方法》: 力学性能: 抗拉力强度 $\text{mm} \geq 273\text{MPa}$: GB/T17791-2017《空调与制冷设备用铜及铜合金无缝管》化学成分: 铜 Cu+ 银 g$\geq$99. 9 磷 P 含重应低于 0. 024(投标时提供带有 CMA/CNAS 标志出具相应检测《验)报告复印件并加盖厂家公章佐证)； ③产品所用发泡料符合 B1 防火等级，并出具具有 CMA、CNAS
------	----------	---------------	---	---	--

					资质的第三方检测报告； ④为体现所投产品加热管经久耐用，所投冰箱柜加热管数字代号 sUS321 化学成分要求检测依据 GB/T20123-2006，检测结果碳(C %)含量:0.06，硫(S%)含量 $\leq$ 0.013； ⑤具备食品接触安全认证证书。
A107	可调节单层挂墙板	1800*350*700	1	台	面板：使用 $\geq$ 1.5mm SUS 304 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq$ 1.2mm 不锈钢板；

A108	单星盆工作台	1800*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；
A108a	摇柄去水		1	套	1、国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm, 下水口为 G11/2 内螺纹和 G23/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网，方便清理。
A108b	摇摆龙头		1	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外觀光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm, 360 度可旋转 4、开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm (偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。
A109	后备编号				
A110	后备编号				

A111	移门工作柜	1000*750*850	2	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A112	电力六孔煮面 炉连一汤桶	1200*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板，加 2.0mm 厚铁板 补强； 围板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板，内加 38*4mm 角铁 补强； 背板：使用 1.0mm SUS 304 不锈钢板； 支架：38*4mm 角铁 电量：2*15KW/380V
A113	集气罩	1600*1000*500	1	套	罩体：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
A114	三格热汤池柜	1200*750*850	1	台	面板： $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚，发热组件*1 套；
职工餐厅 发售间					

A115	双洗手星盆柜	940*450*800/75	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。 功能特点：单洗手星盆柜下置垃圾桶柜
A115a	感应龙头		2	套	1、国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理； 2、座台式安装，开孔尺寸 25mm； 3、红外感应距离 25cm，感应距离可调； 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源，直流电下 0.25W 功率，使用寿命久； 5、三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。
A116	四格热汤池柜	1500*750*850	4	台	面板： $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚，发热组件*1 套；
A117	保温汤车	600*750*850	4	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：发热组件*1 套

A118	玻璃罩	6700*350*450	1	套	支架：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 顶板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 罩体：使用 $\geq 5\text{mm}$ 厚透明耐热钢化玻璃； 附件：不锈钢玻璃卡扣。
A119	玻璃罩	4700*350*450	1	套	支架：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 顶板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 罩体：使用 $\geq 5\text{mm}$ 厚透明耐热钢化玻璃； 附件：不锈钢玻璃卡扣。
A120	后备编号				
A121	移门工作柜	1500*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A122	移门工作柜	1000*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。

A123	工作台连下一层板	500*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 层板：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A124	紫外线消毒灯连支架	1219	3	套	1、电压：220V，功率：30W， 2、灯管：30w 紫外线杀菌灯管 3、覆盖面积：20m ² —25m ² 4、可以设置 30 分钟，60 分钟，90 分钟自动关闭功能 5、机器带遥控功能 6、紫外线辐照强度 $\geq 107 \mu\text{W}/\text{cm}^2$ 7、生产厂家具有消毒产品生产许可证 8、所投产品符合《GB 28253-2020》检测标准，检测结果大肠杆菌、金黄色葡萄球菌等灭杀率达到 $\geq 99.9\%$ 需提供第三方检测报告
A125	高身储物柜	1200*500*1800	6	台	柜体：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A126	高身双通保温柜	900*650*1800	2	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：发热组件*1 套

A127	单星盆工作柜	1200*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A127a	摇摆龙头		1	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm，360 度可旋转 4、开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm (偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。
A127b	摇柄去水		1	套	1、国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm, 下水口为 G1 1/2 内螺纹和 G2 3/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网，方便清理。
A128	净水器装置	450*134*650	1	套	1、滤芯配置：PP+PAC*1 2、出水流量： $\geq 8\text{L/min}$
A129	后备编号				

A130	后备编号				
A131	可调节单层挂墙板	1200*350*700	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板；
A132	双门高身高温雪柜	739*840*1990	1	台	温度范围： -6°C ~ 12°C 1、内外箱均为 SUS304 不锈钢板； 2、使用优质品牌压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4、一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在 43°C 的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生； 7. 冰箱配备了电热玻璃门。 8、相关资质： ①所使用不锈钢板符合 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》及 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准要求，并出具具有 CMA、CNAS 资质的第三方检测报告； ②提供所投产品的蒸发器铜管的检测(验)报告，检测内容至少包含尺寸外形:力学性能，化学成分，其中要求外径实测不低于(9.5mm)壁厚实测不低(0.6mm)符合 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法》:力学性能:抗拉力强度 $\text{mm} \geq 273\text{MPa}$:GB/T17791-2017《空调与制冷设备用铜及铜合金无缝管》化学成分:铜 Cu+银 g ≥ 99.9 磷 P 含重应低于

					0.024(投标时提供带有 CMA/CNAS 标志出具相应检测《验》报告复印件并加盖厂家公章佐证); ③产品所用发泡料符合 B1 防火等级,并出具具有 CMA、CNAS 资质的第三方检测报告; ④为体现所投产品加热管经久耐用,所投冰箱柜加热管数字代号 sUS321 化学成分要求检测依据 GB/T20123-2006,检测结果碳(C %)含量:0.06,硫(S%)含量≤0.013; ⑤具备食品接触安全认证证书。
调味品库 房					

A133	四层层架	1200*500*1800	7	台	脚架：使用 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 层架框：使用 $38*25*1.0\text{mm}$ 不锈钢方管； 层架排条：使用 $38*25*1.0\text{mm}$ 不锈钢方管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
洗锅间					
A134	双层挂锅架	L=3000	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 加强筋：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板；
A135	三星盆工作台	2000*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；
A135a	摇摆龙头		2	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm, 360 度可旋转 4、开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。

A135b	摇柄去水		3	套	1、国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm,下水口为 G11/2 内螺纹和 G23/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网，方便清理。
A135c	台出花洒龙头连摇摆龙头		1	套	1、座台式单孔双温高压花洒，低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2、压缩式阀芯、一字型手柄 3、不锈钢材质立管，与底座采用直插式安装方式，安装简单方便。 4、安装开孔尺寸 32mm，与软管接口为 G1/2 内螺纹 5、不锈钢软管配大流量喷阀，耐热手柄 6、配十寸平颈摇摆龙头
A135d	台下油水分离器	600*350*280	2	套	优质不锈钢板 SUS304 $\geq 1.2\text{MM}$ 厚,除渣采用捞渣篮一级过滤，小孔侧板二级过滤。隔油采用斜板的缓冲水流设计，以达到高效隔油的作用。集油盒采用双锁结构，保证油脂安全。废油含油率： $\geq 85\%$ ；悬浮物：135.5mg/L；产品处理水量:0.5 m ³ /h；标准口径：DN50
A136	工作台连下一层板	1900*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 层板：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A137	工具挂架	L=650MM	1	台	材质：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板

A138	拖把池连活塞	650*650*550	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；
A138a	拖把池龙头		1	套	1、座台式单孔单温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外觀光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm, 360 度可旋转。 4、开孔尺寸 25mm, 进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。
A139	后备编号				
A140	后备编号				
A141	四层层架	1200*500*1800	3	台	脚架：使用 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 层架框：使用 38*25*1.0mm 不锈钢方管； 层架排条：使用 38*25*1.0mm 不锈钢方管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
食品检验室					

A142	单洗手星盆柜	500*450*800/75	1	台	面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用$\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用$\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。 功能特点：单洗手星盆柜下置垃圾桶柜
A142a	感应龙头		1	套	1、国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理； 2、座台式安装，开孔尺寸 25mm； 3、红外感应距离 25cm，感应距离可调； 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源，直流电下 0.25W 功率，使用寿命久； 5、三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。
A143	双星盆工作台	1800*750*850	1	台	面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用$\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用$\phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；
A143a	摇柄去水		2	套	1、国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm, 下水口为 G11/2 内螺纹和 G23/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网，方便清理。

A143b	摇摆龙头		2	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm, 360 度可旋转 4、开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm (偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。
A144	双门高身高温雪柜	739*840*1990	1	台	温度范围：-6~12℃ 1、内外箱均为 SUS304 不锈钢板； 2、使用优质品牌压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器, 铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4、一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在 43℃ 的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝, 能有效防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生； 7. 冰箱配备了电热玻璃门。 8、相关资质： ①所使用不锈钢板符合 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》及 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准要求，并出具具有 CMA、CNAS 资质的第三方检测报告； ②提供所投产品的蒸发器铜管的检测(验)报告，检测内容

					至少包含尺寸外形:力学性能,化学成分,其中要求外径实测不低于(9.5mm)壁厚实测不低(0.6mm)符合 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法》:力学性能:抗拉力强度 $\text{mm} \geq 273\text{MPa}$:GB/T17791-2017《空调与制冷设备用铜及铜合金无缝管》化学成分:铜 Cu+银 $g \geq 99.9$ 磷 P 含重应低于 0.024(投标时提供带有 CMA/CNAS 标志出具相应检测《验》报告复印件并加盖厂家公章佐证); ③产品所用发泡料符合 B1 防火等级,并出具具有 CMA、CNAS 资质的第三方检测报告; ④为体现所投产品加热管经久耐用,所投冰箱柜加热管数字代号 sUS321 化学成分要求检测依据 GB/T20123-2006,检测结果碳(C %)含量:0.06,硫(S%)含量≤ 0.013; ⑤具备食品接触安全认证证书。
A145	移门工作柜	1800*750*850	3	台	面板:使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板; 侧板:使用$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板; 层架:使用$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板; 门板:使用$\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板; 附件:可调式不锈钢子弹脚。
洗碗间&保洁间					

A146	高身储物柜	1200*500*1800	7	台	柜体：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A147	垃圾处理机	1600*750*1500	1	台	1、残羹压缩体积 $\geq 70\%$ ，处理量：200-500 斤/小时， 2、用电总功率： $\leq 2\text{KW}$ （AC380V/三相/50Hz） 3、将回收的残羹倒入设备注入口，经过输送带过滤、脱水后将残羹直接输送到专用回收桶，过滤后的泔水通过油水分离器，可以将内部的油脂稀释隔离出来，最后将油脂收集起来。 4、设备具有自动清洁能力，操作简洁方便，安全卫生有保障。 5、安全装置：手动复位开关，过载、过流、温控保护。 6、残羹减量工作连续性强，中途无需停机处理，即使不锈钢餐具勺子掉进去也不会损坏机器，摆放方便。 7、处理细度：固态状。固液分离+油水分离，食物垃圾不需要粉碎。 8、设备所用的不锈钢管和管接头，检测项目符合 GB/T 26572-2011 的限量要求。提供设备厂家的检测报告复印件佐证，检测报告须体现 CMA 或 CNAS 标识。
A148	双门高身消毒柜	1440*610*1655	2	台	电压：220V 50Hz； 1、150℃高温热风循环，实现 360 度无死角杀毒，杀毒更彻底； 2、采用 SUS304 不锈钢发热元件，卫生耐用，产品更安全可靠，

					3、采用全不锈钢结构制造，结构强度好，持久耐用： 4、柜身高大，储藏量大。
A149	台下垃圾桶		1	台	材质：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
A150	后备编号				
A151	抽气罩	600*600*300	3	套	罩体：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 油烟网：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板；

A152	履带式洗碗机	4550×997×2099	1	台	1、由入口区、洗净区、清洗区、烘干区、出口区组成； 2、链条传送速度≥3.6 米/分钟，清洗量≥7000 个/小时（直径 150mm 圆碟）。 3、用电总功率≤60kW（AC380V/三相/50Hz）。 4、洗净温度≥60℃，清洗温度≥80℃，烘干温度在 85-100℃； 5、清洗区用过的高温水回流到洗净区循环使用，实现节能减排。 6、控制操作面板一键式启动，温度实时显示。 7、洗碗机能在正常运行中和故障状态下，自动显示运行状态和故障诊断的代码。 8、洗碗机入口设有限高感应装置，防止过高餐具误投入；出口设有下滑板和安全检测，防止餐具损坏及保证人身安全。 9、洗碗机烘干区热风循环使用，吸风箱设有过滤装置；烘干风机连接环形风道，热风经过风道上的风刀形成高压直接喷吹到餐具表面，促进餐具干燥，实现高温消毒。 10、洗碗机软压带依据 GB/T 29786-2013、GB/T 26572-2011 标准通过对邻苯二甲酸酯类有害成分的检测，含量小于 10mg/kg。提供洗碗机厂家的检测报告复印件，报告具有 CMA 或 CNAS 标识。 11、洗碗机采用优质不锈钢钣金，依据 GB/T 10125-2021 标准通过不少于 480 小时的中性盐雾试验，样品无金属腐蚀产物，保护评级达到 10 级要求。提供洗碗机厂家的检测报告复印件，报告具有 CMA 或 CNAS 标识。 12、洗碗机采用数字式温度传感器，测温稳定，经校准检
------	--------	---------------	---	---	---

					测，50.0℃、100℃的误差均小于1℃。提供洗碗机厂家的证书复印件，证书具有CMA或CNAS标识。 13、产品通过食品接触产品安全认证，认证依据GB 4806.7-2023、GB 4806.9-2023、GB 4806.11-2023标准。提供证书复印件，及全国认证认可信息公共服务平台查询截图 (http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page)。 14、水泵依据GB/T4208-2017标准检测，外壳防护等级达到IP66的要求；水泵泵体（含叶轮）应采用SUS304不锈钢，符合GB4806.9标准的要求，卫生且耐用。提供设备厂家的检测报告复印件佐证，检测报告须体现CMA或CNAS标识。
--	--	--	--	--	--

A153	大单星盆台	1200*750*850	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；
A153a	摇摆龙头		1	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外觀光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm, 360 度可旋转 4、开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。
A153b	摇柄去水		1	套	1、国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm, 下水口为 G1 1/2 内螺纹和 G2 3/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网，方便清理。
A153c	台下油水分离器	600*350*280	1	套	优质不锈钢板 SUS304 $\geq 1.2\text{MM}$ 厚，除渣采用捞渣篮一级过滤，小孔侧板二级过滤。隔油采用斜板的缓冲水流设计，以达到高效隔油的作用。集油盒采用双锁结构，保证油脂安全。废油含油率： $\geq 85\%$ ；悬浮物：135.5mg/L；产品处理水量:0.5 m ³ /h；标准口径：DN50

A154	单洗手星盆柜	500*450*800/75	1	台	面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用$\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用$\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。 功能特点：单洗手星盆柜下置垃圾桶柜
A154a	感应龙头		1	套	1、国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理； 2、座台式安装，开孔尺寸 25mm； 3、红外感应距离 25cm，感应距离可调； 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源，直流电下 0.25W 功率，使用寿命久； 5、三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。
A155	洗地龙头连摆动支架(10.7米)		1	套	1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面不易脱落。 2、固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体不易被腐蚀 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 耐压 300PSI 4、花洒式喷头，下压式手柄开关、多级调节出水量（配置一把喷头） 5、进水接口为标准 G1/2 外螺纹
A156	大双星盆台	1500*750*850	1	台	面板：使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用$\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用$\phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚；

A156a	摇摆龙头		2	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外觀光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸（254mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.5mm, 360 度可旋转 4、开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm (偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。
A156b	摇柄去水		2	套	1、国标黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm, 下水口为 G1 1/2 内螺纹和 G2 3/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关，摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网，方便清理。
A156c	台下油水分离器	600*350*280	1	套	优质不锈钢板 SUS304 $\geq 1.2\text{MM}$ 厚, 除渣采用捞渣篮一级过滤，小孔侧板二级过滤。隔油采用斜板的缓冲水流设计，以达到高效隔油的作用。集油盒采用双锁结构，保证油脂安全。废油含油率：$\geq 85\%$；悬浮物：135.5mg/L；产品处理水量：$0.5\text{ m}^3/\text{h}$；标准口径：DN50
A157	单孔污碟台	700*750*800	2	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 脚架：使用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。

A158	四层层架	1200*500*1800	2	台	脚架：使用 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 层架框：使用 $38*25*1.0\text{mm}$ 不锈钢方管； 层架排条：使用 $38*25*1.0\text{mm}$ 不锈钢方管； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A159	后备编号				
A160	后备编号				
A161	链板式传送带	10000*500*900	1	台	1、输送线传送速度 15-20 米/分钟（速度可调），可传送规格不大于 $440\times 350\times 20\text{mm}$ 的托盘、餐盘和碗碟等餐具。 2、用电总功率$\leq 1.5\text{kW}$（AC380V/三相/50Hz） 3、片式输送线主体由投放区、收餐区组成，采用 L 型布局；投放区由 1 个直线段+1 个 90 度拐角组成，投放区外观面钣金全封包边。 4、输送线投放区并列设置筷子汤匙回收线，筷子汤匙回收线上设置多个投入口，人工将筷子汤匙放入投入口后自动掉入收集筐。 5、输送线设有输送带松紧调节装置；输送带下方设置回水盘，以便收集残羹或污水；输送带采用鱼鳞状食品级 POM 耐磨链片、通过不锈钢链条连接，单个链片可拆装，便于日常维护。 6、片式输送带依据 GB4806.7-2023 标准检测，结果符合要求，芳香族伯胺迁移总量<0.01。提供设备厂家的检测报告复印件佐证，报告需具有 CMA 或 CNAS 标识。 7、依据 GB/T 5226.1-2019 标准检测，外壳防护等级应达到 IP45 或以上，通过 $500\text{M}\Omega$ 的电阻试验和 1000V 的耐压

					试验。提供设备厂家的检测报告复印件佐证，报告需具有CMA 或 CNAS 标识。
A162	一体式不锈钢 筷子回收柜	7600*370*800	1	台	柜体：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS304 不锈钢板； 门板：外侧使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS304 不锈钢板，内侧使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS304 不锈钢板
病人备餐 间					
A163	双洗手星盆柜	940*450*800/75	1	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 星盆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。 功能特点：单洗手星盆柜下置垃圾桶柜

A163a	感应龙头		2	套	1、国标黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理； 2、座台式安装，开孔尺寸 25mm； 3、红外感应距离 25cm，感应距离可调； 4、AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源，直流电下 0.25W 功率，使用寿命久； 5、三通接口设计，可接冷、热水源，接口 G1/2 外螺纹。
A164	高身双通保温柜	900*650*1800	2	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：发热组件*1 套
A165	双门高身高温雪柜	739*840*1990	2	台	温度范围： $-6^{\circ}\text{C}\sim 12^{\circ}\text{C}$ 1、内外箱均为 SUS304 不锈钢板； 2、使用优质品牌压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4、一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在 43°C 的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生； 7. 冰箱配备了电热玻璃门。 8、相关资质： ①所使用不锈钢板符合 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》及 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准要求，并出具具有 CMA、CNAS 资质的第三方检测报告；

					②提供所投产品的蒸发器铜管的检测(验)报告, 检测内容至少包含尺寸外形:力学性能, 化学成分, 其中要求外径实测不低于(9.5mm)壁厚实测不低(0.6mm)符合 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法》:力学性能:抗拉力强度 $\text{mm} \geq 273\text{MPa}$:GB/T17791-2017《空调与制冷设备用铜及铜合金无缝管》化学成分:铜 Cu+银 g≥ 99.9 磷 P 含重应低于 0.024(投标时提供带有 CMA/CNAS 标志出具相应检测《验)报告复印件并加盖厂家公章佐证); ③产品所用发泡料符合 B1 防火等级, 并出具具有 CMA、CNAS 资质的第三方检测报告; ④为体现所投产品加热管经久耐用, 所投冰箱柜加热管数字代号 sUS321 化学成分要求检测依据 GB/T20123-2006, 检测结果碳(C %)含量:0.06, 硫(S%)含量≤ 0.013; ⑤具备食品接触安全认证证书。
A166	单星盆工作柜	1750*750*850	1	台	面板: 使用$\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板; 星盆: 使用$\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板; 侧板: 使用$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板; 门板: 使用$\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板; 附件: 可调式不锈钢子弹脚。
A166a	摇摆龙头		1	套	1、座台式双孔双温低铅铜铸造本体, 表面抛光镀铬处理, 增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、十寸(254mm)平颈水嘴, 铜管厚度 1.5mm, 360 度可旋转

					4、开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 203mm(偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 G1/2 外螺纹。 5、通体材质为低铅铜, 有益于饮用水健康, 杜绝饮用水铅含量超标。
A166b	摇柄去水		1	套	1、国标黄铜铸造主体, 表面粗镀铬处理。 2、水槽开孔直径 90mm, 下水口为 G1 1/2 内螺纹和 G2 3/8 外螺纹 3、溢水管开孔直径 50mm 溢流管高度 350mm 4、旋转开关, 摇摆长度 280mm 配绝缘耐热手柄。 5、可拆卸过滤网, 方便清理。
A167	净水器装置	450*134*650	1	套	1、滤芯配置: PP+PAC*1 2、出水流量: $\geq 8\text{L/min}$
A168	可调节单层挂墙板	1750*350*700	1	台	面板: 使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板; 加强筋: 使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板;
A169	后备编号				
A170	后备编号				
A171	高身储物柜	1200*500*1800	4	台	柜体: 使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板; 侧板: 使用 $\geq 1.0\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板; 层架: 使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板; 门板: 使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板; 附件: 可调式不锈钢子弹脚。

A172	紫外线消毒灯连支架	1219	2	套	1、电压：220V，功率：30W， 2、灯管：30w 紫外线杀菌灯管 3、覆盖面积 20m ² —25m ² 4、可以设置 30 分钟，60 分钟，90 分钟自动关闭功能 5、机器带遥控功能 6、紫外线辐照强度 $\geq 107 \mu\text{W}/\text{cm}^2$ 7、生产厂家具有消毒产品生产许可证 8、所投产品符合《GB 28253-2020》检测标准，检测结果大肠杆菌、金黄色葡萄球菌等灭杀率达到 $\geq 99.9\%$ 需提供第三方检测报告
A173	移门工作柜	1800*750*850	3	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
A174	移门工作柜	1500*750*850	3	台	面板：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 侧板：使用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 层架：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板； 门板：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板； 附件：可调式不锈钢子弹脚。
其他					
1	不锈钢地沟连盖板	2350*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板

2	不锈钢地沟连 盖板	1050*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
3	不锈钢地沟连 盖板	5750*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
4	不锈钢地沟连 盖板	5750*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
5	不锈钢地沟连 盖板	1350*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
6	不锈钢地沟连 盖板	2450*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
7	不锈钢地沟连 盖板	6850*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
8	不锈钢地沟连 盖板	1250*650*250	2	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
9	不锈钢地沟连 盖板	15450*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
10	不锈钢地沟连 盖板	3050*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
11	不锈钢地沟连 盖板	5850*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
12	不锈钢地沟连 盖板	1850*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板

13	不锈钢地沟连盖板	1550*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
14	不锈钢地沟连盖板	1350*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
15	不锈钢地沟连盖板	1350*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
16	不锈钢地沟连盖板	1350*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
17	不锈钢地沟连盖板（餐车清洗）	3850*1650*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
18	不锈钢地沟连盖板	5750*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
19	不锈钢地沟连盖板	1350*350*250	1	套	沟体：使用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板 盖板：使用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
20	炉灶与燃气管道接口	$\phi 50$	21	米	与设备配套
A175	即开 70L 开水器	260 $\times$ 640 $\times$ 703	1	台	额定功率： $\leq 4-6\text{kW}$ ； 电压：380V/220v； 每小时出水量：45-70L/h； 单次最大出水量： $\geq 14\text{L}$ ；
A176	净水器装置	450*134*650	1	套	1、滤芯配置：PP+PAC*1 2、出水流量： $\geq 8\text{L/min}$

A177	不锈钢传递窗	1200*400*800	1	套	材质：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ SUS 304 不锈钢板
结算系统					
1	多媒体自助结算台		2	台	1. 含等候区和结算区，可对进入结算台“结算区”的智能餐盘进行快速、批量识别，就餐者自助完成支付结算； 2. 内置结算软件，具有收银、餐盘管理和营业统计等功能； 3. 支持自动核算、自助支付、批量改写定义价格、未支付报警提示、交易记录查询、余额查询等功能； 4. 多单商品可进行累单支付； 5. 具有隔单设置功能，防止同一单菜品被重复扣费； 6. 整机采用钢化玻璃面板，金属拉丝边框，静电喷塑，防潮湿，耐油污，所有功能模块全部采用 pc/abs 塑胶材料，热变型温度高达 120°C 以上，阻燃特性符合 ul94-v0 标准； 7. 一体式设计，整体集成了读写天线、主机、卡码设备； ▲8. 台面框体带彩色灯带，可显示四种颜色，根据结算支付状态，灯带会显示不同的颜色进行提醒；（提供具有 CMA 或 CNAS 认可的报告检测项证明） 参数指标： 9. 灯带范围：$\geq 1400\text{mm}$（长）*600mm（宽）；（提供具有 CMA 或 CNAS 认可的报告检测项证明） 10. 智能餐具识别区域：$\geq 450\text{mm}$（长）*300mm（宽）；内存存储不低于 4GB，硬盘存储$\geq 128\text{GB}$ SSD 固态硬盘；主屏、客显屏均≥ 15.6 寸，分辨率$\geq 1920*1080$； ▲11. 智能餐具叠放识别：不少于 8 个餐具进行叠放，识别时间小于 200ms；（提供具有 CMA 或 CNAS 认可的报告检测

					项证明) 12. 智能餐具侧翻识别：将智能餐盘在距离结算区 50-100mm 的高度内侧翻 0-90 度，均能正确识别与结算； 13. 群识性能能达到 20 个；结算识别距离能达到 100mm；卡扣费时间小于 200ms，扫码扣费时间小于 200ms； 14. 规格尺寸：常规，高度可调节，以适应餐线高度；食堂一卡通链动。
--	--	--	--	--	---

2	智慧餐饮云平台管理系统软件	智慧餐饮云平台	1	套	▲1. 智慧食堂管理平台通过公安机关信息系统安全等级保护三级或以上备案证明（提供备案证明复印件） 2. 包含一卡通管理后台、餐厅管理后台和运维管理后台三大功能模块，功能涵盖排菜备餐、收银结算、营养查询、卡务管理、补贴发放以及消费策略等食堂管理相关功能，同时提供了基础运维配置工具，满足食堂的个性化配置需求，系统具备灵活性及可扩展性，支持本地/云端部署。 ▲3. 智慧食堂管理平台软件指标参数满足：在至少 1 万用户数下，至少 100 个终端并发读卡和支付操作，读卡平均响应时间 500ms 内，支付平均响应时间 500ms 内。（提供具有 CMA 或 CNAS 认可的报告检测项证明） 4. 智慧食堂管理平台软件指标参数满足：至少 30 个用户同时登陆操作，网页打开时间在 500ms 内。 5. 支持多食堂一卡通用，支持的食堂数量>100 个； 6. 支持持卡人容量>20 万人，支持可设置的卡类型不少于 10 种；
3	服务器	智慧餐饮云平台	1	套	1. 支持一卡通管理平台、食堂管理平台、采购决策平台、人脸管理平台和掌上通的应用，配合操作系统使用
4	融合支付通道服务费		1	套	微信支付开通费

5	智能餐具（含餐饮快速结算系统软件）	1200 人	1	批	1. 成份：三聚氰胺甲醛树脂，纤维素，芯片植入。 2. 能被射频装置识别，并能被写入或读取相关信息； 3. 工作频率：13.56MHz； 4. 读写次数≥10 万次； 5. 1m 高度正常跌落 20 次，不破损并能正常工作； 6. 在不低于 85℃水中浸泡 2 小时，能正常工作； 7. 耐温-30℃-120℃； 8. 具有符合 GB 4806.7-2016 和 QB/T 1999-1994（2009）标准的检测报告。（复印件加盖公章） 9. 具有符合 GB/T 26125-2011 环保标准的检测报告。（复印件加盖公章）
排风系统					
一、排油烟系统					
1	排油烟风机	风量：48000m ³ /h	1	台	功率：18.5KW 风量：48000m ³ /h 全部箱体采用面板应采用 1.2mm 镀锌钢板，外面烤漆处理，内置双层消音棉，采用双进风多翼式前倾叶轮，由经过精密冲压的圆弧叶片、轮盖与经拉伸工艺制成的轮盘压制而成。叶轮经动平衡校正，空气动力性能良好，运转平稳可靠；高效离心风机，电机外置，皮带传动。 所投风机符合“国家绿色节能环保产品”认定标准具体要求，并提供中国绿色节能环保产品证书（红章）； 所投风机厂家具有防爆合格证及检测报告，复印件加盖生产厂家公章（红章）； 所投风机厂家能效效率能达到 1 级，并提供风机能源效率

					检测报告，复印件加盖生产厂家公章（红章）。
2	高效油烟净化器	处理风量：48000m ³ /h	1	台	设备具有软启动，多次打火保护，短路，开路，过载保护，还具有放结雾，灭弧功能：航空级铝合金电场，吸附强，净化效率高。采用优质绝缘陶瓷，有效杜绝爬电现象，采用优质不锈钢锯齿，使放电更加均匀，充分使油烟核电吸附，加强处理率。 提供所投产品静电油烟净化器（核心配件）检测依据 GB/T 2423.17-2008《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验 Ka：盐雾》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》，检测项目“高压锯齿状配件、冲孔网、收油盘”技术要求符合：在盐溶液 PH7±0.5，溶度 5%NaCL，温度 35±1 度的条件下，连续进行 72h 喷雾，试验结束后，样品表面检验结果：无锈蚀，性能完好，应能正常工作；耐腐蚀试验检验结果为：保护评级 10，外观评级 10。提供带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检验报告扫描件和在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）可查询的截图佐证。 提供静电油烟净化器检测依据 GB/T9978.1-2008《建筑构件耐火试验方法第一部分：通用要求》，检测项目耐火性能（完整性、隔热性）技术要求条件下，完整性检验结果为：60min，试件背火而未出现火焰；棉垫未被点燃；未出现贯通至试验炉内的缝隙。耐火完整性：60min；隔热性检

					验结果为：60min，试件背火面平均温升 55℃，最高温升 113℃，检验结论符合技术要求。提供带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检验报告扫描件和在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）可查询的截图佐证。 提供的油烟净化器外壳烤漆所挥发的“甲醛、TVOC、苯系物”均符合《室内空气质量标准》GB/T 18883-2002 标准。另外，风速在 1.3m/s，设备在无雷电、无雨雪的周边环境中工作时，5 个监测点所检测到的噪声应小于 60 分贝，符合 GB 22337-2008《社会生活环境噪声排放标准》投标时提供第三方检测机构出具带 CMA 标识的检验报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台查询截图（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page））
3	风机减振器	300KG	4	套	合金弹簧结构
4	耐高温防火减振软接	890*760*220	1	只	耐高温防水帆布
5	耐高温防火减振软接	1500*1320*220	1	只	耐高温防水帆布
6	150℃防火阀	1400*800	2	只	SUS304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$
7	手动调节阀	350*300	9	只	SUS304 不锈钢 $\geq 1.0\text{mm}$
8	304 不锈钢消音器	1090*960*220	1	台	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ，内衬隔音棉。

9	304 不锈钢消音器	1500*1320*220	1	台	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ，内衬隔音棉。
10	304 不锈钢风管（室内）		192	平米	$\geq 1.2\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
11	304 不锈钢风管（屋面）		66	平米	$\geq 1.2\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
12	304 不锈烟罩下接喉管		21	平米	$\geq 0.8\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
13	热镀锌角钢法兰	800*400	12	只	与风管配套
14	热镀锌角钢法兰	1000*700	14	只	与风管配套
15	热镀锌角钢法兰	1250*750	22	只	与风管配套
16	热镀锌角钢法兰	1400*800	62	只	与风管配套
17	304 不锈钢防虫网	1090*960	1	片	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， $\delta \geq 1.0\text{mm}$
18	防雨风机电源控制箱（变频）	380V-18.5KW、220V-2KW	1	只	防雨不锈钢箱体

19	辅料及配件		1	项	
二、排蒸汽系统					
1	排油烟风机	风量：42000m3/h	1	台	功率：15KW 风量：42000m3/h 全部箱体采用面板应采用 1.2mm 镀锌钢板，外面烤漆处理，内置双层消音棉，采用双进风多翼式前倾叶轮，由经过精密冲压的圆弧叶片、轮盖与经拉伸工艺制成的轮盘压制而成。叶轮经动平衡校正，空气动力性能良好，运转平稳可靠；高效离心风机，电机外置，皮带传动。 所投风机符合“国家绿色节能环保产品”认定标准具体要求，并提供中国绿色节能环保产品证书（红章）； 所投风机厂家具有防爆合格证及检测报告，复印件加盖生产厂家公章（红章）； 所投风机厂家能效效率能达到 1 级，并提供风机能源效率检测报告，复印件加盖生产厂家公章（红章）。
2	高效油烟净化器	处理风量：42000m3/h	1	台	设备具有软启动，多次打火保护，短路，开路，过载保护，还具有放结雾，灭弧功能：航空级铝合金电场，吸附强，净化效率高。采用优质绝缘陶瓷，有效杜绝爬电现象，采用优质不锈钢锯齿，使放电更加均匀，充分使油烟核电吸附，加强处理率。 提供所投产品静电油烟净化器（核心配件）检测依据 GB/T 2423.17-2008《电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Ka：盐雾》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》，检测项目“高压锯齿状配件、冲孔网、收油盘”技术要求

				符合：在盐溶液 PH7±0.5，浓度 5%NaCl，温度 35±1 度的条件下，连续进行 72h 喷雾，试验结束后，样品表面检验结果：无锈蚀，性能完好，应能正常工作；耐腐蚀试验检验结果为：保护评级 10，外观评级 10。提供带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检验报告扫描件和在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）可查询的截图佐证。 提供静电油烟净化器检测依据 GB/T9978.1-2008《建筑构件耐火试验方法第一部分：通用要求》，检测项目耐火性能（完整性、隔热性）技术要求条件下，完整性检验结果为：60min，试件背火而未出现火焰；棉垫未被点燃；未出现贯通至试验炉内的缝隙。耐火完整性：60min；隔热性检验结果为：60min，试件背火面平均温升 55℃，最高温升 113℃，检验结论符合技术要求。提供带 CMA 或 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检验报告扫描件和在全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn/）可查询的截图佐证。 提供的油烟净化器外壳烤漆所挥发的“甲醛、TVOC、苯系物”均符合《室内空气质量标准》GB/T 18883-2002 标准。另外，风速在 1.3m/s，设备在无雷电、无雨雪的周边环境工作时，5 个监测点所检测到的噪声应小于 60 分贝，符合 GB 22337-2008《社会生活环境噪声排放标准》投标时提供第三方检测机构出具带 CMA 标识的检验报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台查询截图（http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page）
--	--	--	--	---

3	排油烟风机	风量：4500m ³ /h	2	台	功率：1.1KW 风量：4500m ³ /h 全部箱体采用面板应采用 1.2mm 镀锌钢板，外面烤漆处理，内置双层消音棉，采用双进风多翼式前倾叶轮，由经过精密冲压的圆弧叶片、轮盖与经拉伸工艺制成的轮盘压制而成。叶轮经动平衡校正，空气动力性能良好，运转平稳可靠；高效离心风机，电机外置，皮带传动。 所投风机符合“国家绿色节能环保产品”认定标准具体要求，并提供中国绿色节能环保产品证书（红章）； 所投风机厂家具有防爆合格证及检测报告，复印件加盖生产厂家公章（红章）； 所投风机厂家能效效率能达到 1 级，并提供风机能源效率检测报告，复印件加盖生产厂家公章（红章）。
4	风机减振器	280KG	4	套	合金弹簧结构
5	风机减振器	60KG	8	套	合金弹簧结构
6	耐高温防火减振软接	890*760*220	1	只	耐高温防水帆布
7	耐高温防火减振软接	1500*1320*220	1	只	耐高温防水帆布
8	耐高温防火减振软接	300*270*200	2	只	耐高温防水帆布
9	耐高温防火减振软接	500*400*200	2	只	耐高温防水帆布
10	150℃防火阀	1250*800	2	只	SUS304 不锈钢≥1.2mm

11	150℃防火阀	400*320	1	只	SUS304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$
12	150℃防火阀	600*300	1	只	SUS304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$
13	150℃防火阀	600*320	2	只	SUS304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$
14	150℃防火阀	800*500	1	只	SUS304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$
15	手动调节阀	350*300	6	只	SUS304 不锈钢 $\geq 1.0\text{mm}$
16	304 不锈钢消音器	1090*960*220	1	台	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ，内衬隔音棉。
17	304 不锈钢消音器	1250*800*220	1	台	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ，内衬隔音棉。
18	304 不锈钢风管 (室内)		236	平米	$\geq 1.2\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
19	304 不锈钢风管 (屋面)		62	平米	$\geq 1.2\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
20	304 不锈钢罩下 接喉管		19	平米	$\geq 0.8\text{mm}$ 厚 SUS304 不锈钢板
21	热镀锌角钢法兰	400*320	24	只	与风管配套
22	热镀锌角钢法兰	600*300	54	只	与风管配套
23	热镀锌角钢法兰	600*320	26	只	与风管配套

24	热镀锌角钢法兰	800*400	22	只	与风管配套
25	热镀锌角钢法兰	800*500	6	只	与风管配套
26	热镀锌角钢法兰	1050*600	10	只	与风管配套
27	热镀锌角钢法兰	1050*800	10	只	与风管配套
28	热镀锌角钢法兰	1250*800	42	只	与风管配套
29	304 不锈钢防虫网	1090*960	1	片	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， $\delta \geq 1.0\text{mm}$
30	防雨风机电源控制箱	380V-15KW、380V-1.1KW	1	只	防雨箱体
31	辅料及配件		1	项	
新风系统					
1	厨房补风低噪音箱式风机	风量：38000m ³ /h	1	台	功率：11KW 风量：38000m ³ /h 全部箱体采用面板应采用 1.2mm 镀锌钢板，外面烤漆处理，内置双层消音棉，采用双进风多翼式前倾叶轮，由经过精密冲压的圆弧叶片、轮盖与经拉伸工艺制成的轮盘压制而成。叶轮经动平衡校正，空气动力性能良好，运转平稳可靠；高效离心风机，电机外置，皮带传动。 所投风机符合“国家绿色节能环保产品”认定标准具体要求，并提供中国绿色节能环保产品证书（红章）；

					所投风机厂家具有防爆合格证及检测报告，复印件加盖生产厂家公章（红章）； 所投风机厂家能效效率能达到 1 级，并提供风机能源效率检测报告，复印件加盖生产厂家公章（红章）。
2	厨房补风低噪音箱式风机	风量：32000m3/h	1	台	功率：11KW 风量：32000m3/h 全部箱体采用面板应采用 1.2mm 镀锌钢板，外面烤漆处理，内置双层消音棉，采用双进风多翼式前倾叶轮，由经过精密冲压的圆弧叶片、轮盖与经拉伸工艺制成的轮盘压制而成。叶轮经动平衡校正，空气动力性能良好，运转平稳可靠；高效离心风机，电机外置，皮带传动。 所投风机符合“国家绿色节能环保产品”认定标准具体要求，并提供中国绿色节能环保产品证书（红章）； 所投风机厂家具有防爆合格证及检测报告，复印件加盖生产厂家公章（红章）； 所投风机厂家能效效率能达到 1 级，并提供风机能源效率检测报告，复印件加盖生产厂家公章（红章）。
3	风机减振器	250KG	4	套	合金弹黄结构
4	风机减振器	220KG	4	套	合金弹黄结构
5	耐高温防火减振软接	820*740*220	1	套	耐高温防水帆布
6	耐高温防火减振软接	750*650*220	1	套	耐高温防水帆布
7	耐高温防火减振软接	1300*1190*220	1	套	耐高温防水帆布

8	耐高温防火减振软接	1200*1100*220	1	套	耐高温防水帆布
9	150℃防火阀	1500*800	1	套	SUS304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$
10	150℃防火阀	1400*800	1	套	SUS304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$
11	手动调节阀	1000*600	1	套	SUS304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$
12	手动调节阀	800*500	2	套	SUS304 不锈钢 $\geq 1.0\text{mm}$
13	手动调节阀	800*630	1	套	SUS304 不锈钢 $\geq 1.0\text{mm}$
14	手动调节阀	600*300	1	套	SUS304 不锈钢 $\geq 1.0\text{mm}$
15	304 不锈钢消音器	1400*800*1200	1	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ，内衬隔音棉。
16	304 不锈钢消音器	1500*800*1200	1	只	采用优质 SUS 304 不锈钢板制造， $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ，内衬隔音棉。
17	304 不锈钢风管		280	平方	SUS304 不锈钢 $\geq 1.0\text{mm}$
18	方形散流器风口	320*320	32	只	高强度，耐腐蚀 稳定性高 尺寸大小配风管制作
19	防雨风机电源控制箱	380V-11KW	2	只	防雨箱体
20	辅料及配件		1	项	

四、售后及其他要求：

- ★1 保修期 ≥ 2 年。保修期自该验收报告采购方管理部门签字之日起计算。
- ★2 合同结算时，因实际需求改变等原因造成实际结算金额超出合同总金额，招标人不承担超出合同总金额的费用，该部分费用由中标人承担（提供承诺函）。
- 3 服务响应时间：接到维修电话后 1 小时内给予明确答复，4 小时内到达现场维修。维修人员到现场后若问题特殊无法现场修复的，供货方需在 24 小时内给出合理解决方案。
- 4 投标人需提供整体项目方案，组织供货及安装调试，明确进度计划及保证措施、安全文明、施工及环境保护管理方案及措施。要求提供产品的运输、搬运、安装调试等。以上所涉及的费用需包含在投标总价中。
- 5 投标人须提供售后服务方案，明确技术服务力量、质保期内维保方案、备品备件价格及供应、质保期过后维保方案及风险防范措施。
- 6 针对本次采购所涉及到的相关软件与医院运营系统的接口费由中标供应商承担

六、验收方式：甲方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照甲方的要求采取补足。验收合格后，甲方收取发票并签署验收意见。

第五章 政府采购合同主要条款指引

包 1 合同模板：

厨房设备采购的合同

合同统一编号：[合同中心-合同编码_1]

合同内部编号：[合同中心-合同编码]

合同各方：

甲方：[合同中心-采购单位名称]

乙方：[合同中心-供应商名称_1]

法定代表人：张少艷

法定代表人：[合同中心-供应商法人姓名]

法定代表人性别：[合同中心-供应商法人
性别]

地址：[合同中心-采购单位所在地] 地址：[合同中心-供应商所在地]

邮政编码：[合同中心-采购单位邮编] 邮政编码：[合同中心-供应商单位邮编]

电话：[合同中心-采购单位联系人电话] 电话：[合同中心-供应商联系人电话]

传真：[合同中心-采购单位传真] 传真：[合同中心-供应商单位传真]

联系人：[合同中心-采购单位联系人] 联系人：[合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及其他有 关法律法规之规定，本合同当事人遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，在本 项

目经过政府采购的基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

一、定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

1.1 “合同”系指采购人和中标（成交）供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

1.2 “合同金额”系指根据合同约定，中标（成交）供应商在完全履行合同项下全部义务后，采购人应支付给中标（成交）供应商的费用。

1.3 “货物”系指厨房设备，包括工具、手册等其他相关资料。

1.4 “买方”系指与中标（成交）供应商签署合同的采购人。

1.5 “卖方”系指根据合同约定交付货物的中标（成交）供应商。

二、合同主要要素

2.1 卖方根据本合同的规定向买方提供设备的供货、安装、调试、售后服务等工作：（包含设备名称、规格型号、品牌、原产地、数量、单位、单价、成交金额）

2.2 本合同价格为~~[合同中心-合同总价]~~元整（~~[合同中心-合同总价大写]~~）。与交货有关的所有费用均包含在该合同金额中，买方不再另行支付任何费用。

2.3 交付时间：合同签订后 60 天内

2.4 交付地点：甲方指定地址

2.5 交付状态：完成送货上门、就位、安装、调试、培训直至验收合格。

2.6 质保期：~~[合同中心-合同有效期]~~

2.7 履约保证金：不收取

三、质量标准和要求、权利瑕疵担保

3.1 质量标准和要求

3.1.1 招标文件（采购文件）规定的规范及要求明确的，卖方所交付的设备和安装质量标准应当符合招标文件（采购文件）规定的规范及要求，且应不低于

国家强制性标准。

3.1.2 招标文件（采购文件）规定的规范及要求不明确的，卖方所交付的设备和安装质量标准应按照最新的国家标准、地方标准、行业标准或企业标准确定，均有标准的，以高（严格）者为准。没有国家标准、地方标准、行业标准或企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3.1.3 卖方所出售的设备与安装还应符合上海市之有关规定。

3.1.4 如果质量标准不统一的，应以买方所选择的质量标准为依据。

3.1.5 卖方应保证所出售的设备与安装符合其在投标文件（响应文件）中所作的响应及承诺，并应接受买方的监督检查。

3.2 权利瑕疵担保

3.2.1 卖方保证对其出售的设备享有合法的权利，买方接受卖方货物不会因此而侵犯任何人的合法权益。

3.2.2 卖方应保证在其出售的设备上不存在任何未曾向买方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等；买方接受卖方货物不会因此而存在合同外义务的负担。

3.2.3 卖方应保证其所出售的设备没有侵犯任何第三人的物权、知识产权和商业秘密等权利。

3.2.4 如买方和使用单位使用该设备构成上述侵权的，则由卖方承担全部责任。

四、包装和运输要求、验收和检验

4.1 包装和运输要求

4.1.1 卖方所出售的全部设备均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保设备安全无损地运抵指定现场。

4.1.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

4.1.3 除招标文件或采购文件中的采购需求另有要求外，卖方所出售的货物包装应当参照财政部办公厅、生态环境部办公厅以及国家邮政局办公室联合发布的《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行。

4.1.4 卖方确保全部货物安全无损地运抵买方指定现场，并承担全部货物的运费、保险费、装卸费等费用。卖方还应在发货前通知买方全部货物的运输信息以及到货时间，以便买方做好验货准备。

4.2 验收和检验

4.2.1 如采购货物需安装调试，卖方应在全部货物到货后__7__天内完成安装调试。安装调试完成后，双方在符合国家相关技术标准的基础上，根据本合同第 4.1 条规定的标准对全部货物进行技术验收。经买卖双方验收合格后，双方在验收书上签字确认。

4.2.2 设备的数量不足或表面瑕疵买方应在设备初步验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后七个工作日内提出（根据货物性质在验收时难以进行全面检验的，或存在隐蔽瑕疵的，买方提出质量异议不受前述验收期间限制）。

4.2.3 卖方应负责设备在安装现场就位安装和调试等的全部工作，按照合同文件管理要求负责对项目现场的安全文明施工统一管理和协调，严格遵守国家、本市安全生产有关管理规定，严格按安全标准组织项目实施，采取必要的安全防护措施，消除安全事故隐患。由于卖方管理与安全措施不力造成事故的责任和因此发生的费用，由卖方承担。

4.2.4 卖方应负责保管运至现场的所有材料、设备直至买方验收认可并移交接受后。期间卖方应自费补充可能丢失、损坏或被盗的该等设备、材料，承担所造成的损失等。

4.2.5 卖方应在设备完成安装后，以书面方式通知买方并向买方提供完整的技术资料、验收报告（合格证书）及竣工图（如有）。买方应当在接到通知与资料的 3 个工作日内安排交付验收。卖方在交付前应当根据合同文件中的质量与检测标准对本项目进行功能和运行检测，以确认本项目初步达到符合本合同交付的规定。

4.2.6 买方收货后根据设备的技术规格要求和质量标准，对设备进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，卖方应负责按照买方的要求采取补足调整、更换或退货等补救处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，买方收取发票并签署验收意见。买方在设备送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过十五个工作日的，则视为其已验收通过。但对设备有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

对于大型或者复杂的政府采购项目应当由买方邀请法定的质量检测机构参加验收，由其出具验收报告，该等验收所需时间不受前述验收期间约定的限制；参加验收的成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

五、费用支付

5.1 合同金额

本合同金额见本合同主要要素，与交货有关的所有费用（包括应承担的各项税费）均包含在该合同金额中，买方不再另行支付任何费用。

5.2 付款方式

5.2.1 双方在签定合同后，甲方向乙方支付预付款为总合同金额的 10%

5.2.2 甲方具备条件后通知乙方，乙方将设备送至现场后，甲方向乙方支付总合同金额的 50%。

5.2.3 乙方将设备安装完毕后，甲方向乙方支付总合同金额的 20%。

如因甲方不具备安装条件等原因，设备不能安装，则设备到场后，付清此笔货款。

5.2.4 所有货物调试完成且经甲方验收合格后，甲方向乙方支付总合同金额的 10%。设备甲乙双方未验收签字完毕，甲方无权使用，如使用超过 5 天，即为验收合格。

5.2.5 合同验收单或验收合格报告出具一年后，甲方向乙方支付总合同金额的 10%。

5.3 税费

与合同有关的一切税费，均已包含在上述合同金额中。

六、履约保证金

无

七、伴随服务、质量保证

7.1 伴随服务

7.1.1 卖方应提交所提供设备的技术文件，应包括相应的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同设备一起发运。

7.1.2 卖方还应提供下列服务：

-
- (1) 设备的现场安装、调试和启动监督；
 - (2) 提供设备首次安装及使用耗材及组装和安装所需的专用工具和所有材料；
 - (3) 在质量保证期内免费对交付的设备和系统正常运行发生的故障进行保修；在合同各方商定的一定期限内对所有的设备实施运行监督、维修，但前提条件是 该服务并不能免除卖方在质量保证期内所承担的义务；
 - (4) 就设备的启动、运行、维护对使用单位操作人员进行培训。
- 7.1.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，买方不再另行支付。

7.2 质量保证

7.2.1 卖方应保证所供设备是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的 质量、规格和性能的要求。卖方应保证其设备在正确安装、正常使用和保养条件 下，在其使用寿命期内应具有完整的性能。在设备最终交付验收后不少于合同规 定的质量保证期内，卖方应对由于设计、功能、工艺或材料的缺陷而产生的故障 负责。

7.2.2 在质量保证期内，如果设备的质量或规格与合同不符，或证实设备是 有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方根据本合同规定以 书面形式向卖方提出补救措施或索赔（索赔的范围将包括但不限于检验费、运费、 仓储费、装卸费、保险费等）。

7.2.3 卖方在约定的时间内未能弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但 其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影 响。

7.2.4 如卖方未能按合同规定履行其质量保证责任和义务，买方有权委托其 他单位来实施，费用将从剩余尾款中扣除，尾款如不足以弥补买方损失 的（包括 买方寻求替代履行所支付的费用和损失），买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

7.2.5 若质量保证期内，买方没有指出有缺陷或缺陷修补完成确认证书已经 发出，则表明买方对卖方供应的设备是满意的，其品质保证责任已完成，但隐蔽性 的、合理的检查和试验都不能发觉的缺陷则除外。

八、补救措施和索赔、履约延误、误期赔偿

8.1 补救措施和索赔

8.1.1 买方有权根据质量检测部门出具的检验证书向卖方提出索赔。

8.1.2 在检验期和质量保证期内，如果卖方对缺陷产品负有责任而买方提出 索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

(1) 卖方同意退货并将货款退还给买方，由此发生的一切费用和损失由卖方承担。

(2) 根据设备的质量状况以及买方所遭受的损失，经过买卖双方商定退回买方损失费用。

(3) 卖方应在接到买方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由卖方负担。同时，卖方应在约定的质量保证期基础上重新计算修补和/或更换件的质量保证期。

8.1.3 如果在买方发出索赔通知后十天内卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如果卖方未能在买方索赔通知后十天内或买方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，买方有权从应付货款中扣除索赔金额，如不足以弥补买方损失的（包括甲方寻求替代履行所支付的费用和损失），买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

8.2 履约延误

8.2.1 卖方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

8.2.2 如卖方无正当理由而拖延交货，买方有权解除合同并追究卖方的违约责任。

8.2.3 在履行合同过程中，如果卖方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

8.3 误期赔偿

8.3.1 除合同规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交设备的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，买方可考虑终止合同。

8.3.2 除合同规定外，如果买方未能按照合同规定的时间足额支付相应货款或服务费用的，应当按照未付货款或服务费用的千分之一（1‰）按日计收延迟付

款滞纳金，直至足额支付货款或服务费用时止。但延迟付款滞纳金的最高限额 不超过未付货款的百分之五（5%）。一旦达到延迟付款滞纳金的最高限额，卖方有权提前终止合同，并有权就由此造成损失向买方主张赔偿或补偿。

九、保密及廉洁条款

9.1 保密

9.1.1 买卖双方在履行本合同过程中，所提供、接触、知悉的对方相关仍处于不为公众所知悉或尚未主动对外公开的信息（包括但不限于有关人员、技术、经营、管理等方面的各类信息），均为本条款项下双方所应恪守保密义务所针对的对象，即使该等信息未能在本保密条款的约定中穷尽。

9.1.2 买卖双方在合同中专辟本保密条款，视为双方已就相关需保密信息采取了必要、适当的保密措施。在履行本合同的过程中，除须配合司法调查的情形外，在未征得对方书面同意之前，买卖双方均负有保密义务，不得向第三方泄露、披露、透露或促使第三方获得前述应当保密的信息。

9.1.3 违反保密义务的，视为严重的根本违约行为，除应按合同约定承担有关违约责任外，还应当承担由此导致的行政乃至刑事法律责任，并应承担损失赔偿责任。

9.1.4 保密的内容包括但不限于书面、电子数据等承载保密信息的各种形式。

9.1.5 前述保密义务条款为独立条款，不因本协议的解除、终止而失效。

9.2 廉洁

9.2.1 卖方应当守法诚信，保证服务能力及服务质量，不得与买方恶意串通操纵政府采购活动。

9.2.2 买方不得接受卖方组织的宴请、旅游、娱乐，不得收受礼品、现金、有价证券等，卖方亦不得向买方提供或报销前述费用以及其他应当由个人承担的费用。若买方工作人员要求卖方给予其任何形式的不正当利益，或发现买方工作人员违反前述原则的行为，卖方应当及时向买方举报，并提供相关证据给买方，买方经查实后作出处理，并为卖方保密。

9.2.3 卖方承诺并且确认，违背本条款的廉洁及诚信义务，将被视为严重的根本违约行为，应按合同约定承担相应的违约责任，并对造成的损失承担赔偿责任。

十、不可抗力

10.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的，不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

10.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免且不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化（如突发应急事件，政府采取应急措施的），以及双方商定的其他事件（如黑客攻击、系统崩溃、互联网灾难等）。

10.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方，并在 15 日内将有关当局出具的不可抗力证明文件发送给另一方确认。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

10.4 当不可抗力情形终止或消除后，受影响的一方应尽快以电话或传真通知对方；

10.5 受不可抗力影响方应尽一切努力减少因不可抗力而产生的损失，否则应对扩大的损失承担责任；

10.6 如不可抗力延续超过 45 日以上（含本数）时，双方应通过友好协商解决本合同的执行问题，并应尽快达成协议

十一、合同终止、变更、中止

11.1 违约终止合同

11.1.1 在买方针对卖方违约行为而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可在下列情况下向卖方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同：

（1）如果卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内提供部分或全部设备。

（2）如果卖方的行为构成根本违约。

（3）如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

11.1.2 如果买方根据上述的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依其认

为适当的条件和方法购买与未交设备同类设备，卖方应对购同类设备所超出 的那部分费用负责，并赔偿因其违约造成的直接经济损失。但是，卖方应继续执 行合同中未终止的部分。

11.1.3 如果卖方在履行合同过程中有不正当竞争行为，买方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追 究其法律责任。

11.2 破产终止合同

如果卖方破产或丧失清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方终止合同而不给卖方补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

11.3 不可抗力终止合同

如因发生不可抗力事件导致合同无法履行的，或延迟履行会给一方或双方造成严重利益损害的，双方可协商终止本合同履行，双方互不承担违约及赔偿责任，但仍应就已履行部分进行费用结算。

11.4 合同中止

11.4.1 除合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的情形外，双方当 事人不得擅自中止合同。

11.4.2 若发生不可抗力事件，但合同仍有继续履行可能的，双方当事人可协商中止履行本合同全部或部分内容。

11.5 合同变更

11.5.1 买方需追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他 条款的前提下，可以与卖方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得 超过本合同采购金额的百分之十。

11.5.2 除合同规定情形外，双方不得擅自变更合同。合同继续履行将损害 国家利益和社会公共利益的，双方应当变更。有过错的一方应当承担赔偿责任， 双方都有过错的，各自承担相应的责任。

十二、合同转让和分包

12.1 卖方应完全、适当履行本合同项下义务，卖方不得转让或部分转让其应履行的合同义务。

十三、争端解决及管辖、送达

14.1 双方发生争议的，可协商解决，或向有关部门申请调解；也可（请在选择项中打“√”）

☐ 提请上海仲裁委员会仲裁。

☒ 向买方所在地法院提起诉讼。

13.2 在仲裁或诉讼期间，除正在进行仲裁或诉讼的部分外，本合同的其它部分应继续执行。败诉一方应当承担包括但不限于诉讼费用、律师费用、公证费用等。

13.3 本合同中双方的地址、传真等联系方式为各自文书、信息送达地址。以专人传送的，受送达人签收即构成送达；以邮件或快递形式送达的，对方签收、拒签、退回之日视为送达；如以传真形式送达，则以传真信息发送确认之日视为送达。前述地址同时也作为双方争议发生时的各自法律文书送达地址（包括原审、二审、再审、执行及仲裁等），变更须提前书面通知对方，原送达地址在收到变更通知之前仍为有效送达地址。

十四、其他

14.1 本合同于双方在上海市政府采购云平台通过数字证书签订采购合同或纸质合同经双方签字、盖章，并且买方收到卖方提供的履约保证金（如有）后生效。

14.2 本合同壹式叁份，甲方两份，乙方一份，以中文书就。

14.3 本合同附件与合同具有同等效力。

签约各方：

甲方（盖章）：[合同中心-采购单位名称_1] 乙方（盖章）：[合同中心-供应商名称]

法定代表人或授权委托人（签章）： 法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：

日期：

合同签订点:网上签约

第六章 投标文件格式附件

附件 1、 报价承诺书

致：上海市静安区闸北中心医院

上海沪港建设咨询有限公司

1. 在考察本项目、细阅项目的报价须知并充分理解、考虑到可能存在的风险因素后，我们愿意按报价一览表中所报的单价、费率的价格和计算程序进行价款计算并定为合同价款。该总价已包括了买方要求完成的所有采购任务。一旦我公司获供货权，除非买方要求更改，该总价将最终作为结算价，一次包死，不予调整（采购量变更的除外）。
2. 我们保证在签订合同后、承诺的日历天内（包括星期日、假期及恶劣天气）完成上述任务。
3. 我们已注意到报价须知中的各项要求，我们承诺将完全考虑和接收买方提出的所有条件，并已在费用和措施中予以充分考虑。
4. 如果我们有招标文件规定的不予退还保证金的任何行为，我们的保证金可被贵方没收。
5. 我们理解贵方不一定接受我方的报价，亦不会要求贵方解释选择或否决任何报价的原因。
6. 我方理解贵方不支付我方在报价中的任何费用。
7. 我方保证所提交的一切资料均真实、合法、有效，并愿意承担由此引发的各类法律责任。我们完全具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商参加政府采购活动应当具备的条件。
8. 我们承诺我们提供的资格文件及一切资料均真实有效，如与事实不符，我们的报价将被视为无效投标。我们愿按《上海市政府采购供应商登记及诚信管理（暂行）办法》的规定接收处理。

投标人（盖公章）：_____

地址：_____

法人和授权代表签章：_____

联系人电话：_____

手机：_____ 传真：_____

日期： 年 月 日

附件 2、 法人代表授权书

致：_____

兹委托_____（姓名）全权代表我公司参与_____的报价活动，受委托人由此所出具并签订的一切有关文件，我公司均予承认。

受委托人姓名：_____性别：_____年龄：_____工作部门：_____

_____职务：_____联系电话：_____身份证号码：_____。
投标人：_____

（盖公章）

法定代表人：_____

（签字或盖章）

日 期： 年 月 日

粘贴法定代表人（身份证复印件正面）	粘贴法定代表人（身份证复印件反面）
粘贴被授权人（身份证复印件正面）	粘贴被授权人（身份证复印件反面）

附件 3、 资格条件及实质性要求响应表

项目内容（资格条件、实质性要求）	具备的条件说明（要求）	投标检查项，响应内容说明（是/否）
合格的投标人基本条件	1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定 2、未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单 （1）具有独立承担民事责任的能力； （2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； （3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； （4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； （5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； （6）法律、行政法规规定的其他条件。 2、根据《上海市政府采购供应商登记及诚信管理办法》已登记入库的供应商。 3、其他资格要求： （1）供应商与项目参与各方（采购人或代理机构或参与本项目其他的供应商或与之关联单位）不存在控股、管理等利害关系； （2）本项目面向中、小、微型等各类供应商采购； （3）本项目不接受联合体报价。	
联合报价	不接受联合报价。	
中小企业	符合《政府采购促进中小企业发展暂行办法》、《中小企业划型标准规定》等规定，属于中小企业并提供《中小企业声明函》。	
投标文件密封、签署等要求	符合招标文件规定：（1）投标文件按招标文件要求密封；（2）投标文件由法定代表人或授权代表签字（或盖章）并加盖投标人公章；（3）在投标文件由法定代表人授权代表签字（或盖章）的情况下，应按招标文件规定格式提供法人授权委托书、法人身份证、响应报价表、本表。	
投标有效期	自投标文件递交截止之日起不少于 90 天。	
响应报价	不得进行选择报价（报价应是唯一的）；不得进行可变的或者附有条件的报价；报价不得超出招标文件标明的采购预算金额或项目最高限价；不得低于成本报价。	
供货期	60 天	
质保期	≥2 年	
项目实施地点	中华新路 619 号	
合同的转让与分包	不得转让与分包。	
星号条款（如有）	投标文件必须满足招标文件所有星号条款	

投标人代表签字：_____

（盖公章）

日 期： 年 月 日

附件 4、 报价一览表

项目名称：静安区区域医疗中心厨房设备采购投标单位：_____

总 价：_____元

大 写：_____

单位：元

静安区区域医疗中心厨房设备采购包 1				
安装费	项目完成时间	质保期	备注	最终报价(总价、元)

注：各投标单位报价不得超出本项目预算限价金额。

投标人代表签字：_____
(盖公章)

日 期： 年 月 日

附件 5、 产品报价明细表

单位：元

序号	货物名称/型号	数量	单价 (元)	原产地	品牌	运输费	税费	总价 $\Sigma (3 \times 4) + 7 + 8$
1								
2								
3								
4								
5								
6								
								
总价(元) $\Sigma 9+10$								

注：按照招标文件的相关要求和顺序，招标文件中如涉及到的材料须填写此表，如有包件请分开编写。

投标人代表签字：_____

（盖公章）

日 期： 年 月 日

附件 6、 货物说明一览表

序号	货物名称	规格	主要技术参数	数量	性能说明	执行 质量标准	备注

注：货物说明一览表中填写的技术指标是真实的，与所报产品实际技术指标无偏差，如有包件请分开编写。

投标人代表签字：_____
(盖公章)

日 期： 年 月 日

附件 7、 配件价格表

序号	配件名称	型 号	单 价

注：质保期后主要零配件价格，如有包件请分开编写。

投标人代表签字： _____
(盖章)

日 期： 年 月 日

附件 8、 技术服务项目报价表

序号	技 术 服 务 项 目	报价（元）/年

注：质保期后的上门服务的价格，如有包件请分开编写。

投标人代表签字： _____
（盖公章）

日 期： 年 月 日

附件 9、 技术参数偏离表

货物名称	招标文件技术规格	投标文件技术规格	偏离与否	说 明

★说明：货物的规格、技术参数和性能，投标人必须填写此表。

技术要求须以技术偏离表形式进行响应。

各项指标要求须以技术偏离表形式进行响应。

根据采购人清单进行响应。

投标人代表签字：_____

（盖公章）

日 期： 年 月 日

附件 10、 售后服务计划书

1. 公司简介；
2. 近3年已完成的类似项目合同复印件（时间、项目名称、数量、品牌、合同金额、联系人、电话）；
3. 售后服务机构（名称、人员配备、联系地址、电话）；
4. 应急维修时间安排及电话，不能修复时采取的措施；
5. 质保期后维修服务收费标准；
6. 免费培训计划；
7. 其它服务承诺；
8. 详细的售后服务和技术支持计划、服务方式等。

投标人代表签字：_____

（盖公章）

日 期： 年 月 日

附件 11、 相 关 证 件

1. 工商局颁发的通过本年度年审的营业执照副本(复印件, 加盖投标人公章);
2. 未列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人名单, 重大税收违法案件当事人名单和中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)的政府采购严重违法失信行为记录名单的证明材料;
3. 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料(加盖投标人公章);
4. 提供相关认证证书(加盖投标人公章);
5. 财务状况及税收、社会保障资金、缴纳情况声明函(加盖投标人公章);
6. 参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明;
7. 投标人认为有必要提供的能够证明其业绩、信誉和信用的等有关文件(复印件, 加盖投标人公章)。

附件 12、 中小企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库【2020】46号）的规定，本公司为_____（请填写：大型、中型、小型、微型）企业。
即，本公司同时满足以下条件：

1、根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业【2011】300号）规定的划分标准，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。

2、本公司参加_____单位的_____项目采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他_____（请填写：中型、小型、微型）企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标单位名称：_____

(盖公章)：

日 期： 年 月 日

注：各行业划型标准：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元

以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。

其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

附件 13、 产品质量保证承诺书

致：上海市静安区闸北中心医院

上海沪港建设咨询有限公司

我公司郑重承诺，由我公司向贵方供应的静安区区域医疗中心厨房设备采购达到国家相关质量、技术标准要求，该产品在我公司承诺的____年质量保证期内，因我公司产品质量问题而致使用户遭受经济损失的，我公司将承担相应的违约及赔偿责任；我公司将延长____年质量保证期。

另我公司郑重承诺，我公司使用的板材达到国家健康环保型建材的要求，如有不实我公司愿按《上海市政府采购供应商登记及诚信管理（暂行）办法》的规定接受处理。

投标单位名称：_____

(盖公章)：

日 期： 年 月 日

附件 14、 静安区区域医疗中心厨房设备采购实施方案

投标人代表签字：_____

（盖公章）

日 期： 年 月 日

附件 15、 静安区区域医疗中心厨房设备采购验收方案

投标人代表签字：_____

（盖公章）

日 期： 年 月 日

附件 16、 项目负责人情况表

1. 一般情况					
姓 名		年 龄		技术职务	
职 务				为投标人 服务时间	
学 历				手 机	
相 关 职 业 资 格			取 得 职 业 资 格 时 间		
2. 经 历					
年 份	曾 经 负 责 的 主 要 项 目 (类 型 金 额)			项 目 所 任 职 务	

投标人代表签字：_____

(盖公章)

日 期： 年 月 日

附件 17、 拟投入人员情况表

序号	姓名	职务	职称	工种	联系电话	主要资历、经验及承担过的项目

投标人代表签字：_____

（盖公章）

日 期： 年 月 日

附件 18、 财务状况及税收、社会保障资金、缴纳情况声明函

我方（供应商名称）符合《中华人民共和国政府采购法》

第二十二条第一款第（二）项、第（四）项规定条件，具体包括：

- 1、具有健全的财务会计制度；
- 2、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人代表签字：_____

（盖公章）

日 期： 年 月 日

附件 19、 承 诺 书

兹我单位于参加_____项目投标前作如下郑重承诺：

我单位承诺参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录。

我单位将遵守国家法律、法规、规章，以及上海市静安区闸北中心医院政府采购（招标投标）相关制度，自觉遵守政府采购（招标投标）市场秩序，自觉抵制各种不良行为，恪守公平竞争原则，认真负责、诚实守信地参加政府采购（招标投标）活动。

通过正常途径开展相关工作，不为谋取某些不正当利益而向采购（招标）单位和个人、评审委员会赠送礼金、礼品、有价证券和贵重物品和为其购置与提供通讯工具、交通工具、家电、办公用品等钱物，或者邀请其外出旅游和进入营业性娱乐场所。

诚信履行合同，不为谋取不正当利益擅自与采购（招标）单位工作人员就工程承包、工程费用、材料设备供应、工作量变动、工程验收、工程质量问题处理，以及货物和服务采购的验收、质量问题处理、售后服务等进行私下商谈或者达成默契。

若违背上承诺，我单位接有关部门依法给予处理，并承担相应的法律责任，若造成采购（招标）单位损失的，愿承担相应的赔偿责任。

承诺单位（公章）：

法人代表（签名或盖章）：

日

期：
