

---

项目编号：310109000240815122203-09143419



# 医疗家具

## 公开招标文件

采购单位：上海市虹口区江湾医院  
地 址：四川北路 1878 号

---

## 目 录

第一章	公开招标采购公告 .....	3
第二章	投标人须知 .....	8
第三章	评标办法及评分标准 .....	22
第四章	招标需求 .....	31
第五章	政府采购合同主要条款指引 .....	71
第六章	投标文件格式附件 .....	77

# 第一章 公开招标采购公告

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等规定，现就下列项目进行公开招标采购，欢迎提供本国货物、服务的单位或个人前来投标：

一、项目编号：**310109000240815122203-09143419**

二、公告期限：5 个工作日

三、采购项目内容、数量及预算

包号	包名 称	数量	单位	预算金额 (元)	简要规格 描述 或包 基本 概况 介绍	最高限价 (元)	备注
1	医疗 家具	1		2536700.00	门诊 住院 部医 疗家 具配 置采 购。	2536700.00	

## 四、合格投标人的资格要求

- 1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定
- 2、未被“信用中国”（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）列入失信被执行人、重大税收违法案件当

事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单

本项目预算为小微企业预留资金，故仅面向小微企业采购。

医疗家具资格审查要求包 1

序号	类型	审查要求	要求说明	项目级 / 包级
1	自定义	符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定及《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条要求的供应商。	提供有效证明材料。	项目级
2	自定义	根据《财库[2016]125号》之规定，企业信用报告合格的供应商。	提供有效证明材料。	项目级
3	自定义	有效提供企业自我声明——前三年内无违法记录及不诚信行为的供应商。	提供有效证明材料。	项目级
4	自定义	未列入失信	根据响应人	项目级

		被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单、近三年不存在负面记录及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商。	提供的材料及外部查询有效内容核对判定。	
5	自定义	投标有效期不足 90 天。	根据响应人的响应内容判定。	项目级
6	自定义	响应文件未按采购文件要求签署、盖章的	根据响应人的响应内容判定。	项目级
7	自定义	未满足带“*”号实质性指标的响应文件	根据响应人的响应内容判定。	项目级
8	自定义	以赠送方式响应的、对	根据响应人的响应内容	项目级

		一个标项提供两个投标方案或两个报价的	判定。	
9	自定义	响应文件含有采购人不能接受的附加条件的	根据响应人的响应内容判定。	项目级
10	自定义	供应商参加政府采购活动应当提交反映其财务状况、缴纳税收和社会保障资金情况的书面声明。	根据响应人的响应内容判定。	项目级
11	自定义	不符合法律、法规和本采购文件规定的其他实质性要求的。	根据响应人的响应内容判定。	项目级
12	自定义	专门面向小微企业采购	请根据要求上传《中小企业声明函》及相关材料。格式以采购文件要求为准	包 1

---

## 五、投标报名：

1、报名时间：2024-09-24 至 2024-09-30 上午 00:00:00~12:00:00；下午 12:00:00~23:59:59（节假日除外）。

2、报名方式：本项目实行网上报名，不接受现场报名。供应商登录上海政府采购网（<http://www.zfcg.sh.gov.cn/>）进行报名。

3、招标文件售价：0 元，招标文件请至公告附件处下载。

## 六、投标保证金：

[投标保证金收款账户（金额、开户行、户名、账号等）]

如需缴纳保证金，投标人应于 时前将投标保证金交至上海市虹口区政府采购中心，投标保证金若以网银、电汇方式缴纳的，请将网银电脑打印凭证、电汇底单复印件写上所投项目名称、编号、投标联系人、联系电话，请在开标前一个工作日前到招标方服务台开收据。

## 七、投标截止时间和地点：

2024-10-15 10:00:00 上海政府采购网

## 八、开标时间及地点：

本次招标将于 2024-10-15 10:00:00 时整在上海政府采购网开标。

## 第二章 投标人须知

### 前附表

序号	内容	要求
1	项目名称及数量	详见《公开招标采购公告》二
2	信用记录	根据财库[2016]125号文件，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn），以开标当日网页查询记录为准。对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商， <b>其投标将作无效标处理。</b>
3	政府采购节能环保产品	投标产品若属于节能环保产品的，请提供财政部、环境保护部发布有效期内环境标志产品政府采购清单以及财政部、发改委联合发布有效期内节能产品政府采购清单。 招标需求中要求提供的产品属于节能清单中政府强制采购节能产品品目的，投标人须提供该清单内产品， <b>否则其投标将作为无效标处理。</b>
4	小微企业有关政策	<p>1、根据财库〔2011〕181号的相关规定，在评审时对小型和微型企业的投标报价给予__%的扣除，取扣除后的价格作为最终投标报价（此最终投标报价仅作为价格分计算）。属于小型和微型企业的，投标文件中投标人必须提供的《中小企业声明函》以及本单位、制造商（如有）“国家企业信用信息公示系统——小微企业名录”页面查询结果（查询时间为投标前一周内，并加盖本单位公章），并在报价明细表中说明制造商情况。</p> <p>2、根据财库[2017]141号的相关规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。属于享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位，应满足财库[2017]141号文件第一条的规定，并在投标文件中提供残疾人福利性单位声明函（见附件）。</p> <p>3、根据财库[2014]68号的相关规定，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策，并在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件（格式自</p>

		拟)。” (注：未提供以上材料的，均不予价格扣除)。
5	答疑与澄清	投标人如对招标文件有异议，应当于公告发布之日起至公告期限满第7个工作日内，以书面形式向招标采购单位提出，逾期不予受理。
6	是否允许采购进口产品：	不允许进口产品具体要求详见第四章招标需求各标项的对应内容。
7	是否允许转包与分包	转包：否 分包：否
8	是否接受联合体投标	不允许 接受联合体投标的请提供联合体协议书。
9	是否现场踏勘	不组织现场踏勘 具体要求详见第四章招标需求各标项的对应内容。
10	是否提供演示	不进行演示 系统演示具体要求详见第四章招标需求各标项的对应内容。
11	是否提供样品	要求提供样品,提供样品时间和事项说明为 开标截止时间前,将样品送至三河路 328 号 2 号楼 205 室,联系人:朱佳颖,联系电话:13916275799 具体要求详见第四章招标需求各标项的对应内容。
12	投标文件组成	投标文件由资质文件、技术及商务文件、报价文件组成
13	中标结果公告	中标供应商确定之日起2个工作日内,将在上海市政府采购网( <a href="http://www.zfcg.sh.gov.cn/">http://www.zfcg.sh.gov.cn/</a> )发布中标公告,公告期限为1个工作日。
14	投标保证金	交纳:投标保证金应按《招标采购公告》六规定交纳。若一次投多个标项,只需交纳一个标项的投标保证金(按所需保证金最大额的标准交纳为准)。 退还:中标通知书发出之日起5个工作日内,未中标的投标人提供交入投标保证金时取得的第二联“供应商退款凭据”到招标方服务台办理,招标方以电汇或转账等方式退还投标保证金。
15	合同签订时间	中标通知书发出后30日内。规范政府采购合同签订行为,财政部制定了《政府采购货物买卖合同(试行)》,供采购人参考使用。
16	履约保证金	合同签订时,采购人按《中华人民共和国政府采购法实施条例》有关规定自行收取项目履约保证金。采购人要求中标或者成交供应商提交履约保证金的,供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的10%。
17	付款方式	国库集中支付(采购人自行支付)详见各标项的商务要求表
18	投标文件有效期	90天

19	投标文件的接收	<a href="http://www.zfcg.sh.gov.cn">http://www.zfcg.sh.gov.cn</a> 接收
20	招标方代理费用	无
21	解释权	本招标文件的解释权属于上海市虹口区政府采购中心。
22	新出台文件及要求	《关于简化政府采购供应商资格审查有关事项的通知》主要内容：不再要求供应商提供财务状况报告、依法缴纳税收和社会保障资金的证明材料。供应商参加政府采购活动应当提交反映其财务状况、缴纳税收和社会保障资金情况的书面声明。（如与本次采购过程中的内容有冲突，按照新文件执行）。超出招标文件要求的规定次数的质疑将不再受理。
23	备注	1，为方便告知投标单位后续政府采购相关事宜，投标单位需在投标文件中填写邮箱信息。2，电子投标文件在投标截止时间前上传至上海政府采购网，可不再打印纸质投标文件交至政府采购代理机构。3，虹口政府采购中心联系方式见采购公告，邮箱：hkqzfcgzx@163.com。

---

## 一、总 则

### （一）适用范围

仅适用于本次招标文件中采购项目的招标、投标、评标、定标、验收、合同履行、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

### （二）定义

- 1、“招标方”系指组织本项目采购的上海市虹口区政府采购中心。
- 2、“投标人”系指向招标方提交投标文件的单位或个人。
- 3、“采购人”系指委托招标方采购本次货物、服务项目的国家机关、事业单位和团体组织。
- 4、“货物”系指招标文件规定投标人须向采购人提供的一切材料、设备、机械、仪器仪表、工具及其它有关技术资料 and 文字材料。
- 5、“服务”系指招标文件规定投标人须承担的劳务以及其他类似的义务。
- 6、“项目”系指投标人按招标文件规定向采购人提供的需求总称。

### （三）投标人及委托有关说明

1、授权代表须携带有效身份证件。如授权代表不是法定代表人，须有法定代表人出具的授权委托书（格式见附件）。

2、投标人投标所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本法人所拥有。投标人投标所使用的采购项目实施人员必须为投标人员工（或投标人控股公司正式员工）。

3、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

4、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5、投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

### （四）投标费用

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用

---

(招标文件有其他相反规定除外)。

### (五) 质疑

1、投标人认为招标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，可以在中标结果公告期限届满之日起七个工作日内，以书面形式向招标方提出质疑，须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

2、质疑应当以书面形式提出，格式见《政府采购质疑和投诉办法》(财政部令第94号)附件范本，下载网址：上海市政府采购网(<http://www.zfcg.sh.gov.cn/>)，位置：“首页-在线服务-质疑投诉模板”。供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- a 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- b 质疑项目的名称、编号；
- c 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- d 事实依据；
- e 必要的法律依据；
- f 提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。质疑应明确阐述招标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理，质疑函不符合《政府采购质疑和投诉办法》相关规定的，应在规定期限内补齐的，招标方自收到补齐材料之日起受理；逾期未补齐的，按自动撤回质疑处理。

### (六) 招标文件的澄清与修改

1、投标人应认真阅读本招标文件，发现其中有误或有不合理要求的，投标人应当于公告发布之日起至公告期限满第7个工作日内以书面形式向招标方提出。招标方将在规定的时间内，在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上发布更正公告。**逾期提出招标方将不予受理。**

2、招标方主动进行的澄清、修改：招标方无论出于何种原因，均可主动对招标文件中的相关事项，用补充文件等方式进行澄清和修改。

---

3、招标文件澄清、答复、修改、补充的内容为招标文件的组成部分。当招标文件与招标文件的答复、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

## 二、投标文件的编制

### （一）投标文件的组成

投标文件由资质文件、技术及商务文件、投标报价文件三部份组成。

#### 1、资质文件

（1）投标声明书（格式见附件，含无重大违法记录及不诚信行为声明）；

（2）提供自招标公告发布之日起至投标截止日内任意时间的“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、中国政府采购网

（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）投标人信用查询网页截图。（以开标当日采购人或由采购人委托的评标委员会核实的查询结果为准）

（3）法定代表人授权委托书(格式见附件)；

（4）提供有效的营业执照复印件并加盖公司公章；事业单位的，则提供有效的《事业单位法人证书》副本复印件并加盖单位公章；自然人的，则提供有效的身份证复印件并签字；

（5）联合投标协议书（若需要）；

（6）联合投标授权委托书（若需要）；

（7）提供采购公告中符合投标人特定条件要求的有效的其他资质复印件并加盖公司公章及需要说明的资料。

#### 2、技术及商务文件

（1）评分对应表（格式见附件，主要用于评委对应评分内容）

（2）投标项目明细清单（含货物、服务等）；

（3）技术响应表（格式见附件）；

（4）项目总体解决方案（可包含且不限于对项目总体要求的理解、项目总体架构及技术解决方案等）；

（5）项目实施计划（可包含且不限于保证工期的施工组织方案及人力资源安排、项目组人员清单等）；

- 
- (6) 列入政府采购节能环保清单的证明资料（若有）；
  - (7) 商务响应表（格式见附件）；
  - (8) 售后服务计划（可包含且不限于对用户故障的响应、处理、定期巡检、备品备件、常用耗材提供、驻点人员情况等）；
  - (9) 技术培训计划（若有）；
  - (10) 投标人履约能力（可包含且不限于技术力量情况、投标人各项能力证书）；
  - (11) 案例的业绩证明（投标人业绩情况一览表、合同复印件等）；
  - (12) 投标方认为需要的其他文件资料。

### 3、报价文件：

- (1) 投标报价明细表（格式见附件）；
- (2) 投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）；
- (3) 小微企业声明函、网页证明资料（若有，格式见附件）；
- (4) 残疾人福利企业声明函（若有，格式见附件）。

**注：法定代表人授权委托书、投标声明书、投标报价明细表必须按招标文件格式要求正确签署并加盖投标人公章。**

#### （二）投标文件的语言及计量

1、投标文件以及投标人与招标方就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文简体字书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，投标文件中以中文汉语以外的文字表述部分视同未提供。

2、投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），**否则将作无效标处理。**

#### （三）投标文件的有效期

1、自投标截止日起 90 天内投标文件应保持有效。**有效期不足的投标文件将作无效标处理。**

2、中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

#### （四）投标文件的签署和份数、包装

1、投标人应按本招标文件规定的格式和顺序编制、装订投标文件并

---

标注页码，投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任。

2、投标人在 <http://www.zfcg.sh.gov.cn> 上传投标文件。

3、投标文件须由投标人在规定位置盖章并由法定代表人或法定代表人的授权委托人签署，投标人应写全称。

4、投标文件不得涂改，若有修改错漏处，须加盖供应商公章或者法定代表人或授权委托人签名或盖章。投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

### **（五）投标报价**

1、投标文件只允许有一个报价，投标报价应按招标文件中相关附表格式填报，该投标报价应与明细报价汇总相等，且不允许出现**报价优惠等字样**（明细出现“0”元，视同赠送）。

2、投标报价**应包含项目所需全部货物、服务，不得缺漏**，是履行合同的最终价格（含货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用）。

3、投标报价总价金额到元为止，如投标报价总价出现角、分，将被抹除。

### **（六）投标保证金**

1、投标人须按规定提交投标保证金。

2、保证金形式：网银、汇票、电汇、转帐支票。

3、招标方不接受以现金支票、现金及个人转账方式缴纳的保证金。

投标保证金若以网银、电汇方式缴纳的，请将网银电脑打印凭证、电汇底单复印件写上所投项目名称、编号、投标联系人、联系电话，请在开标前一个工作日前到招标方服务台开收据。

4、招标方在中标通知书发出后五个工作日内退还投标保证金，供应商办理投标保证金退还时需提供收据的第二联“供应商退款凭据”。详见**上海市政府采购网** <http://www.zfcg.sh.gov.cn/>，位置：“首页-在线服务”

---

保证金不计息。

**5、投标人有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：**

- (1) 投标人在投标截止时间后撤回投标文件的；
- (2) 投标人在投标过程中弄虚作假，提供虚假材料的；
- (3) 中标人无正当理由不与采购人签订合同的；
- (4) 将中标项目转让给他人或者在投标文件中未说明且未经招标采购单位同意，将中标项目分包给他人的；
- (5) 其他严重扰乱招投标程序的；

**(七) 串通投标认定**

有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

- 1、不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- 2、不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- 3、不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- 4、不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- 5、不同投标人的投标文件相互混装；
- 6、不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

**(八) 投标无效的情形**

在评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

- 1、未按规定交纳投标保证金的；
- 2、投标方未能提供合格的资格文件、投标有效期不足的；
- 3、投标人被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的；
- 4、投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- 5、与招标文件有重大偏离、未满足带“\*”号实质性指标的投标文件；
- 6、招标需求中要求提供的产品属于节能清单中政府强制采购节能产品品目的，投标人未提供该清单内产品的；
- 7、投标报价超出招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- 8、标项以赠送方式投标的、对一个标项提供两个投标方案或两个报价的；

---

9、评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约，且不能证明其报价合理性的；

10、投标人不接受报价文件中修正后的报价的；

11、未按本章“二、投标文件的编制”第五点投标报价要求报价的；

12、投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

13、投标人被视为串通投标的；

14、不符合法律、法规和本招标文件规定的其他实质性要求的。

### **（九）错误修正**

投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

（一）《开标记录表》报价与投标文件中报价不一致的，以《开标记录表》为准。

（二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以《开标记录表》的总价为准，并修改单价；

（四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照经投标人加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

注：除评标委员会按相关法律法规要求的澄清、说明或者补正情形之外，《开标记录表》内容与投标文件中相应内容不一致的，以《开标记录表》为准。

## **三、组织开、评标程序及评标委员会的评审程序**

### **（一）组织开标程序**

招标方将按照招标文件规定的时间、地点和程序组织开标（<http://www.zfcg.sh.gov.cn/>上开展）。

### **（二）组织评标程序**

招标方将按照招标文件规定的时间、地点和程序组织评标，各评审专

---

家及相关人员应参加评审活动并接受核验、签到，无关人员不得进入评审现场。

1、按规定统一收缴、保存评标现场相关人员通讯工具。

2、介绍评审现场的人员情况，宣布评审工作纪律，告知评审人员应当回避情形；组织推选评标委员会组长。

3、组织评标委员会各位成员签订《政府采购评审人员廉洁自律承诺书》。

4、采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随采购文件一并存档。

5、根据需要简要介绍招标文件（含补充文件）制定及质疑答复情况、按书面陈述项目基本情况及评审工作需注意事项等，让评审专家尽快知悉和了解所评审项目的采购需求、评审依据、评审标准、工作程序等；提醒评标委员会对客观评审项目应统一评审依据和评审标准，对主观评审项目应确定大致的评审要求和评审尺度；对评审人员提出的有关招标文件、投标文件的问题进行必要的说明、解释或讨论。

6、采购人代表或由采购人委托的评标委员会对投标人资格文件进行审查并以开标当日为准对投标人“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）信用记录情况进行核实。

7、评标委员会组长组织评审人员独立评审。评标委员会对拟认定为投标文件无效，可组织相关投标人代表进行陈述、澄清或申辩；招标方可协助评标委员会组长对打分结果进行校对、核对并汇总统计；对明显畸高、畸低的评分，评标委员会组长应提醒相关评审人员进行复核或书面说明理由，评审人员拒绝说明的，由现场监督员据实记录；评审人员的评审、修改记录应保留原件，随项目其他资料一并存档。

8、做好评审现场相关记录，协助评标委员会组长做好评审报告起草、有关内容电脑文字录入等工作，并要求评标委员会各成员签字确认。

---

9、评审结束后，招标方应对评标委员会各成员的专业水平、职业道德、遵纪守法等情况进行评价；同时按规定向评审专家发放评审费，并交还评审人员及其他现场相关人员的通讯工具。

### （三）评审程序

1、在评审专家中推选评标委员会组长。

2、评标委员会组长召集成员认真阅读招标文件以及相关补充、质疑、答复文件、项目书面说明等材料，熟悉采购项目的基本概况，采购项目的质量要求、数量、主要技术标准或服务需求，采购合同主要条款，投标文件无效情形，评审方法、评审依据、评审标准等。

3、评审人员对各投标人投标文件的有效性、符合性、完整性和响应程度进行审查，确定是否对招标文件作出实质性响应。

4、评审人员按招标文件规定的评审方法和评审标准，依法独立对投标人投标文件进行评估、比较，并给予评价或打分，不受任何单位和个人干预。

5、评审人员对各供应商投标文件非实质性内容有疑议或异议，或者审查发现明显的文字或计算错误等，及时向评标委员会组长提出。经评标委员会商议认为需要供应商作出必要澄清或说明的，应通知该投标人以书面形式作出澄清或说明。授权代表未到场或拒绝澄清说明或澄清说明的内容改变了投标文件的实质性内容的，评标委员会有权对该投标文件作出不利于投标人的评判。书面通知及澄清说明文件应作为政府采购项目档案归档留存。

6、评审人员需对招标方工作人员唱票或统计的评审结果进行确认，现场监督员应对评审结果签署监督意见。如发现分值汇总计算错误、分项评分超出评分标准范围、客观评分不一致以及存在评分畸高、畸低情形的，应由相关人员当场改正或作出说明；拒不改正又不作说明的，由现场监督员如实记载后存入项目档案资料。

7、评标委员会根据评审汇总情况和招标文件规定确定中标候选供应商排序名单。

---

8、起草评审报告，所有评审人员须在评审报告上签字确认。

#### 四、评审原则

1、评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2、评审专家因回避、临时缺席或健康原因等特殊原因不能继续参加评审工作的，应按规定更换评审专家，被更换的评审人员之前所作出的评审意见不再予以采纳，由更换后的评审人员重新进行评审。无法及时更换专家的，要立即停止评审工作、封存评审资料，并告知投标人择期重新评审的时间和地点。

3、评审人员对有关招标文件、投标文件、样品或现场演示（如有）的说明、解释、要求、标准存在不同意见的，持不同意见的评审人员及其意见或理由应予以完整记录，并在评审过程中按照少数服从多数的原则表决执行。对招标文件本身不明确或存在歧义、矛盾的内容，应作对投标人而非采购人有利的解释；对因招标文件中有关产品技术参数需求表述不清导致投标人实质性响应不一致时，应终止评审，重新组织采购。评审人员拒绝在评审报告中签字又不说明其不同意见或理由的，由现场监督员记录在案后，可视为同意评审结果。

4、财政部令第 87 号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十一条规定：使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前款规定处理。

---

## 五、确定中标供应商的原则

1、项目由评标委员会根据第三章《评标办法与评分标准》规定提出中标候选人排序。

2、采购人应当自收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，或者采购人委托评标委员会在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

3、采购结果经采购人确认后，招标方将于2个工作日内在上海市政府采购网上发布中标公告，并向中标方签发《中标通知书》。

## 六、合同授予

### （一）签订合同

1、采购人与中标人应当在《中标通知书》发出之日起30日内签订政府采购合同，招标方作为合同签订的鉴证方。

2、中标人拖延、拒签合同的，将被扣罚投标保证金并取消中标资格。

### （二）履约保证金

1、合同签订时，采购人按《中华人民共和国政府采购法实施条例》有关规定自行收取项目履约保证金。采购人要求中标或者成交供应商提交履约保证金的，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的10%。

2、按合同约定办理履约保证金退还手续。

## 七、货款的结算

货款由采购人按招标文件规定的付款方式自行支付。

---

## 第三章 评标办法及评分标准

根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，结合本项目的实际需求，制定本办法。

### 一、总则

本次评标总分为 100 分。合格投标人的评标得分为各项目汇总得分，中标候选人资格按评标得分由高到低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术得分由高到低顺序排列。评分过程中采用四舍五入法，并保留小数 2 位。采购文件中未规定的评标标准不得作为评审依据。

### 二、分值的计算

技术、资信、商务及其他分按照评标委员会成员的独立评分结果汇总后的算术平均分计算，计算公式为：

技术、资信商务及其他分=评标委员会所有成员评分合计数/评标委员会组成人员数

投标人评标综合得分=价格分+(技术分+资信商务及其他分)

### 三、评标内容及标准

#### 综合评分法

#### 医疗家具包 1 评分规则：

评分项目	分值区间	评分办法
报价分	0~30	报价得分=价格分值×(有效最低投标价/有效投标报价)
样品 1(诊桌(带侧桌))	0~5	根据投标人提供的样品的实际呈现情况,包括样品的外观、参考尺寸、工艺、结构及安全要求以及细节、配件等给予综合评分
样品 2(定制操作柜)	0~5	根据投标人提供的样品的实际呈现情况,包括样品的外观、参考尺寸、工艺、结构及安全要求以及细节、配件等给予综合评分

<p>检测报告</p>	<p>0~9</p>	<p>1、根据“主要原材料要求”，有一项负偏离的扣 0.5 分，扣完为止，满分 5 分。</p> <p>2、根据“历史成品要求”，投标人需提供曾完成生产，或本次投标产品品牌的对应产品的检测报告。每满足或正偏离一项得 1 分，负偏离不得分。满分 4 分。</p> <p>上述证明材料均需提供通过 CNAS 和 CMA 认证机构出具的相应的检测报告。检测报告上的委托单位(受检单位)名称必须与投标人或投标产品</p>
-------------	------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		的生产厂家一致报告签发时间不早于2023年1月1日。
技术参数	0~6	投标人所投产品技术参数满足或优于招标文件（清单）技术要求情况，参数须逐一对应，有一项不满足的扣0.5分，扣完为止。
设计方案	0~12	<p>1、根据病房的平面布置、家具选型、色彩搭配、整体空间效果图等进行设计（0-2分）</p> <p>2、根据诊室的平面布置、家具选型、色彩搭配、整体空间效果图等进行设计（0-2分）</p> <p>3、根据办公室的平面布置、家具选</p>

		<p>型、色彩搭配、整体空间效果图等进行设计（0-2分）</p> <p>4、根据会议室的平面布置、家具选型、色彩搭配、整体空间效果图等进行设计（0-2分）</p> <p>5、根据操作室的平面布置、家具选型、色彩搭配、整体空间效果图等进行设计（0-2分）</p> <p>6、根据公共空间的平面布置、家具选型、色彩搭配、整体空间效果图等进行设计（0-2分）</p>
<p>项目实施方案</p>	<p>0~10</p>	<p>1、专属团队的现场复尺、设计深化、走线方案的确认、家具下单生产的</p>

---

		<p>全流程追踪和控制 (0-2分)</p> <p>2、对生产工艺方案的科学性、合理性进行评审(0-1分);</p> <p>3、对生产设备配置方案的科学性、合理性进行评审(0-2分);</p> <p>4、对生产组织方案的科学性、合理性进行评审(0-1分);</p> <p>5、对产品质量控制方案的科学性、合理性进行评审(0-2分);</p> <p>6、对产品运输方案的科学性、合理性进行评审(0-1分);</p> <p>7、对产品验收</p>
--	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		方案的科学性、合理性进行评审（0-1分）。
安装服务	0~6	<p>1、根据投标人的物流及仓储保障的可靠性(0-1分)</p> <p>2、安装工艺及工序的科学性(0-1分)</p> <p>3、安装时间进度的可控性(0-1分)</p> <p>4、现场安全措施的有效性(0-1分)</p> <p>5、安装人员配备的专业程度(0-1分)</p> <p>6、现场安装过程中与相关单位（施工单位）协作配合措施（0-1分）等情况进行综合评价。</p>
售后服务	0~5	1、根据质保内

		<p>维修响应时间（0-1分）</p> <p>2、质保期外维修响应时间（0-1分）</p> <p>3、技术支持力量（0-1分）</p> <p>4、维保服务（包括但不限于家具的去污、保养等）的内容和价格（0-1分）</p> <p>5、备品备件供货和价格的合理性（0-1分）综合打分。</p>
<p>投标人近三年以来类似项目业绩</p>	<p>0~4</p>	<p>投标人近3年类似项目业绩情况。有一个有效业绩得1分，最高得分为4分，没有有效的类似项目业绩的得0分。是否属于有效类似业绩由评委根据投标人认定。需提供相关</p>

		业绩的合同扫描件，扫描件中需体现合同的签约主体、项目名称、合同金额、交付日期等合同要素的相关内容，否则将不予认可。
企业综合实力	0~8	<p>1、投标人具备质量管理体系、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证证书的，有一个得 1 分，本项最高得 3 分。</p> <p>2、投标人具有中国绿色产品认证证书认证单元为人造板类家具、金属家具、软体家具的中国绿色产品认证证书，每提供 1 种得 1 分，本项最高得 3</p>

		<p>分。</p> <p>3、投标人获得人类工效学产品认证证书认证单元为：桌台类、椅凳类，每有一个单元符合得1分，最高得2分，同类家具不重复计算。</p> <p>上述相关证书均需在有效期内，证书上的生产者名称必须与投标人或投标产品的生产厂家一致。</p>
--	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 第四章 招标需求

序号	事项	内容
1	采购单位（加盖公章）	上海市虹口区江湾医院
2	项目名称	医疗家具
3	采购预算金额	2536700 元（国库资金：        元）

4	项目属性	货物 <input checked="" type="checkbox"/> 服务 <input type="checkbox"/>
5	采购意向是否已公开	2024年8月15日于上海政府采购网发布采购意向公示
6	采购标的所属行业(按工信部联企业(2011)3006号和财库〔2020〕46号文,用于中小企业声明函)	工业
7	特定资格要求	无
8	是否专门面向小微企业	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
9	是否招一用三	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>
10	合同履行期限	45日历天
11	质保或免费维护期	五年
12	是否允许联合体投标	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>
13	是否允许采购进口产品	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>
14	是否现场踏勘	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>
15	是否要求提供样品	是 <input checked="" type="checkbox"/> (请各投标单位于开标截止时间前,将样品送至三河路328号2号楼205室)
16	付款方式	预付款 <u>40</u> %, 货物到达支付 <u>40</u> %, 安装验收合格支付 <u>20</u> %
17	验收方式(履约验收后将材料交由政采中心电子归档保存)	预算单位自行验收
18	本项目询问、质疑受理委托授权范围	上海市虹口区江湾医院
19	本项目评审办法	综合评分法 <input checked="" type="checkbox"/> 最低评标价法 <input type="checkbox"/>
20	按财政部22号令《政府采购需求管理办法》第十一条要求,是否已完成需求调查工作	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
21	本项目是否涉及信创产品(包括软、硬件)采购。(所有信创产品由采购单位按相关要求另行采购)	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>

### 第三部分 采购需求及技术要求

#### 一、项目概况

1. 项目名称:
2. 质保期: 自验收合格之日起质保期 5 年
3. 交付期限: 合同签订后 45 天内完成送货、安装验收调试。
4. 交付地址: 采购人指定地点

## 二、采购需求清单（内容及数量）：

序号	名称	规格	数量	单位	材质说明
椅类					
1	办公椅	常规	416	把	优质网格布艺，海绵采用 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 的高密度海绵，其他部位中密度海绵，软硬适中，回弹率35%以上，优质尼绒五星脚，尼龙万向轮，黑色尼龙网布靠背，符合人体工程学尺寸设计，PU软扶手，扶手可升降，原位锁定底盘。产品符合办公家具相关标准。椅面平整且富有弹性。
2	采血椅	常规	8	把	PU材质一体成型座垫。优质气压棒黑色，\$340尼龙脚配优质万次。产品符合办公家具相关标准。成品出厂有企业标志、厂名、厂址及装配说明书。椅面平整且牢固。
3	餐椅	常规	284	把	优质ABS材质，一体成型，颜色可选
4	导医台座椅	常规	3	把	优质网格布艺，海绵采用 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 的高密度海绵，其他部位中密度海绵，软硬适中，回弹率35%以上，优质尼绒五星脚，尼龙万向轮，黑色尼龙网布靠背，符合人体工程学尺寸设计，PU软扶手，扶手可升降，原位锁定底盘。产品符合办公家具相关标准。椅面平整且富有弹性。
5	候诊椅	二人位	2	把	一. 椅座. 椅背. 支撑架 1. 材质：非金属材料（尼龙 PA66. 纤维 GF）模聚成型。 2. 结构：单杆件整体一次成型 二. 座板和背板材料 1. 材质：背板 $\geq 19\text{mm}$ ；座板 $\geq 27\text{mm}$ 厚高密度聚亚氨酯(PU) (内衬钢架, 钢架标准. 钢管 Q235, 直径 16mm, 厚度 2.0) 模塑成型。 2. 有良好的弹性, 材料结合紧密, 频繁使用不会引起变形. 起皱. 断裂. 破碎 三. 承重连接横梁 1. 材质：优质拉深钢材料, 六角形管, 厚度 2.5mm, 经开料, 打磨, 喷涂漆面处理, 钢管两头配上封盖, 承载力好, 美观大方。 2. 承重连接横梁连接件. Q235 三角形钢管, 厚度 3.0~3.5mm 四. 椅腿（脚）及扶手 1. 采用优质铝合金材料, 经大型模具压铸成型后, 静电喷粉喷涂处理
6	候诊椅	三人位	36	把	
7	候诊椅	四人位	13	把	
8	候诊椅	五人位	3	把	一. 椅座. 椅背. 支撑架 1. 材质：优质拉深钢材料, 六角形管, 厚度 2.5mm, 经开料, 打磨, 喷涂漆面处理, 钢管两头配上封盖, 承载力好, 美观大方。 2. 承重连接横梁连接件. Q235 三角形钢管, 厚度 3.0~3.5mm 四. 椅腿（脚）及扶手 1. 采用优质铝合金材料, 经大型模具压铸成型后, 静电喷粉喷涂处理
9	会议椅	常规	34	把	外部采用头层2mm优质真皮, 皮面光泽持久性好透气性强, 柔软且富有弹性。可保证20年不变形, 不退色, 不裂。铝合金弓形脚, 表面抛光处理。椅背内部12MM成型曲木板一次性发泡成型棉, 坐垫内部12MM成型曲木板, 一次性发泡成型棉。产品符合办公家具相关标准。成品出厂有企业标志、厂名、厂址及装配说明书。皮面光泽且富有弹性。
10	培训椅	常规	84	把	面料采用耐磨网。采用优质定型海绵, 座面采用 $>45\text{kg/m}^3$ 的高密度海绵, 其它部位各取

					适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力 35% 以上。背胶采用优质 PP+纤维压制成型椅架，28 直径足 1.5 厚管，经过开料、弯管、冲孔、烧焊、打磨、喷漆成型，带 PU 万向轮。扶手采用塑胶压制成型，可以调节。产品符合办公家具相关标准。成品出厂应有企业标志、厂名、厂址及装配说明书。椅面平整且富有弹性。
11	接待椅	常规	39	把	1、面料:优质网布面料, 2、椅背:PP+GF30%背框+固定腰靠 3、海绵:高回弹中软切割海绵 4、曲木板:E0 级成型胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ 5、扶手:PP+GF30%连体固定扶手 6、椅脚:黑色烤漆弓形架
12	就诊椅	常规	88	把	医用西皮软包坐垫，皮厚度 1.2mm，海绵采用 $\geq 45\text{kg}/\text{m}^3$ 的高密度海绵，碳素钢管 1.5mm 厚金属架，配塑料防滑脚钉。产品符合办公家具相关标准。整体平整牢固。
13	陪护椅	常规	347	把	优质 ABS 材质，一体成型，颜色可选
14	陪护椅	常规	1	把	采用 2mm 优质医用西皮，皮面光泽持久性好，透气性强，柔软且富有弹性。海绵座面采用 $\geq 45\text{kg}/\text{m}^2$ 的高密度海绵，其它部位各取适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力 35% 以上。橡木实木框架。采用优质环保胶粘剂，游离甲醛释放量符合标准，耐热、耐水、粘性强等特点产品符合办公家具相关标准。成品出厂有企业标志、厂名、厂址及装配说明书。皮面光泽且富有弹性。
15	取药椅	常规	6	把	PU 材质一体成型座椅，内衬钢板。优质气压棒黑色，\$340 尼龙脚配优质万次。产品符合办公家具相关标准。成品出厂有企业标志、厂名、厂址及装配说明书。椅面平整且牢固。
16	实验椅	常规	33	把	PU 材质一体成型座椅，内衬钢板。优质气压棒黑色，\$340 尼龙脚配优质万次。产品符合办公家具相关标准。成品出厂有企业标志、厂名、厂址及装配说明书。椅面平整且牢固。
17	输液椅	常规	20	把	采用优质医用西皮(其中可分解有害芳香胺染料 $\leq 30$ ，游离甲醛 $\leq 33.9\text{mg}/\text{kg}$ )，皮厚度 1.2mm，物理性能达到国标要求海绵座面采用 $>45\text{kg}/\text{m}^2$ 的高密度海绵，其它部位各取适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力 35% 以上。采用铝合金一次压铸框架，壁厚 $\geq 2\text{mm}$ ，稳定牢固。输液杆 2.0 厚圆管
18	写字椅	常规	1	把	优质网格布艺，海绵采用 $\geq 45\text{kg}/\text{m}^3$ 的高密度海绵，其他部位中密度海绵，软硬适中，回弹率 35% 以上，优质铝合金五星脚，壁厚 $\geq 2\text{mm}$ ，尼龙万向轮，黑色尼龙网布靠背，符合人体工程学尺寸设计，PU 软扶手，扶手可升降，原位锁定底盘。产品符合办公家具相关标准。椅面平整且富有弹性。
19	椅子	常规	13	把	优质网格布艺，海绵采用 $\geq 45\text{kg}/\text{m}^3$ 的高密度海绵，其他部位中密度海绵，软硬适中，回

					弹率 35%以上, 优质尼绒五星脚, 尼龙万向轮, 黑色尼龙网布靠背, 符合人体工程学尺寸设计, PU 软扶手, 扶手可升降, 原位锁定底盘。产品符合办公家具相关标准。椅面平整且富有弹性。
20	诊椅	常规	103	把	优质网格布艺, 海绵采用 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 的高密度海绵, 其他部位中密度海绵, 软硬适中, 回弹率 35%以上, 优质尼绒五星脚, 尼龙万向轮, 黑色尼龙网布靠背, 符合人体工程学尺寸设计, PU 软扶手, 扶手可升降, 原位锁定底盘。产品符合办公家具相关标准。椅面平整且富有弹性。
21	诊椅	常规	1	把	优质榆木实木, 传统榫卯结构, 环保胶黏剂, 游离甲醛释放量符合标准, 耐热、耐水、粘性强等特点产品符合办公家具相关标准。
22	治疗椅	常规	10	把	医用西皮软包坐垫, 皮厚度 1.2mm, 海绵采用 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 的高密度海绵, 碳素钢管 1.5mm 厚金属架, 配塑料防滑脚钉。产品符合办公家具相关标准。整体平整牢固。
23	转椅	常规	2	把	优质网格布艺, 海绵采用 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 的高密度海绵, 其他部位中密度海绵, 软硬适中, 回弹率 35%以上, 优质尼绒五星脚, 尼龙万向轮, 黑色尼龙网布靠背, 符合人体工程学尺寸设计, PU 软扶手, 扶手可升降, 原位锁定底盘。产品符合办公家具相关标准。椅面平整且富有弹性。
桌类					
24	办公桌	1200*600*750	220	张	1、基材: 采用优质饰面刨花板, 满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求, 无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现; 表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度 $\geq 11.0\text{MPa}$ ; 表面胶合强度 $\geq 0.6\text{MPa}$ ; 2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 8\%$ ; 含水率 $\leq 13\%$ ; 甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg/m}^3$ , 挥发性有机物 (TVOC) $\leq 100\mu\text{g/m}^3$ ; 2、封边条: 采用 ABS 材质, 表面无皱纹、折痕, 压纹清晰, 满足 QB/T 4463-2013 要求; 3、胶水: 采用优质环保 PUR 胶, 总挥发性有机物 (g/L) $\leq 100$ ; 满足 GB 33372-2020 要求; 4、五金件: (1)、三合一: 板件之间采用优质三合一连接结构, 18 小时耐腐蚀测试, 无锈点, 符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准; 5、钢架: 采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ , 一级冷轧钢管, 表面经酸洗磷化处理, 静电粉末喷涂, 漆面均匀, 无划痕。焊接部分连接牢固, 焊点光滑平整
25	办公桌	1200*600*750	10	张	
26	办公桌	1400*600*750	30	张	
27	办公桌	1400*600*750	11	张	
28	办公桌	1600*600*750	5	张	
29	办公桌 (带侧桌) (样品)	1500*700*750	30	张	1、基材: 采用优质饰面刨花板, 满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T

				<p>15102-2017 要求, 无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现; 表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0\text{MPa}</math>; 表面胶合强度<math>\geq 0.6\text{MPa}</math>; 2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>; 含水率<math>\leq 13\%</math>; 甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>, 挥发性有机物 (TVOC) <math>\leq 100\mu\text{g}/\text{m}^3</math>;</p> <p>2、封边条: 采用 ABS 材质, 表面无皱纹、折痕, 压纹清晰, 满足 QB/T 4463-2013 要求;</p> <p>3、胶水: 采用优质环保 PUR 胶, 总挥发性有机物 (g/L) <math>\leq 100</math>; 满足 GB 33372-2020 要求;</p> <p>4、五金件:</p> <p>(1)、三合一: 板件之间采用优质三合一连接结构, 18 小时耐腐蚀测试, 无锈点, 符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准;</p> <p>5、钢架: 采用厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>, 一级冷轧钢管, 表面经酸洗磷化处理, 静电粉末喷涂, 漆面均匀, 无划痕。焊接部分连接牢固, 焊点光滑平整</p> <p>(2) 导轨: 采用三节静音导轨, 表面镀白锌处理, 过载—垂直向下静载荷 (300N, 10 次)、过载—水平侧向静载荷 (150N, 5 次)、耐腐蚀性、耐久性 (商用型), 检测依据 QB/T 2454-2013 家具五金 抽屉导轨;</p> <p>(3) 三合一: 板件之间采用三合一连接结构, 18 小时耐腐蚀测试, 无锈点, 符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准;</p>	
30	餐桌	1400*700*750	71	张	<p>1、基材: 采用优质饰面刨花板, 满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求, 无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现; 表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0\text{MPa}</math>; 表面胶合强度<math>\geq 0.6\text{MPa}</math>; 2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>; 含水率<math>\leq 13\%</math>; 甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3</math>, 挥发性有机物 (TVOC) <math>\leq 100\mu\text{g}/\text{m}^3</math>;</p> <p>2、封边条: 采用 ABS 材质, 表面无皱纹、折痕, 压纹清晰, 满足 QB/T 4463-2013 要求;</p> <p>3、胶水: 采用优质环保 PUR 胶, 总挥发性有机物 (g/L) <math>\leq 100</math>; 满足 GB 33372-2020 要求;</p> <p>4、五金件:</p> <p>(1)、三合一: 板件之间采用优质三合一连接结构, 18 小时耐腐蚀测试, 无锈点, 符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准;</p> <p>5、钢架: 采用厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>, 一级冷轧钢管, 表面经酸洗磷化处理, 静电粉末喷涂, 漆面均匀, 无划痕。焊接部分连接牢固, 焊点光滑平整</p>

31	登记桌	1200*600*750	1	张	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa；表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa；2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>；含水率<math>\leq 13\%</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物（TVOC）<math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件： （1）、三合一：板件之间采用优质三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p> <p>5、钢架：采用厚度<math>\geq 1.5</math>mm，一级冷轧钢管，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。焊接部分连接牢固，焊点光滑平整</p>
32	定制中药整理桌	3000*1000*750	1	张	<p>1、采用 SUS316 不锈钢钢板，厚度为 1.5mm。采用一体模具拉升冲压成型工艺，热轧后施以热处理以及酸洗处理表面，表面呈现银白色，坚固耐腐蚀。工艺要求：拉丝，打磨，抛光无死角、易于清洁消毒处理。立柱 2.0MM；横梁 1.8MM；挡板 1.2MM，承重 400kg。产品符合办公家具相关标准。整体平整，无鼓包、起泡、无折边不齐现象。</p>
33	读片桌	1400*600*750	5	张	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa；表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa；2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>；含水率<math>\leq 13\%</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物（TVOC）<math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件： （1）、三合一：板件之间采用优质三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p> <p>5、钢架：采用厚度<math>\geq 1.5</math>mm，一级冷轧钢管，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂，漆面</p>
34	读片桌	1300*600*750	10	张	
35	发药桌	1100*600*750	2	张	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa；表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa；2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>；含水率<math>\leq 13\%</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物（TVOC）<math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件： （1）、三合一：板件之间采用优质三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p> <p>5、钢架：采用厚度<math>\geq 1.5</math>mm，一级冷轧钢管，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂，漆面</p>

					均匀，无划痕。焊接部分连接牢固，焊点光滑平整
36	会议桌	1200*500*750	4	张	1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度≥11.0MPa；表面胶合强度≥0.6MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤8%；含水率≤13%；甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> ，挥发性有机物（TVOC）≤100μg/m <sup>3</sup> ；
37	会议桌	1200*600*750	12	张	2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求； 3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）≤100；满足 GB 33372-2020 要求； 4、五金件： （1）、三合一：板件之间采用优质三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准； 5、钢架：采用厚度≥1.5mm，一级冷轧钢管，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。焊接部分连接牢固，焊点光滑平整
38	会议桌	1400*500*750	8	张	1、面材：选用优质实木木皮贴面，木皮厚度不小于 0.6mm，台面厚度不小于 25MM； 2、基材：采用 ENF 优质环保中密度纤维板，满足 GB/T 39600-2021 要求，甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> ，经过防虫、防腐等化学处理，持久不变形； 3、封边：采用优质实木木皮精修封边，木皮材质颜色同台面，隐蔽部分均有涂饰处理； 4、油漆：采用环保水性木器漆（底漆和面漆），甲醛含量/（mg/kg）≤100，VOC 含量≤300，不含苯、甲苯、二甲苯，经五底三面喷涂工艺，油漆平整、光滑、无缺陷、耐磨、耐烫、附着力强； 5、胶粘剂：选用绿色环保胶水； 6、五金：板件之间采用优质三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；
39	会议桌	2400*1200*750	1	张	1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度≥11.0MPa；表面胶合强度≥0.6MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤8%；含水率≤13%；甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> ，挥发性有机物（TVOC）≤100μg/m <sup>3</sup>

					<p>3;</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物 (g/L) ≤100；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>(1)、三合一：板件之间采用优质三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p> <p>5、钢架：采用厚度≥1.5mm，一级冷轧钢管，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。焊接部分连接牢固，焊点光滑平整</p> <p>6、配桌面铝合金翻板线盒</p>
40	会议桌	1500*500*750	26	张	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度≥11.0MPa；表面胶合强度≥0.6MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤8%；含水率≤13%；甲醛释放量≤0.025mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物 (TVOC) ≤100μg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物 (g/L) ≤100；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>(1)、三合一：板件之间采用优质三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p> <p>5、钢架：采用厚度≥1.5mm，一级冷轧钢管，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。焊接部分连接牢固，焊点光滑平整</p>
41	会议桌	5600*1800*750	1	张	<p>1、面材：选用优质实木木皮贴面，木皮厚度不小于 0.6mm，台面厚度不小于 40MM；</p> <p>2、基材：采用 ENF 优质环保中密度纤维板，满足 GB/T 39600-2021 要求，甲醛释放量≤0.025mg/m<sup>3</sup>，经过防虫、防腐等化学处理，持久不变形；</p> <p>3、封边：采用优质实木木皮精修封边，木皮材质颜色同台面，隐蔽部分均有涂饰处理；</p> <p>4、油漆：采用环保水性木器漆（底漆和面漆），甲醛含量/(mg/kg)≤100，VOC 含量≤300，不含苯、甲苯、二甲苯，经五底三面喷涂工艺，油漆平整、光滑、无缺陷、耐磨、耐烫、附着力强；</p> <p>5、胶粘剂：选用绿色环保胶水；</p> <p>6、五金：板件之间采用优质三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T</p>

					28203-2011 相关检测标准; 7、配桌面铝合金翻板线盒
42	活动桌	2000*800*750	2	张	1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度≥11.0MPa；表面胶合强度≥0.6MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤8%；含水率≤13%；甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> ，挥发性有机物（TVOC）≤100μg/m <sup>3</sup> ；
43	接待桌	1400*700*750	1	张	2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求； 3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）≤100；满足 GB 33372-2020 要求； 4、五金件： （1）、三合一：板件之间采用优质三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准； 5、钢架：采用厚度≥1.5mm，一级冷轧钢管，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。焊接部分连接牢固，焊点光滑平整
44	屏风办公桌	1500*1500*1200	2	张	1、屏风框架：1.5mm 以上厚度的一级铝合金框架，表面静电粉末喷涂，框架外观厚度 30-50mm； 2、屏风材质结构从下到上：桌面以上部分均采用饰面刨花板+双玻工艺（玻璃为一面条玻、一面清玻），玻璃需要钢化玻璃，减少噪声，桌面以下部分采用饰面刨花板； 3、走线要求：具备强大的走线功能，可容纳 8-12 人走线。要求实现强弱电分离，有效隔离强电、弱电磁干扰，使办公环境电线的管理更科学化，设置 1 个强电，1 个弱电（MFG 外包工位）/2 个强电 2 个弱电（标准工位）； 4、桌面板材质要求 （1）、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度≥11.0MPa；表面胶合强度≥0.6MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤8%；含水率≤13%；甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> ，挥发性有机物（TVOC）≤100μg/m <sup>3</sup> ； （2）、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求； （3）、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发

					性有机物 (g/L) ≤100; 满足 GB 33372-2020 要求; 5、钢脚: 采用门字形脚架, 金属脚架, 60*60 方管, 管壁厚 1.5mm, 表面静电粉末喷涂, 涂层应无漏喷, 锈蚀等现象, 要求光滑均匀, 色泽一致, 无挂流, 疙瘩, 皱皮, 飞漆等缺陷。
45	实验边桌	2650*600*850	1	张	台面: 采用厚度 12.7mm 的实芯理化板台面, 并在台面前沿下边开止水槽, 有效防止台面上积水沿台面沿流入柜体; 2. 柜体: 全部采用 0.8mm 电解钢板, 材料本身需具有防锈能力, 耐刮耐磨擦, 不会锈蚀, 美观、环保、易清洁; 3. 柜门: 采用双层扣件式结构, 无螺丝及焊点外漏; 拉手均采用双层一体化折弯成型工艺制作一字型鹅颈拉手, 不允许有螺丝连接及焊接, 柜体内部带一块可调节层板, 柜门铰链采用优质缓冲阻尼铰链; 抽屉: 抽屉拉手均采用双层一体化折弯成型工艺制作一字型鹅颈拉手, 不允许有螺丝连接及焊接, 抽屉滑轨采用阻尼三节滑轨; 喷涂: 采用热固性抗菌粉末涂料喷涂, 颜色可根据需方要求, 设计具有外观新颖、简洁。
46	实验边桌	3550*750*850	1	张	
47	实验边桌	800*600*850	1	张	
48	实验边桌	3800*750*850	1	张	
49	实验边桌	4000*750*850	1	张	
50	实验边桌	800*600*850	1	张	
51	实验桌	2250*750*850	1	张	
52	实验桌	3550*750*850	1	张	
53	实验桌	3800*750*850	1	张	
54	实验桌	5700*750*850	1	张	
55	实验桌	2800*1500*850	1	张	
56	实验桌	2800*600*850	1	张	
57	实验桌	2100*750*850	1	张	
58	实验桌	1600*750*850	1	张	
59	实验桌	4250*750*850	1	张	
60	实验桌	2400*750*850	2	张	
61	特需诊桌	1400*800*750	4	张	1、基材: 采用优质饰面刨花板, 满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求, 无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现; 表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度≥11.0MPa; 表面胶合强度≥0.6MPa; 2h 吸水厚度膨胀率≤8%; 含水率≤13%; 甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> , 挥发性有机物 (TVOC) ≤100μg/m <sup>3</sup> ; 2、封边条: 采用 ABS 材质, 表面无皱纹、折痕, 压纹清晰, 满足 QB/T 4463-2013 要求; 3、胶水: 采用优质环保 PUR 胶, 总挥发性有

					<p>机物 (g/L) ≤100; 满足 GB 33372-2020 要求;</p> <p>4、五金件:</p> <p>(1) 导轨: 采用三节静音导轨, 表面镀白锌处理, 过载—垂直向下静载荷 (300N, 10 次)、过载—水平侧向静载荷 (150N, 5 次)、耐腐蚀性、耐久性 (商用型), 检测依据 QB/T 2454-2013 家具五金 抽屉导轨;</p> <p>(2) 铰链: 采用阻尼铰链, 表面镀镍处理, 过载—垂直静载荷 (30kg, 10 次)、过载—水平静载荷 (70N, 10 次)、耐腐蚀、耐久性 (商用型), 符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测;</p> <p>(3) 三合一: 板件之间采用三合一连接结构, 18 小时耐腐蚀测试, 无锈点, 符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准;</p> <p>5、钢架: 采用 50 圆盘脚, 厚度要求 ≥8MM, 其他型材厚度 ≥1.5mm, 一级冷轧钢管, 表面经酸洗磷化处理, 静电粉末喷涂, 漆面均匀, 无划痕。焊接部分连接牢固, 焊点光滑平整。</p>
62	写字桌	1200*600*750	1	张	<p>1、基材: 采用优质饰面刨花板, 满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求, 无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现; 表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度 ≥11.0MPa; 表面胶合强度 ≥0.6MPa; 2h 吸水厚度膨胀率 ≤8%; 含水率 ≤13%; 甲醛释放量 ≤0.025mg/m<sup>3</sup>, 挥发性有机物 (TVOC) ≤100μg/m<sup>3</sup>;</p> <p>2、封边条: 采用 ABS 材质, 表面无皱纹、折痕, 压纹清晰, 满足 QB/T 4463-2013 要求;</p> <p>3、胶水: 采用优质环保 PUR 胶, 总挥发性有机物 (g/L) ≤100; 满足 GB 33372-2020 要求;</p> <p>4、五金件:</p> <p>(1)、三合一: 板件之间采用优质三合一连接结构, 18 小时耐腐蚀测试, 无锈点, 符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准;</p> <p>5、钢架: 采用厚度 ≥1.5mm, 一级冷轧钢管, 表面经酸洗磷化处理, 静电粉末喷涂, 漆面均匀, 无划痕。焊接部分连接牢固, 焊点光滑平整</p>
63	移动桌 (实验台)	2000*1500*850	1	张	<p>台面: 采用厚度 12.7mm 的实芯理化板台面, 并在台面前沿下边开止水槽, 有效防止台面上积水沿台面沿流入柜体;</p> <p>2.柜体: 全部采用 0.8mm 电解钢板, 材料本身需具有防锈能力,耐刮耐磨擦,不会锈蚀, 美观、环保、易清洁;</p> <p>3.柜门: 采用双层扣件式结构, 无螺丝及焊点外漏; 拉手均采用双层一体</p>
64	移动桌 (实验台)	2000*750*850	1	张	
65	移动桌 (实验台)	4500*1500*850	1	张	

					<p>化折弯成型工艺制作一字型鹅颈拉手，不允许有螺丝连接及焊接，柜体内部带一块可调节层板，柜门铰链采用优质缓冲阻尼铰链；</p> <p>抽屉：抽屉拉手均采用双层一体化折弯成型工艺制作一字型鹅颈拉手，不允许有螺丝连接及焊接，抽屉滑轨采用阻尼三节滑轨；</p> <p>喷涂：采用热固性抗菌粉末涂料喷涂，颜色可根据需方要求，设计具有外观新颖、简洁。</p>
66	圆桌	直径 800*750	1	张	1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度 $\geq 11.0\text{MPa}$ ；表面胶合强度 $\geq 0.6\text{MPa}$ ；2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 8\%$ ；含水率 $\leq 13\%$ ；甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ，挥发性有机物（TVOC） $\leq 100\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；
67	圆桌	直径 600*750	1	张	<p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>（1）、三合一：板件之间采用优质三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p> <p>5、钢脚：优质碳素钢圆盘钢架，钢管壁厚 1.5mm，采用焊接工艺进行焊接、矫正、酸洗、碱洗、辛系磷化色环氧树脂粉体静电喷涂，高温烘焗成形。产品符合办公家具相关标准。整体平整，无鼓包、起泡、无拼缝不严现象。桌面与桌架连接牢固，拼缝紧密。</p>
68	诊桌	1200*600*750	7	张	<p>1、基材：台面板厚度<math>\geq 25\text{MM}</math>；材料表面经过 MDF 静电粉末涂装或同等性能要求材料制作，表面光洁无毛刺，桌面颜色为亮光白色涂装；板件表面采用六面一次成型技术、台面板无拼接、无基材外露、零 VOCs 技术、不含重金属、表面耐磨达到 3H；具有良好的抗紫外线功能及良好的防水、防霉、抑菌、抗病毒等特性；产品环保性能检测达到 GB/T39600-2021 标准的 ENF 级要求、并提供防水、防霉、抑菌、抗病毒等特性的相关证明材料；</p> <p>2、钢架：采用一级冷轧 2.0mm 厚<math>\phi 40</math> 圆管转 40 方管，钢架经规范的除油、除锈及酸洗磷化工艺处理后，所有连接部分均使用合金压铸件实现连接，方便安装拆卸，表面不出现</p>
69	诊桌	1200*800*750	6	张	
70	诊桌	1400*600*750	24	张	
71	诊桌	1400*700*750	42	张	
72	诊桌	1400*700*750	3	张	
73	诊桌	1500*600*750	1	张	
74	诊桌	1500*1500*750	1	张	

					任何焊点及焊缝，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。
75	诊桌（带侧桌） （样品）	1400*700 *1450*40 0*750	5	张	<p>1、基材：台面厚度≥25MM；材料表面经过MDF 静电粉末涂装或同等性能要求材料制作，表面光洁无毛刺，桌面颜色为亮光白色涂装；板件表面采用六面一次成型技术、台面板无拼接、无基材外露、零 VOCs 技术、不含重金属、表面耐磨达到 3H；具有良好的抗紫外线功能及良好的防水、防霉、抑菌、抗病毒等特性；产品环保性能检测达到 GB/T39600-2021 标准的 ENF 级要求、并提供防水、防霉、抑菌、抗病毒等特性的相关证明材料；</p> <p>2、钢架：采用一级冷轧 2.0mm 厚Φ40 圆管转 40 方管，钢架经规范的除油、除锈及酸洗磷化工艺处理后，所有连接部分均使用合金压铸件实现连接，方便安装拆卸，表面不出现任何焊点及焊缝，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。</p> <p>3、五金件：</p> <p>（1）导轨：采用三节静音导轨，表面镀白锌处理，过载—垂直向下静载荷（300N，10 次）、过载—水平侧向静载荷（150N，5 次）、耐腐蚀性、耐久性（商用型），检测依据 QB/T 2454-2013 家具五金 抽屉导轨；</p> <p>（2）铰链：采用阻尼铰链，表面镀镍处理，过载—垂直静载荷（30kg，10 次）、过载—水平静载荷（70N，10 次）、耐腐蚀、耐久性（商用型），符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测；</p> <p>（3）三合一：板件之间采用三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p>
76	诊桌	1400*800*750	1	张	优质榆木实木，传统榫卯结构，环保胶黏剂，游离甲醛释放量符合标准，耐热、耐水、粘性强等特点产品符合办公家具相关标准。
77	转角实验桌	(2900+2400)*750*850	1	张	<p>台面：采用厚度 12.7mm 的实芯理化板台面，并在台面前沿下边开止水槽，有效防止台面上积水沿台面沿流入柜体；</p> <p>柜体：全部采用 0.8mm 电解钢板，材料本身需具有防锈能力，耐刮耐磨擦，不会锈蚀，美观、环保、易清洁；</p> <p>柜门：采用双层扣件式结构，无螺丝及焊点外漏；拉手均采用双层一体化折弯成型工艺制作一字型鹅颈拉手，不允许有螺丝连接及焊接，柜体内部带一块可调节层板，柜门铰链采用优质缓冲阻尼铰链；</p> <p>抽屉：抽屉拉手均采用双层一体化折弯成型工艺制作一字型鹅颈拉手，不允许有螺丝连接及焊接，抽屉滑轨采用阻尼三节滑轨；</p> <p>喷涂：采用热固性抗菌粉末涂料喷涂，颜色可根据需方要求，设计具有外观新颖、简洁。</p>
柜类					

78	矮柜	550*450*550	6	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa；表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa；2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>；含水率<math>\leq 13\%</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物（TVOC）<math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>（1）铰链：采用阻尼铰链，表面镀铬处理，过载—垂直静载荷（30kg，10 次）、过载—水平静载荷（70N，10 次）、耐腐蚀、耐久性（商用型），符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测；</p> <p>（2）三合一：板件之间采用三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p>
79	矮柜	500*350*750	2	组	
80	边柜（茶几）	500*500*500	1	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa；表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa；2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>；含水率<math>\leq 13\%</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物（TVOC）<math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>（1）、三合一：板件之间采用优质三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p> <p>5、钢架：采用厚度<math>\geq 1.5</math>mm，一级冷轧钢管，表面经酸洗磷化处理，静电粉末喷涂，漆面均匀，无划痕。焊接部分连接牢固，焊点光滑平整</p>
81	橱物柜	2100*600*2400	5	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼</p>
82	储物柜	2100*600*2400	7	组	

					<p>烧达到4级以上、耐干热达到4级以上、耐污染腐蚀达到4级以上、表面耐龟裂达到4级以上、表面耐水蒸汽达到4级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa;表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa; 2h吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>; 含水率<math>\leq 13\%</math>; 甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>, 挥发性有机物(TVOC)<math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>;</p> <p>2、封边条: 采用ABS材质, 表面无皱纹、折痕, 压纹清晰, 满足QB/T 4463-2013要求;</p> <p>3、胶水: 采用优质环保PUR胶, 总挥发性有机物(g/L)<math>\leq 100</math>; 满足GB 33372-2020要求;</p> <p>4、五金件:</p> <p>(1) 铰链: 采用阻尼铰链, 表面镀镍处理, 过载—垂直静载荷(30kg, 10次)、过载—水平静载荷(70N, 10次)、耐腐蚀、耐久性(商用型), 符合QB/T 2189-2013杯状暗铰链相关检测;</p> <p>(2) 三合一: 板件之间采用三合一连接结构, 18小时耐腐蚀测试, 无锈点, 符合GB/T 28203-2011相关检测标准;</p>
83	床头柜	455*425*780	35	组	<p>1、基材: 采用优质饰面刨花板, 满足GB/T 39600-2021及GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017要求, 无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现; 表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到4级以上、耐干热达到4级以上、耐污染腐蚀达到4级以上、表面耐龟裂达到4级以上、表面耐水蒸汽达到4级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa;表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa; 2h吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>; 含水率<math>\leq 13\%</math>; 甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>, 挥发性有机物(TVOC)<math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>;</p> <p>2、封边条: 采用ABS材质, 表面无皱纹、折痕, 压纹清晰, 满足QB/T 4463-2013要求;</p> <p>3、胶水: 采用优质环保PUR胶, 总挥发性有机物(g/L)<math>\leq 100</math>; 满足GB 33372-2020要求;</p> <p>4、五金件:</p> <p>(1) 铰链: 采用阻尼铰链, 表面镀镍处理, 过载—垂直静载荷(30kg, 10次)、过载—水平静载荷(70N, 10次)、耐腐蚀、耐久性(商用型), 符合QB/T 2189-2013杯状暗铰链相关检测;</p> <p>(2) 导轨: 采用三节静音导轨, 表面镀白锌处理, 过载—垂直向下静载荷(300N, 10次)、过载—水平侧向静载荷(150N, 5次)、耐腐蚀性、耐久性(商用型), 检测依据QB/T 2454-2013家具五金 抽屉导轨;</p> <p>(3) 三合一: 板件之间采用三合一连接结构, 18小时耐腐蚀测试, 无锈点, 符合GB/T 28203-2011相关检测标准;</p>
84	床头柜	500*400*500	15	组	<p>1. 优质薄边工艺, 柜门配锁, 可换锁芯配万能钥匙。</p> <p>2. 采用0.6mm厚优质冷扎板, 表面经酸洗、除锈处理, 静电涂塑, 表面具有防水、防霉、</p>

					<p>抑菌、抗病毒等特性，强度好结构稳定。</p> <p>3. 采用优质阻尼缓冲门铰链。</p> <p>4. 外置通风孔，保证内部空气流通。</p>
85	档案柜	900*400*1920	5	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0\text{MPa}</math>；表面胶合强度<math>\geq 0.6\text{MPa}</math>；2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>；含水率<math>\leq 13\%</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg/m}^3</math>，挥发性有机物 (TVOC)<math>\leq 100\mu\text{g/m}^3</math>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物 (g/L)<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>(1) 铰链：采用阻尼铰链，表面镀镍处理，过载—垂直静载荷 (30kg, 10 次)、过载—水平静载荷 (70N, 10 次)、耐腐蚀、耐久性 (商用型)，符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测；</p> <p>(2) 三合一：板件之间采用三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p>
86	低柜	900*400*800	3	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0\text{MPa}</math>；表面胶合强度<math>\geq 0.6\text{MPa}</math>；2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>；含水率<math>\leq 13\%</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.025\text{mg/m}^3</math>，挥发性有机物 (TVOC)<math>\leq 100\mu\text{g/m}^3</math>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物 (g/L)<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>(1) 铰链：采用阻尼铰链，表面镀镍处理，过载—垂直静载荷 (30kg, 10 次)、过载—水平静载荷 (70N, 10 次)、耐腐蚀、耐久性 (商用型)，符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测；</p> <p>(2) 三合一：板件之间采用三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p> <p>5、顶面采用 15mm 厚石英石。</p>

87	低柜	1800*400*750	1	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa；表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa；2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>；含水率<math>\leq 13\%</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物（TVOC）<math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>（1）铰链：采用阻尼铰链，表面镀镍处理，过载—垂直静载荷（30kg，10 次）、过载—水平静载荷（70N，10 次）、耐腐蚀、耐久性（商用型），符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测；</p> <p>（2）三合一：板件之间采用三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p>
88	低柜	500*500*500	6	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa；表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa；2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>；含水率<math>\leq 13\%</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物（TVOC）<math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>（1）铰链：采用阻尼铰链，表面镀镍处理，过载—垂直静载荷（30kg，10 次）、过载—水平静载荷（70N，10 次）、耐腐蚀、耐久性（商用型），符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测；</p> <p>（2）三合一：板件之间采用三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p> <p>5、顶面采用 15mm 厚石英石。</p>
89	低柜	3200*400*850	1	组	<p>基材：采用优质 316 不锈钢，厚度要求为<math>\geq 1.0</math>MM，具有耐高温、耐腐蚀、抗拉强度、易清洁。</p>

					<p>工艺要求：表面平整，无明显焊接缝及焊巴。 五金：采用优质 304 阻尼缓冲门铰以及拉手。</p>
90	定制操作柜	2500*600*850	5	组	<p>基材：采用优质 316 不锈钢，厚度要求为≥1.0MM，具有耐高温、耐腐蚀、抗拉强度、易清洁。 工艺要求：表面平整，无明显焊接缝及焊巴。 五金：采用优质 304 阻尼缓冲门铰以及拉手。</p>
91	定制操作柜（样品）	1650*750*850H	1	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度≥11.0MPa；表面胶合强度≥0.6MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤8%；含水率≤13%；甲醛释放量≤0.025mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物（TVOC）≤100μg/m<sup>3</sup>； 2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求； 3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）≤100；满足 GB 33372-2020 要求； 4、五金件： （1）铰链：采用阻尼铰链，表面镀镍处理，过载—垂直静载荷（30kg，10 次）、过载—水平静载荷（70N，10 次）、耐腐蚀、耐久性（商用型），符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测； （2）三合一：板件之间采用三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准； 5、顶面采用 15mm 厚石英石。</p>
92	定制治疗柜	3400*600*800	5	组	<p>1、基材：采用优质一级冷轧钢板，钢板厚度≥0.6MM，表面采用静电喷粉，工艺牢固且钢性强，符合 JISG3314 SECC 标准；耐水性：将涂层试片浸泡于 90 摄氏度热水中，8 小时无变化，符合 GB1733—79 标准； 2、工艺：采用薄边设计，表面采用“阿克苏”自动静电喷涂，经过酸洗、碱洗，磷化表面处理，防锈、防腐功能强。 3、五金件：钢制柜专用锁具，使用寿命不少于 2 万次。 4、配置：三抽屉全展钢珠，标配笔盘；</p>
93	定制治疗柜	2400*600*800	1	组	
94	钢制活动柜	390*520*600	372	组	<p>1. 优质薄边工艺，柜门配锁，可换锁芯配万能钥匙。 2. 采用 0.6mm 厚优质冷扎板，表面经酸洗、除锈处理，静电涂塑，表面具有防水、防霉、抑菌、抗病毒等特性，强度高结构稳定。 3. 采用优质阻尼缓冲门铰链。 4. 外置通风孔，保证内部空气流通。 5. 内置挂衣杆，一层层板。</p>
95	更衣柜	900*500*1850	145	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T</p>

96	患者缓冲更衣柜	900*500*18 50	1	组	<p>15102-2017 要求, 无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现; 表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa; 表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa; 2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>; 含水率<math>\leq 13\%</math>; 甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>, 挥发性有机物 (TVOC) <math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>;</p> <p>2、封边条: 采用 ABS 材质, 表面无皱纹、折痕, 压纹清晰, 满足 QB/T 4463-2013 要求;</p> <p>3、胶水: 采用优质环保 PUR 胶, 总挥发性有机物 (g/L) <math>\leq 100</math>; 满足 GB 33372-2020 要求;</p> <p>4、五金件:</p> <p>(1) 导轨: 采用三节静音导轨, 表面镀白锌处理, 过载—垂直向下静载荷 (300N, 10 次)、过载—水平侧向静载荷 (150N, 5 次)、耐腐蚀性、耐久性 (商用型), 检测依据 QB/T 2454-2013 家具五金 抽屉导轨;</p> <p>(2) 三合一: 板件之间采用三合一连接结构, 18 小时耐腐蚀测试, 无锈点, 符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准;</p>
97	收费边柜	1000*400*7 50	8	组	<p>1. 优质薄边工艺, 柜门配锁, 可换锁芯配万能钥匙。</p> <p>2. 采用 0.6mm 厚优质冷扎板, 表面经酸洗、除锈处理, 静电涂塑, 表面具有防水、防霉、抑菌、抗病毒等特性, 强度高结构稳定。</p> <p>3. 采用优质阻尼缓冲门铰链。</p> <p>4. 外置通风孔, 保证内部空气流通。</p> <p>5. 内置三层层板。</p>
98	文件柜	900*400*18 50	84	组	<p>1. 优质薄边工艺, 柜门配锁, 可换锁芯配万能钥匙。</p> <p>2. 采用 0.6mm 厚优质冷扎板, 表面经酸洗、除锈处理, 静电涂塑, 表面具有防水、防霉、抑菌、抗病毒等特性, 强度高结构稳定。</p> <p>3. 采用优质阻尼缓冲门铰链。</p> <p>4. 外置通风孔, 保证内部空气流通。</p>
99	鞋柜	900*400*18 50	4	组	<p>1、基材: 采用优质饰面刨花板, 满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求, 无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现; 表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa; 表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa; 2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>; 含水率<math>\leq 13\%</math>; 甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>, 挥发性有机物 (TVOC) <math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>;</p> <p>2、封边条: 采用 ABS 材质, 表面无皱纹、折痕, 压纹清晰, 满足 QB/T 4463-2013 要求;</p> <p>3、胶水: 采用优质环保 PUR 胶, 总挥发性有机物 (g/L) <math>\leq 100</math>; 满足 GB 33372-2020 要求;</p>

					<p>4、五金件：</p> <p>(1) 铰链：采用阻尼铰链，表面镀镍处理，过载—垂直静载荷（30kg，10次）、过载—水平静载荷（70N，10次）、耐腐蚀、耐久性（商用型），符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测；</p> <p>(2) 导轨：采用三节静音导轨，表面镀白锌处理，过载—垂直向下静载荷（300N，10次）、过载—水平侧向静载荷（150N，5次）、耐腐蚀性、耐久性（商用型），检测依据 QB/T 2454-2013 家具五金 抽屉导轨；</p> <p>(3) 三合一：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p>
100	药柜	1800*400*2000	4	组	<p>采用优质冷轧钢板，裸板厚度 0.7mm，喷涂后厚度约 0.8mm。采用优质五金配件，阻尼缓冲铰链，锁具。8mm 薄边设计，表面经酸洗、除锈处理，静电涂塑，强度好结构稳定。产品符合办公家具相关标准。成品出厂有企业标志、厂名、厂址及装配说明书。整体平整，无鼓包、起泡、无折边不齐现象。</p>
101	药品柜	900*460*2000	22	组	<p>1. 优质薄边工艺，柜门配锁，可换锁芯配万能钥匙。</p> <p>2. 采用 0.6mm 厚优质冷扎板，表面经酸洗、除锈处理，静电涂塑，表面具有防水、防霉、抑菌、抗病毒等特性，强度好结构稳定。</p> <p>3. 采用优质阻尼缓冲门铰链。</p> <p>4. 外置通风孔，保证内部空气流通。</p> <p>5. 内置挂衣杆，一层层板。</p>
102	衣柜	400*500*1850	5	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度≥11.0MPa；表面胶合强度≥0.6MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤8%；含水率≤13%；甲醛释放量≤0.025mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物（TVOC）≤100μg/m<sup>3</sup>；</p>
103	衣柜	400*500*1850	1	组	<p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）≤100；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>(1) 铰链：采用阻尼铰链，表面镀镍处理，过载—垂直静载荷（30kg，10次）、过载—水平静载荷（70N，10次）、耐腐蚀、耐久性（商用型），符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测；</p> <p>(2) 三合一：板件之间采用三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p>

					5、顶面采用 15mm 厚石英石。
104	治疗柜	2000*500*800	2	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa；表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa；2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>；含水率<math>\leq 13\%</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物（TVOC）<math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>（1）铰链：采用阻尼铰链，表面镀铬处理，过载--垂直静载荷（30kg，10 次）、过载--水平静载荷（70N，10 次）、耐腐蚀、耐久性（商用型），符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测；</p> <p>（2）三合一：板件之间采用三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；</p>
105	专用柜（全木）	900*500*1800	8	组	<p>1. 优质薄边工艺，柜门配锁，可换锁芯配万能钥匙。</p> <p>2. 采用 0.6mm 厚优质冷扎板，表面经酸洗、除锈处理，静电涂塑，表面具有防水、防霉、抑菌、抗病毒等特性，强度高结构稳定。</p> <p>3. 采用优质阻尼缓冲门铰链。</p> <p>4. 外置通风孔，保证内部空气流通。</p> <p>5. 内置四层层板。</p>
106	资料柜	900*400*1850	20	组	<p>1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度<math>\geq 11.0</math>MPa；表面胶合强度<math>\geq 0.6</math>MPa；2h 吸水厚度膨胀率<math>\leq 8\%</math>；含水率<math>\leq 13\%</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.025</math>mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机物（TVOC）<math>\leq 100</math>μg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求；</p> <p>3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L）<math>\leq 100</math>；满足 GB 33372-2020 要求；</p> <p>4、五金件：</p> <p>（1）铰链：采用阻尼铰链，表面镀铬处理，过载--垂直静载荷（30kg，10 次）、过载--</p>

					水平静载荷(70N, 10 次)、耐腐蚀、耐久性(商用型), 符合 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链相关检测; (2)三合一: 板件之间采用三合一连接结构, 18 小时耐腐蚀测试, 无锈点, 符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准;
架类					
107	货架/货架(组)	1500*500*2000	132	组	采用优质冷轧钢板, 厚度为 1.5mm。采用一体模具拉升冲压成型工艺, 热轧后施以热处理表面经酸洗、除锈处理, 静电涂塑, 强度好结构稳定。立柱 2.0MM;横梁 1.8MM;挡板 1.2MM;每层承重 400kg。整体平整, 无鼓包、起泡、无折边不齐现象。
108	密集架/密集架(组)	2000*600*2200	26	组	结构: 1、主要由导轨、底盘、传动机构和架体(包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板、侧护板)等零(部)件组合而成。2、架顶设防尘、防水装置, 列与列之间应装有 20mm 厚特种抗老化橡塑磁性密封条, 门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置, 每组密集架闭合后可用总锁锁住, 形成一个封闭的整体, 各列移开后可单独制动, 确保人员安全, 底部设防鼠、防倾倒装置。3、搁板、挂板可沿立柱的垂直方向自由调整高度。 传动机构: 采用三级传动装置, 轻捷省力。第一级转速比 3.43: 1, 第二级转速比 1:1.7, 第三级转速比 1.7:1。传动部件: ①传动轴: 材料使用Φ20, 45#冷拉实心圆钢。②链轮: 使用链轮为 14 和 24 齿 45#钢, 经锻压精密加工成型, 回火去除应力, 齿部经高频淬火。③轴承: 使用特种 204E 级调心万向轴承。④链条: 型号 420-08B, 滚子直径Φ8.5, 节距 12.7 摩托车滚子链条。⑤摇手体: 使用自脱挂式方向盘或钢制摇把。⑥滚轮为加厚铸铁, 经车床加工成型, 内径 120mm。⑧连接管: 使用优质Φ25*2.0mm 镀锌钢管。 底盘材料裸板 2.35mm, 轨道镀锌裸板 2.0mm; 立柱使用 0.8mm 优质 SPCC 裸板冷轧钢板, 4 次折弯成型, 立柱面 45mm*35mm*35mm; 搁板使用优质 SPCC 裸板 0.8mm 冷轧钢板, 厚度为 ≥27mm, 格板为八折弯工艺, 结构合理, 使用方便, 搁板每层单面净承重量 30 公斤, 自动辊压线加工而成, 精度高, 2 端有 4 个止退孔。挂板、侧护板、门板选用优质 0.8mm 裸板 SPCC 冷轧钢板冲压成型。
109	密集架/密集架(组)	3000*600*2200	8	组	结构: 1、主要由导轨、底盘、传动机构和架体(包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板、侧护板)等零(部)件组合而成。2、架顶设防尘、防水装置, 列与列之间应装有 20mm 厚特种抗老化橡塑磁性密封条, 门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置, 每组密集架闭合后可用总锁锁住, 形成一个封闭的整体, 各列移开后可单独制动, 确保人员安全, 底部设防鼠、防倾倒装置。3、搁板、挂板可沿立柱的垂直方向自由调整高度。 传动机构: 采用三级传动装置, 轻捷省力。第一级转速比 3.43: 1, 第二级转速比 1:1.7, 第三级转速比 1.7:1。传动部件: ①传动轴: 材料使用Φ20, 45#冷拉实心圆钢。②链轮: 使用链轮为 14 和 24 齿 45#钢, 经锻压精密加工成型, 回火去除应力, 齿部经高频淬火。③轴承: 使用特种 204E 级调心万向轴承。④链条: 型号 420-08B, 滚子直径Φ8.5, 节距 12.7 摩托车滚子链条。⑤摇手体: 使用自脱挂式方向盘或钢制摇把。⑥滚轮为加厚铸铁, 经车床加工成型, 内径 120mm。⑧连接管: 使用优质Φ25*2.0mm 镀锌钢管。 底盘材料裸板 2.35mm, 轨道镀锌裸板 2.0mm; 立柱使用 0.8mm 优质 SPCC 裸板冷轧钢板, 4 次折弯成型, 立柱面 45mm*35mm*35mm; 搁板使用优质 SPCC 裸板 0.8mm 冷轧钢板, 厚度为 ≥27mm, 格板为八折弯工艺, 结构合理, 使用方便, 搁板每层单面净承重量 30 公斤, 自动辊压线加工而成, 精度高, 2 端有 4 个止退孔。挂板、侧护板、门板选用优质 0.8mm 裸板 SPCC 冷轧钢板冲压成型。
床类					
110	诊查床	1900*650*650	1	张	1. 面料: 诊床表面采用有机硅皮革, 具有手感好, 足够环保, 采用无溶剂技术生产, 表面具有较低的表面张力及表面能, 使成品抗污性能更好。面对生活中的碘酒、咖啡、记号笔等污渍, 使用温和肥皂水或者酒精即可清除, 而且不会对有机硅皮革性能造成影响。(其中可分解有害芳香胺染料≤30, 游离甲醛≤33.9mg/kg)。

					<p>2. 海绵：座面采用<math>\geq 45\text{kg}/\text{m}^3</math>的高密度海绵，其它部位各取适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力 35%以上。</p> <p>3. 床架：榆木实木，传统榫卯结构，环保胶黏剂，游离甲醛释放量符合标准，耐热、耐水、粘性强等特点产品符合办公家具相关标准。</p>
111	诊床	1900*680*780	3	张	<p>1. 背板倾斜角度 <math>0\sim 70\pm 5^\circ</math>、腿板倾斜角度 <math>-90^\circ</math>，手动调节、方便安全；</p> <p>2. 床体承载不小于 180Kg；</p> <p>3. 床架采用优质不锈钢圆管 <math>32*1.2\text{mm}</math> 弯型焊接；</p> <p>4. 床板架由优质不锈钢方管焊接加强，床板架强度高，受力均衡，坚实耐用；</p> <p>5. 床架两侧设置有两个点滴架插孔，座板底部设置有污物盆和放置架；</p> <p>6. 床垫组成：高仿皮环保外套+优质高弹海绵+优质木板；</p> <p>7. 配有不锈钢托腿架、扶手，便于妇检体位调整；</p> <p>8. 整床造型简洁美观，结构合理；</p>
112	诊床	1900*600*650	86	张	<p>1. 面料：诊床表面采用有机硅皮革，具有手感好，足够环保，采用无溶剂技术生产，表面具有较低的表面张力及表面能，使成品抗污性能更好。面对生活中的碘酒、咖啡、记号笔等污渍，使用温和肥皂水或者酒精即可清除，而且不会对有机硅皮革性能造成影响。（其中可分解有害芳香胺染料<math>\leq 30</math>，游离甲醛<math>\leq 33.9\text{mg}/\text{kg}</math>）。</p> <p>2. 海绵：座面采用<math>\geq 45\text{kg}/\text{m}^3</math>的高密度海绵，其它部位各取适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力 35%以上。</p> <p>3. 床架：床框为 <math>60*40*1.2\text{mm}</math> 矩形钢管，床脚为 <math>50*50*1.2</math> 方形钢管，加强连接管为 <math>30*30*1.2\text{mm}</math> 方形钢管；</p> <p>4. 喷涂：钢制部件经酸洗、陶化等前处理除锈工艺后，采用医用抗菌粉末静电喷涂，抗菌抗菌，抗酸碱腐蚀，耐褪色，有效延长使用寿命；</p> <p>5. 结构：床腿上装有橡胶套、与地面接触防滑减震；</p>
113	诊床	1900*650*650	22	张	<p>1. 面料：诊床表面采用有机硅皮革，具有手感好，足够环保，采用无溶剂技术生产，表面具有较低的表面张力及表面能，使成品抗污性能更好。面对生活中的碘酒、咖啡、记号笔等污渍，使用温和肥皂水或者酒精即可清除，而且不会对有机硅皮革性能造成影响。（其中可分解有害芳香胺染料<math>\leq 30</math>，游离甲醛<math>\leq 33.9\text{mg}/\text{kg}</math>）。</p> <p>2. 海绵：座面采用<math>\geq 45\text{kg}/\text{m}^3</math>的高密度海绵，其它部位各取适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力 35%以上。</p> <p>3. 床架：榆木实木，传统榫卯结构，环保胶黏剂，游离甲醛释放量符合标准，耐热、耐</p>

					水、粘性强等特点产品符合办公家具相关标准。
114	值班床（高低）	900*2000*1800	28	张	<p>1. 立柱：采用截面规格<math>\geq 67*67*1.2</math>mm 闭口式型材，材料采用优质冷轧钢板，经成型机一次辊压高频焊接而成。截面外侧两条压筋，外侧角成圆弧形设计，圆弧半径 R25mm，防止碰伤。内侧采用直角造型，便于床下柜体和立柱结合，提升整体结构稳固度。立柱与横梁连接方式采用榫插挂件连接，挂件与立柱结合面大等于 28mm，挂件安装后与立柱齐平，防止挂伤。内外双面均有环氧塑脂喷涂，防止内侧生锈生锈腐蚀。</p> <p>2. 横梁：采用截面规格为<math>\geq 80*40*1.2</math>mm 闭口式型材，材料采用优质冷轧钢板，经成型机一次辊压高频焊接而成，正面压 3mm*28mm 内陷凹槽成圆弧形设计，压筋圆弧半径 R3*mm 增强横梁承重性。下部 R18 半圆角防磕碰设计，保证使用者的安全。内外双面均有环氧塑脂喷涂，防止内侧生锈腐蚀</p> <p>3. 床撑：采用<math>\geq 30*20*0.8</math>mm 优质矩型管钢管制作，两端插接设计，数量 10 根。与床横梁采用嵌式链接方式，具有防脱落功能、拆卸功能</p> <p>4. 护栏：采用<math>\geq \Phi 19</math>mm*1.2mm 圆管无内陷一次式弯管处理后与护栏竖焊接而成，竖管平均分布，不少于 3 根，护栏长度<math>\geq 1300</math>mm，净高度为<math>\geq 300</math>mm</p> <p>5. 爬梯：立管采用 30*20*1.2 矩形钢管制作，爬梯脚踏板采用<math>\geq 370*75*1.2</math>mm 优质高强度碳钢一次冲压成型；</p> <p>6. 榫插挂件：经冲床一次性冲压成 L 型，挂件上有三个连接卡口，尺寸为 200mm*30mm*30mm，材料厚度为 2.0mm。榫插挂件必须与立柱齐平，不突出于立柱表面，整体美观、平整</p>
115	治疗床	常规	27	张	1.面料：诊床表面采用有机硅皮革，具有手感好，足够环保，采用无溶剂技术生产，表面具有较低的表面张力及表面能，使成品抗污性能更好。面对生活中的碘酒、咖啡、记号笔等污渍，使用温和肥皂水或者酒精即可清除，而且不会对有有机硅皮革性能造成影响。（其中可分解有害芳香胺染料 $\leq 30$ ，游离甲醛 $\leq 33.9$ mg/kg）。
116	治疗床	1900*650*650	2	张	<p>2.海绵：座面采用<math>\geq 45</math>kg/ m<sup>3</sup>的高密度海绵，其它部位各取适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力 35%以上。</p> <p>3.床架：床框为 60*40*1.2mm 矩形钢管,床脚为 50*50*1.2 方形钢管，加强连接管为 30*30*1.2mm 方形钢管；</p> <p>4.喷涂：钢制部件经酸洗、陶化等前</p>

					处理除锈工艺后，采用医用抗菌粉末静电喷涂，防菌抗菌，抗酸碱腐蚀，耐褪色，有效延长使用寿命； 5.结构：床腿上装有橡胶套、与地面接触防滑减震；
操作台					
117	操作台	2300*600*750	1	张	板材采用 ENF 级饰面免漆定向刨花板，桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，2mm 厚同色优质 PVC 封边。优质冷轧钢钢架，钢管壁厚 1.5mm，采用焊接工艺进行焊接、矫正、酸洗、碱洗、辛系磷化色环氧树脂粉体静电喷涂，高温烘烤成形。同色冷轧钢制前挡板，厚度 1mm。带防滑调节脚。产品符合办公家具相关标准。整体平整，无鼓包、起泡、无拼缝不严现象。桌面与桌架连接牢固，拼缝紧密。
118	定制采血台	4200*450*800	1	张	1、基材：采用优质饰面刨花板，满足 GB/T 39600-2021 及 GB/T 35601-2017、GB/T 15102-2017 要求，无表面划痕压痕、透底、纸板错位、颜色不均、鼓包显现；表面耐冷热循环、表面耐划痕、耐磨、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、耐干热达到 4 级以上、耐污染腐蚀达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、表面耐水蒸汽达到 4 级以上、静曲强度 $\geq 11.0\text{MPa}$ ；表面胶合强度 $\geq 0.6\text{MPa}$ ；2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 8\%$ ；含水率 $\leq 13\%$ ；甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ，挥发性有机物（TVOC） $\leq 100\mu\text{g}/\text{m}^3$ ； 2、封边条：采用 ABS 材质，表面无皱纹、折痕，压纹清晰，满足 QB/T 4463-2013 要求； 3、胶水：采用优质环保 PUR 胶，总挥发性有机物（g/L） $\leq 100$ ；满足 GB 33372-2020 要求； 4、五金件： （1）三合一：板件之间采用三合一连接结构，18 小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准； 5、顶面采用 15mm 厚理化板。
119	定制操作台	900*600*850	1	张	1. 基材：采用优质 316 不锈钢，厚度要求为 $\geq 1.0\text{mm}$ ，具有耐高温、耐腐蚀、抗拉强度、易清洁。立柱 2.0mm；横梁 1.8mm；承重 400kg。 2. 工艺要求：表面平整，无明显焊接缝及焊疤。
120	定制操作台	1000*600*850	1	张	
121	定制操作台	1650*900*850	1	张	
122	定制洗衣台	2800*600*850	6	张	采用优质 316 不锈钢钢板，厚度为 1.0mm。采用一体模具拉升冲压成型工艺，热轧后施以热处理以及酸洗处理表面，表面呈现银白色，坚固耐腐蚀。工艺要求：拉丝，打磨，抛光无死角、易于清洁消毒处理。立柱 2.0mm；横梁 1.8mm；挡板 1.2mm，承重 400kg。整体平整，无鼓包、起泡、无折边不齐现象。
123	定制转角操作台	(2600+2500)*600*850	1	张	基材：采用优质 316 不锈钢，厚度要求为 $\geq$

124	定制转角操作台	(1700+3400)*600*850	1	张	1.0MM, 具有耐高温、耐腐蚀、抗拉强度、易清洁。 工艺要求: 表面平整, 无明显焊接缝及焊巴。 五金: 采用优质 304 阻尼缓冲门铰以及拉手。
125	实验边台	1900*750*850	1	张	台面: 采用厚度 12.7mm 的实芯理化板台面, 并在台面前沿下边开止水槽, 有效防止台面上积水沿台面沿流入柜体; 柜体: 全部采用 0.8mm 电解钢板, 材料本身需具有防锈能力, 耐刮耐磨擦, 不会锈蚀, 美观、环保、易清洁; 柜门: 采用双层扣件式结构, 无螺丝及焊点外漏; 拉手均采用双层一体化折弯成型工艺制作一字型鹅颈拉手, 不允许有螺丝连接及焊接, 柜体内部带一块可调节层板, 柜门铰链采用优质缓冲阻尼铰链; 抽屉: 抽屉拉手均采用双层一体化折弯成型工艺制作一字型鹅颈拉手, 不允许有螺丝连接及焊接, 抽屉滑轨采用阻尼三节滑轨;
126	实验边台	3450*750*850	1	张	
127	实验边台	3400*750*850	1	张	
128	实验边台	4000*750*850	1	张	
129	实验边台	3470*750*850	1	张	
130	实验边台	1940*750*850	1	张	
131	实验边台	2180*750*850	2	张	
132	实验边台	2380*750*850	1	张	
133	实验边台	3000*750*850	1	张	
134	实验边台	3880*750*850	2	张	
135	实验台	1950*600*850	1	张	
其他					
136	PP 小滴水架	550*400	12	个	高密度 pp/高分子材料, 底部托盘中间设有排水孔, 可拆卸式滴水棒
137	PP 中水盆	555*455*310 (外径)	12	个	高密度 PP, 耐强腐蚀, 如王水, 壁厚可达 7mm, 平整不变形
138	不锈钢换鞋凳	680*450*450	3	个	采用 SUS304 不锈钢钢板, 厚度为 1.2mm。采用一体模具拉升冲压成型工艺, 热轧后施以热处理以及酸洗处理表面, 表面呈现银白色, 坚固耐腐蚀。工艺要求: 拉丝, 打磨, 抛光无死角、易于清洁消毒处理。产品符合办公家具相关标准。成品出厂有企业标志、厂名、厂址及装配说明书。整体平整, 无鼓包、起泡、无折边不齐现象。
139	不锈钢换鞋凳	840*450*450	3	个	
140	不锈钢换鞋凳	600*450*450	3	个	
141	茶几	1200*600*450	5	个	1、面材: 选用优质实木木皮贴面, 木皮厚度不小于 0.6mm, 台面厚度不小于 40MM; 2、基材: 采用 ENF 优质环保中密度纤维板, 满足 GB/T 39600-2021 要求, 甲醛释放量≤0.025mg/m <sup>3</sup> , 经过防虫、防腐等化学处理, 持久不变形; 3、封边: 采用优质实木木皮精修封边, 木皮材质颜色同台面, 隐蔽部分均有涂饰处理; 4、油漆: 采用环保水性木器漆(底漆和面漆), 甲醛含量/(mg/kg)≤100, VOC 含量≤300, 不含苯、甲苯、二甲苯, 经五底三面喷涂工艺, 油漆平整、光滑、无缺陷、耐磨、耐烫、附着力强; 5、胶粘剂: 选用绿色环保胶水;
142	茶几	600*600*450	17	个	

					6、五金：板件之间采用优质三合一连接结构，18小时耐腐蚀测试，无锈点，符合 GB/T 28203-2011 相关检测标准；
143	单口网插	lunit	63	个	单口网插，带单联岛插盒
144	单口洗眼器	lunit	5	个	单口，加厚铜质，高亮度环氧树脂涂层，耐腐蚀，耐热。
145	单口洗眼器	lunit	2	个	单口，加厚铜质，高亮度环氧树脂涂层，耐腐蚀，耐热。
146	单人沙发	单人位	2	个	1. 面料：沙发表面采用有机硅皮革，具有手感好，足够环保，采用无溶剂技术生产，表面具有较低的表面张力及表面能，使成品抗污性能更好。面对生活中的碘酒、咖啡、记号笔等污渍，使用温和肥皂水或者酒精即可清除，而且不会对有机硅皮革性能造成影响。（其中可分解有害芳香胺染料≤30，游离甲醛≤33.9mg/kg）。（其中可分解有害芳香胺染料≤30，游离甲醛≤33.9mg/kg）。 2. 海绵：座面采用≥45kg/m <sup>3</sup> 的高密度海绵，其它部位各取适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力35%以上。 3. 胶水：采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水 4. 沙发脚：优质实木脚架。
147		常规	22	个	
148	多宝箱	1200*500*1930	13	个	采用优质316不锈钢钢板，厚度为1.0mm。采用一体模具拉升冲压成型工艺，热轧后施以热处理以及酸洗处理表面，表面呈现银白色，坚固耐腐蚀。工艺要求：拉丝，打磨，抛光无死角、易于清洁消毒处理。整体平整，无鼓包、起泡、无折边不齐现象。
149	挂衣钩	常规	6	个	采用优质铝合金压铸成型，表面高温烤漆，不生锈和掉漆，底板厚度7mm，结构牢固，圆润边角，不勾丝不伤衣。
150	换鞋凳	650*400*450	5	个	采用优质医用西皮，皮厚度1.2mm，物理性能达到国标要求海绵座面采用>45kg/m <sup>3</sup> 的高密度海绵，其它部位各取适应的中密度海绵，软硬适中，回弹力35%以上。采用木实木框架，含水率符合国家标准，稳定牢固，产品无虫蛀、无开裂、无腐朽，内封E0级多层板，框架结构牢固、符合工艺标准。
151	紧急淋浴双口洗眼器（烤漆）	lunit	1	个	烤漆，高亮度环氧树脂涂层，可添加脚踏板，控制洗眼装置
152	排烟机	常规	4	个	除烟除尘，除颗粒物，风量：151-300立方米/小时，滤网类型：复合滤网，噪音：35-55dB。
153	三口水龙头	lunit	12	个	主体：加厚铜质；涂层：环氧树脂涂层；陶瓷阀芯；开关旋钮，高密度PP/ABS，人体工学设计，手感舒适
154	沙发	双人位	2	个	1. 面料：沙发表面采用有机硅皮革，具有手感好，足够环保，采用无溶剂技术生产，表面具有较低的表面张力及表面能，使成品抗污性能更好。面对生活中的碘酒、咖啡、记号笔等污渍，使用温和肥皂水或者酒精即可清除，而且不会对有机硅皮革性能造成影响。（其中可分解有害芳香胺染料≤30，游离
155	沙发	单人位	17	个	

					<p>甲醛≤33.9mg/kg)。 (其中可分解有害芳香胺染料≤30, 游离甲醛≤33.9mg/kg)。</p> <p>2. 海绵: 座面采用≥45kg/ m³的高密度海绵, 其它部位各取适应的中密度海绵, 软硬适中, 回弹力 35%以上。</p> <p>3. 胶水: 采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水</p> <p>4. 沙发脚: 优质实木脚架</p>
156	试剂架	2800*300*700	1	个	<p>长度L=750~1500, 每 50mm 一档, 试剂架采用模块化设计, 中央试剂架为边台试剂架组合而成, 立柱为菱形, 内部可以走水电气管路, 立柱面板可安装水电气等配件, 层板可以选用钢制层板或钢制层板+玻璃组合, 整个组合功能强大, 结构合理, 外观大气</p>
157	双联岛插	1unit	112	个	<p>钢制岛式插座盒, 配有 2 个 86 型五孔插座</p>
158	双人沙发	双人位	6	个	<p>1. 面料: 沙发表面采用有机硅皮革, 具有手感好, 足够环保, 采用无溶剂技术生产, 表面具有较低的表面张力及表面能, 使成品抗污性能更好。面对生活中的碘酒、咖啡、记号笔等污渍, 使用温和肥皂水或者酒精即可清除, 而且不会对有机硅皮革性能造成影响。 (其中可分解有害芳香胺染料≤30, 游离甲醛≤33.9mg/kg)。</p> <p>2. 海绵: 座面采用≥45kg/ m³的高密度海绵, 其它部位各取适应的中密度海绵, 软硬适中, 回弹力 35%以上。</p> <p>3. 胶水: 采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水</p> <p>4. 沙发脚: 优质实木脚架</p>
159	五孔插座	1unit	16	个	<p>86 型五孔插座</p>
160	圆凳	常规	5	个	<p>PU 材质一体成型座垫。优质气压棒黑色, \$340 尼龙脚配优质万次。产品符合办公家具相关标准。成品出厂有企业标志、厂名、厂址及装配说明书。椅面平整且牢固。</p>
161	圆凳	直径 280*450	4	个	
162	圆凳	常规	9	个	
	合计				

### 三、样品要求

- 1、据财政部 87 号令相关规定, 本项目为医院用家具, 有一定公用兼顾医用属性要求, 需要从家具款式、色彩搭配以及实用性对本次采购的货物进行主观判断, 以确认是否满足采购需求, 故要求投标方须提供实物样品。
- 2、样品说明: 样品要标注项目名称、项目编号、产品名称、产品规格等。
- 3、在项目中标结果公布后通知未中标单位领回样品, 领回期限为 2 个工作日, 如未领回, 由采购人处理。中标单位的样品由采购人封存。对于中标单位的后续质量管控,

---

实际供货的产品将与封存的样品核对检查。检查中如有不符，按合同规定严肃处理。

4、送样：开标截止时间前，将样品送至三河路 328 号 2 号楼 205 室（虹口区政府采购中心），联系人：朱佳颖，联系电话：13916275799，采购人和采购代理机构将拒绝接收截止时间之后递交的样品。

5、本项目要求提供的样品及其技术要求参考如下：

样品 1：诊桌（带侧桌）\*1（1400\*700\*1450\*400\*750），对应采购清单序号 75；

样品 2：定制操作柜\*1（1650\*750\*850H），对应采购清单序号 91。

投标实样制作要求：详见采购需求。

#### 四、采购标的需执行的以下国家相关标准、规范：

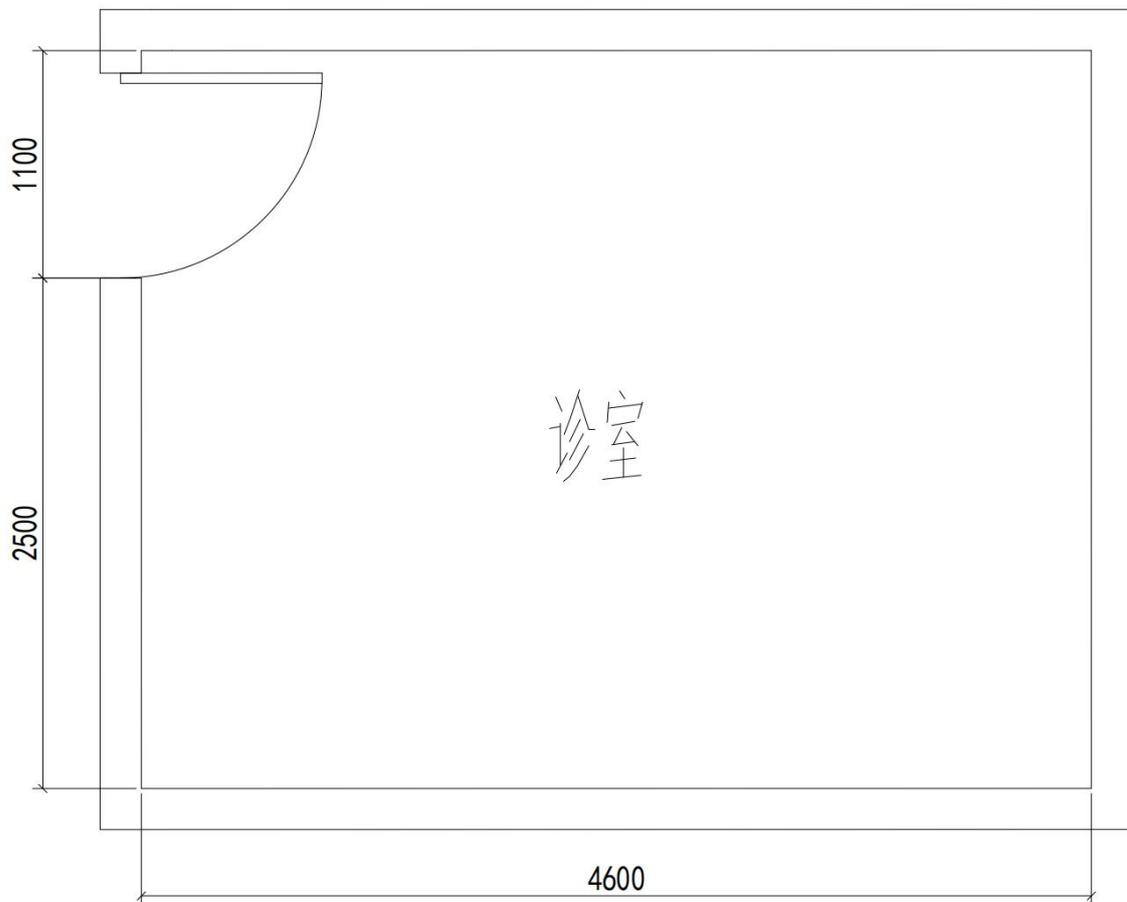
1. GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》
2. GB/T 15102-2017 《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》
3. GB/T 35601-2017 《绿色产品评价—人造板和木质地板》
4. GB 33372-2020 《胶黏剂挥发性有机化合物限量》
5. GB/T 22885-2008 《皮革 色牢度试验 耐水色牢度》
6. GB/T 22886-2008 《皮革 色牢度试验 耐水渍色牢度》
7. QB/T 2464.23-1999(2017) 《皮革 颜色耐汗牢度测定方法》
8. QB/T 2924-2021 《毛皮 耐汗渍色牢度试验方法》
9. QB/T 2537-2001(2017) 《皮革 色牢度试验 往复式磨擦色牢度》
10. QB/T 2725-2005(2017) 《皮革 气味的测定》
11. QB/T 2710-2018 《皮革 物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定》
12. QB/T 1269-2012(2017) 《毛皮 物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定》
13. GB/T 19942-2019 《皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定》
14. GB/T 19941.2-2019 《皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第 2 部分：分光光度法》
15. GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验》
16. GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》
17. GB/T-20878-2007 《不锈钢和耐热钢\_牌号及化学成分》
18. GB 18401-2010 《国家纺织产品基本安全技术规范》
19. GB 18581-2020 《木器 涂料中有害物质含量》

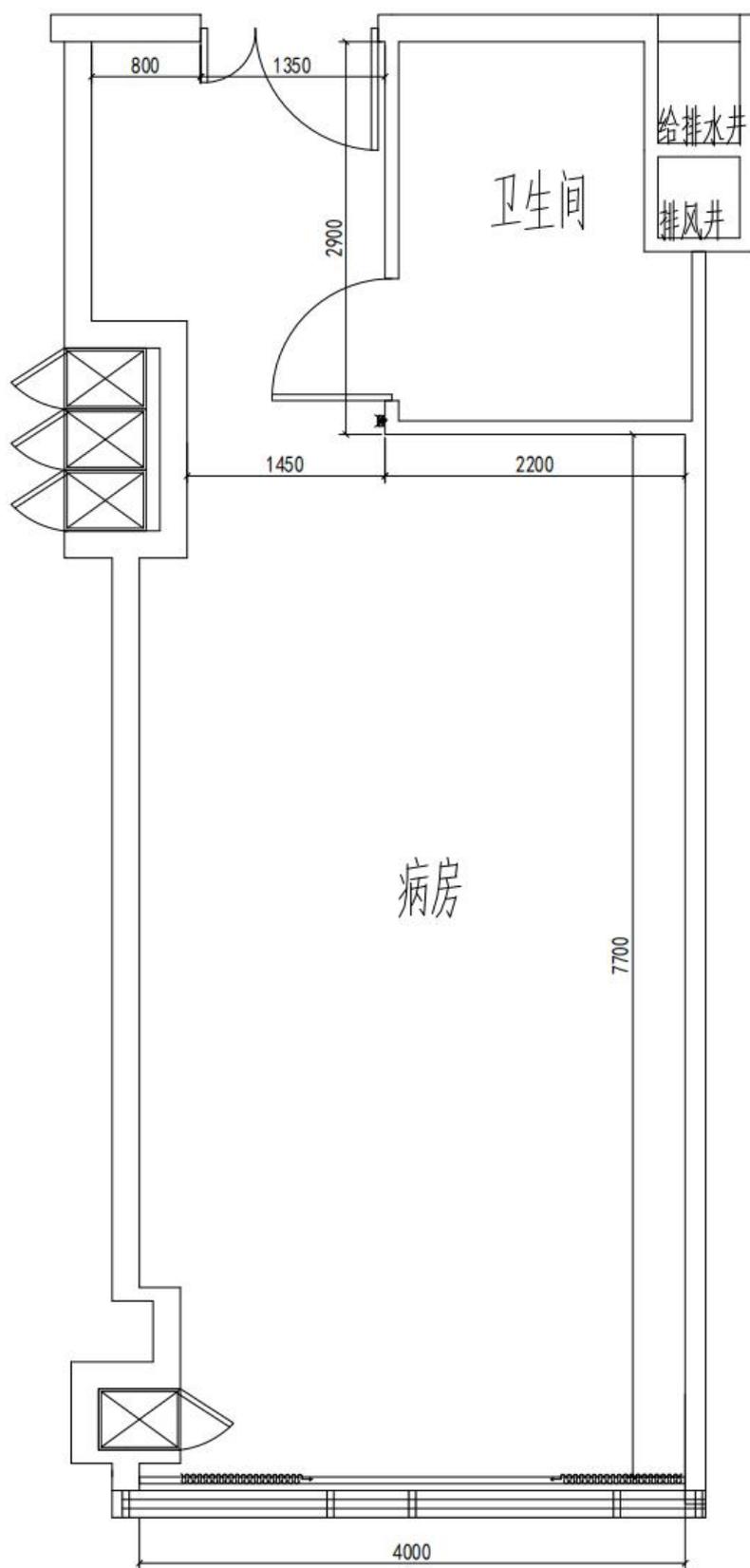
- 
20. QB/T1952.1-2012 《软体家具沙发》
  21. QB/T 2454-2013 《家具五金 抽屉导轨》
  22. QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》
  23. QB/T 1621-2015(2017) 《家具锁》
  24. GB/T 23991-2009 《涂料中可溶性有害元素含量的测定》
  25. GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》
  26. QB/T2280-2016 《办公家具办公椅》
  27. GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》

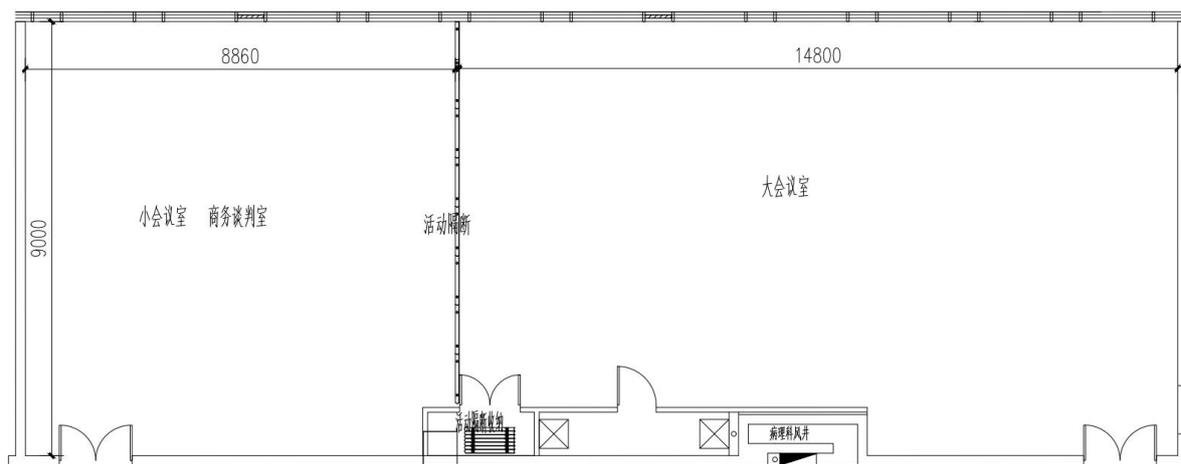
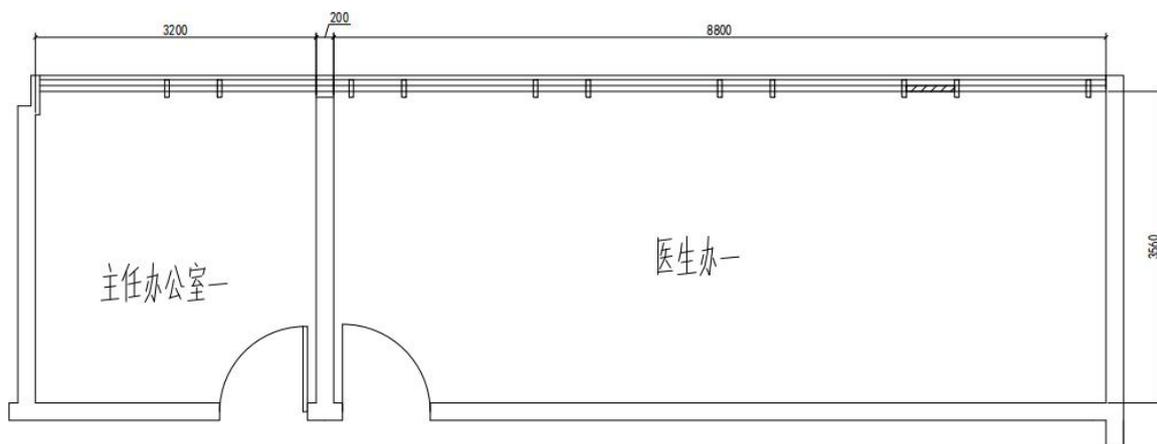
## 五、设计方案要求

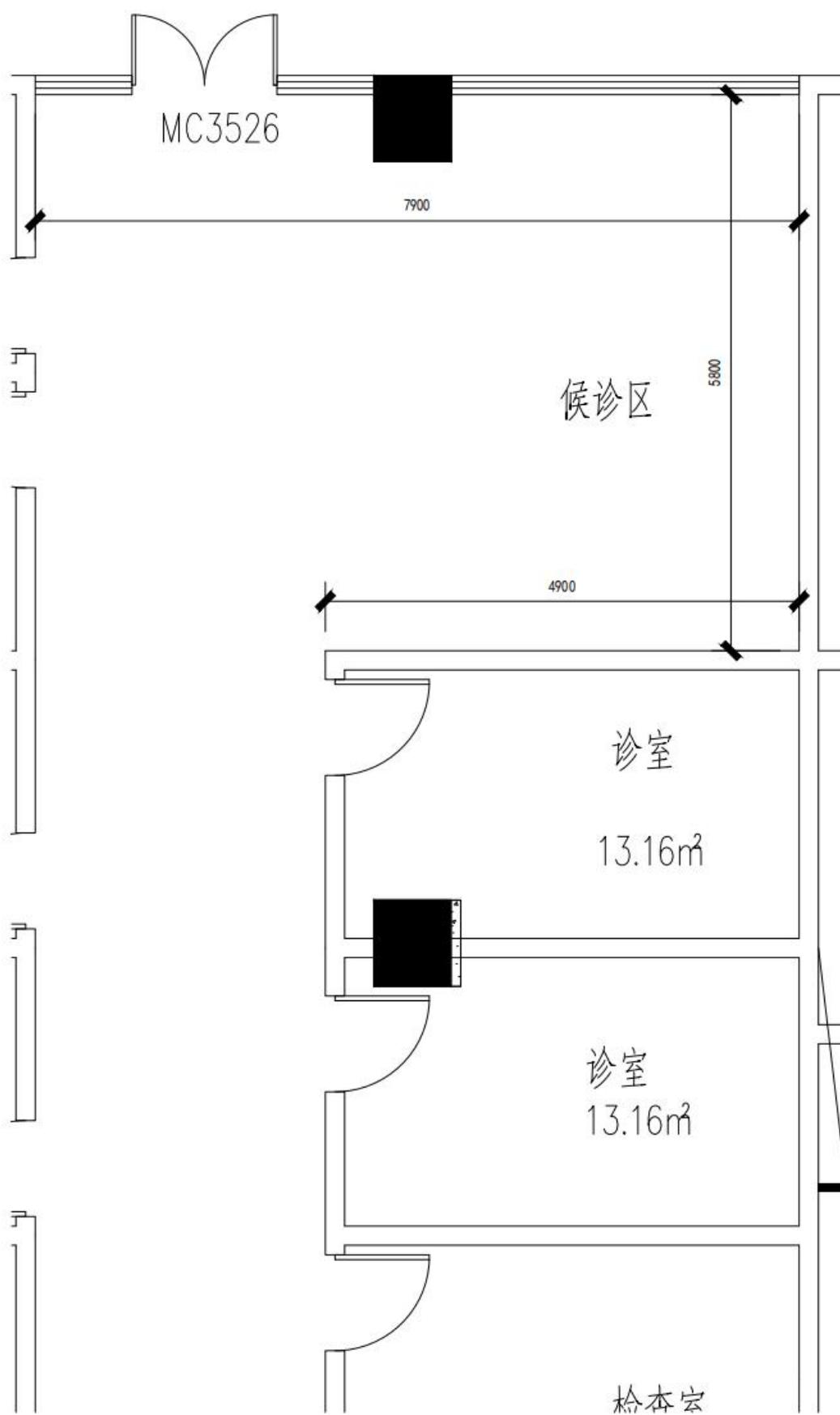
1.需各投标人根据提供的现场平面图给予充分考虑，需提供病房、诊室、办公室、会议室、操作室、公共空间等空间的平面布局图以及空间效果图，保证方案跟我院整体形象吻合。

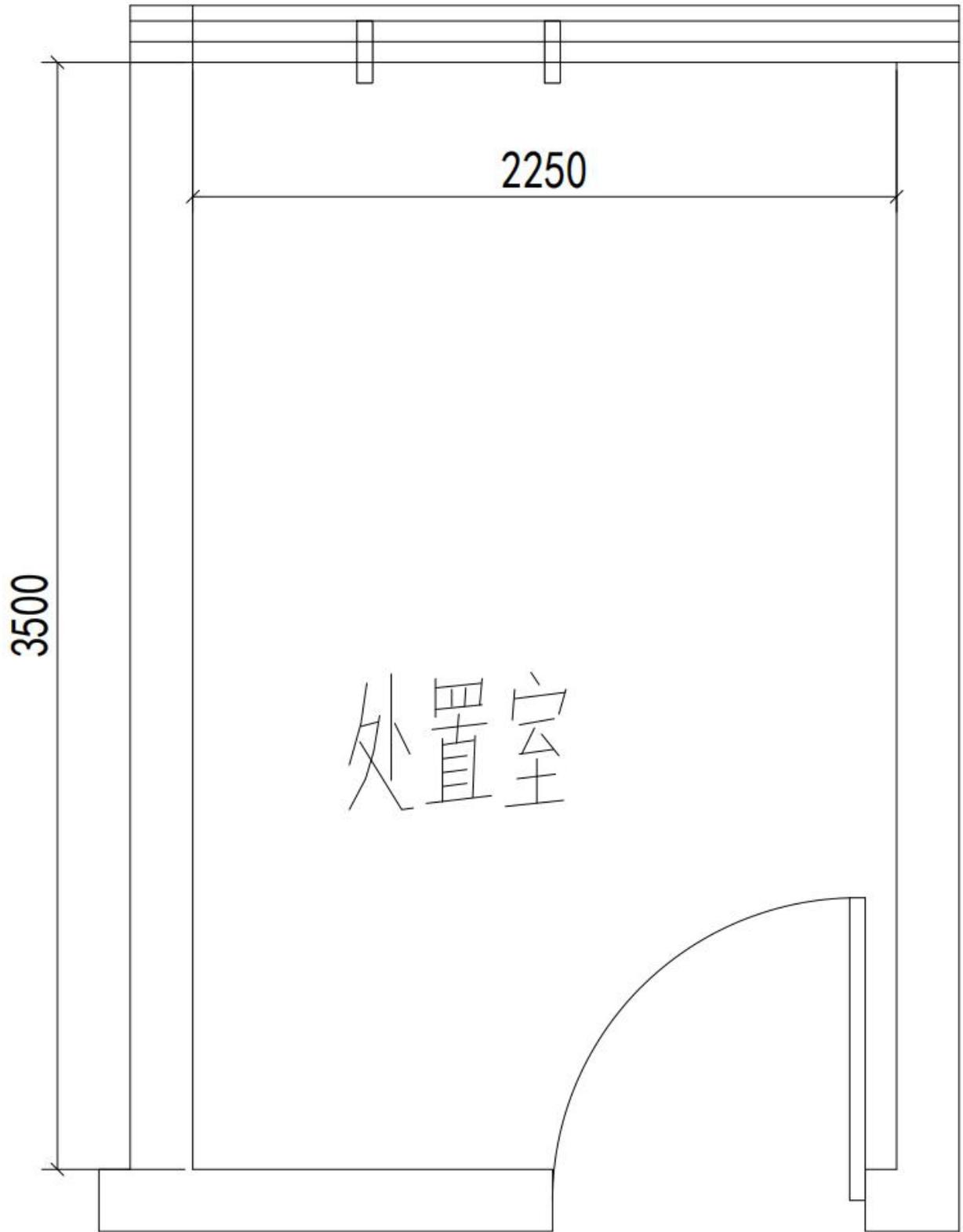
### 2.现场平面图











## 六、技术参数及要求

主要原材料要求：

---

提供以下经“CMA”和“CNAS”标识的检测机构出具的检测报告用作评分及验收：

(1) 刨花板：甲醛含量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合 GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级的要求，达到 ENF 环保级别、GB/T 15102-2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板、GB/T 35601-2017 绿色产品评价—人造板和木质地板。

(2) 中密度板：甲醛含量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ，GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级的要求，达到 ENF 环保级别。

(3) 多层板：甲醛含量 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ，GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级的要求，达到 ENF 环保级别。

(4) 有机硅皮革：耐水色牢度 GB/T 22885、耐水渍色牢度 GB/T 22886、颜色耐汗牢度 QB/T 2464.23、耐汗牢度 QB/T 2924、摩擦色牢度 QB/T 2537、皮革气味 QB/T 2725、抗张强度和伸长率 QB/T 2710、QB/T1269、禁用偶氮染料的测定 GB/T19942-2005、甲醛含量。

(5) 钢板：盐雾（10 级）符合 GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验、GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级。

(6) 316 不锈钢：化学成分检测：GB/T-20878-2007《不锈钢和耐热钢\_牌号及化学成分》。

(7) 布料：甲醛含量, pH 值, 可分解致癌芳香胺染料, 耐干摩擦色牢度 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》。

(8) 水性漆：不得含有甲醛、苯系列，VOC 含量符合相关要求，符合 GB 18581-2020 木器 涂料中有害物质含量。

(9) 海绵：抗引燃，QB/T1952.1-2012 软体家具沙发。

(10) 导轨：过载—垂直向下静载荷（300N，10 次）、过载—水平侧向静载荷（150N，5 次）、耐腐蚀性、耐久性（商用型），依据 QB/T 2454-2013 家具五金 抽屉导轨。

(11) 铰链：过载—垂直静载荷（30kg，10 次）、过载—水平静载荷（70N，10 次）、耐腐蚀、耐久性（商用型），依据 QB/T 2189-2013 杯状暗铰链。

(12) 三合一连接件：抗盐雾（18h）GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法。

(13) PUR 胶：VOC 含量，依据 GB 33372-2020 胶黏剂挥发性有机化合物限量。

(14) 封边条：外观、耐干热、甲醛释放量，依据 QB/T 4463-2013 家具用封边条技术要求。

---

(15) 锁：互开率 $\leq$ 4.1%，使用寿命不少于 10000 次，依据 QB/T 1621-2015(2017) 家具锁。

(16) 塑粉：GB/T 23991-2009 涂料中可溶性有害元素含量的测定。

### **历史成品要求：**

#### **提供由“CMA”和“CNAS”标识的检测机构出具成品检测报告用作评分：**

- 1、办公桌：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中外观、力学、理化、有害物质限量合格的证明。
- 2、办公椅：符合 QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》中外观、力学、理化、有害物质限量合格的证明。
- 3、诊床：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》中外观、力学、理化、有害物质限量合格的证明。
- 4、陪护椅：符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》中外观、力学、理化、有害物质限量合格的证明。

### **七、采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点；**

签订合同后，合同履行期限为签订合同后 45 日历天，由中标单位将所有货物送至采购单位指定地点并安装完成，若签订合同后，现场实际情况未满足安装需求，则根据现场实际进度进行调整。

### **八、采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求；**

- 1、中标方须保证所投设备是用优质材料和先进工艺制成，全新、未曾使用过，且完全与投标文件所述产地、质量、规格和性能相符。
- 2、中标单位需在生产制造前与采购单位沟通进行深化设计和确认。在交货之前，制造厂应对产品质量规格、性能和数量/重量进行精确和全面的检查。
- 3、投标书所规定的型号不得变更，如特殊原因确需变更，则要求证明替代品更优更好，且价格不得变动；
- 4、中标方应派有资格、有经验的人员及时对部件装配、总装的全过程监督及对全系统进行检验，安装质量应保证优良等级。
- 5、投标人所提供设备的各项技术参数必须符合国家相关质量标准以及环保性能要求。

### **九、款项支付比例**

---

第一笔付款预付款：在本合同签订后的 7 日内，支付本合同总金额的 40%；

第二笔付款交货付款：全部供货到现场 14 日内，甲方支付合同总金额的 40%；

第三笔付款交货付款：在安装、调试并经甲乙双方确认验收合格签署验收报告后，甲方支付合同总金额的 20%；

**十、投标人根据招标文件自行设计、规划，提供与供货现场架构一致的完整设计方案。**

**十一、质保期及售后服务要求。**

1、投标人应保证所提供的产品、辅件、材料等满足安全、可靠运行的要求，并对产品的设计、制造、试验、供货、发运、现场调试等过程全面负责。

2、产品的设计、制造和试验、验收应遵照有关标准和规范，并满足本招标文件要求。

3、中标人应承诺投标产品正常运行年限，该承诺对中标人具有约束力。

4、投标人应在就近地区设立相关的服务机构，以提供技术支持。

5、所有货物质量保证期要求为五年；

6、质保期内定期（最长三个月）回访维护；

7、质保期内故障免费维修与更换缺陷部件的期限为卖方收到买方通知（书面或报修电话）后 6 小时内到场，一般故障最长 24 小时内修复，重大故障最长 72 小时内修复。同一件家具同样故障报修超过 3 次，必须无偿更换（人为因素除外）。

8、备品、备件供应保障：中标人在中国境内应设有固定的备品备件供应渠道，并提供易损易耗的备品备件的价格清单。在质量保证期结束后，中标人仍应以不高于向其他客户的供货价格，向买方提供所需的备品、备件，或向买方提供备品、备件可靠的供货渠道。当获知某一备品、备件将停止生产时，中标人应及时向买方通报，并提供解决方案，以便买方采取相应的对策。

**十二、检验和验收**

1、原材料采购、生产检验：中标人有责任向招标方提供全部原材料证明材料（家具生产原材料发票、原材料送检报告、生产环节领货单、进口零配件报关单（如有）等）和工厂试验、检验数据，以证实符合技术规范书要求，一些重要的检查与试验项目，招标方有权派代表参加，中标人应在试验前规定时间通知招标方代表参加。

2、成品抽样送检：在履行合同期间，招标人可随机抽取中标家具（不超过 3 件（套）），在监管部门的监督下由中标人送经甲方认可的本市第三方检测机构检测家具的全性能指标试验，出具合格报告。验收所产生的相关专家费、送检、检测期间的费

---

用由中标人支付，投标人应在投标报价中考虑到此费用。

3、送检不合格的处理：如果中标人最终交付的产品不能满足经双方确认的验收方法中规定的各项技术性能指标，则中标人应负责免费更换或修复。若经更换或修复仍不能弥补缺陷，则买方将视缺陷的程度对中标方作出经济处罚，且买方有权从应付给中标人的合同款项中直接扣除。对于不影响正常使用的非功能性缺陷，每存在或增加一项将扣除合同价格的百分之二（2%）；对于影响正常使用的功能性缺陷，处罚金额为合同价格的百分之二十（20%），另加买方自行解决或请第三方解决此类缺陷所需的合理费用。

#### 4、验收工作及验收报告：

项目安装工作结束后，采购单位组织进行现场实地验收，出具验收报告，验收报告包含设施的基本情况（名称、用途、投入时间和地点）、供应商名称及人员、验收依据、设施明细和数量、验收结果（验收结果必须有记录并由各方共同签字）。验收报告将作为买方支付有关合同价款（验收付款）的依据之一。

5、供应商应免费负责安装和调试，并负责完成与其他相关系统的接口配合和协调工作（包括但不限于与设计单位、土建总承包单位和其他分包单位的配合和协调工作），符合相应技术标准达到用户使用要求后予以验收。

### 十三、其他要求：

1、本项目采购产品用于医院，服务于公众，涉及到患者就医过程的体验度，要求投标单位应具有标准、规范、成熟的管理体系（需具有 ISO9001 质量管理体系认证证书、ISO14001 环境管理体系认证证书、ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书），提供产品为绿色产品认证，获得人类工学认证优先考虑。

2、投标单位需提供必要的项目设计实施、安装、售后服务等方案。

3、投标单位必须在报名时正确填写单位邮箱，在投标文件的投标单位相关资料中也应有单位邮箱。

4、结果公告发布后三个工作日内采购人有权要求中标供应商提供评分内容中涉及相关证照、材料等原件交采购人验证真伪复审，不提供或经验证为虚假报告，采购人保留取消其中标资格并追究相关责任的权力。

5、本项目预算资金性质为小微企业整体预留，故仅面向小微企业采购，大型及中型企业投标无效。

6、本项目所属行业为：工业（用于中小企业申请函）

投标单位必须在投标文件中提供中小企业申明函（提供制造商），具体格式如下：

## 中小企业申明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（上海市虹口区江湾医院）的（医疗家具）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （医疗家具），属于（工业）行业；制造商为\_\_\_\_\_（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于\_\_\_\_\_（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （\_\_\_\_\_），属于（\_\_\_\_\_）行业；制造商为\_\_\_\_\_（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于\_\_\_\_\_（中型企业、小型企业、微型企业）；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述申明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

注：各行业划型标准：

（二）工业。从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。

## 第五章 政府采购合同主要条款指引

### 包 1 合同模板：

# [合同中心-合同名称]

合同统一编号： [合同中心-合同编码]

合同内部编号：

合同各方：

甲方： [合同中心-采购单位名称]

乙方： [合同中心-供应商名称]

地址： [合同中心-采购单位所在地]

地址： [合同中心-供应商所在地]

邮政编码： [合同中心-采购人单位邮编]

邮政编码： [合同中心-供应商单位邮编]

电话： [合同中心-采购单位联系人电话]

电话： [合同中心-供应商联系人电话]

传真： [合同中心-采购人单位传真]

传真： [合同中心-供应商单位传真]

联系人： [合同中心-采购单位联系人]

联系人： [合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定，本合同当事人在平等、自愿的基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

#### 1. 乙方根据本合同的规定向甲方提供以下服务：

1.1 乙方所提供的服务其来源应符合国家的有关规定，服务的内容、要求、服务质量等详见合同附件。

#### 2. 合同价格、服务地点和服务期限

##### 2.1 合同价格

本合同价格为[合同中心-合同总价]元整（[合同中心-合同总价大写]）。

---

乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价中，甲方不再另行支付其它任何费用。

2. 2 服务地点： 甲方指定。

2. 3 服务期限： 按照采购文件等相关要求。

本服务的服务期限：[合同中心-合同有效期]。

### 3. 质量标准和要求

3. 1 乙方所提供的服务的质量标准按照国家标准、行业标准或制造厂家企业标准确定，上述标准不一致的，以严格的标准为准。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3. 2 乙方所交付的服务还应符合国家和上海市有关安全、环保、卫生之规定。

### 4. 权利瑕疵担保

4. 1 乙方保证对其交付的服务享有合法的权利。

4. 2 乙方保证在服务上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。

4. 3 乙方保证其所交付的服务没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4. 4 如甲方使用该服务构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

### 5. 验收

5. 1 服务根据合同的规定完成后，甲方应及时进行根据合同的规定进行服务验收。

乙方应当以书面形式向甲方递交验收通知书，甲方在收到验收通知书后的 10 个工作日内，确定具体日期，由双方按照本合同的规定完成服务验收。甲方有权委托第三方检测机构进行验收，对此乙方应当配合。

5. 2 如果属于乙方原因致使系统未能通过验收，乙方应当排除故障，并自行承担相关费用，同时进行试运行，直至服务完全符合验收标准。

5. 3 如果属于甲方原因致使系统未能通过验收，甲方应在合理时间内排除故障，再次进行验收。如果属于故障之外的原因，除本合同规定的不可抗力外，甲方不愿或未能在规定的时间内完成验收，则由乙方单方面进行验收，并将验收报告提交甲方，即

---

视为验收通过。

5. 4 甲方根据合同的规定对服务验收合格后，甲方收取发票并签署验收意见。

## 6. 保密

6. 1 如果甲方或乙方提供的内容属于保密的，应签订保密协议，甲乙双方均有保密义务。

## 7. 付款

7. 1 本合同以人民币付款（单位：元）。

7. 2 本合同款项按照以下方式支付。

7. 2. 1 付款内容：（分期付款）

7. 2. 2 付款条件：

### [合同中心-支付方式名称]

(1) 本合同付款按照上述付款内容和付款次序分期付款或一次性付款。

## 8. 甲方（甲方）的权利义务

8. 1、甲方有权在合同规定的范围内享受，对没有达到合同规定的服务质量或标准的服务事项，甲方有权要求乙方在规定的时间内加急提供服务，直至符合要求为止。

8. 2 如果乙方无法完成合同规定的服务内容、或者服务无法达到合同规定的服务质量或标准的，造成的无法正常运行，甲方有权邀请第三方提供服务，其支付的服务费用由乙方承担；如果乙方不支付，甲方有权在支付乙方合同款项时扣除其相等的金额。

8. 3 由于乙方服务质量或延误服务的原因，使甲方有关或设备损坏造成经济损失的，甲方有权要求乙方进行经济赔偿。

8. 4 甲方在合同规定的服务期限内义务为乙方创造服务工作便利，并提供适合的工作环境，协助乙方完成服务工作。

8. 5 当或设备发生故障时，甲方应及时告知乙方有关发生故障的相关信息，以便乙方及时分析故障原因，及时采取有效措施排除故障，恢复正常运行。

8. 6 如果甲方因工作需要调整，应有义务并通过有效的方式及时通知乙方涉及合同服务范围调整的，应与乙方协商解决。

---

## 9. 乙方的权利与义务

9.1 乙方根据合同的服务内容和要求及时提供相应的服务，如果甲方在合同服务范围外增加或扩大服务内容的，乙方有权要求甲方支付其相应的费用。

9.2 乙方为了更好地进行服务，满足甲方对服务质量的要求，有权利要求甲方提供合适的工作环境和便利。在进行故障处理紧急服务时，可以要求甲方进行合作配合。

9.3 如果由于甲方的责任而造成服务延误或不能达到服务质量的，乙方不承担违约责任。

9.4 由于因甲方工作人员人为操作失误、或供电等环境不符合合同设备正常工作要求、或其他不可抗力因素造成的设备损毁，乙方不承担赔偿责任。

9.5 乙方保证在服务中，未经甲方许可不得使用含有可以自动终止或妨碍系统运作的软件和硬件，否则，乙方应承担赔偿责任。

9.6 乙方在履行服务时，发现存在潜在缺陷或故障时，有义务及时与甲方联系，共同落实防范措施，保证正常运行。

9.7 如果乙方确实需要第三方合作才能完成合同规定的服务内容和质量的，应事先征得甲方的同意，并由乙方承担第三方提供服务的费用。

9.8 乙方保证在服务中提供更换的部件是全新的、未使用过的。如果或证实服务是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第 10 条规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

## 10. 补救措施和索赔

10.1 甲方有权根据质量检测部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

10.2 在服务期限内，如果乙方对提供服务的缺陷负有责任而甲方提出索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

(1) 根据服务的质量状况以及甲方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低服务的价格。

(2) 乙方应在接到甲方通知后七天内，根据合同的规定负责采用符合规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换在服务中有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。

(3) 如果在甲方发出索赔通知后十天内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在甲方发出索赔通知后十天内或甲方同意延长的期限内，按照上述

---

规定的任何一种方法采取补救措施，甲方有权从应付的合同款项中扣除索赔金额，如不足以弥补甲方损失的，甲方有权进一步要求乙方赔偿。

## **11. 履约延误**

11. 1 乙方应按照合同规定的时间、地点提供服务。

11. 2 如乙方无正当理由而拖延服务，甲方有权没收乙方提供的履约保证金，或解除合同并追究乙方的违约责任。

11. 3 在履行合同过程中，如果乙方可能遇到妨碍按时提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延期提供服务。

## **12. 误期赔偿**

12. 1 除合同第 13 条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间提供服务，甲方可以应付的合同款项中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每（天）赔偿延期服务的服务费用的百分之零点五（0.5%）计收，直至提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。（一周按七天计算，不足七天按一周计算。）一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方可考虑终止合同。

## **13. 不可抗力**

13. 1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

13. 2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及双方商定的其他事件。

13. 3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的措施履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

## **14. 履约保证金**

14. 1 在本合同签署之前，乙方应向甲方提交一笔金额为元人民币的履约保证金。履约保证金应自出具之日起至全部服务按本合同规定验收合格后三十天内有效。在全部

---

服务按本合同规定验收合格后 15 日内，甲方应一次性将履约保证金无息退还乙方。

14. 2 履约保证金可以采用支票或者甲方认可的银行出具的保函。乙方提交履约保证金所需的有关费用均由其自行承担。

14. 3 如乙方未能履行本合同规定的任何义务，则甲方有权从履约保证金中得到补偿。履约保证金不足弥补甲方损失的，乙方仍需承担赔偿责任。

## 15. 争端的解决

15. 1 合同各方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。如从协商开始十天内仍不能解决，可以向同级政府采购监管部门提请调解。

15. 2 调解不成则提交上海仲裁委员会根据其仲裁规则和程序进行仲裁。

15. 3 如仲裁事项不影响合同其它部分的履行，则在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同的其它部分应继续执行。

## 16. 违约终止合同

16. 1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可在下列情况下向乙方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

(1) 如果乙方未能在合同规定的期限或甲方同意延长的期限内提供部分或全部服务。

(2) 如果乙方未能履行合同规定的其它义务。

16. 2 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为，甲方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

## 17. 破产终止合同

17. 1 如果乙方丧失履约能力或被宣告破产，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。该终止合同将不损害或影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

## 18. 合同转让和分包

18. 1 除甲方事先书面同意外，乙方不得转让和分包其应履行的合同义务。

---

## 19. 合同生效

19. 1 本合同在合同各方签字盖章并且甲方收到乙方提供的履约保证金后生效。

19. 2 本合同一式份，甲乙双方各执一份。一份送同级政府采购监管部门备案。

## 20. 合同附件

20. 1 本合同附件包括： 招标(采购)文件、投标（响应）文件

20. 2 本合同附件与合同具有同等效力。

20. 3 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以最新的文件为准。

## 21. 合同修改

21. 1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

签约各方：

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间]

日期：[合同中心-签订时间]

合同签订点:网上签约

## 第六章 投标文件格式附件

---

附件 1:

## 医疗家具

项目编号: 310109000240815122203-09143419 (标项 )

资  
质

---

文

件

投标人全称：

地 址：

时 间：

---

## 1、资质文件目录

(1) 投标声明书（格式见附件，含无重大违法记录及不诚信行为声明）；

(2) 提供自招标公告发布之日起至投标截止日内任意时间的“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、中国政府采购网

（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）投标人信用查询网页截图。（以开标当日采购人或由采购人委托的评标委员会核实的查询结果为准）

(3) 法定代表人授权委托书(格式见附件)；

(4) 提供有效的营业执照复印件并加盖公司公章；事业单位的，则提供有效的《事业单位法人证书》副本复印件并加盖单位公章；自然人的，则提供有效的身份证复印件并签字；

(5) 联合投标协议书（若需要）；

(6) 联合投标授权委托书（若需要）；

(7) 提供采购公告中符合投标人特定条件要求的有效的其他资质复印件并加盖公司公章及需要说明的资料。

(8) 财务状况，税收及社保缴纳声明函。

(9) 前三内经营活动中无重大违法记录和无不诚信行为的声明



附件 3:

## 法定代表人授权委托书

上海市虹口区政府采购中心:

我\_\_\_\_（姓名）系\_\_\_\_（投标人名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职职工 \_\_\_\_\_（姓名）为授权代表，以我方的名义参加项目编号：\_\_\_\_\_项目名称：\_\_\_\_\_项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。我方对授权代表的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。授权代表在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

授权代表无转委托权，特此委托。

授权代表签名：\_\_\_\_\_ 职务：

授权代表身份证号码：\_\_\_\_\_ 电话：

邮箱（方便告知投标单位后续相关事宜）：

法定代表人签名（或签名章）：\_\_\_\_\_ 职务：

法定代表人身份证号码：\_\_\_\_\_ 电话：

投标人全称（公章）：\_\_\_\_\_ 日期：\_\_\_\_\_

---

附件 4:

## 联合投标协议书

甲方:

乙方:

(如果有的话,可按甲、乙、丙、丁...序列增加)

各方经协商,就响应 \_\_\_\_\_ 组织实施的编号为 \_\_\_\_\_ 的招标活动联合进行投标之事宜,达成如下协议:

一、各方一致决定,以 \_\_\_\_\_ 为主办人进行投标,并按照招标文件的规定分别提交资格文件。

二、在本次投标过程中,主办人的法定代表人或授权代理人根据招标文件规定及投标内容而对招标方和采购人所作的任何合法承诺,包括书面澄清及响应等均对联合投标各方产生约束力。如果中标并签订合同,则联合投标各方将共同履行对招标方和采购人所负有的全部义务并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

三、联合投标其余各方保证对主办人为响应本次招标而提供的产品和服务提供全部质量保证及售后服务支持。

四、本次联合投标中,甲方承担的工作和义务为:

乙方承担的工作和义务为:

五、有关本次联合投标的其他事宜:

六、本协议提交招标方后,联合投标各方不得以任何形式对上述实质内容进行修改或撤销。

七、本协议签约各方各持一份,并作为投标文件的一部分。

甲方单位: \_\_\_\_\_ (公章)      乙方单位: \_\_\_\_\_ (公章)

法定代表人: \_\_\_\_\_ (签章)      法定代表人: \_\_\_\_\_ (签章)

日期: 年 月 日      日期: 年 月 日

---

附件 5:

### 联合投标授权委托书

本授权委托书声明：根据 \_\_\_\_\_ 与 \_\_\_\_\_ 签订的《联合投标协议书》的内容，主办人 \_\_\_\_\_ 的法定代表人 \_\_\_\_\_ 现授权 \_\_\_\_\_ 为联合投标代理人，代理人在投标、开标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与这有关的一切事务， 联合投标各方均予以认可并遵守。

特此委托。

授权人（签名）：

日期：      年   月   日

授权代表（签名）：

日期：      年   月   日

联合体甲方单位：      （公章）      联合体乙方单位：      （公章）

法定代表人：      （签章）      法定代表人：      （签章）

日 期：   年   月   日      日 期：   年   月   日

附件 6:

## 医疗家具

项目编号: 310109000240815122203-09143419 (标  
项 )

# 技 术 及 商 务 文 件

投标人全称:

地 址:

时 间:

---

## 2、技术及商务文件目录

- (1) 评分对应表（格式见附件，主要用于评委对应评分内容）
- (2) 投标项目明细清单（含货物、服务等）；
- (3) 技术响应表（格式见附件）；
- (4) 项目总体解决方案（可包含且不限于对项目总体要求的理解、项目总体架构及技术解决方案等）；
- (5) 项目实施计划（可包含且不限于保证工期的施工组织方案及人力资源安排、项目组人员清单等）；
- (6) 列入政府采购节能环保清单的证明资料（若有）；
- (7) 商务响应表（格式见附件）；
- (8) 售后服务计划（可包含且不限于对用户故障的响应、处理、定期巡检、备品备件、常用耗材提供、驻点人员情况等）；
- (9) 技术培训计划（若有）；
- (10) 投标人履约能力（可包含且不限于技术力量情况、投标人各项能力证书）；
- (11) 案例的业绩证明（投标人业绩情况一览表、合同复印件等）；
- (12) 投标方认为需要的其他文件资料。

附件 7:

## 评分对应表

投标人全称（公章）： \_\_\_\_\_

标项：

评分项目	投标文件对应资料	投标文件页码
对应第三章评分办法及评分标准（报价除外）		
.....		

授权代表签名： \_\_\_\_\_

日期：

附件 8:

## 投标项目明细清单

投标人全称（公章）：\_\_\_\_\_

标项：

货物类

序号	货物名称	品牌	规格型号	单位及数量	性能及指标	产地

服务类

序号	服务内容	服务人员数量	工作量

注：在填写时，如上表不适合本项目的实际情况，可在确保投标明细内容完整的情况下，根据上表格式自行划表填写。

授权代表签名：\_\_\_\_\_

日期：

附件 9:

## 技 术 响 应 表

投标人全称（公章）： \_\_\_\_\_

标项：

招标文件要求	投标文件响应	偏离情况

注：投标人应根据投标设备的性能指标、对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

授权代表签名： \_\_\_\_\_

日期：

附件 10:

## 项目组人员清单

投标人全称（公章）：\_\_\_\_\_

标项：

姓名	职务	专业技术资格	证书编号	参加本单位工作时间	劳动合同编号

注：在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行划表填写。

授权代表签名：\_\_\_\_\_ 日 期：

附件 11:

## 商务响应表

投标人全称（公章）：\_\_\_\_\_

标项：

项目	招标文件要求	是否 响应	投标人的承诺或说明
供货时间(项目工期)及地点			
付款条件			
违约责任及争议解决方式			
项目维护计划			
响应情况			
本地化服务要求			
技术培训			
公司技术力量情况			
经验或业绩要求			
.....			

授权代表签名：\_\_\_\_\_

日期：

附件 12:

### 投标人业绩情况一览表

投标人全称（公章）:

采购单位名称	设备或项目名称	采购数量	单价	合同金额 (万元)	附件页码		采购单位联系人及 联系电话
					合同	验收报告	
备注	提供投标人同类项目合同复印件、用户验收报告（如有）。						

授权代表签名: \_\_\_\_\_

时 间: \_\_\_\_\_

---

附件 13:

## 医疗家具

项目编号: 310109000240815122203-09143419 (标  
项 )

# 报 价 文 件

投标人全称:

地 址:

时 间:

---

### 3、报价文件目录

- (1) 投标报价明细表（见附件 14）；
- (2) 投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）；
- (3) 小微企业声明函（见附件 15）；
- (4) 残疾人福利企业声明函（见附件 16）。

---

附件 14:

## 投 标 报 价 明 细 表

投标人全称（公章）:

招标编号及标项:

医疗家具包 1

备注	投标人专用邮箱	最终报价(总价、元)

授权代表签名:

日期:

附件 15:

## 中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；  
制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为  
万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企  
业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；  
制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为  
万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企  
业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

备注：请认真填写中小企业声明函，中小企业声明函填写不全或者填写错误，在审查认定时对投标单位不利，均有可能导致投标废标风险。

## 中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法（财库〔2020〕46号）》的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；  
承建（承接）企业为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；  
承建（承接）企业为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

备注：请认真填写中小企业声明函，中小企业声明函填写不全或者填写错误，在审查认定时对投标单位不利，均有可能导致投标废标风险。

---

附件 16:

### 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）:

日期:

附件 18:

## 政府采购活动现场确认声明书

上海市虹口区政府采购中心:

本人经由\_\_\_\_\_（单位）负责人\_\_\_\_\_（姓名）合法授权参加\_\_\_\_\_项目（编号：\_\_\_\_\_）政府采购活动，经与本单位法人代表（负责人）联系确认，现就有关公平竞争事项郑重声明如下：

一、本单位与采购人之间  不存在利害关系  存在下列利害关系\_\_\_\_\_：

- A. 投资关系    B. 行政隶属关系    C. 业务指导关系  
D. 其他可能影响采购公正的利害关系(如有,请如实说明)\_\_\_\_\_。

二、现已清楚知道参加本项目采购活动的其他所有供应商名称，本单位  与其他所有供应商之间均不存在利害关系  与\_\_\_\_\_（供应商名称）之间存在下列利害关系\_\_\_\_\_：

- A. 法定代表人或负责人或实际控制人是同一人  
B. 法定代表人或负责人或实际控制人是夫妻关系  
C. 法定代表人或负责人或实际控制人是直系血亲关系  
D. 法定代表人或负责人或实际控制人存在三代以内旁系血亲关系  
E. 法定代表人或负责人或实际控制人存在近姻亲关系  
F. 法定代表人或负责人或实际控制人存在股份控制或实际控制关系  
G. 存在共同直接或间接投资设立子公司、联营企业和合营企业情况  
H. 存在分级代理或代销关系、同一生产制造商关系、管理关系、重要业务（占主营业务收入 50%以上）或重要财务往来关系（如融资）等其他实质性控制关系  
I. 其他利害关系情况\_\_\_\_\_。

三、现已清楚知道并严格遵守政府采购法律法规和现场纪律。

四、我发现\_\_\_\_\_供应商之间存在或可能存在上述第二条第\_\_\_\_\_项利害关系。

（供应商代表签名）

年 月 日

---

# 财务状况及税收、社会保障资金

## 缴纳情况声明函

(样张)

我方(供应商名称)符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款第(二)项、第(四)项规定条件,具体包括:

1. 具有健全的财务会计制度;
2. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

供应商名称(公章)

日期:

---

## 前三年内无重大违法记录及无不诚信行为声明函

我方（供应商名称）承诺在参加本项目政府采购活动前三年内，在经营活动中无重大违法记录及无不诚信行为，我方遵守相关国家法律法规，符合《中华人民共和国政府采购法》的规定。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（公章）

日期：