

松江区教育系统学校家具采购项目 招标文件

采购人：松江区教育局（本部）

集中采购机构：上海市松江区政府采购中心

2025年06月20日 2025年06月20日

目录

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 政府采购政策功能

第四章 招标需求

第五章 评标方法与程序

第六章 投标文件有关格式

第七章 合同书格式和合同条款

附件——项目采购需求

第一章投标邀请

项目概况

松江区教育系统学校家具招标项目的潜在投标人应在上海政府采购网获取招标文件，并于2025-07-17 10:00:00（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：310117000250606115492-17249452

项目名称：松江区教育系统学校家具

预算编号：1725-00002761、1725-00002750、1725-00002769

预算金额（元）：15179000.00 元（国库资金：15179000.00 元；自筹资金：0 元）

最高限价（元）：包 1-5950000.00 元,包 2-5545000.00 元,包 3-3132000.00 元

采购需求：

标项一

包名称：学生用家具

数量：1

预算金额（元）：5950000 元

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：学生用家具一批，具体要求详见需求附件。

标项二

包名称：校用家具

数量：1

预算金额（元）：5545000 元

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：校用家具一批，具体要求详见需求附件。

标项三

包名称：办公家具

数量：1

预算金额（元）：3684000 元

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：办公家具一批，具体要求详见需求附件。

注：（1）本项目共 3 个包件，投标人可投标任意包件。

（2）本项目不接受进口产品（详见招标文件）。

合同履行期限：自合同签订生效后 15 日历天内完成家具生产，接采购人通知 5 天内完成交货及现场安装调试。

本项目（否）接受联合体投标。

二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目面向大、中、小、微型等各类供应商采购。

3. 本项目的特定资格要求：

1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定。

2、未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

3、本项目不接受联合体投标。

三、获取招标文件

时间：2025-06-23 至 2025-06-30，每天上午 00:00:00~12:00:00，下午 12:00:00~23:59:59
(北京时间，法定节假日除外)

地点：上海政府采购网

方式：网上获取

售价(元)：0

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间：2025-07-17 10:00:00 (北京时间)

投标地点：上海政府采购网 (www.zfcg.sh.gov.cn)

开标时间：2025-07-17 10:00:00

开标地点：上海政府采购网 (www.zfcg.sh.gov.cn)

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

/

七、对本次采购提出询问，请按以下方式联系

1. 采购人信息

名称：松江区教育局(本部)

地址：松江区中山中路 38 号

联系方式：021-57839787

2. 采购代理机构信息

名称：上海市松江区政府采购中心

地址：上海市松江区乐都西路 867-871 号 2 号楼 5 楼

联系方式：57746172

3. 项目联系方式

项目联系人：单老师

电话：57746172

第二章投标人须知

前附表

一、项目情况

项目名称:松江区教育系统学校家具

项目编号:详见投标邀请

项目地址: 详见投标邀请

项目内容: 详见投标邀请

采购预算: 详见投标邀请

采购预算说明: 本项目包件一最高限价为 5950000 元人民币, 包件二最高限价为 5545000 元人民币, 包件三最高限价为 3132000 元人民币, 超过包件最高限价的报价不予接受。

采购标的对应的中小企业划分标准所属行业: 工业。

二、招标人

采购人

名称: 松江区教育局(本部)

地址: 松江区中山中路 38 号

联系人: 韩老师

电话: 021-57839787

集中采购机构

名称: 上海市松江区政府采购中心

地址: 上海市松江区乐都西路 867-871 号 2 号楼 5 楼

联系人: 单老师

电话: 57746172

传真: 67743657

三、合格供应商条件

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求: 本项目面向大、中、小、微型等各类供应商采购。
3. 本项目的特定资格要求:
 - 1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定。

2、未被“信用中国”(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

- 3、本项目不允许 联合体投标。

四、招标有关事项

- 1、招标答疑会: 不召开

2、踏勘现场：集中组织

序号	名称	地址	联系人	联系电话	踏勘时间
1	上海市松江区佘山外国语实验学校北部分校	上海市松江区佘山镇高家浜路 215 弄 1-6 号	姜老师	13636334108	请投标人于 2025 年 7 月 1 日下午 13:00 时在上海市松江区佘山外国语实验学校北部分校门口集中，过时不候。

3、投标有效期：自开标之日起 90 日

4、投标保证金：不收取

5、投标截止时间：详见投标邀请（招标公告）或延期公告（如果有的话）

6、递交投标文件方式和网址

投标文件递交方式：由投标人在上海市政府采购云平台（门户网站：上海政府采购网）提交。

投标文件递交网址：<http://www.zfcg.sh.gov.cn>

7、开标时间和开标地点网址：

开标时间：同投标截止时间

开标网址：上海市政府采购云平台（门户网站：上海政府采购网，网址：<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）。

8、评标委员会的组建：详见第五章《评标方法与程序》。

9、评标方法：详见第五章《评标方法与程序》

10、中标人推荐办法：详见第五章《评标方法与程序》

五、其它事项

1、付款方式：详见第四章《招标需求》

2、质量保证期：详见第四章《招标需求》

3、转让与分包：详见第四章《招标需求》

4、履约保证金：不收取

5、质量保证金：不收取

六、说明

根据上海市财政局《关于上海市政府采购云平台第三批单位上线运行的通知》的规定，本项目采购相关活动在由市财政局建设和维护的上海市政府采购云平台（简称：采购云平台，门户网站：上海政府采购网，网址：www.zfcg.sh.gov.cn）进行。供应商应根据《上海市电子政府采购管理暂行办法》等有关规定和要求执行。供应商在采购云平台的有关操作方法可以参照采购云平台中的“操作须知”专栏的有关内容和操作要求办理。

投标人应在投标截止时间前尽早加密上传投标文件，电话通知招标人进行签收，并及时查看招标人在电子采购平台上的签收情况，打印签收回执，避免因临近投标截止时间上传造成招标人

无法在开标前完成签收的情形。未签收的投标文件视为投标未完成。

投标人须知

一、总则

1. 概述

1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国招标投标法》等有关法律、法规和规章的规定，本采购项目已具备招标条件。

1.2 本招标文件仅适用于《投标邀请（招标公告）》和《投标人须知》前附表中所述采购项目的招标采购。

1.3 招标文件的解释权属于《投标邀请（招标公告）》和《投标人须知》前附表中所述的招标人。

1.4 参与招标投标活动的所有各方，对在参与招标投标过程中获悉的国家、商业和技术秘密以及其它依法应当保密的内容，均负有保密义务，违者应对由此造成的后果承担全部法律责任。

1.5 根据上海市财政局《关于上海市政府采购云平台第三批单位上线运行的通知》的规定，本项目招投标相关活动在上海市政府采购云平台（门户网站：上海政府采购网，网址：www.zfcg.sh.gov.cn）进行。

2. 定义

2.1 “采购项目”系指招标人在招标文件里描述的所需采购的货物和相关服务。

2.2 “货物”系指投标人按招标文件规定，须向采购人提供的各种形态和种类的物品，包括一切设备、产品、机械、仪器仪表、备品备件、工具、手册等有关技术资料和原材料等。

2.3 “相关服务”系指招标文件规定投标人须承担的与其所提供货物相关的运输、就位、安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。

2.4 “招标人”系指《投标人须知》前附表中所述的组织本次招标的集中采购机构和采购人。

2.5 “投标人”系指从招标人处按规定获取招标文件，并按照招标文件向招标人提交投标文件的供应商。

2.6 “中标人”系指中标的投标人。

2.7 “甲方”系指采购人。

2.8 “乙方”系指中标并向采购人提供货物和相关服务的投标人。

2.9 招标文件中凡标有“★”的条款均系实质性要求条款。

2.10 “采购云平台”系指上海市政府采购云平台，门户网站为上海政府采购网（www.zfcg.sh.gov.cn），是由市财政局建设和维护。

3. 合格的投标人

3.1 符合《投标邀请（招标公告）》和《投标人须知》前附表中规定的合格投标人所必须具备的资格条件和特定条件。

3.2 《投标邀请（招标公告）》和《投标人须知》前附表规定接受联合体投标的，除应符合本章第3.1项要求外，还应遵守以下规定：

（1）联合体各方应按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体各方权利义务、合同份额；联合体协议书应当明确联合体主办方、由主办方代表联合体参加采购活动；

(2) 联合体中有同类资质的供应商按联合体分工承担相同工作的,应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级;

(3) 招标人根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的,联合体各方中至少应当有一方符合采购规定的特定条件。

(4) 联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

4. 合格的货物和相关服务

4.1 投标人对所提供的货物应当享有合法的所有权,没有侵犯任何第三方的知识产权、技术秘密等权利,而且不存在任何抵押、留置、查封等产权瑕疵。

4.2 投标人提供的货物应当是全新的、未使用过的,货物和相关服务应当符合招标文件的要求,并且其质量完全符合国家标准、行业标准或地方标准,均有标准的以高(严格)者为准。没有国家标准、行业标准和企业标准的,按照通常标准或者符合采购目的的特定标准确定。

4.3 投标人应当说明投标货物的来源地,如投标的货物非投标人生产或制造的,则应当按照《招标需求》的要求提供其从合法途径获得该货物的相关证明。

5. 投标费用

不论投标的结果如何,投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用,招标人在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

6. 信息发布

本采购项目需要公开的有关信息,包括招标公告、招标文件澄清或修改公告、中标公告以及延长投标截止时间等与招标活动有关的通知,招标人均将通过“上海政府采购网”(http://www.zfcg.sh.gov.cn)和“松江区门户网”(http://www.songjiang.gov.cn)公开发布。投标人在参与本采购项目招投标活动期间,请及时关注以上媒体上的相关信息,投标人因没有及时关注而未能如期获取相关信息,及因此所产生的一切后果和责任,由投标人自行承担,招标人在任何情况下均不对此承担任何责任。

7. 询问与质疑

7.1 投标人对招标活动事项有疑问的,可以向招标人提出询问。询问可以采取电话、电子邮件、当面或书面等形式。对投标人的询问,招标人将依法及时作出答复,但答复的内容不涉及商业秘密或者依法应当保密的内容。

7.2 投标人认为招标文件、招标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的,可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内,以书面形式向招标人提出质疑。其中,对招标文件的质疑,应当在其收到招标文件之日(以采购云平台显示的报名时间为准)起七个工作日内提出;对招标过程的质疑,应当在各招标程序环节结束之日起七个工作日内提出;对中标结果的质疑,应当在中标公告期限届满之日起七个工作日内提出。

投标人应当在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑,超过次数的质疑将不予受理。以联合体形式参加政府采购活动的,其质疑应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

7.3 投标人可以委托代理人进行质疑。代理人提出质疑应当提交投标人签署的授权委托书,

并提供相应的身份证明。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

7.4 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- (1) 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- (2) 质疑项目的名称、编号；
- (3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (4) 事实依据；
- (5) 必要的法律依据；
- (6) 提出质疑的日期。

投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

质疑函应当按照财政部制定的范本填写，范本格式可通过中国政府采购网 (<http://www.ccgp.gov.cn>) 右侧的“下载专区”下载。

7.5 投标人提起询问和质疑，应当按照《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）的规定办理。质疑函或授权委托书的内容不符合《投标人须知》第7.3条和第7.4条规定的，招标人将当场一次性告知投标人需要补正的事项，投标人超过法定质疑期未按要求补正并重新提交的，视为放弃质疑。

质疑函的递交应当采取当面递交或寄送方式。质疑联系部门：上海市松江区政府采购中心，联系电话：021-57746172，地址：上海市松江区乐都西路867-871号2号楼5楼2508室。

7.6 招标人将在收到投标人的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知提出质疑的投标人和其他有关投标人，但答复的内容不涉及商业秘密或者依法应当保密的内容。

7.7 对投标人询问或质疑的答复将导致招标文件变更或者影响招标活动继续进行的，招标人将通知提出询问或质疑的投标人，并在原招标公告发布媒体上发布变更公告。

8. 公平竞争和诚实信用

8.1 投标人在本招标项目的竞争中应自觉遵循公平竞争和诚实信用原则，不得存在腐败、欺诈或其他严重违背公平竞争和诚实信用原则、扰乱政府采购正常秩序的行为。“腐败行为”是指提供、给予任何有价值的东西来影响采购人员在采购过程或合同实施过程中的行为；“欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而提供虚假材料，谎报、隐瞒事实的行为，包括投标人之间串通投标等。

8.2 如果有证据表明投标人在本招标项目的竞争中存在腐败、欺诈或其他严重违背公平竞争和诚实信用原则、扰乱政府采购正常秩序的行为，招标人将拒绝其投标，并将报告政府采购监管部门查处；中标后发现的，中标人须参照《中华人民共和国消费者权益保护法》第55条之条文描述方式双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

8.3 招标人将在开标后至评标前，通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询相关投标人信用记录，并对供应商信用记录进行甄别，对列入

“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，将拒绝其参与政府采购活动。以上信用查询记录，招标人将打印查询结果页面后与其他采购文件一并保存。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

9. 其他

本《投标人须知》的条款如与《投标邀请》、《招标需求》和《评标方法与程序》就同一内容的表述不一致的，以《投标邀请》、《招标需求》和《评标方法与程序》中规定的内容为准。

二、招标文件

10. 招标文件构成

10.1 招标文件由以下部分组成：

- (1) 投标邀请（招标公告）
- (2) 投标人须知
- (3) 政府采购政策功能
- (4) 招标需求
- (5) 评标方法与程序
- (6) 投标文件有关格式
- (7) 合同书格式和合同条款
- (8) 本项目招标文件的澄清、答复、修改、补充内容（如有的话）。

10.2 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，并按照招标文件的要求提交投标文件。如果投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标文件没有对招标文件在各方面作出实质性响应，则投标有可能被认定为无效标，其风险由投标人自行承担。

10.3、投标人应认真了解本次招标的具体工作要求、工作范围以及职责，了解一切可能影响投标报价的资料。一经中标，不得以不完全了解项目要求、项目情况等为借口而提出额外补偿等要求，否则，由此引起的一切后果由中标人负责。

10.4、投标人应按照招标文件规定的日程安排，准时参加项目招投标有关活动。

11. 招标文件的澄清和修改

11.1 任何要求对招标文件进行澄清的投标人，均应在投标截止期 15 天以前，按《投标邀请（招标公告）》中的地址以书面形式（必须加盖投标人单位公章）通知招标人。

11.2 对在投标截止期 15 天以前收到的澄清要求，招标人需要对招标文件进行澄清、答复的；或者在投标截止前的任何时候，招标人需要对招标文件进行补充或修改的，招标人将会通过“上海政府采购网”以澄清或修改公告形式发布，并通过采购云平台发送至已下载招标文件的供应商工作区。如果澄清或更正的内容可能影响投标文件编制的，且澄清或修改公告发布时间距投标截止时间不足 15 天的，则相应延长投标截止时间。延长后的具体投标截止时间以最后发布的澄清或修

改公告中的规定为准。

11.3 澄清或修改公告的内容为招标文件的组成部分。当招标文件与澄清或修改公告就同一内容的表述不一致时，以最后发出的文件内容为准。

11.4 招标文件的澄清、答复、修改或补充都应由集中采购机构以澄清或修改公告形式发布和通知，除此以外的其他任何澄清、修改方式及澄清、修改内容均属无效，不得作为投标的依据，否则，由此导致的风险由投标人自行承担，招标人不承担任何责任。

11.5 招标人召开答疑会的，所有投标人应根据招标文件或者招标人通知的要求参加答疑会。投标人如不参加，其风险由投标人自行承担，招标人不承担任何责任。

12. 踏勘现场

12.1 招标人组织踏勘现场的，所有投标人应按《投标人须知》前附表规定的时间、地点前往参加踏勘现场活动。投标人如不参加，其风险由投标人自行承担，招标人不承担任何责任。招标人不组织踏勘现场的，投标人可以自行决定是否踏勘现场，投标人需要踏勘现场的，招标人应为投标人踏勘现场提供一定方便，投标人进行现场踏勘时应当服从招标人的安排。

12.2 投标人踏勘现场发生的费用由其自理。

12.3 招标人在现场介绍情况时，应当公平、公正、客观，不带任何倾向性或误导性。

12.4 招标人在踏勘现场中口头介绍的情况，除招标人事后形成书面记录、并以澄清或修改公告的形式发布、构成招标文件的组成部分以外，其他内容仅供投标人在编制投标文件时参考，招标人不对投标人据此作出的判断和决策负责。

三、投标文件

13. 投标的语言及计量单位

13.1 投标人提交的投标文件以及投标人与招标人就有关投标事宜的所有来往书面文件均应使用中文。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文以外的文字表述的投标文件视同未提供。

13.2 投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，一律采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元）。

14. 投标有效期

14.1 投标文件应从开标之日起，在《投标人须知》前附表规定的投标有效期内有效。投标有效期比招标文件规定短的属于非实质性响应，将被认定为无效投标。

14.2 在特殊情况下，在原投标有效期期满之前，招标人可书面征求投标人同意延长投标有效期。

14.3 中标人的投标文件作为项目合同的附件，其有效期至中标人全部合同义务履行完毕为止。

15. 投标文件构成

15.1 投标文件由商务响应文件（包括相关证明文件）和技术响应文件二部分构成。

15.2 商务响应文件（包括相关证明文件）和技术响应文件具体应包含的内容，以第四章《招标需求》规定为准。

16. 商务响应文件

16.1 商务响应文件由以下部分组成：

- (1)《投标函》
- (2)《开标一览表》(在采购云平台填写)
- (3)《投标报价汇总表》等相关报价表格详见第六章《投标文件有关格式》
- (4)《资格审查要求表》
- (5)《符合性要求表》
- (6)《商务要求响应表》
- (7)第四章《招标需求》规定的其他内容
- (8)相关证明文件(投标人应按照《招标需求》所规定的内容提交相关证明文件,以证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同)

17. 投标函

17.1 投标人应按照招标文件中提供的格式完整地填写《投标函》。

17.2 投标文件中未提供《投标函》的,为无效投标。

18. 开标一览表

18.1 投标人应按照招标文件的要求和采购云平台提供的投标文件格式完整地填写《开标一览表》,说明其拟提供货物和相关服务的名称、规格型号、来源地、数量、价格、交付日期、质量保证期等。

18.2 《开标一览表》是为了便于招标人开标,《开标一览表》内容在开标时将当众公布。

18.3 投标人未按照招标文件的要求和采购云平台提供的投标文件格式完整地填写《开标一览表》、或者未提供《开标一览表》,导致其开标不成功的,其责任和风险由投标人自行承担。

19. 投标报价

19.1 投标报价是履行合同的最终价格,除《招标需求》中另有说明外,投标报价应包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用。

19.2 除《招标需求》中说明并允许外,投标的每一个货物、服务的单项报价以及采购项目的投标总价均只允许有一个报价,任何有选择的报价,招标人对于其投标均将予以拒绝。

19.3 投标报价应是固定不变的,不得以任何理由予以变更。任何可变的或者附有条件的投标报价,招标人均将予以拒绝。

19.4 投标人应按照招标文件第六章提供的格式完整地填写各类报价分类明细表。

19.5 投标应以人民币报价。

20. 资格性审查及符合性要求表

20.1 投标人应当按照招标文件所提供格式,逐项填写并提交《资格审查要求表》以及《符合性要求表》,以证明其投标符合招标文件规定的所有合格投标人资格条件及实质性要求。

20.2 投标文件中未提供《资格审查要求表》或《符合性要求表》的,为无效投标。

21. 技术响应文件

21.1 投标人应按照《招标需求》的要求编制并提交技术响应文件，对招标人的技术需求全面完整地做出响应，以证明其投标的货物和相关服务符合招标文件规定。

21.2 技术响应文件可以是文字资料、表格、图纸和数据等各项资料，包括：

(1) 货物主要技术指标和运行性能的详细说明；

(2) 货物在《投标人须知》前附表规定的质量保证期期满后，正常和连续地运转所需要的完整的备件和特种工具的清单以及维护费用，包括备件和特种工具的货源及现行价格；

(3) 逐条对招标人要求的技术规格进行评议，并按招标文件所附格式完整地填写《技术偏离表》，说明自己所投标的货物和相关服务内容与招标人相应要求的偏离情况。

22. 投标文件的编制和签署

22.1 投标人应按照招标文件和采购云平台要求的格式填写相关内容。

22.2 投标文件中凡招标文件要求签署、盖章之处，均应显示投标人的法定代表人或法定代表人正式授权的代表签署字样及投标人的公章。投标人名称及公章应显示全称。如果是由法定代表人授权代表签署投标文件，则应当按招标文件提供的格式出具《法定代表人授权委托书》（如投标人自拟授权书格式，则其授权书内容应当实质性符合招标文件提供的《法定代表人授权委托书》格式之内容）并将其附在投标文件中。投标文件若有修改错漏之处，须在修改错漏之处同样显示出投标人公章或者由法定代表人或法定代表人授权代表签署字样。投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人自负。

其中对《投标函》、《法定代表人授权委托书》、《资格审查要求表》、《符合性要求表》以及《财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函》，投标人未按照上述要求显示公章的，其投标无效。

22.3 建设节约型社会是我国落实科学发展观的一项重大决策，也是政府采购应尽的义务和职责，需要政府采购各方当事人在采购活动中共同践行。目前，少数投标人制作的投标文件存在编写繁琐、内容重复的问题，既增加了制作成本，浪费了宝贵的资源，也增加了评审成本，影响了评审效率。为进一步落实建设节约型社会的要求，提请投标人在制作投标文件时注意下列事项：

(1) 评标委员会主要是依据投标文件中技术、质量以及售后服务等指标来进行评定。因此，投标文件应根据招标文件的要求进行制作，内容简洁明了，编排合理有序，与招标文件内容无关或不符合招标文件要求的资料不要编入投标文件。

(2) 投标文件应规范，应按照规定格式要求规范填写，扫描文件应清晰简洁、上传文件应规范。

四、投标文件的递交

23. 投标文件的递交

23.1 投标人应按照招标文件规定，参考第六章投标文件有关格式，在采购云平台中按照要求填写和上传所有投标内容。投标的有关事项应根据采购云平台规定的要求办理。

23.2 投标文件中含有公章，防伪标志和彩色底纹类文件（如《投标函》、营业执照、身份证、认证证书等）应清晰显示。如因上传、扫描、格式等原因导致评审时受到影响，由投标人承担相应责任。

招标人认为必要时，可以要求投标人提供文件原件进行核对，投标人必须按时提供，否则投

标人须接受可能对其不利的评标结果，并且招标人将对该投标人进行调查，发现有弄虚作假或欺诈行为的按有关规定进行处理。

23.3 投标人应充分考虑到网上投标可能会发生的技术故障、操作失误和相应的风险。对因网上投标的任何技术故障、操作失误造成投标人投标内容缺漏、不一致或投标失败的，招标人不承担任何责任。

24. 投标截止时间

24.1 投标人必须在《投标邀请（招标公告）》规定的网上投标截止时间前将投标文件在采购云平台中上传并正式投标。

24.2 在招标人按《投标人须知》规定酌情延长投标截止期的情况下，招标人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的截止时间。

24.3 在投标截止时间后上传的任何投标文件，招标人均将拒绝接收。

25. 投标文件的修改和撤回

在投标截止时间之前，投标人可以对在采购云平台已提交的投标文件进行修改和撤回。有关事项应根据采购云平台规定的要求办理。

五、开标

26. 开标

26.1 招标人将按《投标邀请》或《延期公告》（如果有的话）中规定的时间在采购云平台上组织公开开标。

26.2 开标程序在采购云平台进行，所有上传投标文件的供应商应登录采购云平台参加开标。开标主要流程为签到、解密、唱标和签名，每一步骤均应按照采购云平台的规定进行操作。

26.3 投标截止，采购云平台显示开标后，投标人进行签到操作，投标人签到完成后，由招标人解除采购云平台对投标文件的加密。投标人应在规定时间内使用数字证书对其投标文件解密。签到和解密的操作时长分别为半小时，投标人应在规定时间内完成上述签到或解密操作，逾期未完成签到或解密的投标人，其投标将作无效标处理。因系统原因导致投标人无法在上述要求时间内完成签到或解密的除外。

如采购云平台开标程序有变化的，以最新的操作程序为准。

26.4 投标文件解密后，采购云平台根据各投标人填写的《开标一览表》的内容自动汇总生成《开标记录表》。

投标人应及时使用数字证书对《开标记录表》内容进行签名确认，投标人因自身原因未作出确认的视为其确认《开标记录表》内容。

六、评标

27. 评标委员会

27.1 招标人将依法组建评标委员会，评标委员会由采购人代表和上海市政府采购评审专家组成，其中专家的人数不少于评标委员会成员总数的三分之二。

27.2 评标委员会负责对投标文件进行评审和比较，并向招标人推荐中标候选人。

28. 投标文件的资格审查及符合性审查

28.1 开标后，招标人将依据法律法规和招标文件的《投标人须知》、《资格审查要求表》，对投标人进行资格审查。确定符合资格的投标人不少于3家的，将组织评标委员会进行评标。

28.2 在详细评标之前，评标委员会要对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。评标委员会只根据投标文件本身的内容来判定投标文件的响应性，而不寻求外部的证据。

28.3 符合性审查未通过的投标文件不参加进一步的评审，投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。

28.4 开标后招标人拒绝投标人主动提交的任何澄清与补正。

28.5 招标人可以接受投标文件中不构成实质性偏差的小的不正规、不一致或不规范的内容。

29. 投标文件内容不一致的修正

29.1 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

- (1) 《开标记录表》报价与投标文件中报价不一致的，以《开标记录表》为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标记录表的总价为准，并修改单价；
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照上述规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

29.2 《开标记录表》内容与投标文件中相应内容不一致的，以《开标记录表》为准。

29.3 投标文件中如果有其他与评审有关的因素前后不一致的，将按不利于出错投标人的原则进行处理，即对于不一致的内容，评标时按照对出错投标人不利的情形进行评分；如出错投标人中标，签订合同时按照对出错投标人不利、对采购人有利的条件签约。

30. 投标文件的澄清

30.1 对于投标文件中含义不明确或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清。投标人应按照招标人通知的时间和地点委派授权代表向评标委员会作出说明或答复。

30.2 投标人对澄清问题的说明或答复，还应以书面形式提交给招标人，并应由投标人授权代表签字。

30.3 投标人的澄清文件是其投标文件的组成部分。

30.4 投标人的澄清不得超出投标文件的范围或者改变其投标文件的实质性内容，不得通过澄清而使进行澄清的投标人在评标中更加有利。

31. 投标文件的评价与比较

31.1 评标委员会只对被确定为实质上响应招标文件要求的投标文件进行评价和比较。

31.2 评标委员会根据《评标方法与程序》中规定的方法进行评标，并向招标人提交书面评标报告和推荐中标候选人。

32. 评标的有关要求

32.1 评标委员会应当公平、公正、客观，不带任何倾向性，评标委员会成员及参与评标的

有关工作人员不得私下与投标人接触。

32.2 评标过程严格保密。凡是属于审查、澄清、评价和比较有关的资料以及授标建议等，所有知情人均不得向投标人或其他无关的人员透露。

32.3 任何单位和个人都不得干扰、影响评标活动的正常进行。投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的一切不符合法律或招标规定的活动，都可能导致其投标被拒绝。

32.4 招标人和评标委员会均无义务向投标人做出有关评标的任何解释。

七、定标

33. 确认中标人

除了《投标人须知》第 36 条规定的招标失败情况之外，采购人将根据评标委员会推荐的中标候选人及排序情况，依法确认本采购项目的中标人。

34. 中标公告及中标和未中标通知

34.1 采购人确认中标人后，招标人将在两个工作日内通过“上海政府采购网”和“松江区门户网”发布中标公告，公告期限为一个工作日。

34.2 中标公告发布同时，招标人将及时向中标人发出《中标通知书》通知中标，向其他未中标人发出《中标结果通知书》。《中标通知书》对招标人和投标人均具有法律约束力。

35. 投标文件的处理

所有在开标会上被接受的投标文件都将作为档案保存，不论中标与否，招标人均不退回投标文件。

36. 招标失败

在投标截止后，参加投标的投标人不足三家；在资格审查时，发现符合资格条件的投标人不足三家的；或者在评标时，发现对招标文件做出实质性响应的投标人不足三家，评标委员会确定为招标失败的，招标人将通过“上海政府采购网”和“松江区门户网”发布招标失败公告。

八、授予合同

37. 合同授予

除了中标人无法履行合同义务之外，招标人将把合同授予根据《投标人须知》第 33 条规定所确定的中标人。

38. 签订合同

中标人与采购人应当在《中标通知书》发出之日起 30 日内签订政府采购合同。

39. 其他

采购云平台有关操作方法可以参考采购云平台（网址：www.zfcg.sh.gov.cn）中的“操作须知”专栏。

第三章 政府采购政策功能

根据政府采购法，政府采购应当有助于实现国家的经济和社会发展政策目标，包括保护环境，扶持不发达地区和少数民族地区，促进中小企业发展等。

列入财政部、发展改革委发布的《节能产品政府采购品目清单》中强制采购类别的产品，按照规定实行强制采购；列入财政部、发展改革委、生态环境部发布的《节能产品政府采购品目清单》和《环境标志产品政府采购品目清单》中优先采购类别的产品，按规定实行优先采购。

中小企业按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》享受中小企业扶持政策，对预留份额项目专门面向中小企业采购，对非预留份额采购项目按照规定享受价格扣除优惠政策。中小企业应提供《中小企业声明函》。享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

在政府采购活动中，监狱企业和残疾人福利性单位视同小微企业，监狱企业应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，残疾人福利性单位应当提供《残疾人福利性单位声明函》。

如果有国家或者上海市规定政府采购应当强制采购或优先采购的其他产品和服务，按照其规定实行强制采购或优先采购。

第四章 招标需求

一、项目概述

见附件

二、项目内容及要求

见附件

说明：

(1) 为保证招标的合法性、公平性，投标人认为上述技术需求指标存在排他性或歧视性的，可在收到或下载招标文件之日起七个工作日内提出并附相关证据，招标人将及时进行调查或组织论证，如情况属实，招标人将对上述相关技术需求指标做相应修改。

(2) 招标人在技术需求和图纸中指出的工艺、材料和货物的标准以及参照的技术参数或型号仅起说明作用，并没有任何限制性，投标人在投标中可以选用其他替代标准、技术参数或型号，但这些替代要实质上优于或相当于技术规格的要求。

三、商务要求：

类别	要求
投标有效期	自开标之日起 90 日
质量保证期	自验收合格之日起 96 个月
交付日期	自合同签订生效后 15 日历天内完成家具生产，接采购人通知 5 天内完成交货及现场安装调试。
交付地点	采购人指定地点（松江区域内）
付款方式	1、货物交付、安装调试完成并通过甲方组织的初次验收，且乙方向甲方提交与使用方签署的签收文件原件和发票原件后，支付合同总价 50%； 2、乙方在通过甲方组织的最终验收后，甲方在收到发票原件后，支付合同总价 50%。
转让与分包	本项目合同不得转让与分包

四、投标文件的编制要求

投标人应按照第二章《投标人须知》的相关要求及采购云平台要求编制网上投标文件，其中投标文件应包括下列内容（不限于下列）：

1.商务响应文件由以下部分组成：

- (1) 《投标函》
- (2) 《开标一览表》（在采购云平台填写）
- (3) 《投标报价汇总表》

- (4)《资格审查要求表》
- (5)《符合性要求表》
- (6)《商务要求响应表》
- (7)《法定代表人授权委托书》(含法定代表人身份证、被授权人身份证复印件)
- (8)投标人营业执照(或事业单位、社会团体法人证书)
- (9)财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函
- (10)享受政府采购优惠政策的相关证明材料,包括:中小企业声明函、监狱企业证明文件、残疾人福利性单位声明函等(中标人为中小企业、残疾人福利性单位的,其声明函将随中标结果同时公告)
- (11)投标人基本情况简介
- (12)中文版检测报告

2. 技术响应文件由以下部分组成:

- (1)投标货物技术偏离表
- (2)主辅原材料响应表
- (3)完成本项目的设备配置情况表
- (4)生产组织、质量控制、物流方案、服务方案
- (5)安装、调试等伴随服务内容工作计划说明(格式自拟)
- (6)售后服务内容及措施说明(格式自拟)
- (7)按照本招标文件要求提供的其他技术性资料以及投标人需要说明的其他事项。

以上各类响应文件格式详见招标文件第六章《投标文件有关格式》(格式自拟除外)。

第五章 评标方法与程序

一、资格审查

招标人将依据法律法规和招标文件的《投标人须知》、《资格审查要求表》，对投标人进行资格审查。确定符合资格的投标人不少于 3 家的，将组织评标委员会进行评标。

二、投标无效情形

1、投标文件不符合《资格审查要求表》以及《符合性要求表》所列任何情形之一的，将被认定为无效投标。

2、单位负责人或法定代表人为同一人，或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，参加同一包件或者未划分包件的同一项目投标的，相关投标均无效。

3、除上述以及政府采购法律法规、规章、《投标人须知》所规定的投标无效情形外，投标文件有其他不符合招标文件要求的均作为评标时的考虑因素，而不导致投标无效。

1、评标方法

根据《中华人民共和国政府采购法》及政府采购相关规定，结合项目特点，本项目采用“综合评分法”评标，总分为 100 分。

2、评标委员会

2.1 本项目具体评标事务由评标委员会负责，评标委员会由 7 人组成，其中采购人代表不多于成员总数的三分之一，其余为政府采购评审专家，采购代表不参加评标的，则评委会成员均由评审专家组成。招标人将按照相关规定，从上海市政府采购评审专家库中随机抽取评审专家。

2.2 评标委员会成员应坚持客观、公正、审慎的原则，依据投标文件对招标文件响应情况、投标文件编制情况等，按照《投标评分细则》逐项进行综合、科学、客观评分。

3、评标程序

本项目评标工作程序如下：

3.1 符合性审查。评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

3.2 澄清有关问题。对投标文件中含义不明确或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，也不得通过澄清而使进行澄清的投标人在评标中更加有利。

3.3 比较与评分。评标委员会按招标文件规定的《投标评分细则》，对符合性审查合格的投标文件进行评分。

3.4 推荐中标候选供应商名单。各评委按照评标办法对每个投标人进行独立评分，再计算平均分，评标委员会按照每个投标人最终平均得分的高低依次排名，推荐得分最高者为第一中标候选人，依此类推。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。如果评审得分仍相同，则由评标委员会按照少数服从多数原则投票表决。其中提供相同品牌产品（核心产品）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相

同的，报价最低的投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

评标按每个包为单位进行。考虑到整体监督管理的便捷性和采购数量较大，为确保产品的质量和交货及时性，每个投标人最多只能中一个包，如同一投标人在多个包件得分排名均为第一，则中标包号最小的包件。

4、评分细则

本项目具体评分细则如下：

4.1 投标价格分按照以下方式进行计算：

(1) 价格评分：报价分=价格分值×（评标基准价/评审价）

(2) 评标基准价：是经符合性检查合格（技术、商务基本符合要求，无重大缺、漏项）满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价。

(3) 评审价：投标报价无缺漏项的，投标报价即评审价；投标报价有缺漏项的，其投标报价也即评审价，缺漏项的费用视为已包括在其投标报价中。

(4) 非预留份额专门面向中小企业采购的项目或包件，对小微企业报价给予（包1：10；包2：10；包3：10；）%的扣除，用扣除后的价格参与评审；非预留份额专门面向中小企业采购且接受联合体投标或者允许分包的项目或包件，对于联合协议或者分包意向协议中约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的投标人，给予其报价4%的扣除，用扣除后的价格参与评审。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业，其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。中小企业投标应提供《中小企业声明函》。

(5) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

4.2 投标文件其他评分因素及分值设置等详见《投标评分细则》。

投标评分细则（100分）

包件一

评审内容	评审因素	类别	评审标准	分值（分）
报价得分	报价得分	客观分	报价分=（评标基准价 / 评审价）×30%×100	30
实样	实样 1	主观分	根据投标人提供的“实木公寓床”样品的实际呈现情况进行评审： 1、样品的产品主要尺寸及位置公差：1分（以下不满足每项扣0.5分）【偏差控制在±10mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）】 ①实木公寓床外观尺寸：长2050mm*宽900mm*高2100mm；	5

		②衣柜外观尺寸:长 600mm*宽 600mm*高 1680mm;书桌架外观尺寸:长 1330mm*宽 580mm*桌面高 750mm/书架高 1680mm; 2、材料要求: 2 分 (以下不满足每项扣 0.5 分) ①床架及安全护栏: 60*60mm 床挺及横档 40*80mm, 横档不少于 8 根, 拖档 30*40mm, 每套床架不少于 4 根。安全护栏主框架 40*35mm, 竖档 60*20mm。床脚有硅胶防滑胶套。 ②床铺板: 床铺板不少于 11 根板条, 厚度≥ 15mm, 每根板条间隙≥ 12mm 且≤ 25mm。托档 30*40mm, 不少于 4 根。 ③书桌架: 木板直拼板, 桌面厚≥ 25mm。除抽屉底板, 其余板材≥ 18mm 厚。 ④衣柜: 木板直拼, 厚度≥ 18mm。柜内上部安装铝合金挂衣杆, 壁厚≥ 0.8mm。 3、制作工艺及结构要求: 2 分 (以下不满足每项扣 0.5 分) ①安全护栏: 圆边圆角, 安全护栏同一方向上相邻阻挡构件的净空间隙 60-70mm。安全护栏顶边与床铺板上表面的距离≥ 300mm, 符合永久性警示线到安全栏板的顶边距离≥ 200mm。 ②扶梯与床挺连接部分采用圆弧型, 弧长≥ 200mm, 梯侧安全握孔, 床架立柱与扶梯前后距离≥ 200mm, 扶梯净宽≥ 350mm, 梯蹬宽度≥ 50mm。 ③门板及抽屉面板的封边与暗拉手注塑一体成型。 ④成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端, 外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理; 各配件连接件安装严密、平整牢固, 整体结构应牢固无松动, 应无少件、透钉、漏钉。 5、人性化的功能设计: 1 分 (每有一处人性化的功能设计得 0.5 分, 满分 1 分) 是否有人性化的功能设计, 且是否实用和安全可靠。	1
	实样 2	根据投标人提供的“高中塑钢课桌椅”样品的实际呈现情况进行评审: 1、样品的产品主要尺寸及位置公差: 1 分 (以下不满足每项扣 0.5 分)【偏差控制在± 10mm 以内(测量工具: 0~3m 钢卷尺, 精度 1mm)】 ①高中塑钢课桌外观尺寸: 长 650mm*宽 450mm*桌面高 670-790mm (高度可升降)。 ②高中塑钢课椅外观尺寸: 长 440mm*宽 400mm*座面高 380-460mm (高度可升降)。 2、材料要求: 1 分 (以下不满足每项扣 0.5 分) ①桌面: 厚≥ 20mm。 ②桌架、椅架: 优质椭圆形钢管, 桌脚上部固定立管(外管)尺寸为$\geq 30\text{mm} \times \geq 60\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$, 桌脚椭圆形管(内管)尺寸为$\geq 25\text{mm} \times \geq 50\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$; 加强固定杆 U 型设计。椅架优质椭圆形钢管, 椅脚主钢架固定立管(外管)尺寸为$\geq 30\text{mm} \times \geq 60\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$, 椅座椭圆形钢管(内管)尺寸为$\geq 25\text{mm} \times \geq 50\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$; 靠背管尺寸为$\geq 15\text{mm} \times \geq 30\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$。 3、功能性要求: 1 分 (以下不满足每项扣 0.5 分)。 ①屉箱两侧需有通风设计及注塑一体成型的书包挂钩及储物格。 ②桌脚和椅脚有高低调节桌高和座面高设计, 调节高度时无需使用任何工具。	6
		主观分	

			4、制作工艺：2分（以下不满足每项扣0.5分） ①桌面靠胸前处呈内弧造形；桌面加高防滑落档边。 ②屉箱两侧需有通风设计及注塑一体成型的书包挂钩及储物格。 ③靠背与支撑杆插入式；靠背弧形造型设计。 ④置物篮上口四周铁丝表面应包裹软胶，软胶与铁丝一体成型。 5、产品小样要求：1分（以下不满足每项扣0.5分，不提供不得分） 桌面和靠背小样（颜色可任选）： ①高中塑钢课桌的桌面小样：桌面截面应清楚的看到一体注塑成型的≥2根金属加强筋。 ②高中塑钢课椅的靠背小样：靠背截面应清楚的看到一体注塑成型的≥2根金属加强筋。	
	实样3	主观分	根据投标人提供的“高职自习桌”样品的实际呈现情况进行评审： 1、样品的产品主要尺寸及位置公差：1分（以下不满足扣1分）【偏差控制在±10mm以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）】 ①外观尺寸：长1300mm*宽500mm*高750mm。 2、材料要求：2分（以下不满足每项扣0.5分） ①桌面：厚≥25mm。 ②封边：PU封边 ③桌架：直径≥38mm圆管，壁厚≥1.8mm。 ④五金件：优质五金配件。 3、制作工艺：2分（以下不满足每项扣0.5分） ①板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口，板材不应有枪钉孔，配件不应漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外），家具饰面不应有明显色差、鼓泡。 ②焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； ③PU封边无接缝。 ④整体应圆角圆边，家具结构不应有明显晃动，各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。 4、人性化的功能设计：1分（每有一处人性化的功能设计得0.5分，满分1分） 是否有人性化的功能设计，且是否实用和安全可靠。	5
				1
技术响应	主辅原材料技术响应情况	客观分	根据投标人拟投主要原辅材料：水青冈（山毛榉）、松木实木直拼板、饰面多层板、PVC封边条、海绵、水性漆、ABS塑料、PP塑料、导轨、铰链、钢管、麻绒面料的检测报告进行评分。 检测报告为国家认可的检测机构出具，符合本项目招标文件《附件 项目采购需求》的《包件一：学生用家具中1、主要技术指标》要求相对应的检测报告。送检人为投标人或生产厂家，均予认可。 每提供一份无不合格项、无负偏离、无缺漏项的检测报告	12

			得 1 分，否则不得分，满分 12 分。每个产品不重复得分。	
	类似成品检测报告	客观分	根据投标人提供的与本次招标产品类似的：学生储物柜类、椅类、实木公寓床类、桌类、课桌类、课椅类的全性能成品检测报告进行评分。 检测报告为国家认可的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检测报告。送检人为投标人或生产厂家，均予认可。每提供一份无不合格项、无负偏离、无缺漏项的检测报告得 1 分，否则不得分，满分 6 分。每个产品不重复得分。	6
生产组织	生产保障	主观分	所提供的生产设备配置是否满足本次各类产品的生产加工，且能确保产品的加工质量。（需标注设备名称、附上设备购置发票或其他证明材料）	3
	生产实施方案	主观分	是否具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度进行综合评定。	2
	品质管理管控方案	主观分	是否有标准的质量控制措施，由专人负责，确保产品生产过程中的质量稳定。	3
供货管理	物流及仓储保障	主观分	物流及仓储保障是否能够确保供货过程和安装环节有序进行。	3
		客观分	根据“5、家具供货安装承诺函”，投标人需提供承诺保障全部家具按时供货的承诺函。（按招标文件格式要求提供承诺函，未提供或未按要求格式提供不得分）	3
	安装方案	主观分	是否提供有效、可实施的现场安装工作方案，包括安装人员的配备及专业程度，确保家具现场安装的质量和现场安全。	3
		客观分	是否具备专人负责，承诺严格听从现场负责人和采购人指挥，按时按量完成安装要求及相应自惩措施。 投标人须提供专项承诺函（格式自拟），否则不得分。	3
售后服务保障	售后服务体系	主观分	是否提供可靠的售后服务体系（包括售后服务网点、专线报修电话、投诉方式、售后服务人员组成情况等），是否具有规范的服务流程。	3
	售后服务承诺	客观分	投标人承诺中标后，对于本项目家具采购清单中未作详细规定的颜色、款式及材质方面，均须按采购人要求来确定，投标人若能无条件进行响应的得 3 分。 投标人须提供专项承诺函（格式自拟），否则不得分。	3
		客观分	响应时间：至少做到 5 分钟内电话响应 2 小时内上门服务解决故障及相应自惩措施的得 3 分，否则不得分。 投标人须提供专项承诺函（格式自拟），否则不得分。	3
业绩	业绩	客观分	提供合同签订时间为 2022 年 1 月 1 日至开标之日的校用家具供货项目业绩，供应商需提供项目的合同扫描件，扫描件中需体现合同的签约主体、项目名称及内容、签订时间、合同金额、交付日期等合同要素的相关内容，否则将不予认可。每提供一个业绩得 1 分，此项共 5 分，未提供的不得分。	5

包件二

评审内容	评审因素	类别	评审标准	分值（分）
报价得分	报价得分	客观分	报价分=（评标基准价 / 评审价）×30%×100	30
实样	实样 1	主观分	根据投标人提供的“电子阅览桌”样品的实际呈现情况进行评审： 1、样品的产品主要尺寸及位置公差：0.5 分（以下不满足每项扣 0.5 分）【偏差控制在±10mm 以内（测量工具：0～3m 钢卷尺，精度 1mm）】 ①外观尺寸：长 1400mm*宽 600mm*高 750mm； 2、材料要求：0.5 分（以下不满足每项扣 0.5 分） ①桌面：厚≥25mm。 3、功能要求：1 分（以下不满足每项扣 0.5 分） ①桌架：桌腿中间立柱具有隐藏式走线槽。 ②抽屉：2 个可上下升降的 PP 抽屉，升降范围不小于 50mm。 4、制作工艺及结构要求：4 分（以下不满足每项扣 1 分） ①板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口，板材不应有枪钉孔，配件不应漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外），饰面不应有明显色差、鼓泡。 ②封边无拉丝、起泡、针眼、橘皮现象，颜色均匀且与板材匹配度高。 ③塑料件应无裂纹，无明显变形；表面无明显缩孔、气泡、杂质，表面应光洁、无明显色差。 ④整体应圆角圆边，家具结构不应有明显晃动，各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。	6
			5、人性化的功能设计：1 分（每有一处人性化的功能设计得 0.5 分，满分 1 分） 是否有人性化的功能设计，且是否实用和安全可靠。	1
	实样 2	主观分	根据投标人提供的“推拉绿板的整体小样”样品的实际呈现情况进行评审： 1、功能性要求：1 分（以下不满足每项扣 0.5 分） ①四块绿板，内侧两块和外侧两块可交替推拉。 ②在不拆外框情况下，需使用专用工具拆装四块绿板。 2、制作工艺：3 分（以下不满足每项扣 1 分） ①面板应表面平整、没有波纹、龟裂、针孔、斑痕及凹凸不平等缺陷，颜色应均匀。 ②暴露在外部的边缘和角应为圆形或有倒角，无毛刺。 ③金属件应无锈蚀、毛刺、起泡、划痕。 3、产品小样要求：2 分（以下不满足每项扣 1 分，不提供不得分） 外框架和绿板小样： ①外框架截面应清楚看到外框和轨道一体化设计，壁厚≥1.5mm。 ②绿板截面应清楚看到七层瓦楞纸板衬板，厚度≥10mm。	6

			4、人性化的功能设计：1分（每有一处人性化的功能设计得0.5分，满分1分） 是否有人性化的功能设计，且是否实用和安全可靠。	1
技术响应	主辅原材料技术响应情况	客观分	根据投标人拟投主要原辅材料：多层板、PVC封边条、海绵、水性漆、ABS塑料、PP塑料、导轨、铰链、钢管、抗倍特板、网布、三合一连接件的检测报告进行评分。 检测报告为国家认可的检测机构出具，符合本项目招标文件《附件 项目采购需求》的《包件二：校用家具中1、主要技术指标》要求相对应的检测报告。送检人为投标人或生产厂家，均予认可。 每提供一份无不合格项、无负偏离、无缺漏项的检测报告得1分，否则不得分，满分12分。每个产品不重复得分。	12
	类似成品检测报告	客观分	根据投标人提供的与本次招标产品类似的：柜类、椅类、桌类、架类、绿板类、软体家具类的全性能成品检测报告进行评分。 检测报告为国家认可的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检测报告。送检人为投标人或生产厂家，均予认可。每提供一份无不合格项、无负偏离、无缺漏项的检测报告得1分，否则不得分，满分6分。每个产品不重复得分。	6
	设计方案	主观分	投标人根据招标文件中提供的余外实验学校北校图书馆图纸，提供拟投的主要产品的家具平面布局图和效果图。（未提供或未完整提供图纸本项不得分） 1、图书馆的家具平面布置图的功能分区是否清晰，动线是否合理，能否兼顾功能和安全，是否满足采购需求。（3分） 2、图书馆的空间效果图中家具选型、色彩搭配是否符合采购需求。（3分）	6
生产组织	生产保障	主观分	所提供的生产设备配置是否满足本次各类产品的生产加工，且能确保产品的加工质量。（需标注设备名称、附上设备购置发票或其他证明材料）	3
	生产实施方案	主观分	是否具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度进行综合评定。	2
	品质管理管控方案	主观分	是否有标准的质量控制措施，由专人负责，确保产品生产过程中的质量稳定。	2
供货管理	物流及仓储保障	主观分	物流及仓储保障是否能够确保供货过程和安装环节有序进行。	2
		客观分	根据“5、家具供货安装承诺函”，投标人需提供承诺保障全部家具按时供货的承诺函。（按招标文件格式要求提供承诺函，未提供或未按要求格式提供不得分）	3
	安装方案	主观分	是否提供有效、可实施的现场安装工作方案，包括安装人员的配备及专业程度，确保家具现场安装的质量和现场安全。	3
		客观分	是否具备专人负责，承诺严格听从现场负责人和采购人指挥，按时按量完成安装要求及相应自惩措施。 投标人须提供专项承诺函（格式自拟），否则不得分。	3
售后服务保障	售后服务体系	主观分	是否提供可靠的售后服务体系（包括售后服务网点、专线报修电话、投诉方式、售后服务人员组成情况等），是否具有规范的服务流程。	3

	售后服务承诺	客观分	投标人承诺中标后,对于本项目家具采购清单中未作详细规定的颜色、款式及材质方面,均须按采购人要求来确定,投标人若能无条件进行响应的得3分。 投标人须提供专项承诺函(格式自拟),否则不得分。	3
		客观分	响应时间:至少做到5分钟内电话响应2小时内上门服务解决故障及相应自惩措施的得3分,否则不得分。 投标人须提供专项承诺函(格式自拟),否则不得分。	3
业绩	业绩	客观分	提供合同签订时间为2022年1月1日至开标之日的校用家具供货项目业绩,供应商需提供项目的合同扫描件,扫描件中需体现合同的签约主体、项目名称及内容、签订时间、合同金额、交付日期等合同要素的相关内容,否则将不予认可。每提供一个业绩得1分,此项共5分,未提供的不得分。	5

包件三

评审内容	评审因素	类别	评审标准	分值(分)
报价得分	报价得分	客观分	报价分=(评标基准价/评审价)×30%×100	30
实样	实样1	主观分	根据投标人提供的“办公桌C”样品的实际呈现情况进行评审: 1、样品的产品主要尺寸及位置公差:1分(以下不满足每项扣0.5分)【偏差控制在±10mm以内(测量工具:0~3m钢卷尺,精度1mm)】 ①办公桌C外观尺寸为:长1450mm*宽1400mm*高750mm/800mm; ②桌上屏:厚度≥75mm,长度≥1400mm*宽≥30mm*高≥260~360mm(高度可升降) 2、材料要求:2分(以下不满足每项扣0.5分) ①桌面:厚≥25mm。 ②封边:PU封边(台面及抽面)。 ③桌上屏:铝合金框架结构,钢板扞布内置亚克力。 ④五金配件:优质五金配件,导轨,铰链,锁等。 3、功能要求:1分(以下不满足每项扣0.5分) ①桌上屏:顶部铝材有挂槽,正面背面隐藏走线出线。 ②桌上屏:亚克力高度可调节,调节高度≥100mm。 4、制作工艺及结构要求:1分(以下不满足每项扣0.5分) ①办公桌C整体圆角圆边,饰面不应有明显色差、鼓泡,板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口,板材不应有枪钉孔,各种配件连接件安装严密、平整牢固,整体结构不应有明显晃动,配件不应漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)。 ②PU封边无接缝。	5
			5、人性化的功能设计:1分(每有一处人性化的功能设计得0.5分,满分1分) 是否有人性化的功能设计,且是否实用和安全可靠。	1

	实样 2	主观分	根据投标人提供的“更衣柜”样品的实际呈现情况进行评审： 1、样品的产品主要尺寸及位置公差：1 分（以下不满足每项扣 1 分）【偏差控制在±50mm 以内（测量工具：0~3m 钢卷尺，精度 1mm）】 ①更衣柜外观尺寸：780mm*500mm*1380mm（四门为一组） 2、材料要求：1 分（以下不满足每项扣 0.5 分） ①材质：一次注塑成型。 ②铰链：高强度尼龙铰链。 3、功能性要求：1 分（以下不满足每项扣 0.5 分） ①柜门：正面需预留放置铭牌的位置。 ②柜内：柜内配有不锈钢挂衣杆。 4、制作工艺结构要求：1.5 分（以下不满足每项扣 0.5 分） ①门板、侧板、顶板应无裂纹，无明显变；表面无明显缩孔、气泡、杂质，塑料件表面应光洁、无明显色差。 ②门板直角软角制作。 ③柜体之间不使用胶水及配件连接，连接安全稳固。 5、产品小样要求：0.5 分（以下不满足每项扣 0.5 分） 门板小样（橙色、绿色、深蓝色, 任选一色）： 门板截面可看到门板应为一体注塑成型内部有承重型加强设计。	5
			6、人性化的功能设计：1 分（每有一处人性化的功能设计得 0.5 分，满分 1 分） 是否有人性化的功能设计，且是否实用和安全可靠。	1
	实样 3	主观分	根据投标人提供的“教师餐椅 B”样品的实际呈现情况进行评审： 1、样品的产品主要尺寸及位置公差：1 分（以下不满足每项扣 1 分）【偏差控制在±10mm 以内（测量工具 0~3m 钢卷尺，精度 1mm，千分尺，精度 0.001mm）】 外观尺寸：长 460mm*宽 480mm*高 800-880mm。 2、材料要求：1 分（以下不满足每项扣 0.5 分） ①椅脚：优质白蜡木实木椅脚内置钢管。 ②椅脚：内置钢管壁厚≥1.5mm。 3、功能性要求：1.5 分（以下不满足每项扣 0.5 分） ①靠背：弧形无孔设计，应有手提功能。 ②靠背：应有调节高度功能，调节高度≥50mm； ③座面：呈现中心内凹，周围上凸。 4、制作工艺结构要求：1.5 分（以下不满足每项扣 0.5 分） ①座面、靠背应无裂纹，无明显变；表面无明显缩孔、气泡杂质，坐板靠背表面应光洁，椅子结构不应有明显晃动。 ②各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固结合处应无开裂或松动。 ③椅脚与座面背面钢管十字支撑架连接。 5、产品小样要求：1 分（以下不满足每项扣 1 分, 不提供不得分） 教师餐椅 B 座面小样（橙色、天蓝色，可任选一色）： 座面截面可看到座面为一体注塑成型内部有承重型加强设计。	6
技术响应	主辅原材料技术响应情况	客观	根据投标人拟投主要原辅材料：多层板、PVC 封边条、海绵、水性漆、ABS 塑料、导轨、铰链、三合一连接件、西皮、网	12

		分	布、麻绒面料、万向轮的检测报告进行评分。 检测报告为国家认可的检测机构出具，符合本项目招标文件《附件：项目采购需求》的《包件三：办公家具中1、主要技术指标》要求相对应的检测报告。送检人为投标人或生产厂家，均予认可。 每提供一份无不合格项、无负偏离、无缺漏项的检测报告得1分，否则不得分，满分12分。每个产品不重复得分。	
	类似成品检测报告	客观分	根据投标人提供的与本次招标产品类似的：柜类、椅类、沙发类、桌类、屏风类、剧场椅类的全性能成品检测报告进行评分。 检测报告为国家认可的检测机构出具的与本项目参数技术要求相对应的检测报告。送检人为投标人或生产厂家，均予认可。 每提供一份无不合格项、无负偏离、无缺漏项的检测报告得1分，否则不得分，满分6分。每个产品不重复得分。	6
生产组织	生产保障	主观分	所提供的生产设备配置是否满足本次各类产品的生产加工，且能确保产品的加工质量。（需标注设备名称、附上设备购置发票或其他证明材料）	3
	生产实施方案	主观分	是否具备生产能力，在规定的时间内有计划地完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供方案的合理性、可行性以及与采购需求的满足程度进行综合评定。	2
	品质管理管控方案	主观分	是否有标准的质量控制措施，由专人负责，确保产品生产过程中的质量稳定。	3
供货管理	物流及仓储保障	主观分	物流及仓储保障是否能够确保供货过程和安装环节有序进行。	3
		客观分	根据“5、家具供货安装承诺函”，投标人需提供承诺保障全部家具按时供货的承诺函。（按招标文件格式要求提供承诺函，未提供或未按要求格式提供不得分）	3
	安装方案	主观分	是否提供有效、可实施的现场安装工作方案，包括安装人员的配备及专业程度，确保家具现场安装的质量和现场安全。	3
		客观分	是否具备专人负责，承诺严格听从现场负责人和采购人指挥，按时按量完成安装要求及相应自惩措施。 投标人须提供专项承诺函（格式自拟），否则不得分。	3
售后服务保障	售后服务体系	主观分	是否提供可靠的售后服务体系（包括售后服务网点、专线报修电话、投诉方式、售后服务人员组成情况等），是否具有规范的服务流程。	3
	售后服务承诺	客观分	投标人承诺中标后，对于本项目家具采购清单中未作详细规定的颜色、款式及材质方面，均须按采购人要求来确定，投标人若能无条件进行响应的得3分。 投标人须提供专项承诺函（格式自拟），否则不得分。	3
		客观分	响应时间：至少做到5分钟内电话响应2小时内上门服务解决故障及相应自惩措施的得3分，否则不得分。 投标人须提供专项承诺函（格式自拟），否则不得分。	3

业绩	业绩	客观分	提供合同签订时间为 2022 年 1 月 1 日至开标之日的校用家具供货项目业绩，供应商需提供项目的合同扫描件，扫描件中需体现合同的签约主体、项目名称及内容、签订时间、合同金额、交付日期等合同要素的相关内容，否则将不予认可。每提供一个业绩得 1 分，此项共 5 分，未提供的不得分。	5
----	----	-----	---	---

第六章 投标文件有关格式

一、商务响应文件有关格式

1、投标函格式

致：上海市松江区政府采购中心

根据贵方_____（项目名称、项目编号）采购的招标公告及投标邀请，_____（姓名和职务）被正式授权代表投标人_____（投标人名称、地址），按照采购云平台规定向贵方提交投标文件 1 份。

据此函，投标人兹宣布同意如下：

1. 按招标文件规定，我方的投标总价为_____（大写）元人民币。
2. 我方已详细研究了全部招标文件，包括招标文件的澄清和修改文件（如果有的话）、参考资料及有关附件，我们已完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。
3. 投标有效期为自开标之日起 _____ 日。
4. 如我方中标，投标文件将作为本项目合同的组成部分，直至合同履行完毕止均保持有效，我方将按招标文件及政府采购法律、法规的规定，承担完成合同的全部责任和义务。
5. 我方同意向贵方提供贵方可能进一步要求的与本投标有关的一切证据或资料。
6. 我方完全理解贵方不一定要接受最低报价的投标或其他任何投标。
7. 我方已充分考虑到投标期间网上投标可能会发生的技术故障、操作失误和相应的风险，并对因网上投标的任何技术故障、操作失误造成投标内容缺漏、不一致或投标失败的，承担全部责任。
8. 我方同意开标内容以采购云平台开标时的《开标记录表》内容为准。我方授权代表将及时使用数字证书对《开标记录表》中与我方有关的内容进行签名确认，授权代表未进行确认的，视为我方对开标记录内容无异议。
9. 为便于贵方公正、择优地确定中标人及其投标货物和相关服务，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：
 - （1）我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。
 - （2）我方近期有关该型号货物的生产、供货、售后服务以及性能等方面的重大决策和事项：

（3）以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

地址：

电话、传真：

邮政编码：

开户银行：

银行账号：

投标人授权代表签名：

投标人名称（公章）：

日期： 年 月 日

2、开标一览表格式

开标一览表格式见采购云平台，并在该平台填写。

松江区教育系统学校家具包 1

包名称	品牌/生产厂家	质量保证期（月）	交付日期（天）	投标总价(总价、元)

松江区教育系统学校家具包 2

包名称	品牌/生产厂家	质量保证期（月）	交付日期（天）	投标总价(总价、元)

松江区教育系统学校家具包 3

包名称	品牌/生产厂家	质量保证期（月）	交付日期（天）	投标总价(总价、元)

填写说明：

- （1）所有价格均系用人民币表示，单位为元，精确到分。
- （2）交付日期是指合同生效后多少天完成送货上门、就位、安装、调试、培训直至验收合格。
- （3）质量保证期是指自货物按合同规定验收合格之日起多少个月。
- （4）投标人应按照《招标需求》和《投标人须知》的要求报价。

3、投标报价汇总表格式

项目名称：

项目编号：

包件号：

序号	货物名称	是否外购	品牌/生产厂家	规格型号	单价	数量	合计报价
总价（人民币小写）：							
总价（人民币大写）：							

说明：（1）所有价格均系用人民币表示，单位为元，精确到分。

（2）投标人应按照《招标需求》和《投标人须知》的要求报价。

（3）如果不是标准配置，应附报价说明。

投标人授权代表签字：

投标人（公章）：

日期：年月日

4、资格审查要求表

项目名称：

项目编号：

包件号：

项目内容	具备的条件说明（要求）	投标检查项（响应内容说明（是/否））	详细内容所对应电子投标文件名称与页次	备注
法定基本条件	1.符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件：营业执照（或事业单位、社会团体法人证书）；提供财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函。 2.未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单和中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商。			
联合体投标	本项目不接受联合体投标。			
大中小微企业	本项目面向大、中、小、微型等各类供应商采购。			

投标人授权代表签字：

投标人（公章）：

日期： 年 月 日

5、符合性要求表

项目名称：

项目编号：

包件号：

项目内容	具备的条件说明（要求）	投标检查项（响应内容说明（是/否））	详细内容所对应电子投标文件名称与页次	备注
法定代表人授权	1. 在投标文件由法定代表人授权代表签字（或盖章）的情况下，应按招标文件规定格式提供法定代表人授权委托书。 2. 按招标文件要求提供法定代表人身份证、被授权人身份证。			
投标文件密封、签署等要求	符合招标文件规定： 1. 投标文件按招标文件规定格式提供《投标函》、《开标一览表》、《资格审查要求表》以及《符合性要求表》。 2. 投标文件按招标文件要求密封（适用于纸质投标项目），电子投标文件须经电子加密（投标文件上传成功后，系统即自动加密）。			
投标报价	1. 不得进行选择性报价（投标报价应是唯一的，招标文件要求提供备选方案的除外）。 2. 不得进行可变的或者附有条件的投标报价。 3. 投标报价不得超出招标文件标明的采购预算金额/最高限价。 4. 不得低于成本报价。 5. 投标报价有缺漏项的，缺漏项部分的报价按照其他投标人相同项的最高报价计算，计算出的缺漏项部分报价不得超过投标报价的 10%。			
商务要求	1. 投标有效期、质量保证期、交付日期、交付地址、付款方式满足招标文件要求。 2. 本项目合同不得转让与分包。			
进口产品	本项目不接受进口产品。			
“★”要求	符合技术规范、技术标准和《招标需求》质量标准，或者符合招标文件中标“★”的技术、性能及其它要求的。			
公平竞争和诚实信用	不得存在腐败、欺诈或其他严重违背公平竞争和诚实信用原则、扰乱政府采购正常秩序的行为。			

投标人授权代表签字：

投标人（公章）：

日期： 年 月 日

6、商务要求响应表格式

项目名称：

项目编号：

包件号：

项目	招标文件要求	是否响应	投标人的承诺或说明
投标有效期			
质量保证期			
交付日期			
交付地点			
付款方式			
转让与分包			

投标人授权代表签字：

投标人（公章）：

日期： 年 月 日

7、法定代表人授权委托书格式

致：上海市松江区政府采购中心

我_____（姓名）系注册于_____（地址）的_____（投标人名称，以下简称我方）的法定代表人，现代表我方授权委托我方在职职工_____（姓名，职务）以我方的名义参加贵中心_____项目的投标活动，由其代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、投标文件澄清、签约等一切具体事务，并签署全部有关的文件、协议及合同。

我方对被授权人的签名事项负全部责任。

在贵中心收到我方撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

法定代表人身份证复印件
（有照片一面）

被授权人身份证复印件
（有照片一面）

投标人（公章）：

受托人（签字）：

法定代表人（签字或盖章）：

身份证号码：

电话：

电话：

传真：

传真：

日期：

日期：

8、中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于工业行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于工业行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

说明：（1）本声明函所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。事业单位、团体组织等非企业性质的政府采购供应商，不属于中小企业划型标准确定的中小企业，不得按《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定声明为中小微企业，也不适用《政府采购促进中小企业发展管理办法》。

（2）本声明函所称货物由中小企业制造，是指货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标，否则不享受中小企业扶持政策。供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

（3）从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

（4）采购标的对应的中小企业划分标准所属行业，以招标文件第二章《投标人须知》规定为准。

（5）投标人未按照上述格式正确填写《中小企业声明函》的，视为未提供《中小企业声明函》，不享受中小企业扶持政策。

注：行业划型标准：

（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

9、残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位安置残疾人____人，占本单位在职职工人数比例____%，符合残疾人福利性单位条件，且本单位参加单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

说明：根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

（2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

中标人为残疾人福利性单位的，本声明函将随中标结果同时公告。

如投标人不符合残疾人福利性单位条件，无需填写本声明。

10、财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函

我方（供应商名称）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款第（二）项、第（四）项规定条件，具体包括：

1. 具有健全的财务会计制度；
2. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（公章）

日期：

一、技术响应文件有关表格格式

1、投标货物技术偏离表

项目名称：

项目编号：

包件号：

序号	招标文件技术规格要求	投标货物实际技术规格	是否有偏差	偏差说明

说明：投标人必须按招标文件技术要求的序号填写本表，如投标货物实际技术规格与招标文件技术要求无偏差，在“是否有偏差”一列填写“无”。投标产品货物实际技术规格与招标文件技术要求如果不完全一致，在“是否有偏差”一列填写“有”，在“偏差说明”一列填写相关说明并注明是“正偏离”还是“负偏离”。

投标人授权代表签字：

投标人（公章）：

日期： 年 月 日

2、主辅原材料主要技术指标响应表

项目名称：
项目编号：
包件号：

序号	名称	招标文件主辅原材料 主要技术指标要求	投标文件主辅原材料的检 测报告响应技术指标	检验报告所在页次及说 明
				页次：第_页

投标人授权代表签字：
投标人（公章）：
日期： 年 月 日

3、主辅原材料响应明细表

项目名称：

项目编号：

包件号：

序号	材料（包括主材、辅材、五金件、涂装等）来源及生产厂家	质量性能情况说明（技术规格、工艺、品质等级、环保指标等）	其它

投标人授权代表签字：

投标人（公章）：

日期： 年 月 日

4、完成本项目的设备配置情况表

项目名称：
项目编号：
包件号：

序号	设备 全称	设备 用途	品牌型 号	产地	出厂年份	运行状 况	额定产能 (时) A	投入本项目的实际 总工时		投入本项目 的实际产能 C=A*B
								工时 B	合计天数	
设备运行状况综合 说明										
产能综合说明										

投标人授权代表签字：
投标人（公章）：
日期： 年 月 日

5、家具供货安装承诺函

致：上海市松江区教育局

项目名称：

招标编号：

我方（投标人名称：_____）郑重承诺，若中标本项目（包件号），将严格履行以下义务：

一、应急补救方案

如遇风险导致无法按时间节点完工的，我方将在 24 小时内启动以下应急措施，确保学校 9 月 1 日开学不受影响：

1、优先级调配：立即启用备用生产线及库存资源，优先保障本项目需求。

2、分阶段交付：按教学区域紧急程度分批交付，优先完成教室、宿舍、办公室等核心区域（须经采购人确认）。

3、临时补给措施：短缺设备提供同级品牌无偿使用服务（同级品牌设备租赁、搬运、安装、调试费用均由我方承担），直至全部家具交付验收完成。

二、违约责任条款

因投标人主观原因（如产能不足、调度失误）导致延迟，均视为违约，自愿接受以下处理：承担由此造成的招标人损失及违约法律责任。

投标单位名称（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

第七章 合同书格式和合同条款

包 1 合同模板:

[合同中心-合同名称]

合同统一编号: [合同中心-合同编码]

合同各方:

甲方: [合同中心-采购单位名称]

乙方: [合同中心-供应商名称]

地址: [合同中心-采购单位所在地]

地址: [合同中心-供应商所在地]

电话: [合同中心-采购单位联系人电话]

电话: [合同中心-供应商联系人电话]

传真: [合同中心-采购单位传真]

传真: [合同中心-供应商单位传真]

联系人: [合同中心-采购单位联系人]

联系人: [合同中心-供应商联系人]

开户银行: [合同中心-供应商银行名称]

帐号: [合同中心-供应商银行账号]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及其他有关法律法规之规定,本合同当事人遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则,在本项目经过政府采购的基础上,经协商一致,同意按下述条款和条件签署本合同:

一、定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释:

1.1 “合同”系指采购人和中标(成交)供应商签订的载明双方当事人所达成的协议,并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

1.2 “合同金额”系指

1.3 “货物”系指中标(成交)供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品,包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等,并包括工具、手册等其他相关资料。

1.4 “买方”系指与中标(成交)供应商签署合同的采购人。

1.5 “卖方”系指根据合同约定交付货物的中标(成交)供应商;两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体,以一个供应商的身份共同参加政府采购的,联合体各方均应为卖方或者与卖方相同地位的合同当事人,并就合同约定的事项对买方承担连带责任。

二、合同主要要素

2.1 卖方根据本合同的规定向买方提供以下货物:

包件一:学生用家具一批,清单详见附件。

2.2 合同金额:人民币[合同中心-合同总价大写](¥[合同中心-合同总价]元整)。

- 2.3 交付日期：详见中标人的投标文件。
- 2.4 交付地点：采购人指定地点（松江区内）。
- 2.5 交付状态：完成送货上门、就位、安装、调试；后续及时配合采购人做好验收工作，确保顺利通过验收。
- 2.6 质量保证期：详见中标人的投标文件。
- 2.7 履约保证金：不收取。
- 2.8 其它：

三、合同文件的组成和解释顺序如下

3.1 本合同执行中双方共同签署的补充与修正文件及双方确认的明确双方权利、义务的会谈纪要；

- 3.2 本合同书；
- 3.3 本项目中标或成交通知书；
- 3.4 卖方的本项目投标文件或响应文件；
- 3.5 本项目招标文件或采购文件中的采购需求；
- 3.6 其他合同文件（需列明）。

上述文件互相补充和解释，如有不明确或不一致之处，按照上述文件次序在先者为准。同一层次合同文件有矛盾的，以时间较后的为准。

四、质量标准和要求、权利瑕疵担保：

4.1 质量标准和要求

4.1.1 招标文件（采购文件）规定的规范及要求明确的，卖方所出售标的物的质量标准应当符合招标文件（采购文件）规定的规范及要求，且应不低于国家强制性标准。

4.1.2 招标文件（采购文件）规定的规范及要求不明确的，卖方所出售标的物的质量标准应按照最新的国家标准、地方标准、行业标准或企业标准确定，均有标准的，以高（严格）者为准。没有国家标准、地方标准、行业标准或企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

4.1.3 卖方所出售的标的物还应符合上海市之有关规定。

4.1.4 如果质量标准不统一的，应以买方所选择的质量标准为依据。

4.1.5 卖方应保证出售的货物符合其在投标文件（响应文件）中所作的响应及承诺，并应接受买方的监督检查。

4.2 权利瑕疵担保

4.2.1 卖方保证对其出售的标的物享有合法的权利，买方接受卖方货物不会因此而侵犯任何人的合法权益。

4.2.2 卖方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向买方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等；买方接受卖方货物不会因此而存在合同外义务的负担。

4.2.3 卖方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的物权、知识产权和商业秘密等权利。

4.2.4 如买方和使用单位使用该标的物构成上述侵权的，则由卖方承担全部责任。

五、包装和运输要求、验收和检验

5.1 包装和运输要求

5.1.1 卖方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.1.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

5.1.3 除招标文件或采购文件中的采购需求另有要求外，卖方所出售的货物包装应当参照财政部办公厅、生态环境部办公厅以及国家邮政局办公室联合发布的《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行。

5.1.4 卖方确保全部货物安全无损地运抵买方指定现场，并承担全部货物的运费、保险费、装卸费等费用。卖方还应在发货前通知买方全部货物的运输信息以及到货时间，以便买方做好验货准备。

5.2 验收和检验

5.2.1 如采购货物需安装调试，卖方应在全部货物到货后伍天内完成安装调试。安装调试完成后，双方在符合国家相关技术标准的基础上，根据本合同第4.1条规定的标准对全部货物进行技术验收。经甲乙双方验收合格后，双方在验收书上签字确认。

5.2.2 货物的数量不足或表面瑕疵买方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后七个工作日内提出。（根据货物性质在验收时难以进行全面检验的，或存在隐蔽瑕疵的，买方提出质量异议不受前述验收期间限制）

5.2.3 买方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，卖方应负责按照买方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，买方收取发票并签署验收意见。买方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过十五个工作日的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

大型或者复杂的政府采购项目由买方邀请法定的质量检测机构参加验收，并由其出具验收报告，该等验收所需时间不受前述验收期间约定的限制。

六、费用支付

6.1 合同金额

本合同金额见本合同主要要素，与交货有关的所有费用（包括应承担的各项税负）均包含在该合同金额中，买方不再另行支付任何费用。

6.2 付款方式

1、货物交付、安装调试完成并通过甲方组织的初次验收，且乙方向甲方提交与使用方签署的签收文件原件和发票原件后，支付合同总价 50%；

2、乙方在通过甲方组织的最终验收后，甲方在收到发票原件后，支付合同总价 50%。

6.3 税费

与合同有关的一切税费，均已包含在上述合同金额中。

七、履约保证金

不收取。

八、伴随服务、质量保证

8.1 伴随服务

8.1.1 卖方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.1.2 卖方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场安装、调试和启动监督；
- (2) 提供货物首次使用耗材及组装、调试和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除卖方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据买方的要求另行安排培训计划，并且卖方应随时接受使用单位操作人员有关货物使用的咨询，积极解答相关操作问题。

8.1.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，买方不再另行支付。

8.2 质量保证

8.2.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后不少于合同规定的质量保证期内，卖方应对由于设计、功能、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

8.2.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方根据本合同规定以书面形式向卖方提出补救措施或索赔（索赔的范围将包括但不限于检验费、运费、仓储费、装卸费、保险费等）。

8.2.3 卖方在约定的时间内未能弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

九、补救措施和索赔、履约延误、误期赔偿

9.1 补救措施和索赔

9.1.1 买方有权根据质量检测部门出具的检验证书向卖方提出索赔。

9.1.2 在检验期和质量保证期内，如果卖方对缺陷产品负有责任而买方提出索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

- (1) 卖方同意退货并将货款退还给买方，由此发生的一切费用和损失由卖方承担。
- (2) 根据货物的质量状况以及买方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格并退回差价。
- (3) 卖方应在接到买方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由卖方负担。同时，卖方应在约定的质量保证期基础上重新计算修补和/或更换件的质量保证期。

9.1.3 如果在买方发出索赔通知后十天内卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如果卖方未能在买方索赔通知后十天内或买方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，买方有权从应付货款中扣除索赔金额，如不足以弥补买方损失的（包括买方寻求替代履行所支付的费用和损失），买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

9.2 履约延误

9.2.1 卖方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

9.2.2 如卖方无正当理由而拖延交货，买方有权解除合同并追究卖方的违约责任。

9.2.3 在履行合同过程中，如果卖方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

9.3 误期赔偿

9.3.1 除合同规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，买方有权提前终止合同，并有权就由此造成损失向卖方主张赔偿或补偿。

9.3.2 除合同规定外，如果买方没有按照合同规定的时间足额支付相应货款或服务费用，买方应按照未付货款或服务费用的千分之一（1 %）按日计收延迟付款滞纳金，直至足额支付货款或服务费用时止。但滞纳金最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一旦达到滞纳金最高限额，卖方有权提前终止合同，并有权就由此造成损失向买方主张赔偿或补偿。

十、保密及廉洁条款

10.1 保密

10.1.1 买卖双方在履行本合同过程中，所提供、接触、知悉的对方相关仍处于不为公众所知悉或尚未主动对外公开的信息（包括但不限于有关人员、技术、经营、管理等方面的各类信息），均为本条款项下双方所应恪守保密义务所针对的对象，即使该等信息未能在本保密条款的约定中穷尽。

10.1.2 买卖双方在合同中专辟本保密条款，视为双方已就相关需保密信息采取了必要、适当的保密措施。在履行本合同的过程中，除须配合司法调查的情形外，在未征得对方书面同意之前，买卖双方均负有保密义务，不得向第三方泄露、披露、透露或促使第三方获得前述应当保密的信息。

10.1.3 违反保密义务的，视为严重的根本违约行为，除应按合同约定承担有关违约责任外，还应当承担由此导致的行政乃至刑事法律责任，并应承担损失赔偿责任。

10.1.4 保密的内容包括但不限于书面、电子数据等承载保密信息的各种形式。

10.1.5 前述保密义务条款为独立条款，不因本协议的解除、终止而失效。

10.2 廉洁

10.2.1 卖方应当守法诚信，保证服务能力及服务质量，不得与买方恶意串通操纵政府采购活动。

10.2.2 买方不得接受卖方组织的宴请、旅游、娱乐，不得收受礼品、现金、有价证券等，卖方亦不得向买方提供或报销前述费用以及其他应当由个人承担的费用。若买方工作人员要求卖方给予其任何形式的不正当利益，或发现买方工作人员违反前述原则的行为，卖方应当及时向买方举报，并提供相关证据给买方，买方经查实后作出处理，并为卖方保密。

10.2.3 卖方承诺并且确认，违背本条款的廉洁及诚信义务，将被视为严重的根本违约行为，应按合同约定承担相应的违约责任，并对造成的损失承担赔偿责任。

十一、不可抗力

11.1 合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的，不承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

11.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免且不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化（如突发应急事件，政府采取应急措施的），以及双方商定的其他事件（如黑客攻击、系统崩溃、互联网灾难等）。

11.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方，并在 15 日内将有关当局出具的不可抗力证明文件发送给另一方确认。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

11.4 当不可抗力情形终止或消除后，受影响的一方应尽快以电话或传真通知对方，并以 EMS 证实；

11.5 受不可抗力影响方应尽一切努力减少因不可抗力而产生的损失，否则应对扩大的损失承担责任；

11.6 如不可抗力延续超过 45 日以上（含本数）时，双方应通过友好协商解决本合同的执行问题，并应尽快达成协议。

十二、合同终止、变更、中止

12.1 违约终止合同

12.1.1 在买方针对卖方违约行为而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可在下列情况下向卖方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同：

- （1）如果卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内提供部分或全部货物。
- （2）如果卖方的行为构成根本违约。
- （3）如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

12.1.2 如果买方根据上述的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法另行购买与未交货物类似的货物，卖方应对买方另行购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

12.1.3 如果卖方在履行合同过程中有不正当竞争行为，买方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

12.2 破产终止合同

如果卖方破产或丧失清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方终止合同而不给卖方赔偿与补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

12.3 不可抗力终止合同

如因发生不可抗力事件导致合同无法履行的，或延迟履行会给一方或双方造成严重利益损害的，双方可协商终止本合同履行，双方互不承担违约及赔偿责任，但仍应就已履行部分进行费用

结算。

12.4 合同中止

12.4.1 除合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的情形外，双方当事人不得擅自中止合同。

12.4.2 若发生不可抗力事件，但合同仍有继续履行可能的，双方当事人可协商中止履行本合同全部或部分内容。

12.5 合同变更

12.5.1 买方需追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与卖方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过本合同采购金额的百分之十。

12.5.2 除合同规定情形外，双方不得擅自变更合同。合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方应当变更。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

十三、合同转让和分包

13.1 本项目合同不得转让、不得分包。

十四、争端解决

14.1 买卖双方如在履行合同中发生纠纷，首先应友好协商，协商不成，甲乙双方均应向合同签订地起诉。

十五、其他

15.1 本合同于双方在上海市政府采购云平台通过数字证书签订采购合同或纸质合同经双方签字、盖章后生效。

15.2 本合同壹式贰份，以中文书就，签字各方各执壹份。

15.3 本合同附件与合同具有同等效力。

签约各方：

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间]

日期：[合同中心-签订时间]

合同签订点：网上签约

[合同中心-合同有效期]

包2 合同模板：

[合同中心-合同名称]

合同统一编号：[合同中心-合同编码]

合同各方：

甲方：[合同中心-采购单位名称]	乙方：[合同中心-供应商名称]
地址：[合同中心-采购单位所在地]	地址：[合同中心-供应商所在地]
电话：[合同中心-采购单位联系人电话]	电话：[合同中心-供应商联系人电话]
传真：[合同中心-采购单位单位传真]	传真：[合同中心-供应商单位传真]
联系人：[合同中心-采购单位联系人]	联系人：[合同中心-供应商联系人]
	开户银行：[合同中心-供应商银行名称]
	帐号：[合同中心-供应商银行账号]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及其他有关法律法规之规定，本合同当事人遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，在本项目经过政府采购的基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

一、定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

1.1 “合同”系指采购人和中标（成交）供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

1.2 “合同金额”系指

1.3 “货物”系指中标（成交）供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

1.4 “买方”系指与中标（成交）供应商签署合同的采购人。

1.5 “卖方”系指根据合同约定交付货物的中标（成交）供应商；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为卖方或者与卖方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对买方承担连带责任。

二、合同主要要素

2.1 卖方根据本合同的规定向买方提供以下货物：

包件二：校用家具一批，清单详见附件。

2.2 合同金额：人民币[合同中心-合同总价大写]（¥[合同中心-合同总价]元整）。

2.3 交付日期：详见中标人的投标文件。

2.4 交付地点：采购人指定地点（松江区内）。

2.5 交付状态：完成送货上门、就位、安装、调试；后续及时配合采购人做好验收工作，确保顺利通过验收。

2.6 质量保证期：详见中标人的投标文件。

2.7 履约保证金：不收取。

2.8 其它：

三、合同文件的组成和解释顺序如下

3.1 本合同执行中双方共同签署的补充与修正文件及双方确认的明确双方权利、义务的会谈纪要；

3.2 本合同书；

3.3 本项目中标或成交通知书；

3.4 卖方的本项目投标文件或响应文件；

3.5 本项目招标文件或采购文件中的采购需求；

3.6 其他合同文件（需列明）。

上述文件互相补充和解释，如有不明确或不一致之处，按照上述文件次序在先者为准。同一层次合同文件有矛盾的，以时间较后的为准。

四、质量标准和要求、权利瑕疵担保：

4.1 质量标准和要求

4.1.1 招标文件（采购文件）规定的规范及要求明确的，卖方所出售标的物的质量标准应当符合招标文件（采购文件）规定的规范及要求，且应不低于国家强制性标准。

4.1.2 招标文件（采购文件）规定的规范及要求不明确的，卖方所出售标的物的质量标准应按照最新的国家标准、地方标准、行业标准或企业标准确定，均有标准的，以高（严格）者为准。没有国家标准、地方标准、行业标准或企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

4.1.3 卖方所出售的标的物还应符合上海市之有关规定。

4.1.4 如果质量标准不统一的，应以买方所选择的质量标准为依据。

4.1.5 卖方应保证出售的货物符合其在投标文件（响应文件）中所作的响应及承诺，并应接受买方的监督检查。

4.2 权利瑕疵担保

4.2.1 卖方保证对其出售的标的物享有合法的权利，买方接受卖方货物不会因此而侵犯任何人的合法权益。

4.2.2 卖方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向买方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等；买方接受卖方货物不会因此而存在合同外义务的负担。

4.2.3 卖方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的物权、知识产权和商业秘密等权利。

4.2.4 如买方和使用单位使用该标的物构成上述侵权的，则由卖方承担全部责任。

五、包装和运输要求、验收和检验

5.1 包装和运输要求

5.1.1 卖方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.1.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

5.1.3 除招标文件或采购文件中的采购需求另有要求外，卖方所出售的货物包装应当参照财政部办公厅、生态环境部办公厅以及国家邮政局办公室联合发布的《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行。

5.1.4 卖方确保全部货物安全无损地运抵买方指定现场，并承担全部货物的运费、保险费、装卸费等费用。卖方还应在发货前通知买方全部货物的运输信息以及到货时间，以便买方做好验货准备。

5.2 验收和检验

5.2.1 如采购货物需安装调试，卖方应在全部货物到货后伍天内完成安装调试。安装调试完成后，双方在符合国家相关技术标准的基础上，根据本合同第4.1条规定的标准对全部货物进行技术验收。经甲乙双方验收合格后，双方在验收书上签字确认。

5.2.2 货物的数量不足或表面瑕疵买方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后七个工作日内提出。（根据货物性质在验收时难以进行全面检验的，或存在隐蔽瑕疵的，买方提出质量异议不受前述验收期间限制）

5.2.3 买方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，卖方应负责按照买方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，买方收取发票并签署验收意见。买方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过十五个工作日的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

大型或者复杂的政府采购项目由买方邀请法定的质量检测机构参加验收，并由其出具验收报告，该等验收所需时间不受前述验收期间约定的限制。

六、费用支付

6.1 合同金额

本合同金额见本合同主要要素，与交货有关的所有费用（包括应承担的各项税负）均包含在该合同金额中，买方不再另行支付任何费用。

6.2 付款方式

1、货物交付、安装调试完成并通过甲方组织的初次验收，且乙方向甲方提交与使用方签署的签收文件原件和发票原件后，支付合同总价 50%；

2、乙方在通过甲方组织的最终验收后，甲方在收到发票原件后，支付合同总价 50%。

6.3 税费

与合同有关的一切税费，均已包含在上述合同金额中。

七、履约保证金

不收取。

八、伴随服务、质量保证

8.1 伴随服务

8.1.1 卖方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.1.2 卖方还应提供下列服务：

（1）货物的现场安装、调试和启动监督；

（2）提供货物首次使用耗材及组装、调试和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除卖方在质量保证期内所承担的义务；

(4) 在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据买方的要求另行安排培训计划，并且卖方应随时接受使用单位操作人员有关货物使用的咨询，积极解答相关操作问题。

8.1.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，买方不再另行支付。

8.2 质量保证

8.2.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后不少于合同规定的质量保证期内，卖方应对由于设计、功能、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

8.2.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方根据本合同规定以书面形式向卖方提出补救措施或索赔（索赔的范围将包括但不限于检验费、运费、仓储费、装卸费、保险费等）。

8.2.3 卖方在约定的时间内未能弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

九、补救措施和索赔、履约延误、误期赔偿

9.1 补救措施和索赔

9.1.1 买方有权根据质量检测部门出具的检验证书向卖方提出索赔。

9.1.2 在检验期和质量保证期内，如果卖方对缺陷产品负有责任而买方提出索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

(4) 卖方同意退货并将货款退还给买方，由此发生的一切费用和损失由卖方承担。

(5) 根据货物的质量状况以及买方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格并退回差价。

(6) 卖方应在接到买方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由卖方负担。同时，卖方应在约定的质量保证期基础上重新计算修补和/或更换件的质量保证期。

9.1.3 如果在买方发出索赔通知后十天内卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如果卖方未能在买方索赔通知后十天内或买方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，买方有权从应付货款中扣除索赔金额，如不足以弥补买方损失的（包括买方寻求替代履行所支付的费用和损失），买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

9.2 履约延误

9.2.1 卖方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

9.2.2 如卖方无正当理由而拖延交货，买方有权解除合同并追究卖方的违约责任。

9.2.3 在履行合同过程中，如果卖方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

9.3 误期赔偿

9.3.1 除合同规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应从货款中

扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，买方有权提前终止合同，并有权就由此造成损失向卖方主张赔偿或补偿。

9.3.2 除合同规定外，如果买方没有按照合同规定的时间足额支付相应货款或服务费用，买方应按照未付货款或服务费用的千分之一（1‰）按日计收延迟付款滞纳金，直至足额支付货款或服务费用时止。但滞纳金的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一旦达到滞纳金的最高限额，卖方有权提前终止合同，并有权就由此造成损失向买方主张赔偿或补偿。

十、保密及廉洁条款

10.1 保密

10.1.1 买卖双方在履行本合同过程中，所提供、接触、知悉的对方相关仍处于不为公众所知悉或尚未主动对外公开的信息（包括但不限于有关人员、技术、经营、管理等方面的各类信息），均为本条款项下双方所应恪守保密义务所针对的对象，即使该等信息未能在本保密条款的约定中穷尽。

10.1.2 买卖双方在合同中专辟本保密条款，视为双方已就相关需保密信息采取了必要、适当的保密措施。在履行本合同的过程中，除须配合司法调查的情形外，在未征得对方书面同意之前，买卖双方均负有保密义务，不得向第三方泄露、披露、透露或促使第三方获得前述应当保密的信息。

10.1.3 违反保密义务的，视为严重的根本违约行为，除应按合同约定承担有关违约责任外，还应当承担由此导致的行政乃至刑事法律责任，并应承担损失赔偿责任。

10.1.4 保密的内容包括但不限于书面、电子数据等承载保密信息的各种形式。

10.1.5 前述保密义务条款为独立条款，不因本协议的解除、终止而失效。

10.2 廉洁

10.2.1 卖方应当守法诚信，保证服务能力及服务质量，不得与买方恶意串通操纵政府采购活动。

10.2.2 买方不得接受卖方组织的宴请、旅游、娱乐，不得收受礼品、现金、有价证券等，卖方亦不得向买方提供或报销前述费用以及其他应当由个人承担的费用。若买方工作人员要求卖方给予其任何形式的不正当利益，或发现买方工作人员违反前述原则的行为，卖方应当及时向买方举报，并提供相关证据给买方，买方经查实后作出处理，并为卖方保密。

10.2.3 卖方承诺并且确认，违背本条款的廉洁及诚信义务，将被视为严重的根本违约行为，应按合同约定承担相应的违约责任，并对造成的损失承担赔偿责任。

十一、不可抗力

11.1 合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的，不承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

11.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免且不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化（如突发应急事件，政府采取应急措施的），以及双方商定的其他事件（如黑客攻击、

系统崩溃、互联网灾难等)。

11.3 在不可抗力事件发生后, 当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方, 并在 15 日内将有关当局出具的不可抗力证明文件发送给另一方确认。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务, 并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

11.4 当不可抗力情形终止或消除后, 受影响的一方应尽快以电话或传真通知对方, 并以 EMS 证实;

11.5 受不可抗力影响方应尽一切努力减少因不可抗力而产生的损失, 否则应对扩大的损失承担责任;

11.6 如不可抗力延续超过 45 日以上 (含本数) 时, 双方应通过友好协商解决本合同的执行问题, 并应尽快达成协议。

十二、合同终止、变更、中止

12.1 违约终止合同

12.1.1 在买方针对卖方违约行为而采取的任何补救措施不受影响的情况下, 买方可在下列情况下向卖方发出书面通知书, 提出终止部分或全部合同:

- (1) 如果卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内提供部分或全部货物。
- (2) 如果卖方的行为构成根本违约。
- (3) 如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

12.1.2 如果买方根据上述的规定, 终止了全部或部分合同, 买方可以依其认为适当的条件和方法另行购买与未交货物类似的货物, 卖方应对买方另行购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是, 卖方应继续执行合同中未终止的部分。

12.1.3 如果卖方在履行合同过程中有不正当竞争行为, 买方有权解除合同, 并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

12.2 破产终止合同

如果卖方破产或丧失清偿能力, 买方可在任何时候以书面形式通知卖方终止合同而不给卖方赔偿与补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

12.3 不可抗力终止合同

如因发生不可抗力事件导致合同无法履行的, 或延迟履行会给一方或双方造成严重利益损害的, 双方可协商终止本合同履行, 双方互不承担违约及赔偿责任, 但仍应就已履行部分进行费用结算。

12.4 合同中止

12.4.1 除合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的情形外, 双方当事人不得擅自中止合同。

12.4.2 若发生不可抗力事件, 但合同仍有继续履行可能的, 双方当事人可协商中止履行本合同全部或部分内容。

12.5 合同变更

12.5.1 买方需追加与合同标的相同的货物或者服务的, 在不改变合同其他条款的前提下, 可

以与卖方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过本合同采购金额的百分之十。

12.5.2 除合同规定情形外，双方不得擅自变更合同。合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方应当变更。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

十三、合同转让和分包

13.1 本项目合同不得转让、不得分包。

十四、争端解决

14.1 买卖双方如在履行合同中发生纠纷，首先应友好协商，协商不成，甲乙双方均应向合同签订地起诉。

十五、其他

15.1 本合同于双方在上海市政府采购云平台通过数字证书签订采购合同或纸质合同经双方签字、盖章后生效。

15.2 本合同壹式贰份，以中文书就，签字各方各执壹份。

15.3 本合同附件与合同具有同等效力。

签约各方：

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间]

日期：[合同中心-签订时间]

合同签订点：网上签约

[合同中心-合同有效期]

包3合同模板：

[合同中心-合同名称]

合同统一编号：[合同中心-合同编码]

合同各方：

甲方：[合同中心-采购单位名称]

乙方：[合同中心-供应商名称]

地址：[合同中心-采购单位所在地]

地址：[合同中心-供应商所在地]

电话：[合同中心-采购单位联系人电话]

电话：[合同中心-供应商联系人电话]

传真：[合同中心-采购人单位传真]

传真：[合同中心-供应商单位传真]

联系人：[合同中心-采购单位联系人]

联系人：[合同中心-供应商联系人]

开户银行：[合同中心-供应商银行名称]

帐号：[合同中心-供应商银行账号]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及其他有关法律法规之规定，本合同当事人遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，在本项目经过政府采购的基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

一、定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

1.1 “合同”系指采购人和中标（成交）供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

1.2 “合同金额”系指

1.3 “货物”系指中标（成交）供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

1.4 “买方”系指与中标（成交）供应商签署合同的采购人。

1.5 “卖方”系指根据合同约定交付货物的中标（成交）供应商；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为卖方或者与卖方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对买方承担连带责任。

二、合同主要要素

2.1 卖方根据本合同的规定向买方提供以下货物：

包件三：办公家具一批，清单详见附件。

2.2 合同金额：人民币[合同中心-合同总价大写]（¥[合同中心-合同总价]元整）。

2.3 交付日期：详见中标人的投标文件。

2.4 交付地点：采购人指定地点（松江区内）。

2.5 交付状态：完成送货上门、就位、安装、调试；后续及时配合采购人做好验收工作，确保顺利通过验收。

2.6 质量保证期：详见中标人的投标文件。

2.7 履约保证金：不收取。

2.8 其它：

三、合同文件的组成和解释顺序如下

3.1 本合同执行中双方共同签署的补充与修正文件及双方确认的明确双方权利、义务的会谈纪要；

3.2 本合同书；

3.3 本项目中标或成交通知书；

3.4 卖方的本项目投标文件或响应文件；

3.5 本项目招标文件或采购文件中的采购需求；

3.6 其他合同文件（需列明）。

上述文件互相补充和解释，如有不明确或不一致之处，按照上述文件次序在先者为准。同一层次合同文件有矛盾的，以时间较后的为准。

四、质量标准和要求、权利瑕疵担保：

4.1 质量标准和要求

4.1.1 招标文件（采购文件）规定的规范及要求明确的，卖方所出售标的物的质量标准应当符合招标文件（采购文件）规定的规范及要求，且应不低于国家强制性标准。

4.1.2 招标文件（采购文件）规定的规范及要求不明确的，卖方所出售标的物的质量标准应按照最新的国家标准、地方标准、行业标准或企业标准确定，均有标准的，以高（严格）者为准。没有国家标准、地方标准、行业标准或企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

4.1.3 卖方所出售的标的物还应符合上海市之有关规定。

4.1.4 如果质量标准不统一的，应以买方所选择的质量标准为依据。

4.1.5 卖方应保证出售的货物符合其在投标文件（响应文件）中所作的响应及承诺，并应接受买方的监督检查。

4.2 权利瑕疵担保

4.2.1 卖方保证对其出售的标的物享有合法的权利，买方接受卖方货物不会因此而侵犯任何人的合法权益。

4.2.2 卖方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向买方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等；买方接受卖方货物不会因此而存在合同外义务的负担。

4.2.3 卖方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的物权、知识产权和商业秘密等权利。

4.2.4 如买方和使用单位使用该标的物构成上述侵权的，则由卖方承担全部责任。

五、包装和运输要求、验收和检验

5.1 包装和运输要求

5.1.1 卖方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.1.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

5.1.3 除招标文件或采购文件中的采购需求另有要求外，卖方所出售的货物包装应当参照财政部办公厅、生态环境部办公厅以及国家邮政局办公室联合发布的《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行。

5.1.4 卖方确保全部货物安全无损地运抵买方指定现场，并承担全部货物的运费、保险费、装卸费等费用。卖方还应在发货前通知买方全部货物的运输信息以及到货时间，以便买方做好验货准备。

5.2 验收和检验

5.2.1 如采购货物需安装调试，卖方应在全部货物到货后伍天内完成安装调试。安装调试完成后，双方在符合国家相关技术标准的基础上，根据本合同第4.1条规定的标准对全部货物

进行技术验收。经甲乙双方验收合格后，双方在验收书上签字确认。

5.2.2 货物的数量不足或表面瑕疵买方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后七个工作日内提出。（根据货物性质在验收时难以进行全面检验的，或存在隐蔽瑕疵的，买方提出质量异议不受前述验收期间限制）

5.2.3 买方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，卖方应负责按照买方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，买方收取发票并签署验收意见。买方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过十五个工作日的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

大型或者复杂的政府采购项目由买方邀请法定的质量检测机构参加验收，并由其出具验收报告，该等验收所需时间不受前述验收期间约定的限制。

六、费用支付

6.1 合同金额

本合同金额见本合同主要要素，与交货有关的所有费用（包括应承担的各项税负）均包含在该合同金额中，买方不再另行支付任何费用。

6.2 付款方式

1、货物交付、安装调试完成并通过甲方组织的初次验收，且乙方向甲方提交与使用方签署的签收文件原件和发票原件后，支付合同总价 50%；

2、乙方在通过甲方组织的最终验收后，甲方在收到发票原件后，支付合同总价 50%。

6.3 税费

与合同有关的一切税费，均已包含在上述合同金额中。

七、履约保证金

不收取。

八、伴随服务、质量保证

8.1 伴随服务

8.1.1 卖方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.1.2 卖方还应提供下列服务：

（1）货物的现场安装、调试和启动监督；

（2）提供货物首次使用耗材及组装、调试和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除卖方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据买方的要求另行安排培训计划，并且卖方应随时接受使用单位操作人员有关货物使用的咨询，积极解答相关操作问题。

8.1.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，买方不再另行支付。

8.2 质量保证

8.2.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性

能的要求。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后不少于合同规定的质量保证期内，卖方应对由于设计、功能、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

8.2.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方根据本合同规定以书面形式向卖方提出补救措施或索赔（索赔的范围将包括但不限于检验费、运费、仓储费、装卸费、保险费等）。

8.2.3 卖方在约定的时间内未能弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担，买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。

九、补救措施和索赔、履约延误、误期赔偿

9.1 补救措施和索赔

9.1.1 买方有权根据质量检测部门出具的检验证书向卖方提出索赔。

9.1.2 在检验期和质量保证期内，如果卖方对缺陷产品负有责任而买方提出索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

（7）卖方同意退货并将货款退还给买方，由此发生的一切费用和损失由卖方承担。

（8）根据货物的质量状况以及买方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格并退回差价。

（9）卖方应在接到买方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由卖方负担。同时，卖方应在约定的质量保证期基础上重新计算修补和/或更换件的质量保证期。

9.1.3 如果在买方发出索赔通知后十天内卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如果卖方未能在买方索赔通知后十天内或买方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，买方有权从应付货款中扣除索赔金额，如不足以弥补买方损失的（包括买方寻求替代履行所支付的费用和损失），买方有权向卖方提出赔偿损失的要求。

9.2 履约延误

9.2.1 卖方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

9.2.2 如卖方无正当理由而拖延交货，买方有权解除合同并追究卖方的违约责任。

9.2.3 在履行合同过程中，如果卖方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

9.3 误期赔偿

9.3.1 除合同规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，买方有权提前终止合同，并有权就由此造成损失向卖方主张赔偿或补偿。

9.3.2 除合同规定外，如果买方没有按照合同规定的时间足额支付相应货款或服务费用，买方应按照未付货款或服务费用的千分之一（1 %）按日计收延迟付款滞纳金，直至足额支付货款

或服务费用时止。但滞纳金最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一旦达到滞纳金最高限额，卖方有权提前终止合同，并有权就由此造成损失向买方主张赔偿或补偿。

十、保密及廉洁条款

10.1 保密

10.1.1 买卖双方在履行本合同过程中，所提供、接触、知悉的对方相关仍处于不为公众所知悉或尚未主动对外公开的信息（包括但不限于有关人员、技术、经营、管理等方面的各类信息），均为本条款项下双方所应恪守保密义务所针对的对象，即使该等信息未能在本保密条款的约定中穷尽。

10.1.2 买卖双方在合同中专辟本保密条款，视为双方已就相关需保密信息采取了必要、适当的保密措施。在履行本合同的过程中，除须配合司法调查的情形外，在未征得对方书面同意之前，买卖双方均负有保密义务，不得向第三方泄露、披露、透露或促使第三方获得前述应当保密的信息。

10.1.3 违反保密义务的，视为严重的根本违约行为，除应按合同约定承担有关违约责任外，还应当承担由此导致的行政乃至刑事法律责任，并应承担损失赔偿责任。

10.1.4 保密的内容包括但不限于书面、电子数据等承载保密信息的各种形式。

10.1.5 前述保密义务条款为独立条款，不因本协议的解除、终止而失效。

10.2 廉洁

10.2.1 卖方应当守法诚信，保证服务能力及服务质量，不得与买方恶意串通操纵政府采购活动。

10.2.2 买方不得接受卖方组织的宴请、旅游、娱乐，不得收受礼品、现金、有价证券等，卖方亦不得向买方提供或报销前述费用以及其他应当由个人承担的费用。若买方工作人员要求卖方给予其任何形式的不正当利益，或发现买方工作人员违反前述原则的行为，卖方应当及时向买方举报，并提供相关证据给买方，买方经查实后作出处理，并为卖方保密。

10.2.3 卖方承诺并且确认，违背本条款的廉洁及诚信义务，将被视为严重的根本违约行为，应按合同约定承担相应的违约责任，并对造成的损失承担赔偿责任。

十一、不可抗力

11.1 合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的，不承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

11.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免且不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策重大变化（如突发应急事件，政府采取应急措施的），以及双方商定的其他事件（如黑客攻击、系统崩溃、互联网灾难等）。

11.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方，并在15日内将有关当局出具的不可抗力证明文件发送给另一方确认。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

11.4 当不可抗力情形终止或消除后，受影响的一方应尽快以电话或传真通知对方，并以EMS

证实；

11.5 受不可抗力影响方应尽一切努力减少因不可抗力而产生的损失，否则应对扩大的损失承担责任；

11.6 如不可抗力延续超过 45 日以上（含本数）时，双方应通过友好协商解决本合同的执行问题，并应尽快达成协议。

十二、合同终止、变更、中止

12.1 违约终止合同

12.1.1 在买方向卖方违约行为而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可在下列情况下向卖方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同：

- （1）如果卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内提供部分或全部货物。
- （2）如果卖方的行为构成根本违约。
- （3）如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

12.1.2 如果买方根据上述的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法另行购买与未交货物类似的货物，卖方应对买方另行购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

12.1.3 如果卖方在履行合同过程中有不正当竞争行为，买方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

12.2 破产终止合同

如果卖方破产或丧失清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方终止合同而不给卖方赔偿与补偿。该终止合同将不损害或影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

12.3 不可抗力终止合同

如因发生不可抗力事件导致合同无法履行的，或延迟履行会给一方或双方造成严重利益损害的，双方可协商终止本合同履行，双方互不承担违约及赔偿责任，但仍应就已履行部分进行费用结算。

12.4 合同中止

12.4.1 除合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的情形外，双方当事人不得擅自中止合同。

12.4.2 若发生不可抗力事件，但合同仍有继续履行可能的，双方当事人可协商中止履行本合同全部或部分内容。

12.5 合同变更

12.5.1 买方需追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与卖方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过本合同采购金额的百分之十。

12.5.2 除合同规定情形外，双方不得擅自变更合同。合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方应当变更。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

十三、合同转让和分包

13.1 本项目合同不得转让、不得分包。

十四、争端解决

14.1 买卖双方如在履行合同中发生纠纷，首先应友好协商，协商不成，甲乙双方均应向合同签订地起诉。

十五、其他

15.1 本合同于双方在上海市政府采购云平台通过数字证书签订采购合同或纸质合同经双方签字、盖章后生效。

15.2 本合同壹式贰份，以中文书就，签字各方各执壹份。

15.3 本合同附件与合同具有同等效力。

签约各方：

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间]

日期：[合同中心-签订时间]

合同签订点：网上签约

[合同中心-合同有效期]

附件：项目采购需求

一、项目概述：

项目名称	松江区教育系统学校家具
采购内容	包件一：学生用家具一批，包件二：校用家具一批，包件三：办公家具一批，具体要求详见需求附件。
项目预算	本项目包件一最高限价为 5950000 元人民币，包件二最高限价为 5545000 元人民币，包件三最高限价为 3132000 元人民币，超过包件最高限价的报价不予接受。

一、项目内容及要求：

（一）包件一：学生用家具

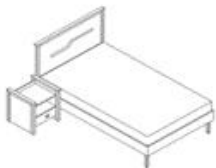
1、主辅原材料主要技术指标（提供检测报告）：

序号	名称	技术参数要求	备注
1	水青冈 （山毛榉）	依据 GB/T 29894-2013，树种鉴别。	
2	松木实木直拼板	依据 GB/T 39600-2021 标准，甲醛释放量 $\leq 0.050\text{mg/m}^3$ 。	
3	饰面多层板	GB/T 35601-2017、GB/T 34722-2017、GB/T 39600-2021、GB/T 17657-2022 标准，含水率，胶合强度、表面胶合强度、表面耐划痕、表面耐磨均符合要求，表面耐干热、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到 4 级以上，甲醛释放量 $\leq 0.050\text{mg/m}^3$ 。甲苯和二甲苯 $\leq 20\mu\text{g/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 100\mu\text{g/m}^3$ 。	
4	PVC 封边条	依据 QB/T4463-2013 标准，其中耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度均应合格，甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ，氯乙烯单体、邻苯二甲酸酯的总量、多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）未检出。	
5	海绵	依据 GB/T 10802-2023、GB 8624-2021 标准，其中外观（色泽、气孔、裂缝、污渍）均应符合要求，回弹率 $\geq 35\%$ ，气味等级 ≥ 7 级，拉伸强度 $\geq 100\text{KPa}$ ，断裂伸长率 $\geq 130\%$ ，撕裂强度 $\geq 2.0\text{N/cm}$ ，干热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{KPa}$ ，甲醛散发 $\leq 10\text{mg/kg}$ ，燃烧性能 B1 级。	
6	水性漆	依据 GB 18581-2020、GB/T 35602-2017 标准，其中 VOC 含量 $\leq 250\text{g/L}$ ，甲醛含量 $\leq 100\text{mg/kg}$ ，乙二醇醚及醚酯总和含量 $\leq 300\text{mg/kg}$ ，苯系物总和含量 $\leq 250\text{mg/kg}$ ，烷基酚聚氧乙烯醚总和含量 $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，重金属元素：铅、六价铬、汞、镉 $\leq 20\text{mg/kg}$ 。	

7	ABS 塑料	依据 GB 28481-2012、GB/T 32487-2016 标准, 其中邻苯二甲酸酯 (DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP $\leq$ 0.1%)、重金属(可溶性铅 $\leq$ 90mg/kg、可溶性镉 $\leq$ 75mg/kg、可溶性铬、可溶性汞 $\leq$ 60mg/kg)、16 种多环芳烃 (PAH) 总量 $\leq$ 10mg/kg、多溴联苯 (PBB) $\leq$ 1000mg/kg、多溴二苯醚 (PBDE) $\leq$ 1000mg/kg。	
8	PP 塑料	依据 GB 28481-2012、GB/T 32487-2016 标准, 其中邻苯二甲酸酯 (DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP $\leq$ 0.1%)、重金属(可溶性铅 $\leq$ 90mg/kg、可溶性镉 $\leq$ 75mg/kg、可溶性铬、可溶性汞 $\leq$ 60mg/kg)、16 种多环芳烃 (PAH) 总量 $\leq$ 10mg/kg、多溴联苯 (PBB) $\leq$ 1000mg/kg、多溴二苯醚 (PBDE) $\leq$ 1000mg/kg。	
9	导轨	依据 QB/T2454-2013、QB/T 3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999 标准, 其中耐久性 (8 万次)、垂直向下静载荷 (200N)、水平侧向静载荷 (100N)、猛开、猛关均应合格、垂直, 金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验 300h 达到 10 级、乙酸盐雾试验 100h 达到 10 级。	
10	铰链	依据 QB/T 2189-2013、QB/T 3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999 标准, 其中操作力、耐久性(8 万次)、垂直静载荷 (20kg)、水平静载荷 (40N) 合格, 金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验 300h 达到 10 级、乙酸盐雾试验 300h 达到 10 级。	
11	钢管	依据 GB/T 3325-2024、QB/T1950-2024、GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 标准, 其中金属喷漆(塑)涂层(硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力)均应合格, 金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验 300h 达到 10 级、乙酸盐雾试验 100h 达到 10 级。	
12	麻绒面料	依据 GB 18401-2010、GB 8624-2012 标准, 其中甲醛释放量 $\leq$ 75mg/kg, 阻燃性能 B1 级。	

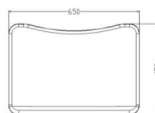
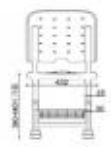
2、需求内容:

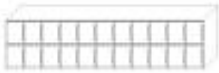
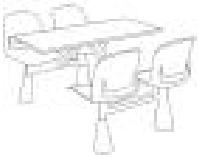
序号	货物名称	规格 (mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图片
1	实木公寓床 (核心产品)	2050*900*2100	360	套	材质: 床架、安全护栏、扶梯、采用优质山毛榉, 床铺板采用杉木板条。衣柜、书桌架选用优质辐射松。实木需经强制性人工干燥, 含水率$\leq$12%。产品须无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。 胶水: 优质环保型胶水。 五金件: 阻尼铰链、阻尼三节导轨等优质五金配件。 涂装: 采用优质环保型水性漆, 全封闭。成品要求透明度高, 木纹清晰, 色泽悦目, 光滑耐磨, 表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。 床架: 立柱 60*60mm, 床挺及横档 40*80mm, 横档不少于 8 根。托档 30*40mm, 每套床架不少于 4 根, 与床挺榫卯连接。立柱、床挺应用螺栓和榫卯相结合的方式连接加固。床脚配硅胶防滑胶套。 床体与墙面或地面固定, 确保稳固、安全。 床铺板: 床铺板不少于 11 根板条, 厚度$\geq$15mm, 每根板条间隙$\geq$12mm 且 $\leq$25mm。托档 30*40mm, 不少于 4 根。板条和托档需精光倒棱, 并由胶水和自攻螺丝连接固定。	

				床铺板及其两边和两端的所有间隙不超过 25mm。 安全护栏：圆边圆角，主框架 40*35mm,竖档 60*20mm。安全栏板缺口长度 500-600mm。安全护栏同一方向上相邻阻挡构件的净空间隙 60-70mm。安全护栏顶边与床铺板上表面的距离$\geq 300\text{mm}$，床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度，永久性警示线到安全栏板的顶边距离$\geq 200\text{mm}$。 扶梯：立柱 100*35mm,扶梯与床框连接部分采用圆弧形，弧长$\geq 200\text{mm}$，梯侧安全握孔，床架立柱与扶梯前后距离$\geq 200\text{mm}$，扶梯净宽$\geq 350\text{mm}$，梯蹬宽度$\geq 50\text{mm}$。梯蹬表面覆盖硅胶防滑垫和夜光标志。 蚊帐架：$\Phi 16\text{mm}$ 优质钢管,壁厚$\geq 1.0\text{mm}$,用 ABS 塑料连接件连接。 衣柜：600*600*1680mm,木板直拼，厚度$\geq 18\text{mm}$。框架结构,门板、侧板开槽插芯板,其余部件榫卯连接。通体单开门,门板封边与暗拉手注塑一体成型。柜内上部安装铝合金挂衣杆 1 根,壁厚$\geq 0.8\text{mm}$,中间配活动层板 1 块,上下可调节。门上配专用锁扣。 衣柜与床体固定,确保稳固、安全。 书桌及书架:1330*580*750/1680mm,木板直拼板,桌面厚$\geq 25\text{mm}$。除抽屉底板，其余板材$\geq 18\text{mm}$ 厚。框架结构,门板、侧板开槽插芯板,其余部件榫卯连接。门板及抽屉面板的封边与暗拉手注塑一体成型。桌面下安装抽屉 2 只 ,配锁；侧边柜单开门,门内放活动层板 1 块，可调节。桌上配置书架，书架层板可调节。 书桌架与床体固定，确保稳固、安全。 其他要求：应有人性化设计。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
2	单人床	1200 *2000 *1030 床边柜 500*500 *500	4	套 材质：床屏采用 E0 级优质三聚氰胺饰面多层胶合板，除抽屉底板，其余板材厚$\geq 18\text{mm}$。 封边：$\geq 2\text{mm}$ 厚同色同纹 PVC 封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼三节导轨等优质五金配件。 涂装：钢管经酸洗磷化等工艺处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80μm，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀性和抗冲击强度。 床架：钢管框架，框架 80*20*1.2mm 钢管，中间支撑档 30*20*1.2mm 钢管，不少于 4 根，整体焊接成型，框架外包实木多层胶合板，床架与床屏采用螺栓连接。 床屏：钢管框架，立柱 80*40*1.2mm L 型钢管，横档 50*30*1.2mm 钢管，相互连接牢固，框架内嵌多层胶合板。带防滑脚垫。 床垫：优质单面弹簧软床垫，厚度$\geq 120\text{mm}$，软硬两用的弹簧床垫。 床边柜：一床一柜。钢管框架，立柱 50*40*1.2mm L 型钢管，横档 50*30*1.2mm 钢管，相互连接牢固。柜体采用多层胶合板。上部敞开式，下部安装抽屉 1 只。抽屉的桶体采用三合一偏心件、圆榫和胶水连接，底板开槽插入。带防滑脚垫。 其他要求：应有人性化防撞设计。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	

3	椅子	常规	364	把	靠座背: 采用优质全新 PP 塑料, 新料一次注塑成型。光滑耐用, 具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 座面: 采用优质防霉阻燃麻绒面料, 内衬高密度海绵。 脚架: 采用直径不小于 16mm 优质钢管, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$, 配全新 PP 塑料防滑静音脚垫。 涂装: 钢管经清洗预热等工艺处理, 镀铬。成品要求涂层厚 $80\sim 100\mu\text{m}$, 表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 其他要求: 成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端, 外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。不少于 3 种颜色可选。	
4	书桌	1250 *600 *750 /800 书架 1140* 300*800	4	张	基材: 采用 E0 级优质三聚氰胺饰面多层胶合板, 桌面厚$\geq 25\text{mm}$, 除抽屉底板, 其余板材厚$\geq 18\text{mm}$, 桌面长边斜角工艺处理。 饰面: 板材两面贴$\geq 0.8\text{mm}$ 厚优质防火板。 封边: $\geq 2\text{mm}$ 厚同色同纹 PVC 封边。 胶水: 优质环保型胶水。 五金件: 阻尼三节导轨等优质五金配件。 涂装: 钢管经酸洗磷化等工艺处理, 喷塑。成品要求涂层厚 $60\sim 80\mu\text{m}$, 附着力达到 0 级标准, 具有良好的耐腐蚀性和抗冲击强度。 桌架: 立柱 $50*40*1.2\text{mm}$ L 型钢管, 横档 $50*30*1.2\text{mm}$ 钢管, 相互连接牢固。带防滑脚垫。 书架: 书桌上配置钢木书架, 钢管框架, 配二块层板, 厚度$\geq 25\text{mm}$。 其他要求: 桌面下安装抽屉 2 只, 抽屉的桶体采用三合一偏心件、圆榫和胶水连接, 底板开槽插入。抽屉配专用锁扣, 暗拉手。应有人性化防撞设计。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端, 外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
5	衣柜	900*600 *2000	4	个	材质: 采用 E0 级优质三聚氰胺饰面多层胶合板, 厚度$\geq 18\text{mm}$。 封边: $\geq 2\text{mm}$ 厚同色同纹 PVC 封边。 胶水: 优质环保型胶水。 五金件: 阻尼铰链等优质五金配件。 柜体: 对开门, 柜内上部安装铝合金挂衣杆 1 根, 壁厚$\geq 0.8\text{mm}$, 下放固定层板一块。暗拉手。 其他要求: 应有人性化防撞设计。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端, 外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	

6	中小学塑钢课桌椅 (核心产品)	课桌 650*450*610-760 (桌面高), 490-630 (桌下净空高) 课椅 440*380*340-440 (座面高)	3415	套	课桌: 桌面: 采用 ABS 塑料, 一级新料, 注塑一体成型, 厚度不低于 20mm; 桌面靠胸前处呈内弧造形; 左右有防滑落设计, 不刮手; 表面不得有反光现象; 桌面内部应有≥ 2根金属加强筋设计, 增加承重性, 保证安全耐用及美观。桌侧方设挂钩设计, 钩端不超出桌侧缘之外。桌面、屉箱需有浅蓝等 4 种颜色可选。 屉箱: 采用 PP 塑料, 一级新料, 注塑一体成型。桌面高与桌下净空高之间开口的高度不小于 80mm; 屉箱需有通风设计; 屉箱底面内部应有≥ 2根金属加强筋设计, 增加承重性。 桌架: 优质椭圆形钢管, 桌脚上部固定立管(外管)尺寸为$\geq 30\text{mm} \times \geq 60\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$, 桌脚椭圆形管(内管)尺寸为$\geq 25\text{mm} \times \geq 50\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$; 加强固定杆 U 型设计; 桌脚有高低调节桌高设计, 桌高可分档从 610mm 调至 760mm, 调节高度时无需使用任何工具; 脚套采用 PP 塑料一体注塑成型, 用螺丝锁付, 调节课桌平衡, 保证安全稳定耐用。 桌架表面涂装: 桌架焊接完成后表面经酸洗、脱脂、磷化处理; 外表采用一级颗粒粉末, 经高温粉体烤漆, 表面光滑均匀, 色泽一致, 美观耐用。 课椅: 靠背: 采用 PP 塑料一级新料, 注塑一体成型; 尺寸: $\geq 420\text{mm} \times \geq 330\text{mm}$, 设透气孔且孔洞直径及间隙$\leq 5\text{mm}$; 靠背与支撑杆采用螺丝固定组装, 保证安全牢固耐用; 靠背弧形造型设计, 符合人体工学设计原理。靠背、座面需有浅蓝等 4 种颜色可选。 座面: 采用 PP 塑料一级新料, 注塑一体成型; 尺寸: $\geq 440\text{mm} \times \geq 380\text{mm}$。座面内部应有$\geq 2$根金属加强筋设计, 增加承重性; 设透气孔且孔洞直径及间隙$\leq 5\text{mm}$; 座面有凹形设计, 符合人体工学设计原理。 椅架: 优质椭圆形钢管, 椅脚主钢架固定立管(外管)尺寸为$\geq 30\text{mm} \times \geq 60\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$, 椅座椭圆形钢管(内管)尺寸为$\geq 25\text{mm} \times \geq 50\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$; 靠背管尺寸为$\geq 15\text{mm} \times \geq 30\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$; 椅脚有高低调节座面高设计, 座面高可分档从 340mm 调至 440mm, 调节高度时无需使用任何工具; 脚套采用 PP 塑料一体注塑成型, 用螺丝锁付, 调节课椅平衡, 保证安全稳定耐用。 椅架表面涂装: 椅架焊接完成后表面经酸洗、脱脂、磷化处理; 外表采用一级颗粒粉末, 经高温粉体烤漆, 表面光滑均匀, 色泽一致, 美观耐用。	 
7	高中塑钢课桌椅 (核心产品)	课桌 650*450*670-790 (桌面高), 550-660 (桌下净空高) 课椅 440*400	700	套	课桌: 桌面: 采用 ABS 塑料一级新料, 注塑一体成型, 厚度$\geq 20\text{mm}$; 桌面靠胸前处呈内弧造形; 桌面加高防滑落档边; 不刮手; 表面不得有反光现象; 桌面内部需有注塑一体成型的≥ 2根金属加强筋, 增加承重性。桌面背面与屉箱卡扣连接。桌面、屉箱需有浅蓝等 4 种颜色可选。 屉箱: 采用 PP 塑料一级新料, 注塑一体成型。桌面高与桌下净空高之间开口的高度不小于 80mm; 屉箱两侧需有通风设计及注塑一体成型的书包挂钩及储物格。屉箱底面内部应有注塑一体成型的金属加强筋, 增加承重性。 桌架: 优质椭圆形钢管, 桌脚上部固定立管(外管)尺寸为$\geq 30\text{mm} \times \geq 60\text{mm} \times \text{壁厚} \geq 1.2\text{mm}$, 桌脚椭圆形管(内管)尺寸为$\geq 25\text{mm} \times \geq 50\text{mm} \times \text{壁厚} \geq 1.5\text{mm}$; 加强固定	

		*380-460 (座面高)			杆 U 型设计; 桌脚有高低调节桌高设计, 桌高可分档从 670mm 调至 790mm, 调节高度时无需使用任何工具; 脚套采用 PP 塑料一体注塑成型, 用螺丝锁付, 调节课桌平衡。 表面涂装: 桌架焊接完成后表面经酸洗、脱脂、磷化处理; 外表采用一级颗粒粉末, 经高温粉体烤漆, 表面光滑均匀, 色泽一致, 美观耐用。 课椅: 靠背: 采用 PP 塑料一级新料; 尺寸: $\geq 440\text{mm} \times \geq 350\text{mm}$, 设透气孔且孔洞直径及间隙应$\leq 5\text{mm}$; 靠背与支撑杆插入式; 靠背内部需有注塑一体成型的≥ 2 根金属加强筋, 增加承重性; 靠背弧形造型设计。靠背背面需有学号铭牌; 靠背需有浅蓝等 4 种颜色可选。 座面: 采用 PP 塑料一级新料; 尺寸: $\geq 440\text{mm} \times \geq 400\text{mm}$。座面内部需有注塑一体成型的$\geq 2$ 根金属加强筋; 设透气孔且孔洞直径及间隙应$\leq 5\text{mm}$; 座面有凹形设计。 椅架: 优质椭圆形钢管, 椅脚主钢架固定立管(外管) 尺寸为$\geq 30\text{mm} \times \geq 60\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$, 椅座椭圆形钢管(内管) 尺寸为$\geq 25\text{mm} \times \geq 50\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$; 靠背管尺寸为$\geq 15\text{mm} \times \geq 30\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.5\text{mm}$; 椅脚有高低调节座面高设计, 座面高可分档从 380mm 调至 460mm, 调节高度时无需使用任何工具; 配置物篮, 置物篮上口四周铁丝表面应包裹软胶, 软胶与铁丝一体成型, 铁丝直径$\geq 4\text{mm}$。脚套采用 PP 塑料一体注塑成型, 用螺丝锁付, 调节课椅平衡。 表面涂装: 椅架焊接完成后表面经酸洗、脱脂、磷化处理; 外表采用一级颗粒粉末, 经高温粉体烤漆, 表面光滑均匀, 色泽一致, 美观耐用。	   
8	高职 自习 桌 (核 心产 品)	1300*500*750	550	张	材质: 采用 E0 级优质三聚氰胺饰面多层板, 桌面厚$\geq 25\text{mm}$。 封边: 采用 PU 封边。 胶水: 优质环保型胶水。 桌架: 采用直径$\geq 38\text{mm}$ 优质钢管, 壁厚$\geq 1.8\text{mm}$。 挡板: 采用钢制冲孔挡板, 壁厚$\geq 1.8\text{mm}$, 与桌架固定。 五金件: 优质五金配件。 喷涂: 钢制部件表面均经酸洗磷化处理, 高温塑化而成, 防腐性好, 环保耐用; 成品要求涂层厚$\geq 60\mu\text{m}$, 附着力达到 0 级标准。	
9	高职 自习 椅	490*420*400-450 (座面高)	1100	把	材质: 采用 E0 级优质三聚氰胺饰面多层板, 厚度$\geq 15\text{mm}$。 封边: 采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 胶水: 优质环保型胶水。 椅架: 优质椭圆形钢管, 椅脚主钢架固定立管(外管) 尺寸为长$\geq 25\text{mm}$, 宽$\geq 50\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$, 椅座椭圆形钢管(内管) 尺寸为长$\geq 20\text{mm}$, 宽$\geq 40\text{mm}$, 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$; 椅脚有高低调节座面高设计, 座面高可分档从 400mm 调至 450mm, 调节高度时无需使用任何工具; 脚套采用 PP 塑料一体注塑成型, 用螺丝锁付, 调节椅子平衡, 保证安全稳定耐用。 喷涂: 椅架焊接完成后表面经酸洗、脱脂、磷化处理; 外表采用一级颗粒粉末, 经高温粉体烤漆, 表面光滑均匀, 色泽一致, 美观耐用。	
10	49 门 学生	单门储 物柜	80	组	材质: 采用优质 ABS 塑料一次注塑成型。 柜门: 柜门由双层门板组成, 双层门板为分布均匀的卡扣	

	储物柜	390*310 *430 单门清洁柜 430*930 *430			结合而成。柜门需配有防撞软胶护角，安装于门板直角处。柜门厚$\geq 24\text{mm}$，柜门内应有加强筋设计。 柜体：侧板厚$\geq 25\text{mm}$，顶、底、背板厚$\geq 21\text{mm}$。柜门与柜体采用优质高强度耐磨尼龙铰链连接，并配上下门轴加固。 组合：整组学生储物柜由 48 个单门柜及 1 个单门清洁柜组合而成。柜体之间不使用胶水及配件连接，连接安全稳固，并可重复拆装使用。 其他要求：需有多种颜色可选。每扇柜门上配置嵌入式拉手带锁（不突出门板）；柜门正面需预留放置铭牌的位置；柜门打开，在门板内侧需配多功能盒。清洁柜内需配置不锈钢挂杆。每组柜体需配置底座。	
11	26 门学生储物柜	整组 6420*500*1200 单门 450*500*550	30	组	材质：采用优质一级冷轧钢板，裸板厚$\geq 0.8\text{mm}$，一次冲压成型。 柜体：钢板折边工艺处理，边缘须无毛刺、尖角等缺陷。 工艺：采用木纹转印工艺，呈现木纹效果。 五金件：锁具、铰链等优质五金配件。 其他要求：需有多种颜色可选。每扇柜门上配置嵌入式拉手带锁（不突出门板）；柜门正面需预留放置铭牌的位置；柜体顶部安装人造石台面，厚$\geq 12\text{mm}$。每组柜体需配置底座。	
12	22 门学生储物柜	整组 5300*500*1200 单门 450*500*550	17	组		
13	28 门学生储物柜	整组 6500*500*1200 单门 450*500*550	13	组		
14	四人位连体餐桌椅	餐桌 1200*600*750 餐椅 440*548*400	588	套	材质：桌面采用 E0 级优质多层板和铝蜂窝复合材料，厚$\geq 25\text{mm}$，桌面长边斜角工艺处理。 饰面：板材两面贴$\geq 0.8\text{mm}$厚优质防火板。 封边：采用$\geq 2\text{mm}$厚同色同纹 PVC 封边。 胶水：优质环保型胶水。 靠座面：采用优质 PP 塑料新料一次成型。靠座面内部应有加强筋设计，增加承重性。 桌椅架：采用长$\geq 50\text{mm}$，宽$\geq 25\text{mm}$ 优质钢管，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$。椅架及连接杆采用直径$\geq 55\text{mm}$ 优质钢管，壁厚$\geq 1.8\text{mm}$。 喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 五金件：优质五金配件。 其他要求：椅架底部配全新 PP 塑料脚套。靠座面需有不少于三种颜色可选。	

★注：以上对所需采购货物的主材材质要求为实质性要求。

三、项目供货管理要求

1、本项目投标人中标后应按照招标文件规定的方式提供货物及相关服务。

2、中标人必须具备上海市或有关行业管理部门规定的在上海市场实施本项目供货所需的资质、资格和一切手续（如有的话），由此引起的所有有关事宜及费用由中标人自行负责。

3、投标人在投标前应认真了解采购人使用需求、使用条件（使用空间、能源条件等）和其他相关条件。

4、仓储要求：自有仓库或租赁仓库，用于存放本项目生产货物。

5、图书馆家具的款式或规格：

（1）在投产前，采购人对款式或规格上如有微调，中标人应予以满足。

（2）中标人在货物供货前需将货物的技术资料和使用条件报采购人确认后方可订货（或组织生产）和确定具体供货、就位时间。本项目调试安排期间管理将纳入采购人的管理范围，中标人在此过程中须服从采购人的时间和管理协调。

6、如本项目涉及商品包装和快递包装的，除采购需求另有要求外，中标人所出售的货物包装应当参照财政部办公厅、生态环境部办公厅以及国家邮政局办公室联合发布的《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行。

7、包装和送货要求：中标人在组织进场前须对拟进场的相关家具设备进行充分的软包装保护，避免对采购人楼宇内墙面、楼梯扶手、楼宇电梯等造成损坏，并根据现场实际，分批将家具放置采购人指定场所。若产生损坏，由中标人采取措施复原，否则将赔偿采购人损失。

8、进度安排：中标人须在合同签订生效后 30 日历天内完成家具生产，并放置在中标人的成品仓库，接采购人通知 5 天内完成交货及现场安装调试。

9、安装要求：

现场管理：

（1）中标人应配备安装现场管理负责人并明确联系方式，该负责人须全程监控项目的安装、调试及验收过程。（货到现场：检查家具的数量、外包装及按照房间布置分配家具种类、数量。安装过程中：按照图纸配置家具，严格按照安装工艺、技术规范执行，组装完毕后对现场进行清洁保洁工作。）在采购人验收之前，现场负责人对家具进行全方面的自检，确保正常使用后通知采购人验收。

（2）中标人应严格遵守采购人管理规定：所有工作人员严格听从现场负责人或采购人的指挥，确保现场有序进行；货品进场，轻拿轻放，摆放整齐，不得拖拉，并注意对现场环境及产品的保护。

（3）与中标人签订现场施工安全协议，确保施工安全。安装现场严禁烟火；负责处理安装过程中产生的垃圾，确保垃圾及时清理，保持现场整洁卫生。

现场安装：中标人现场安装人员应当严格按各类家具使用要求进行安装，中标人现场管理人员应当按质量要求严格对安装各环节进行检查，特别是对容易出现质量问题的环节进行重点督查，确保家具现场安装的质量。

四、质量标准与验收要求

1、投标人提供的产品和服务应符合国家和上海市与本项目有关的各项质量和安全标准、规范和验收要求以及相关政府管理部门和行业有关规定和规程，标准、规范等不一致的，以要求严的为准。所有家具原料、成品及部件（含涂装及板材）的有关质量标准必须满足以下最新标准（不限于下列）：

GB/T39016	定制家具 通用设计规范
GB/T39600	人造板及其制品甲醛释放量分级
GB28231	书写板安全卫生要求
GB21027	学生用品的安全通用要求
QB/T2602	影剧院公共座椅

QB/T2741	学生公寓多功能家具
QB/T4071	课桌椅
GB/T3976	学校课桌椅功能尺寸及技术要求
GB/T3328	家具 床类主要尺寸
GB/T14531	办公家具 阅览桌、椅、凳
GB/T14532	办公家具 木制柜、架
GB/T3324	木家具通用技术条件
QB/T1951.1	木家具 质量检验及质量评定
GB/T3325	金属家具通用技术条件
QB/T1951.2	金属家具 质量检验及质量评定
GB/T32487	塑料家具通用技术条件
GB28481	塑料家具中有害物质限量
GB18580	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB18583	室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量
GB18584	室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
GB/T17657	人造板及饰面人造板理化性能试验方法
GB/T9286	色漆和清漆 漆膜的划格试验
GB/T37652	家具售后服务要求

2、货物初次验收时，中标人须提供 2 份货品全性能检测报告（检测货品由学校指定）。

3、验收要求：

（1）验收时间：

初次验收：在货物安装调试交付后。

最终验收：在使用一个学期后的 20 个工作日内。

（2）验收内容：

初次验收：

①抽样检测：由采购人组织或委托第三方进行，质量标准和验收要求按本项第 1、2 条规定内容。随机抽取时间不通知中标人。在家具以及配件到达采购人现场后有权对中标人提供的货物进行随机抽样，送具有国家资质认定的检验检测机构进行破坏性检测。随机抽取的样品为项目所含各类型产品（或产品部件），样品由中标人免费提供。如抽检合格，检测费用由采购人负责。如果抽检不合格，检测费用由中标人负责，因此产生的一切后果和损失都由中标人承担。

②实物检验：采购人根据招标文件实地检查家具的数量、质量，抽查试验功能性能，检查中标人提供的检测报告等资料。

经抽样检测或实物检验后、若产品有质量问题或选材、用料、环保等不符合招标文件要求，采购人有权要求退还该批全部产品，并要求中标人在 15 日内按照要求重新供货，直至产品再次抽检或检验合格；由此引起的交货延误所产生的一切经济损失及相关责任都由中标人承担，同时按照合同约定的违约责任进行处理。

最终验收：

在一个学期使用期后的 20 个工作日内，由采购人组织最终验收。现场检查家具的使用情况，听取使用方对家具的质量、服务、维保等方面的意见。检查中标人提供的项目全套竣工资料。

（3）最终验收完成并满足以下条件，采购人签署项目竣工报告：

①中标人已按照合同规定提供了与封样相同的全部产品及全套竣工资料。

②中标人提供的产品经初验及终验，均符合招标文件技术要求及性能要求的。

③中标人已提供项目售后维保承诺、产品检测报告等资料。

5、产品质保期自最终验收合格之日起算，由中标人提供保修。

五、售后服务要求

1、投标人必须提供所投设备整体不少于八年的免费质保期，质保期内提供质量“三包”，并免费上门服务。提供定期上门巡检，发现问题及时解决。质保期外投标人须提供终身保养服务，继续提供设备使用的技术支持，包括故障排除及零备件的供应，应长期负责有偿优惠维修服务。

2、投标人应具有较完善的售后服务体系，有售后服务专线，保证在接到故障报修电话后能及时上门解决问题。投标人必须提供全年 5×8 小时上门服务（所有部件上门更换）必须做到 5 分钟内电话响应、2 小时内到达现场、12 小时内修复或提供备用设备。提供正常的技术、备品备件服务。

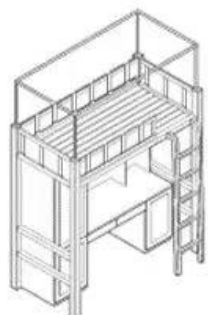
3、投标人必须在投标文件中对其售后故障解决方案、服务方案，包括售后服务网点详细介绍、响应到场修复时间、专线报修电话、投诉方式、售后服务人员组成情况、无法解决问题的应急措施等进行详细阐述。

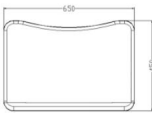
六、投标实样要求

1、投标实样送达地点：上海市松江区乐都西路 867-871 号 2 号楼 5 楼，联系人：单老师，联系电话：57746172。

2、投标实样内容及制作要求：

投标人应按照招标文件的要求提供以下实样（产品材质与技术要求见技术参数说明）。

序号	货物名称	规格 (mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图片
1	实木公寓床	2050*900*2100	1	套	材质：床架、安全护栏、扶梯、采用优质山毛榉，床铺板采用杉木板条。衣柜、书桌架选用优质辐射松。实木需经强制性人工干燥，含水率≤12%。产品须无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链、阻尼三节导轨等优质五金配件。 涂装：采用优质环保型水性漆，全封闭。成品要求透明度高，木纹清晰，色泽悦目，光滑耐磨，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。 床架：立柱 60*60mm，床梃及横档 40*80mm，横档不少于 8 根。托档 30*40mm，每套床架不少于 4 根，与床梃榫卯连接。立柱、床梃应用螺栓和榫卯相结合的方式连接加固。床脚配硅胶防滑胶套。 床体与墙面或地面固定，确保稳固、安全。 床铺板：床铺板不少于 11 根板条，厚度≥15mm，每根板条间隙≥12mm 且 ≤25mm。托档 30*40mm，不少于 4 根。板条和托档需精光倒棱，并由胶水和自攻螺丝连接固定。床铺板及其两边和两端的所有间隙不超过 25mm。 安全护栏：圆边圆角，主框架 40*35mm，竖档 60*20mm。安全栏板缺口长度 500-600mm。安全护栏同一方向上相邻阻挡构件的净空间隙 60-70mm。安全护栏顶边与床铺板上表面的距离≥300mm，床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度，永久性警示线到安全栏板的顶边距离≥200mm。 扶梯：立柱 100*35mm，扶梯与床梃连接部分采用圆弧形，弧长≥200mm，梯侧安全握孔，床架立柱与扶梯前后距离≥200mm，扶梯净宽≥350mm，梯蹬宽度≥50mm。梯蹬表面覆盖硅胶防滑垫和夜光标志。	

				蚊帐架: $\Phi 16\text{mm}$ 优质钢管,壁厚$\geq 1.0\text{mm}$,用 ABS 塑料连接件连接。 衣柜: $600*600*1680\text{mm}$,木板直拼,厚度$\geq 18\text{mm}$。框架结构,门板、侧板开槽插芯板,其余部件榫卯连接。通体单开门,门板封边与暗拉手注塑一体成型。柜内上部安装铝合金挂衣杆 1 根,壁厚$\geq 0.8\text{mm}$,中间配活动层板 1 块,上下可调节。门上配专用锁扣。 衣柜与床体固定,确保稳固、安全。 书桌及书架: $1330*580*750/1680\text{mm}$,木板直拼板,桌面厚$\geq 25\text{mm}$。除抽屉底板,其余板材$\geq 18\text{mm}$厚。框架结构,门板、侧板开槽插芯板,其余部件榫卯连接。门板及抽屉面板的封边与暗拉手注塑一体成型。桌面下安装抽屉 2 只,配锁;侧边柜单开门,门内放活动层板 1 块,可调节。桌上配置书架,书架层板可调节。 书桌架与床体固定,确保稳固、安全。 其他要求: 应有人性化设计。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端,外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
2	高中 塑钢 课桌椅	课桌 $650*450*670-790$ (桌面高), $550-660$ (桌下净空高) 课椅 $440*400*380-460$ (座面高)	1套	课桌: 桌面: 采用 ABS 塑料一级新料,注塑一体成型,厚度$\geq 20\text{mm}$;桌面靠胸前处呈内弧造形;桌面加高防滑落档边;不刮手;表面不得有反光现象;桌面内部需有注塑一体成型的≥ 2根金属加强筋,增加承重性。桌面背面与屉箱卡扣连接。桌面、屉箱需有浅蓝等 4 种颜色可选。 屉箱: 采用 PP 塑料一级新料,注塑一体成型。桌面高与桌下净空高之间开口的高度不小于 80mm;屉箱两侧需有通风设计及注塑一体成型的书包挂钩及储物格。屉箱底面内部应有注塑一体成型的金属加强筋,增加承重性。 桌架: 优质椭圆形钢管,桌脚上部固定立管(外管)尺寸为$\geq 30\text{mm} \times \geq 60\text{mm} \times \text{壁厚} \geq 1.2\text{mm}$,桌脚椭圆形管(内管)尺寸为$\geq 25\text{mm} \times \geq 50\text{mm} \times \text{壁厚} \geq 1.5\text{mm}$;加强固定杆 U 型设计;桌脚有高低调节桌高设计,桌高可分档从 670mm 调至 790mm,调节高度时无需使用任何工具;脚套采用 PP 塑料一体注塑成型,用螺丝锁付,调节课桌平衡。 表面涂装: 桌架焊接完成后表面经酸洗、脱脂、磷化处理;外表采用一级颗粒粉末,经高温粉体烤漆,表面光滑均匀,色泽一致,美观耐用。 课椅: 靠背: 采用 PP 塑料一级新料;尺寸:$\geq 440\text{mm} \times \geq 350\text{mm}$,设透气孔且孔洞直径及间隙应$\leq 5\text{mm}$;靠背与支撑杆插入式;靠背内部需有注塑一体成型的$\geq 2$根金属加强筋,增加承重性;靠背弧形造型设计。靠背背面需有学号铭牌;靠背需有浅蓝等 4 种颜色可选。 座面: 采用 PP 塑料一级新料;尺寸:$\geq 440\text{mm} \times \geq 400\text{mm}$。座面内部需有注塑一体成型的$\geq 2$根金属加强筋;设透气孔且孔洞直径及间隙应$\leq 5\text{mm}$;座面有凹形设计。 椅架: 优质椭圆形钢管,椅脚主钢架固定立管(外管)尺寸为$\geq 30\text{mm} \times \geq 60\text{mm}$,壁厚$\geq 1.2\text{mm}$,椅座椭圆形钢管(内管)尺寸为$\geq 25\text{mm} \times \geq 50\text{mm}$,壁厚$\geq 1.5\text{mm}$;靠背管尺寸为$\geq 15\text{mm} \times \geq 30\text{mm}$,壁厚$\geq 1.5\text{mm}$;椅脚有高低调节座面高设计,座面高可分档从 380mm 调至 460mm,调节高度时无需使用任何工具;配置物篮,置物篮上口四周铁丝表面应包裹软胶,软胶与铁丝一体成型,铁丝直径	     

					≥4mm。脚套采用 PP 塑料一体注塑成型，用螺丝锁付，调节课椅平衡。 表面涂装：椅架焊接完成后表面经酸洗、脱脂、磷化处理；外表采用一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，表面光滑均匀，色泽一致，美观耐用。	
3	高 职 自 习 桌	1300*500*750	1	张	材质：采用 E0 级优质三聚氰胺饰面多层板，桌面厚≥25mm。 封边：采用 PU 封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用直径≥38mm 优质钢管，壁厚≥1.8mm。 挡板：采用钢制冲孔挡板，壁厚≥1.8mm，与桌架固定。 五金件：优质五金配件。 喷涂：钢制部件表面均经酸洗磷化处理，高温塑化而成，防腐性好，环保耐用；成品要求涂层厚≥60μm，附着力达到 0 级标准。	
4	中 钢 塑 课 桌 的 面 样 (能 看 到 截 面)	≤400*300	1	块	桌面截面应清楚的看到一体注塑成型且内含≥2 根金属加强筋	
5	中 钢 塑 课 椅 的 靠 背 小 样 (能 看 到 截 面)	≤200*200	1	块	靠背截面应清楚的看到一体注塑成型且内含≥2 根金属加强筋	

3、所有实样均应注明投标人名称，并在送样截止时间：2025 年 7 月 17 日 10:00（北京时间）前送达并完成现场搭样，超过送样截止时间的送样将不予接受。

4、采购结束后投标实样处置：

- （1）中标实样将由采购人封样，作为本项目合同履行验收的检验标准之一。
- （2）未中标实样处置：采购结果公告发布后一个月内未中标人可与采购人、采购代理机构联系，约定时间取回投标实样，逾期不领的将由采购人、采购代理机构统一处置。如项目发生质疑、投诉，取回投标实样时间将根据具体情况后延。

七、检测报告要求

- 1、检测机构要求：国内有资质的家具检测机构
- 2、检测内容：

- （1）投标人提供拟投主要原辅材料：水青冈（山毛榉）、松木实木直拼板、饰面多层板、PVC 封边条、海绵、水性漆、ABS 塑料、PP 塑料、导轨、铰链、钢管、麻绒面料等的中文版检测报告。
- （2）投标人提供与本次招标产品类似的学生储物柜类、椅类、实木公寓床类、桌类、课桌类、课

椅类的成品全性能检测报告。

3、检测报告为国家认可的检测机构出具，符合本项目招标文件《附件：项目采购需求》的《包件一：学生用家具中 1、主要技术指标》要求相对应的检测报告。送检人为投标人或生产厂家，均予认可。

(二) 包件二：校用家具

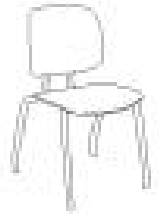
1、主辅原材料主要技术指标（提供检测报告）：

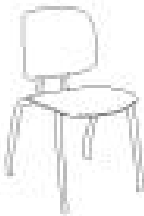
序号	名称	技术参数要求	备注
1	多层板	依据 GB/T 35601-2024、GB/T 39600-2021、GB/T 9846-2015 标准，其中甲醛释放量 $\leq 0.050\text{mg/m}^3$ ，挥发性有机化合物释放浓度（7d）：苯、甲苯、二甲苯未检出、总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 20\text{ }\mu\text{g/m}^3$ ，含水率，胶合强度，浸渍剥离，静曲强度和弹性模量均应合格。	
2	PVC 封边条	依据 QB/T4463-2013 标准，其中耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度均应合格，甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ，氯乙烯单体、邻苯二甲酸酯的总量、多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）未检出。	
3	海绵	依据 GB/T 10802-2023、GB 8624-2021 标准，其中外观（色泽、气孔、裂缝、污渍）均应符合要求，回弹率 $\geq 35\%$ ，气味等级 ≥ 7 级，拉伸强度 $\geq 100\text{KPa}$ ，断裂伸长率 $\geq 130\%$ ，撕裂强度 $\geq 2.0\text{N/cm}$ ，干热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{KPa}$ ，甲醛散发 $\leq 10\text{mg/kg}$ ，燃烧性能 B1 级。	
4	水性漆	依据 GB 18581-2020、GB/T 35602-2017 标准，其中 VOC 含量 $\leq 250\text{g/L}$ ，甲醛含量 $\leq 100\text{mg/kg}$ ，乙二醇醚及醚酯总和含量 $\leq 300\text{mg/kg}$ ，苯系物总和含量 $\leq 250\text{mg/kg}$ ，烷基酚聚氧乙烯醚总和含量 $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，重金属元素：铅、六价铬、汞、镉 $\leq 20\text{mg/kg}$ 。	
5	ABS 塑料	依据 GB 28481-2012、GB/T 32487-2016 标准，其中邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP $\leq 0.1\%$ ）、重金属（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）、16 种多环芳烃（PAH）总量 $\leq 10\text{mg/kg}$ 、多溴联苯（PBB） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、多溴二苯醚（PBDE） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 。	
6	PP 塑料	依据 GB 28481-2012、GB/T 32487-2016 标准，其中邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP $\leq 0.1\%$ ）、重金属（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）、16 种多环芳烃（PAH）总量 $\leq 10\text{mg/kg}$ 、多溴联苯（PBB） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、多溴二苯醚（PBDE） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 。	
7	导轨	依据 QB/T2454-2013、QB/T 3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999 标准，其中耐久性（8 万次）、垂直向下静载荷（200N）、水平侧向静载荷（100N）、猛开、猛关均应合格、垂直，金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验 300h 达到 10 级、乙酸盐雾试验 100h 达到 10 级。	
8	铰链	依据 QB/T 2189-2013、QB/T 3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999	

		标准，其中操作力、耐久性(8万次)、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）合格，金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验 300h 达到 10 级、乙酸盐雾试验 300h 达到 10 级。	
9	钢管	依据 GB/T 3325-2024、QB/T1950-2024、GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 标准，其中金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）均应合格，金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验 300h 达到 10 级、乙酸盐雾试验 100h 达到 10 级。	
10	抗倍特板	依据 GB/T17657-2013 标准，其中甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg/m}^3$	
11	网布	依据 GB18401-2010、GB 8624-2012 标准，其中甲醛含量 $\leq 20\text{mg/kg}$ ；PH 值：4.0-7.5，染色牢度-耐水 ≥ 3 级；染色牢度-耐酸汗渍 ≥ 3 级；染色牢度-耐碱汗渍 ≥ 3 级；染色牢度-耐干摩擦 ≥ 4 级；可分解致癌芳香胺染料-未检出；阻燃性能 B2 级。	
12	三合一连接件	依据 GB/T 28203-2011 标准，其中外观（金属件表面应无锈蚀、毛刺刀口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰伤等缺陷）应合格，三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 240\text{N}$ ；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 550\text{N}$ ；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 700\text{N}$ 。	

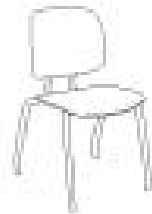
2、需求内容:

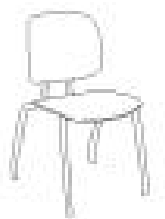
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
1、自然实验室 2 间						
1	教师操作台	1200*700*750	1	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质抗倍特板，厚 $\geq 12\text{mm}$ ，四周倒角，表面圆润光滑无毛边。 2、胶水：优质环保型胶水。 3、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：桌下配 PP 收纳盒，桌面四角设悬挂收纳工具功能。	

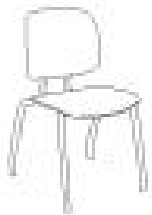
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
2	讲台 A	1200*600*750	1	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\text{-}70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：配固定抽屉柜一个。	
3	教师椅 A	常规	2	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、脚架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。靠背支架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 $80\sim 100\mu\text{m}$ ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他要求：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
4	学生组合桌	直径 1630*950*750	16	套	1、材质：桌面采用 E0 级优质抗倍特板，厚 $\geq 12\text{mm}$ ，四周倒角，表面圆润光滑无毛边。 2、胶水：优质环保型胶水。 3、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\text{-}70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 5、其他：由三张异形单体桌及三角形走线柜组合而成。配防滑调节脚及优质尼龙万向轮。	
5	学生凳 A	直径 300*450	96	个	1、座面：采用 ABS 新料一体注塑成型，背面配防滑软垫，设悬挂桌上功能。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\text{-}70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐	

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					腐蚀和耐冲击性。	
2、自然准备室 2 间						
6	准备桌	1400*600 *750	2	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌下配 2 个升降式 PP 抽屉。两个桌脚配优质尼龙轮，另两个桌脚配防滑脚垫。	
7	学生凳 A	直径 300*450	2	个	1、座面：采用 ABS 新料一体注塑成型，背面配防滑软垫，可悬挂在桌上。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	
8	教师椅 A	常规	2	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、脚架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	

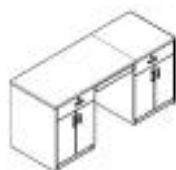
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
9	收纳柜	800*450*2000	10	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，顶面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ ，三聚氰胺正反面贴面，表面须无划痕、起泡和爆口破损等缺陷，致密平整，厚 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC 封边。 2、胶水：优质环保型胶水。 3、五金件：优质阻尼铰链等五金配件。 4、其它：上部两门为木框镶嵌 $\geq 5\text{mm}$ 厚透明钢化玻璃，内置 2 块 $\geq 18\text{mm}$ 厚搁板，下部两门，内置 1 块 $\geq 18\text{mm}$ 搁板。	
3、科学实验室 5 间						
10	讲台 A	1200*600*750	5	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其它：配固定抽屉柜一个。	
11	教师椅 B	常规	5	把	1、靠座面：采用 PP 新料一次注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、扶手：采用 ABS 新料一体注塑成型。 3、椅架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
12	学生六边桌	1710*1540*760	40	张	1、材质：桌面采用 ABS 注塑一体成型，厚 $\geq 20\text{mm}$ ，侧板、背板、组合六角板采用优质高密度 PE 吹塑一体成型，厚 $\geq 35\text{mm}$ 。 2、五金件：优质五金配件。 3、其它：配调节脚。	

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
13	学生凳 B	直径 300*450	240	个	1、座面：采用 ABS 新料一体注塑成型。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	
4、科学准备室 5 间						
14	准备桌	1400*600*750	5	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌下配 2 个升降式 PP 抽屉。两个桌脚配优质尼龙轮，另两个桌脚配防滑脚垫。	
15	教师椅 A	常规	10	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、脚架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
16	上柜 A	1000*450*1200	15	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链等五金配件。 5、其他：上部两门镶嵌 $\geq 5\text{mm}$ 厚透明钢化玻璃，内置 1 块层板。下部双层开放式。	

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
17	下柜	1000*600*800	15	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链等五金配件。 5、其它：柜内配 1 块层板。	
5、劳技专用室 5 间						
18	教师操作台	1200*700*750	5	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质抗倍特板，厚 $\geq 12\text{mm}$ ，四周倒角，表面圆润光滑无毛边。 2、胶水：优质环保型胶水。 3、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：桌下配 PP 收纳盒，桌面四角设悬挂收纳工具功能。	
19	教师椅 A	常规	5	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、脚架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
20	学生劳技桌	1200*1200*750	60	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质抗倍特板，厚 $\geq 12\text{mm}$ ，四周倒角，表面圆润光滑无毛边。 2、胶水：优质环保型胶水。 3、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：桌下配 PP 收纳盒，桌面四角设悬挂	

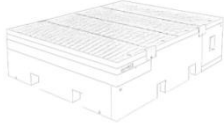
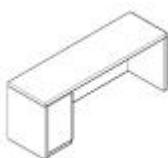
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					收纳工具功能。	
21	学生凳 A	直径 300*450	240	把	1、座面：采用 ABS 新料一体注塑成型，背面配防滑软垫，设悬挂桌上功能。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	
22	置物柜 A	1340*450 *900	10	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链等五金配件。 5、其他：上下敞开式配优质 PP 收纳盒，中间四门。	
6、劳技准备室 4 间						
23	准备桌	1400*600 *750	8	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌下配 2 个升降式 PP 抽屉。两个桌脚配优质尼龙轮，另两个桌脚配防滑脚垫。	
24	教师椅 A	常规	16	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、脚架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	

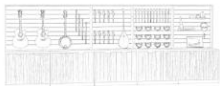
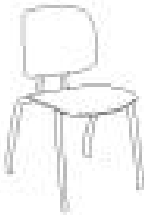
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
25	收纳柜	800*450*2000	12	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链等五金配件。 5、其他：上部两门镶嵌 $\geq 5\text{mm}$ 厚透明钢化玻璃，内置 2 块层板，下部两门，内置 1 块层板。	
7、计算机房 8 间						
26	教师电脑桌	1400*600*750	8	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌架配走线槽。	
27	学生电脑桌	1400*600*750	192	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌架配走线槽。	
28	学生椅	常规	392	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背设提手，设悬挂桌上功能。	
8、计算机房准备室 4 间						
29	学生电脑桌	1400*600*750	4	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。	

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚50-70um，附着力达到0级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌架配走线槽。	
30	学生椅	常规	8	把	1、靠座面：采用PP新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背设提手，设悬挂桌上功能。	
31	上柜 A	1000*450*1200	4	个	1、材质：采用E0级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚PVC封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链等五金配件。 5、其他：上部两门镶嵌 $\geq 5\text{mm}$ 厚透明钢化玻璃，内置1块层板。下部双层开放式。	
32	下柜	1000*600*800	8	个	1、材质：采用E0级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚PVC封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链等五金配件。 5、其它：柜内配1块层板。	
33	上柜 B	1000*450*1200	4	个	1、材质：采用E0级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚PVC封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链等五金配件。 5、其他：上部两门镶嵌 $\geq 5\text{mm}$ 厚透明钢化玻璃，内置1块层板。	
9、英语听说教室1间						
34	教师桌	1600*600*750	1	张	1、材质：采用E0级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚PVC封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链、导轨等五金配件。 5、中控：右侧桌面抽拉式设计，内置触摸中控，具备集中及分组控制学生桌的升降屏风。 6、其他：桌面装穿线盒，中间配键盘抽，下部	

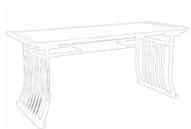
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					左右两侧双开门，内置 1 块活动层板。	
35	教师椅 B	常规	1	把	1、靠座面：采用 PP 新料一次注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、扶手：采用 ABS 新料一体注塑成型。 3、椅架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
36	学生桌	整体 825*600/1 190*950/1 400 桌子 706*500* 760	48	位	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，除升降屏风外其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。升降屏风采用 E0 级优质高密度板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链、导轨等五金配件。 5、框架：升降屏风框架立柱和支撑架采用优质铝合金型材，厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。 6、升降：采用 24V 优质静音电机驱动由控制台中控控制屏风升降，升降高度可任意停留，升降到位自动停止。 7、其它：桌面装穿线盒，配键盘抽，下部双开门。屏风四周采用优质铝合金包边，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。	
37	学生椅	常规	48	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背设提手，设悬挂桌上功能。	
10、音乐专用室 5 间						

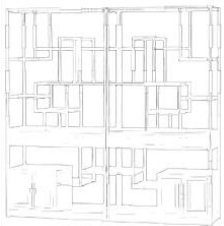
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
38	升降讲台	1000*520*680-1000	5	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质抗倍特板，厚 $\geq 12\text{mm}$ ，四周倒角，表面圆润光滑无毛边。 2、胶水：优质环保型胶水。 3、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。配液压升降机构，高度可任意调节。 4、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\text{-}70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：配优质尼龙万向轮。	
39	教师椅 B	常规	5	把	1、靠座面：采用 PP 新料一次注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、扶手：采用 ABS 新料一体注塑成型。 3、椅架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 $80\sim 100\mu\text{m}$ ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
40	音乐凳	450*350*350	144	个	1、材质：采用优质高密度 PE 新料一体滚塑成型。 2、其他：翻转三面可坐。	
41	音乐椅	常规	96	把	1、靠座面：采用 PP 新料一次注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、扶手：采用 ABS 新料一体注塑成型。 3、椅架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带尼龙万向轮。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 $80\sim 100\mu\text{m}$ ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、写字板：采用翻转式设计，通过铝合金旋转支架与扶手连接，写字板采用 E0 级优质多层板。 5、其他：底部配 PP 置物架，与椅架连接固定。椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险	

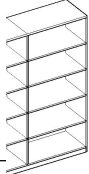
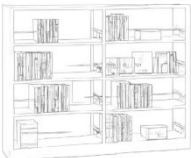
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
42	合唱台	1220*1150*610	12	个	1、材质：采用优质高密度 PE 新料，表面防滑无棱角。 2、其他：通过翻折具有小舞台、两阶、三阶等形态，配置把手和滚轮，便于翻折和移动。	
43	乐器台	2000*600*800	4	组	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、支撑架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，支撑于台面下。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\text{-}70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	
11、音乐辅房 2 间						
44	讲台 A	1200*600*750	2	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\text{-}70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：配固定抽屉柜一个。	
45	转椅	常规	2	把	1、面料：采用优质网布面料柔软舒适。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 。 3、座垫：内衬曲木板经模具高频热压成型，板材厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，经防潮、防腐、防蛀等环保处理，蝴蝶中班底盘。 4、背框：优质新料 PP 一体成型背框。 5、扶手：优质 ABS 工程塑料一体成型扶手。 6、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降 10 万	

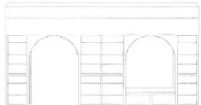
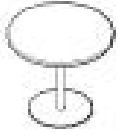
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					次以上无损。 7、脚架：优质尼龙五星脚，带优质尼龙静音万向轮。 8、五金件：优质五金配件。	
46	音乐器材收纳柜	5000*200/ 600*2000	2	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链等五金配件。 5、其他：上柜开放式，可悬挂音乐器材。下柜内置 1 块层板。	
12、美术专用室 3 间						
47	讲台 A	1200*600 *750	3	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其它：配固定抽屉柜一个。	
48	教师椅 A	常规	3	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、脚架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
49	多功能桌	2200*1100 *750	18	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ ，桌面四周斜角工艺处理，烤漆封边。桌面下一层采用烤漆工艺处理。 2、桌架：优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、胶水：优质环保型胶水。	

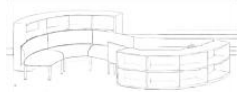
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					4、五金件：优质五金配件。 5、其他：桌面中间预置电源接口及储物盒。	
50	学生凳 A	直径 300*450	144	把	1、座面：采用 ABS 新料一体注塑成型，背面配防滑软垫，设悬挂桌上功能。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	
51	置物柜 B	1340*450 *900	6	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链等五金配件 5、其他：上部四格敞开式，下部四门。	
52	置物柜 C	1010*450 *900	6	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼导轨等五金配件。 5、其他：上部敞开式，下部三个抽屉板。	
13、美术辅房 4 间						
53	讲台 A	1200*600 *750	4	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：配固定抽屉柜一个。	
54	转椅	常规	4	把	1、面料：采用优质网布面料柔软舒适。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 。 3、座垫：内衬曲木板经模具高频热压成型，板材厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，经防潮、防腐、防蛀等环保	

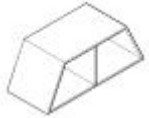
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					处理，蝴蝶中班底盘。 4、背框：优质新料 PP 一体成型背框。 5、扶手：优质 PU 扶手。 6、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降 10 万次以上无损。 7、脚架及脚轮：优质尼龙脚架，带优质尼龙万向轮。 8、五金件：优质五金配件。	
55	美术器材收纳柜	5000*450/ 600*2000	4	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质阻尼铰链等五金配件。 5、其他：左右两侧双开门，镶嵌 $\geq 5\text{mm}$ 厚透明钢化玻璃，内置四块层板。中间上柜开放式，配二块层板，下柜配一块层板。	
14、书法教室 3 间						
56	教师书法桌	1800*800 *750	3	张	1、材质：采用优质白蜡木实木，桌面厚 $\geq 40\text{mm}$ ，木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、饰面：显木纹部件内外表 0.6mm 厚白腊木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。	
57	教师书法椅	450*420* 450/1050	3	把	1、材质：采用优质白蜡木实木，座面厚 $\geq 18\text{mm}$ ，木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、饰面：显木纹部件内外表 0.6mm 厚白腊木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。	
58	学生书法桌 A	1400*650 *760	48	张	1、材质：采用优质白蜡木实木，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、饰面：显木纹部件内外表 0.6mm 厚白腊木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。	

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。	
59	学生书法凳 A	460*370*390	96	个	1、材质：采用优质白蜡木实木，凳面厚 $\geq 18\text{mm}$ ，木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、饰面：显木纹部件内外表 0.6mm 厚白腊木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。	
60	学生书法桌 B	1400*650*750	24	张	1、材质：采用优质白蜡木实木，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、饰面：显木纹部件内外表 0.6mm 厚白腊木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。	
61	学生书法凳 B	400*300*450	48	个	1、材质：采用优质白蜡木实木，凳面厚 $\geq 18\text{mm}$ ，木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、饰面：显木纹部件内外表 0.6mm 厚白腊木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。	
62	展示柜	980*300*1950	6	个	1、材质：采用优质白蜡木实木，凳面厚 $\geq 18\text{mm}$ ，木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、饰面：显木纹部件内外表 0.6mm 厚白腊木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水	

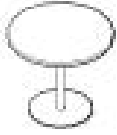
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					5、其他：上部敞开式，中间两个抽屉，下部两侧双开门，内置一块厚 $\geq 10\text{mm}$ 层板。抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫和胶水连接，底板开槽插入。	
15、华政附高图书馆						
63	L型借阅台	3200/600* 800/1900* 750/1000	1	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：中间桌下配 2 个键盘抽，左右两边各 1 个带门主机位和 1 个三抽位，桌面安装穿线盒。侧桌三开门，内置 1 块活动层板。	
64	转椅	常规	2	把	1、面料：采用优质网布面料柔软舒适。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 。 3、座垫：内衬曲木板经模具高频热压成型，板材厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，经防潮、防腐、防蛀等环保处理，蝴蝶中班底盘。 4、背框：优质新料 PP 一体成型背框。 5、扶手：优质 PU 扶手。 6、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降 10 万次以上无损。 7、脚架及脚轮：优质尼龙脚架，带优质尼龙万向轮。 8、五金件：优质五金配件。	
65	五层双面书架 A	1800*500* 2000	22	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
66	五层双面书架 B	900*500* 2000	11	个		
67	钢制书架 A	1800*450* 1500（一组两列）	12	组	1、材质：采用优质冷轧钢板，底脚厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，立柱厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，层板、挂板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧面板、顶板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。每层搁板承重 $\geq 80\text{kg}$ ，层板间隔高度可调。 2、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80 μm ，附着力达到 0 级标准。 3、五金件：优质五金配件。	

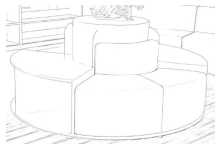
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
68	五层书架 A	1800*300*2000	3	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
69	报刊柜 A	2000*400*2000	1	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：柜内配置 12 块钢制书托架，厚度 $\geq 2\text{mm}$ 。	
70	边台 A	1900*500*900	8	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 36\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：台面下配支撑横梁。	
71	高椅	座高 650	24	把	1、靠座面：采用 PP 新料一次注塑成型。 2、椅架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	
72	造型双面书架 A	7600*600*2800	21.3	m^2	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、软包：采用优质密度板内框加双层优质环保高密度回弹海绵，外包优质莱卡面料。 6、其他：门窗造型内侧软包处理。	
73		7600*600*2800	21.3	m^2		
74	八层书架 A	8100*300*2800	22.7	m^2	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
75	圆桌 A	直径 670*600	11	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢管，壁厚 1.5mm。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	

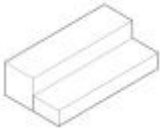
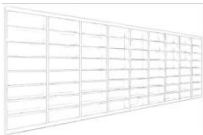
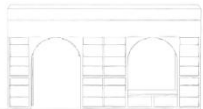
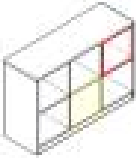
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					4、胶水：优质环保型胶水。	
76	阅览桌A	1400*800*750	12	张	1、材质：桌面采用优质橡胶木实木，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 3、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢管经高温粉体烤漆。成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。 5、五金件：优质五金配件。	
77	学生椅	常规	48	把	1、靠座面：采用PP新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背设提手，设悬挂桌上功能。	
78	弧形软座A	1000*610*700	4	个	1、面料：采用优质抗污科技布。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到50~60 kg/m^3 ，回弹率 $\geq 45\%$ 。 3、内框架：采用优质松木，经干燥处理，含水量 $\leq 12\%$ ，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。 4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件。	
79	座椅书柜组合	整体 4720*2230*1060 座椅弧长 3200*680*725 书柜弧长 2620*300*725/1060	1	套	座椅： 1、面料：采用优质抗污科技布面料。 2、海绵：采用优质环保高密度定型海绵，坐感舒适。 3、框架：采用优质钢架，厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4、内衬：内置优质多层板加强结构。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件。 书柜： 1、材质：采用E0级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，背板厚度 $\geq 9\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚PVC封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。	

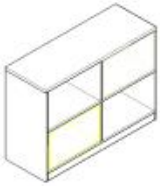
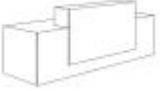
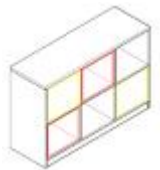
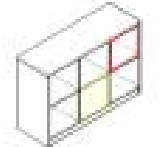
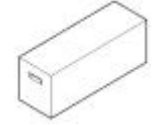
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					4、五金件：优质五金配件。	
80	阅览椅 A	常规	20	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。采用黑色烤漆工艺处理。	
81	阅读凳 A	360*360*360	4	个	1、材质：采用高密度 PE 新料滚塑一体成型。 2、其他：配耐磨防滑脚垫。	
82	阅读凳 B	450*450*360	4	个	1、材质：采用高密度 PE 新料滚塑一体成型。 2、其他：配耐磨防滑脚垫。	
83	低柜 A	1200*500*450	1	个	1、材质：采用优质橡胶木实木，厚 $\geq 18\text{mm}$ 。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。	
84	低柜 B	772/1200*500*450	1	个	2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 3、其他：顶部软包处理，采用高密度回弹海绵，外包优质性莱卡面料。	
16、余外实验学校北校图书馆						
85	L 型借阅台	3200/600*800/1900*750/1000	1	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：中间桌下配 2 个键盘抽，左右两边各 1 个带门主机位和 1 个三抽位，桌面安装穿线盒。侧桌三开门，内置 1 块活动层板。	
86	转椅	常规	2	把	1、面料：采用优质网布面料柔软舒适。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 。 3、座垫：内衬曲木板经模具高频热压成型，板材厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，经防潮、防腐、防蛀等环保处理，蝴蝶中班底盘。 4、背框：优质新料 PP 一体成型背框。 5、扶手：优质 PU 扶手。	

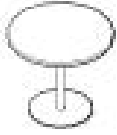
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					6、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降 10 万次以上无损。 7、脚架及脚轮：优质尼龙脚架，带优质尼龙万向轮。 8、五金件：优质五金配件。	
87	报刊柜 B	3830*400*2000	1	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：柜内配置 12 块钢制书托架，厚度 $\geq 2\text{mm}$ 。	
88	讨论椅	650*520*760	8	把	1、靠座面：采用 PP 耐冲击塑料一体注塑成型，部分麻绒包覆。 2、椅架：采用优质榉木实木。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。	
89	书柜卡座	1400*850*850	12	个	1、材质：采用优质 E0 级多层板，双面免漆饰面，座板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、脚架：采用优质钢架，厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢架表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性 5、胶水：优质环保型胶水。 6、软座：座垫及靠背采用高密度回弹海绵，外包优质莱卡布。	
90	阅览椅 A	常规	4	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。采用黑色烤漆工艺处理。	
91	长桌	1200*600*750	6	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢管，厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性 4、胶水：优质环保型胶水。	

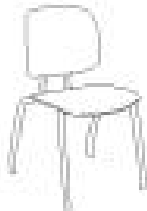
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
92	圆桌 A	直径 670*600	6	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	
93	五层双面书架 C	1800*600 *2000	8	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
94	五层双面书架 D	2700*600 *2000	8	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、软包：采用优质高密度回弹海绵，外包弹性莱卡布料。 6、其他：造型内侧采用软包处理。	
95	阅读凳 A	360*360* 360	5	个	1、材质：采用高密度 PE 新料滚塑一体成型。 2、其他：配耐磨防滑脚垫。	
96	阅览桌 B	2200*110 0*750	8	张	1、材质：桌面采用优质橡胶木实木，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 3、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢管经高温粉体烤漆。成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。 5、五金件：优质五金配件。	
97	学生椅	常规	48	张	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背设提手，设悬挂桌上功能。	

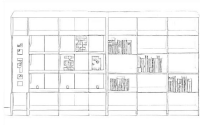
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
98	边台 B	2075*500*900	8	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 36\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：台面下配支撑横梁。	
99	高椅	座高 650	24	把	1、靠座面：采用 PP 新料一次注塑成型。 2、椅架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	
100	长软座 A	1800*600*700	1	个	1、面料：采用优质抗污科技布面料。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到 50~60kg/m3，回弹率 $\geq 45\%$ 。 3、内框架：采用优质松木，经干燥处理，含水量 $\leq 12\%$ ，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。 4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件。	
101	长软座 B	1800*600*700	2	个		
102	长软座 C	1800*600*400	1	个		
103	圆凳 A	直径 450*400	3	个	1、材质：采用优质环保高回弹定型海绵，外包优质莱卡面料。 2、框架：采用 E0 级优质多层板。 3、胶水：优质环保型胶水。	
104	圆凳 B	直径 350*400	3	个		
105	四面书柜	1000*1000*1080	2	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件 5、其他：配 4 个优质尼龙万向轮。	
106	图书展示台	直径 1800*800	1	个	1、材质：采用优质橡胶木实木，厚 $\geq 18\text{mm}$ 。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	

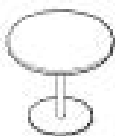
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					5、其他：部分采用软包处理，软包采用优质高密度回弹海绵，外包抗污科技布。	
107	边柜 A	1360*400*800	6	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，套格厚 $\geq 12\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：三个内嵌式拉手门板。三个彩色套格。	
108	二层阶梯 A	1775*500/1000*466/233	4	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：配置一定数量坐垫。	
109	双面书架 A	6500*600*2800	18.2	m^2	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
110	造型双面书架 B	8300*600*3200	26.6	m^2	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、软包：采用优质密度板内框加双层优质环保高密度回弹海绵，外包优质莱卡面料。 6、其他：门窗造型内侧软包处理。	
111		8300*600*3200	26.6	m^2		
112	边柜 B	1200*400*800	6	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，套格板厚 $\geq 12\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：2 个彩色套格。	
113	边柜 C	1200*400*800	6	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，套格板厚 $\geq 12\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：4 个彩色套格。	

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
114	边柜 D	1100*400*800	1	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，套格板厚 $\geq 12\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：2 个彩色套格。	
17、东华小昆山学校北校图书馆						
一层图书馆						
115	L 型借阅台	3200/600*800/1900*750/1000	1	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：中间桌下配 2 个键盘抽，左右两边各 1 个带门主机位和 1 个三抽位，桌面安装穿线盒。侧桌三开门，内置 1 块活动层板。	
116	边柜 B	1200*400*800	2	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，套格板厚 $\geq 12\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：3 个彩色套格。	
117	边柜 C	1200*400*800	1	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，套格板厚 $\geq 12\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：4 个彩色套格。	
118	低柜 C	1290*400*450	3	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：顶面放置软垫，软垫采用优质高密度回弹海绵，外包弹性莱卡布料。	
119	长凳	1200*400*450	2	个	1、材质：采用高密度 PE 新料滚塑一体成型。 2、其他：配耐磨防滑脚垫。	
120	阅览椅 A	常规	12	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。采用黑色烤漆工艺处理。	

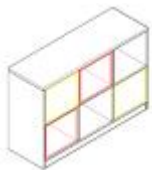
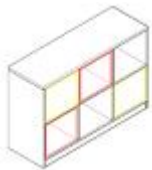
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
121	圆桌 A	直径 670*600	6	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	
122	造型书架 A	4000*450 *2000	8	m ²	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、软包：采用优质高密度回弹海绵，外包弹性莱卡布料。 6、其他：造型内侧软包处理。	
123	弧形软座 A	1000*610 *700	4	个	1、面料：采用优质抗污科技布。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到 50~60kg/m ³ ，回弹率 $\geq 45\%$ 。 3、内框架：采用优质松木，经干燥处理，含水量 $\leq 12\%$ ，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。 4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件。	
124	弧形软座 B	1000*610 *700	2	个		
125	阅读凳 B	450*450* 360	5	个	1、材质：采用高密度 PE 新料滚塑一体成型。 2、其他：配耐磨防滑脚垫。	
126	阅读凳 C	500*350* 450	2	个	1、材质：采用高密度 PE 新料滚塑一体成型。 2、其他：配耐磨防滑脚垫。	
127	四面书柜	1000*100 0*1080	2	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件 5、其他：配 4 个优质尼龙万向轮。	
128	图书展示台	直径 1800*800	2	个	1、材质：采用优质橡胶木实木，厚 $\geq 18\text{mm}$ 。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。	

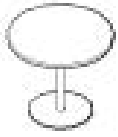
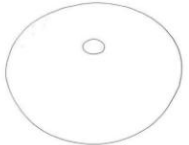
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：部分采用软包处理，软包采用优质高密度回弹海绵，外包抗污科技布。	
129	造型软座	直径 1400*420	1	个	1、面料：采用优质亚麻面料。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到50~60kg/m ³ ，回弹率≥45%。 3、内框架：采用优质松木，经干燥处理，含水量≤12%，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。	
130	弧形软座 C	1200/600* 580*420	1	个	4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件。	
131	阅读凳 A	360*360* 360	3	个	1、材质：采用高密度 PE 新料滚塑一体成型。 2、其他：配耐磨防滑脚垫。	
132	阅览椅 B	常规	36	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、脚架：采用优质钢管，壁厚≥1.5mm，带防滑脚垫。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100μm，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
133	阅览桌 A	1400*800 *750	9	张	1、材质：桌面采用优质橡胶木实木，厚≥25mm。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。	
134	管理桌	1200*600 *750	2	张	3、桌架：采用优质钢架，壁厚≥1.5mm。 4、喷涂：钢管经高温粉体烤漆。成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。 5、五金件：优质五金配件。	

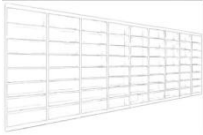
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
135	转椅	常规	4	把	1、面料：采用优质网布面料柔软舒适。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，经防潮、防腐、防蛀等环保处理，蝴蝶中班底盘。 4、背框：优质新料 PP 一体成型背框。 5、扶手：优质 PU 扶手。 6、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降 10 万次以上无损。 7、脚架及脚轮：优质尼龙脚架，带优质尼龙万向轮。 8、五金件：优质五金配件。	
136	书柜 A	900*300*2360	2	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：1 个彩色套格，下部双开门。	
137	书柜 B	900*300*2360	1	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：2 个彩色套格，下部双开门。	
138	书柜 C	900*300*2360	1	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：下部双开门。	
139	五层书架 A	1800*300*2000	21	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
140	报刊柜 B	3830*400*2000	1	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：柜内配置 12 块钢制书托架，厚度 $\geq 2\text{mm}$ 。	
二层图书馆						

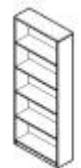
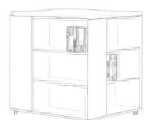
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
141	六层书架 A	5400*300*2400	13	m ²	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
142	六层书架 B	4650*300*2400	11.2	m ²		
143	六层书架 C	4500*300*2400	10.8	m ²		
144	六层书架 D	2700*300*2400	6.5	m ²		
145	六层书架 E	700*300*2400	1	个		
146	阅读凳 A	360*360*360	10	个	1、材质：采用高密度 PE 新料滚塑一体成型。 2、其他：配耐磨防滑脚垫。	
147	圆桌 A	直径 670*600	4	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	
148	讨论椅	650*520*760	8	张	1、靠座面：采用 PP 耐冲击塑料一体注塑成型，部分麻绒包覆。 2、椅架：采用优质榉木实木。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。	
149	阅览桌 B	2200*1100*750	7	张	1、材质：桌面采用优质橡胶木实木，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 3、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢管经高温粉体烤漆。成品表面涂膜	

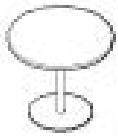
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。 5、五金件：优质五金配件。	
150	阅览椅 C	常规	42	张	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 $80\sim 100\mu\text{m}$ ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背设提手，设悬挂桌上功能。	
151	钢制书架 A	1800*450 *1500（一组两列）	11	组	1、材质：采用优质冷轧钢板，底脚厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，立柱厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，层板、挂板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧面板、顶板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。每层搁板承重 $\geq 80\text{kg}$ ，层板间隔高度可调。 2、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 $60\sim 80\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准。 3、五金件：优质五金配件。	
152	电子阅览桌 （核心产品）	1400*600 *750	6	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管框架结构，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。中间立柱具有隐藏式走线槽。配调节脚垫。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\sim 70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌下配 2 个可上下升降的 PP 抽屉，升降范围不小于 50mm 。桌下安装钢制挡板。	
153	学生椅	常规	32	张	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 $80\sim 100\mu\text{m}$ ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背设提手，设悬挂桌上功能。	
154	阅览桌 C	1650*1000 *750	5	张	1、材质：桌面采用优质橡胶木实木，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。	

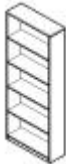
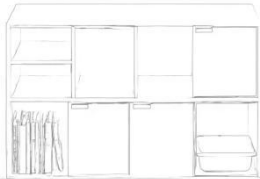
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					3、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢管经高温粉体烤漆。成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：桌下配 4 个升降 PP 抽屉。	
155	边台 C	1950*400*900	4	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 36\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：台面下配支撑横梁。	
156	高椅	座高 650	12	把	1、靠座面：采用 PP 新料一次注塑成型。 2、椅架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	
157	边柜 B	1200*300*800	1	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，套格板厚 $\geq 12\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：2 个彩色套格。	
158	边柜 E	1100*300*800	2	个		
159	边柜 C	1200*300*800	2	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，套格板厚 $\geq 12\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：4 个彩色套格。	
18、洞外实验学校图书馆						
一层图书馆						
160	L 型借阅台	3200/600*800/1900*750/1000	1	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：中间桌下配 2 个键盘抽，左右两边各 1 个带门主机位和 1 个三抽位，桌面安装穿线盒。侧桌三开门，内置 1 块活动层板。	

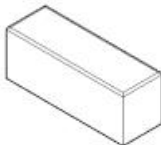
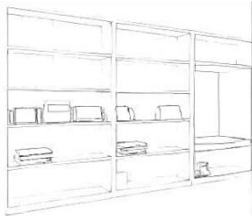
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
161	转椅	常规	2	张	1、面料：采用优质网布面料柔软舒适。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 。 3、座垫：内衬曲木板经模具高频热压成型，板材厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，经防潮、防腐、防蛀等环保处理，蝴蝶中班底盘。 4、背框：优质新料 PP 一体成型背框。 5、扶手：优质 PU 扶手。 6、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降 10 万次以上无损。 7、脚架及脚轮：优质尼龙脚架，带优质尼龙万向轮。 8、五金件：优质五金配件。	
162	图书展示台	直径 1800*800	1	个	1、材质：采用优质橡胶木实木，厚 $\geq 18\text{mm}$ 。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：部分采用软包处理，软包采用优质高密度回弹海绵，外包抗污科技布。	
163	阅读凳 B	450*450*360	9	个	1、材质：采用高密度 PE 新料滚塑一体成型。 2、其他：配耐磨防滑脚垫。	
164	圆桌 A	直径 670*600	4	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	
165	坐垫收纳车	820*400*1070	1	个	1、材质：底板采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 18\text{mm}$ ，优质木蜡油封边。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、其它：配优质尼龙万向轮及铝合金收纳杆。	
166	圆形坐垫	直径 400*80	7	个	1、材质：采用优质 EVA 新料一体成型。 2、其它：中心圆孔用于叠放收纳。	

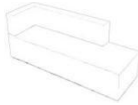
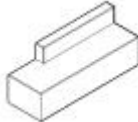
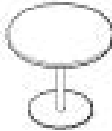
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
167	星形坐垫	直径 370*80	7	个		
168	五边形坐垫	直径 375*80	6	个		
169	八层书架 B	3900*300 *2800	11.0	m ²	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
170	八层书架 C	3670*300 *2800	10.3	m ²		
171	转角书架	950*700* 2800	1	个		
172	阅览桌 A	1400*800 *750	14	张	1、材质：桌面采用优质橡胶木实木，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 3、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢管经高温粉体烤漆。成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。 5、五金件：优质五金配件。	
173	阅览椅 A	常规	56	张	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。采用黑色烤漆工艺处理。	
174	三层双面矮书柜	1950*480 *1200	1	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：书柜左右两侧深度 100mm。	
175	边台 D	2150*500 *900	9	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 36\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：台面下配支撑横梁。	
176	边台 E	1030*500 *900	1	张		
177	边台 F	1070*500 *900	1	张		

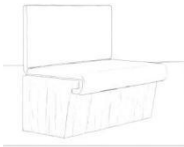
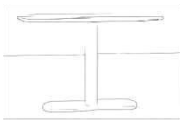
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
178	高椅	座高 650	29	把	1、靠座面：采用 PP 新料一次注塑成型。 2、椅架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	
179	讨论椅	650*520*760	6	张	1、靠座面：采用 PP 耐冲击塑料一体注塑成型，部分麻绒包覆。 2、椅架：采用优质榉木实木。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。	
180	五层书架 A	1800*300*2000	10	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
181	五层书架 B	900*300*2000	8	个		
182	五层书架 C	1400*300*2000	1	个		
183	五层书架 D	1300*300*2000	1	个		
184	四面书柜	1000*1000*1080	2	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件 5、其他：配 4 个优质尼龙万向轮。	
二层图书馆						
185	六层书架 F	2950*300*2200	6.5	m^2	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
186	六层书架 G	2700*300*2200	6	m^2		
187	六层书架 H	3600*300*2200	7.9	m^2		
188	矮书架	1200*300*800	4	个		

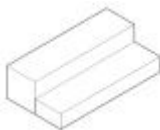
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
189	弧形软座 A	1000*610*700	4	张	1、面料：采用优质抗污科技布。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到50~60kg/m ³ ，回弹率≥45%。 3、内框架：采用优质松木，经干燥处理，含水量≤12%，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。 4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件。	
190	弧形软座 B	1000*610*700	2	张		
191	圆桌 A	直径 670*600	4	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度≥18mm，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢管，壁厚≥1.5mm。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	
192	圆凳 A	直径 450*400	3	个	1、材质：采用优质环保高回弹定型海绵，外包优质莱卡面料。 2、框架：采用 E0 级优质多层板。 3、胶水：优质环保型胶水。	
193	圆凳 B	直径 350*400	3	个		
194	造型书架 B	4440*550*1300	4	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚≥25mm，其余部件板材均厚≥18mm。 2、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、软包：采用优质高密度回弹海绵，外包弹性莱卡布料。 6、其他：造型内侧软包处理。	
195	阅览桌 C	1650*1000*750	14	张	1、材质：桌面采用优质橡胶木实木，厚≥25mm。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 3、桌架：采用优质钢架，壁厚≥1.5mm。 4、喷涂：钢管经高温粉体烤漆。成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：桌下配 4 个升降 PP 抽屉。	

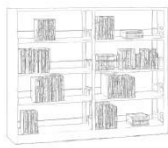
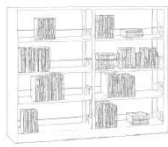
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
196	阅览椅 A	常规	12	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。采用黑色烤漆工艺处理。	
197	学生椅	常规	56	张	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。经高温粉体烤漆，耐腐蚀，不生锈。 3、其它：椅背设提手，椅子可悬挂于桌面上，底部配脚垫。	
198	三层双面矮书柜	1950*480*1200	1	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：书柜左右两侧深度 100mm。	
199	圆桌 B	直径 900*750	4	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质抗倍特板，厚度 $\geq 12\text{mm}$ 。 2、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢架表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	
200	五层书架 A	1800*300*2000	18	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
201	五层书架 E	1500*300*2000	1	个		
202	五层书架 F	2150*300*2000	1	个		
203	五层书架 G	1100*300*2000	1	个		
204	五层书架 H	1200*300*2000	1	个		
205	边柜 A	1360*400*800	2	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，套格厚 $\geq 12\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：三个内嵌式拉手门板。三个彩色套格。	

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
206	长软座A	1800*600*700	1	个	1、面料：采用优质抗污科技布面料。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到50~60kg/m3，回弹率≥45%。 3、内框架：采用优质松木，经干燥处理，含水量≤12%，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。 4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件。	
207	长软座C	1800*600*400	1	个		
19、华二松江分校图书馆						
一层阅览室						
208	转椅	常规	2	张	1、面料：采用优质网布面料柔软舒适。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度≥45kg/m³。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材厚度≥12mm，经防潮、防腐、防蛀等环保处理，蝴蝶中班底盘。 4、背框：优质新料PP一体成型背框。 5、扶手：优质PU扶手。 6、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降10万次以上无损。 7、脚架及脚轮：优质尼龙脚架，带优质尼龙万向轮。 8、五金件：优质五金配件。	
209	五层双面书架E	1600*500*2000	5	个	1、材质：采用E0级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚≥25mm，其余部件板材均厚≥18mm。 2、封边：采用≥1.5mm厚PVC封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
210	五层双面书架F	2600*500*2000	5	个	1、材质：采用E0级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚≥25mm，其余部件板材均厚≥18mm。 2、封边：采用≥1.5mm厚PVC封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、软包：采用优质高密度回弹海绵，外包弹性莱卡布料。 6、其他：造型内侧采用软包处理。	
211	长软座E	1200*580*690	4	个	1、面料：采用优质亚麻面料。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到50~60kg/m3，回弹率≥45%。 3、内框架：采用优质松木，经干燥处理，含水量≤12%，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。 4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。	

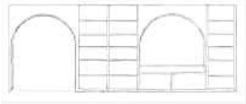
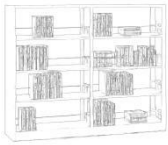
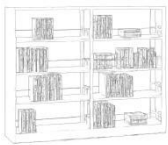
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					6、五金件：优质五金配件 7、其他：配调节脚。	
212	圆桌 C	直径 800*750	5	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢架表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	
213	阅览椅 D	常规	4	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。采用黑色烤漆工艺处理。	
214	长软座 A	1800*600*700	1	个	1、面料：采用优质抗污科技布面料。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到 50~60kg/m ³ ，回弹率 $\geq 45\%$ 。 3、内框架：采用优质松木，经干燥处理，含水量 $\leq 12\%$ ，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。 4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件。	
215	长软座 D	1800*600*700	1	个		
216	长软座 F	1800*600*700	2	个		
217	长软座 C	1800*600*400	1	个		
218	方软座	600*600*400	3	个		
219	圆桌 A	直径 670*600	2	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	

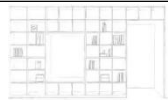
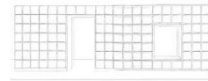
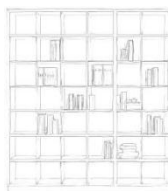
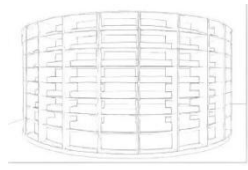
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
220	讨论椅	650*520*760	9	把	1、靠座面：采用 PP 耐冲击塑料一体注塑成型，部分麻绒包覆。 2、椅架：采用优质榉木实木。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。	
221	阅览桌 D	1400*1200*750	12	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\text{-}70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。	
222	阅览椅 B	常规	48	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、脚架：采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 $80\sim 100\mu\text{m}$ ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	
223	卡座	1200*600*1050	10	个	1、面料：采用优质亚麻面料。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到 $50\sim 60\text{kg/m}^3$ ，回弹率 $\geq 45\%$ 。 3、内框架：采用优质松木，经干燥处理，含水量 $\leq 12\%$ ，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。	
224	长桌	1200*600*750	5	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢管，厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\text{-}70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	

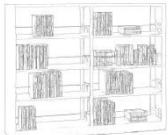
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
225	二层阶梯 B	3100/4200 *800/1600 *400/200	2	组	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：配置一定数量坐垫。	
226	圆桌 D	直径 600*480	4	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢架表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	
227	单人软座	800*760* 700	5	个	1、面料：采用优质亚麻面料。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到 50~60kg/m ³ ，回弹率 $\geq 45\%$ 。 3、内框架：采用优质松木，经干燥处理，含水量 $\leq 12\%$ ，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。 4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件 7、其他：配防滑脚垫。	
一层管理室						
228	多功能桌	2200*110 0*750	2	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ ，桌面四周斜角工艺处理，烤漆封边。下层桌面采用烤漆工艺处理。 2、桌架：优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：桌面中间预置电源接口及储物盒。	
229	转椅	常规	8	把	1、面料：采用优质网布面料柔软舒适。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度 $\geq 45\text{kg/m}^3$ 。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，经防潮、防腐、防蛀等环保处理，蝴蝶中班底盘。 4、背框：优质新料 PP 一体成型背框。 5、扶手：优质 PU 扶手。 6、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降 10 万次以上无损。 7、脚架及脚轮：优质尼龙脚架，带优质尼龙万向轮。 8、五金件：优质五金配件。	

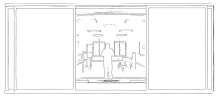
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
230	六层书架 I	800*300*2000	5	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
一层藏书室						
231	钢制书架 B	1800*450*2000（一组两列）	1	组	1、材质：采用优质冷轧钢板，底脚厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，立柱厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，层板、挂板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧面板、顶板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。每层搁板承重 $\geq 80\text{kg}$ ，层板间隔高度可调。 2、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80 μm ，附着力达到 0 级标准。 3、五金件：优质五金配件。	
232	钢制书架 C	2700*450*2000（一组三列）	3	组	2、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80 μm ，附着力达到 0 级标准。 3、五金件：优质五金配件。	
233	六层书架 I	800*300*2000	17	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
二层阅览室						
234	圆桌 C	直径 800*750	3	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢架表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	
235	讨论椅	650*520*760	9	把	1、靠座面：采用 PP 耐冲击塑料一体注塑成型，部分麻绒包覆。 2、椅架：采用优质榉木实木。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。	
236	圆桌 D	直径 600*480	4	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3、喷涂：钢架表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	

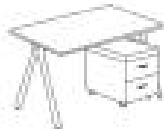
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					4、胶水：优质环保型胶水。	
237	单人软座	800*760*700	5	个	1、面料：采用优质亚麻面料。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到50~60kg/m ³ ，回弹率≥45%。 3、内框架：采用优质松木，经干燥处理，含水量≤12%，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。 4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件 7、其他：配防滑脚钉。	
238	高椅	座高 650	28	把	1、靠座面：采用 PP 新料一次注塑成型。 2、椅架：采用优质钢管，壁厚≥1.5mm，带防滑脚垫。 3、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。	
239	阅览桌 D	1400*1200*750	18	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚≥25mm。 2、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管，壁厚≥1.5mm。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。	
240	阅览椅 B	常规	72	张	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、脚架：采用优质钢管，壁厚≥1.5mm，带防滑脚垫。靠背支撑架采用不小于直径 12mm 实心圆钢。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100um，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、其他：椅背部设挂钩。成品不应有危险锐利边缘和危险锐利尖端，外露部件棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理。	

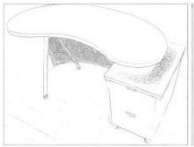
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
241	造型双面书架 C	5350*600*2460	13.2	m ²	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、软包：采用优质密度板内框加双层优质环保高密度回弹海绵，外包优质莱卡面料。 6、其他：门窗造型内侧软包处理。	
242		5350*600*2460	13.2	m ²		
243	钢制书架 D	3600*450*2000（一组四列）	4	组	1、材质：采用优质冷轧钢板，底脚厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，立柱厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，层板、挂板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧面板、顶板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。每层搁板承重 $\geq 80\text{kg}$ ，层板间隔高度可调。 2、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80 μm ，附着力达到 0 级标准。 3、五金件：优质五金配件。	
二层藏书室						
244	钢制书架 D	3600*450*2000（一组四列）	3	组	1、材质：采用优质冷轧钢板，底脚厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，立柱厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，层板、挂板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧面板、顶板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。每层搁板承重 $\geq 80\text{kg}$ ，层板间隔高度可调。 2、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80 μm ，附着力达到 0 级标准。 3、五金件：优质五金配件。	
245	六层书架 I	800*300*2000	8	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
三层教师阅览室						
246	圆桌 C	直径 800*750	6	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质颗粒板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，采用膜压工艺。 2、桌架：采用优质钢架，壁厚 1.5mm。 3、喷涂：钢架表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 4、胶水：优质环保型胶水。	

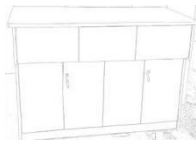
序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
247	讨论椅	650*520*760	9	把	1、靠座面：采用 PP 耐冲击塑料一体注塑成型，部分麻绒包覆。 2、椅架：采用优质榉木实木。 3、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。	
248	阅览桌 E	1900*900*750	6	张	1、材质：桌面采用优质橡胶木实木，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 3、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢管经高温粉体烤漆。成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。 5、五金件：优质五金配件。	
249	阅览椅 A	常规	36	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。采用黑色烤漆工艺处理。	
250	造型书架 D	4800*600*2500	12	m ²	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、软包：采用优质密度板内框加双层优质环保高密度回弹海绵，外包优质莱卡面料。 6、其他：造型内侧软包处理。	
251	造型书架 E	4800*600*2500	12	m ²		
252	造型书架 F	8200*600*2500	20.5	m ²		
253	造型书架 F	8200*600*2500	20.5	m ²		
254	双面书架 B	2400*600*2500	1	个	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
255	弧形书架	6300*500*2500	15.8	m ²	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。	
256		6300*500*2500	15.8	m ²		

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
20、上海科技馆学校分校图书馆						
257	电子阅览桌 (核心产品)	1400*600*750	18	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管框架结构，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。中间立柱具有隐藏式走线槽。配调节脚垫。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌下配 2 个可上下升降的 PP 抽屉，升降范围不小于 50mm。桌下安装钢制挡板。	
258	阅览椅 E	常规	36	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。 3、涂装：钢管经清洗预热等工艺处理，镀铬。成品要求涂层厚 80~100 μm ，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。	
259	阅览桌 C	1650*1000*750	8	张	1、材质：桌面采用优质橡胶木实木，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。木板直拼，纹理自然，且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱、表面节疤和变形翘曲等缺陷。实木经强制性人工干燥，含水率低于 12%。 2、涂装：采用环保型水性漆，三底两面，全封闭，成品要求显木纹漆面透明度高，木纹清晰，混色漆面漆膜丰满，均达到色泽悦目，光滑耐磨。 3、桌架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4、喷涂：钢管经高温粉体烤漆。成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：桌下配 4 个升降 PP 抽屉。	
260	阅览椅 A	常规	32	把	1、靠座面：采用 PP 新料一体注塑成型，光滑耐用，具有良好的耐磨性和抗冲击强度。 2、椅架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，带防滑脚垫。采用黑色烤漆工艺处理。	
261	钢制书架 D	3600*450*2000（一组四列）	6	组	1、材质：采用优质冷轧钢板，底脚厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，立柱厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，层板、挂板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧面板、顶板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。每层搁板承重 $\geq 80\text{kg}$ ，层板间隔高度可调。 2、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80 μm ，附着力达到 0 级标准。	

序号	货物名称	规格 (mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					3、五金件：优质五金配件。	
21、普通教室						
262	推拉绿板（核心产品）	4600*1320*200	105	套	1、面板：采用优质墨绿色烤漆钢板，厚度 $\geq 0.4\text{mm}$ 。颜色均匀，有良好的耐光性。 2、衬板：采用优质高密度七层瓦楞纸板，厚度 $\geq 10\text{mm}$ 。 3、背板：采用优质镀锌板，厚度 $\geq 0.2\text{mm}$ ，整板无拼接。 4、胶水：优质环保型胶水，粘合牢固。 5、框架：采用优质高强度铝合金型材，外框壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，采用双层铝合金结构。内框壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，应有加强筋设计，表面阳极氧化或喷粉等工艺处理。 6、包角：采用优质 ABS 工程塑料一次成型，不小于 R3 的圆角。 7、轨道：外框和轨道一体化设计，上外框与限位轨道一体成型，下外框与凸轨一体成型，均采用双轨道结构。 8、滑轮：每块绿板至少包含两组限位防撞双滑轮组和两组凹槽轨道滑轮，确保绿板推拉顺畅，稳固安全。 9、其他：整体由四块绿板与外框组成，内侧两块和外侧两块可交替推拉，绿板中间内部可安装触控一体机。在不拆外框情况下，需使用专用工具拆装四块绿板。	
263	固定绿板	4000*1200	45	块	1、面板：采用优质墨绿色烤漆钢板，厚度 $\geq 0.4\text{mm}$ 。颜色均匀，有良好的耐光性。 2、衬板：采用优质高密度七层瓦楞纸板，厚度 $\geq 10\text{mm}$ 。 3、背板：采用优质镀锌板，厚度 $\geq 0.2\text{mm}$ 。 4、胶水：优质环保型胶水，粘合牢固。 5、边框：采用优质高强度铝合金型材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面阳极氧化或喷粉等工艺处理。 6、包角：采用优质 ABS 工程塑料一次成型。	

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					7、粉笔槽：采用优质高强度铝合金，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，长度略小于绿板宽度，与书写板应装配牢固、无松动。	
264	软木板	900*1200	106	块	1、面板：采用优质高密度软木板，厚度 $\geq 10\text{mm}$ ，包覆高密度亚麻布料。 2、背板：采用优质镀锌板，厚度 $\geq 0.2\text{mm}$ 。 3、胶水：优质环保型胶水，粘合牢固。 4、边框：采用优质高强度铝合金型材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面经氧化喷涂等工艺处理。 5、包角：采用优质 ABS 工程塑料一次成型。	
265	移动绿板	2000*1000	6	块	1、面板：一面采用优质墨绿色烤漆钢板，厚度 $\geq 0.3\text{mm}$ ，另一面采用优质白色烤漆钢板，厚度 $\geq 0.3\text{mm}$ 。 2、衬板：采用优质高密度七层瓦楞纸板，厚度 $\geq 10\text{mm}$ 。 3、胶水：优质环保型胶水，粘合牢固。 4、边框：采用优质高强度铝合金型材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面经氧化喷涂等工艺处理。 5、包角：采用优质 ABS 工程塑料一次成型。 6、粉笔槽：采用优质高强度铝合金，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，长度略小于绿板宽度，与绿板应装配牢固、无松动。 7、支架：采用优质钢架，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面经磷化喷塑等工艺处理。底部装优质带刹滚轮。支架与书写板应可靠连接。 8、其他：移动时不应松动滑脱,就位后保证平稳。在使用中不应晃动,不应出现尖锐的摩擦声。	
266	讲台 A	1200*600*750	6	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配防滑调节脚。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。	

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					7、其他：配固定抽屉柜一个。	
267	讲台 B	1400*700 *750	14	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\text{-}70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌下安装弧形打孔钢板挡板，配固定抽屉柜一个。	
268	讲台 C	1200*600 *750	12	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\text{-}70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌下安装多层板挡板，配固定抽屉柜一个。	
269	讲台 D	1200*600 *750	5	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚 $\geq 25\text{mm}$ ，其余部件板材除斗底板外均厚 $\geq 18\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 $50\text{-}70\mu\text{m}$ ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌下安装打孔钢板挡板，配固定抽屉	

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
					柜一个。	
270	讲台 E	1100*780 *1000	10	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，厚$\geq 12\text{mm}$，板材两面贴$\geq 0.8\text{mm}$ 厚优质防火板。台面围挡采用优质橡木，圆边圆角。柜体采用优质一级冷轧钢板，裸板厚$\geq 1.0\text{mm}$。 2、胶水：优质环保型胶水。 3、柜体：钢板折边工艺处理，边缘无毛刺和尖角。台面设翻转式显示器和键盘位，右侧设抽拉式展台位。下部双开门，挖拉手，内设主机位。 4、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80μm，附着力达到 0 级标准。 5、显示器支撑架：采用优质钢管，厚$\geq 1.2\text{mm}$。显示器角度需随意调节，放置不小于 24 英寸显示器。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：讲台内预设电源、网络、USB、音视频等模块接口。	
271	讲台 F	1300*700 *870	7	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材除斗底板外均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：上部三个抽屉，下部四开门，均配内嵌式拉手。	
272	教师椅 C	常规	11	把	1、靠座面：采用优质尼龙网布，座面为麻绒，要求延伸力小，抗撕力强度大，耐磨性高，透气性强。座面内衬优质高密度海绵和 E1 级多层弯曲板。 2、椅架：扶手采用增强尼龙，表面光滑耐磨。背架采用优质钢管，按人体工效学原理设计，成型腰托。钢管弓形脚，管壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，带防滑脚垫。 3、涂装：钢管经清洗、预热等处理，镀铬。涂层厚 80~100μm，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。	

★注：以上对所需采购货物的主材材质要求为实质性要求。

三、项目供货管理要求

- 1、本项目投标人中标后应按照招标文件规定的方式提供货物及相关服务。
- 2、中标人必须具备上海市或有关行业管理部门规定的在上海市场实施本项目供货所需的资质、资格和一切手续（如有的话），由此引起的所有有关事宜及费用由中标人自行负责。
- 3、投标人在投标前应认真了解采购人使用需求、使用条件（使用空间、能源条件等）和其他相关条件。
- 4、仓储要求：自有仓库或租赁仓库，用于存放本项目生产货物。
- 5、图书馆家具的款式或规格：
 - （1）在投产前，采购人对款式或规格上如有微调，中标人应予以满足。
 - （2）中标人在货物供货前需将货物的技术资料和使用条件报采购人确认后方可订货（或组织生产）和确定具体供货、就位时间。本项目调试安排期间管理将纳入采购人的管理范围，中标人在此过程中须服从采购人的时间和管理协调。
- 6、如本项目涉及商品包装和快递包装的，除采购需求另有要求外，中标人所出售的货物包装应当参照财政部办公厅、生态环境部办公厅以及国家邮政局办公室联合发布的《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行。
- 7、包装和送货要求：中标人在组织进场前须对拟进场的相关家具设备进行充分的软包装保护，避免对采购人楼宇内墙面、楼梯扶手、楼宇电梯等造成损坏，并根据现场实际，分批将家具放置采购人指定场所。若产生损坏，由中标人采取措施复原，否则将赔偿采购人损失。
- 8、进度安排：中标人须在合同签订生效后 30 日历天内完成家具生产，并放置在中标人的成品仓库，接采购人通知 5 天内完成交货及现场安装调试。

9、安装要求：

现场管理：

（1）中标人应配备安装现场管理负责人并明确联系方式，该负责人须全程监控项目的安装、调试及验收过程。（货到现场：检查家具的数量、外包装及按照房间布置分配家具种类、数量。安装过程中：按照图纸配置家具，严格按照安装工艺、技术规范执行，组装完毕后对现场进行清洁保洁工作。）在采购人验收之前，现场负责人对家具进行全方面的自检，确保正常使用后通知采购人验收。

（2）中标人应严格遵守采购人管理规定：所有工作人员严格听从现场负责人或采购人的指挥，确保现场有序进行；货品进场，轻拿轻放，摆放整齐，不得拖拉，并注意对现场环境及产品的保护。

（3）与中标人签订现场施工安全协议，确保施工安全。安装现场严禁烟火；负责处理安装过程中产生的垃圾，确保垃圾及时清理，保持现场整洁卫生。

现场安装：中标人现场安装人员应当严格按各类家具使用要求进行安装，中标人现场管理人员应当按质量要求严格对安装各环节进行检查，特别是对容易出现质量问题的环节进行重点督查，确保家具现场安装的质量。

四、质量标准与验收要求

1、投标人提供的产品和服务应符合国家和上海市与本项目有关的各项质量和安全标准、规范和验收要求以及相关政府管理部门和行业有关规定和规程，标准、规范等不一致的，以要求严的为准。所有家具原料、成品及部件（含涂装及板材）的有关质量标准必须满足以下最新标准（不限于下列）：

GB/T39016	定制家具 通用设计规范
GB/T39600	人造板及其制品甲醛释放量分级
GB28231	书写板安全卫生要求

GB21027	学生用品的安全通用要求
QB/T2602	影剧院公共座椅
QB/T2741	学生公寓多功能家具
QB/T4071	课桌椅
GB/T3976	学校课桌椅功能尺寸及技术要求
GB/T3328	家具 床类主要尺寸
GB/T14531	办公家具 阅览桌、椅、凳
GB/T14532	办公家具 木制柜、架
GB/T3324	木家具通用技术条件
QB/T1951.1	木家具 质量检验及质量评定
GB/T3325	金属家具通用技术条件
QB/T1951.2	金属家具 质量检验及质量评定
GB/T32487	塑料家具通用技术条件
GB28481	塑料家具中有害物质限量
GB18580	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB18583	室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量
GB18584	室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
GB/T17657	人造板及饰面人造板理化性能试验方法
GB/T9286	色漆和清漆 漆膜的划格试验
GB/T37652	家具售后服务要求

2、货物初次验收时，中标人须提供 2 份货品全性能检测报告（检测货品由学校指定）。

3、验收要求：

（1）验收时间：

初次验收：在货物安装调试交付后。

最终验收：在使用一个学期后的 20 个工作日内。

（2）验收内容：

初次验收：

①抽样检测：由采购人组织或委托第三方进行，质量标准和验收要求按本项第 1、2 条规定内容。随机抽取时间不通知中标人。在家具以及配件到达采购人现场后有权对中标人提供的货物进行随机抽样，送具有国家资质认定的检验检测机构进行破坏性检测。随机抽取的样品为项目所含各类型产品（或产品部件），样品由中标人免费提供。如抽检合格，检测费用由采购人负责。如果抽检不合格，检测费用由中标人负责，因此产生的一切后果和损失都由中标人承担。

②实物检验：采购人根据招标文件实地检查家具的数量、质量，抽查试验功能性能，检查中标人提供的检测报告等资料。

经抽样检测或实物检验后、若产品有质量问题或选材、用料、环保等不符合招标文件要求，采购人有权要求退还该批全部产品，并要求中标人在 15 日内按照要求重新供货，直至产品再次抽检或检验合格；由此引起的交货延误所产生的一切经济损失及相关责任都由中标人承担，同时按照合同约定的违约责任进行处理。

最终验收：

在一个学期使用期后的 20 个工作日内，由采购人组织最终验收。现场检查家具的使用情况，听取使用方对家具的质量、服务、维保等方面的意见。检查中标人提供的项目全套竣工资料。

(3) 最终验收完成并满足以下条件，采购人签署项目竣工报告：

- ①中标人已按照合同规定提供了与封样相同的全部产品及全套竣工资料。
- ②中标人提供的产品经初验及终验，均符合招标文件技术要求及性能要求的。
- ③中标人已提供项目售后维保承诺、产品检测报告等资料。

5、产品质保期自最终验收合格之日起算，由中标人提供保修。

五、售后服务要求

1、投标人必须提供所投设备整体不少于八年的免费质保期，质保期内提供质量“三包”，并免费上门服务。提供定期上门巡检，发现问题及时解决。质保期外投标人须提供终身保养服务，继续提供设备使用的技术支持，包括故障排除及零备件的供应，应长期负责有偿优惠维修服务。

2、投标人应具有较完善的售后服务体系，有售后服务专线，保证在接到故障报修电话后能及时上门解决问题。投标人必须提供全年 5×8 小时上门服务（所有部件上门更换）必须做到 5 分钟内电话响应、2 小时内到达现场、12 小时内修复或提供备用设备。提供正常的技术、备品备件服务。

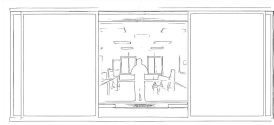
3、投标人必须在投标文件中对其售后故障解决方案、服务方案，包括售后服务网点详细介绍、响应到场修复时间、专线报修电话、投诉方式、售后服务人员组成情况、无法解决问题的应急措施等进行详细阐述。

六、投标实样要求

1、投标实样送达地点：上海市松江区乐都西路 867-871 号 2 号楼 5 楼，联系人：单老师，联系电话：57746172。

2、投标实样内容及制作要求：

投标人应按照招标文件的要求提供以下实样（产品材质与技术要求见技术参数说明）。

序号	货物名称	规格 (mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图片
1	电子阅览桌	1400*600*750	1	张	1、材质：桌面采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，厚 $\geq 25\text{mm}$ 。 2、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管框架结构，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。中间立柱具有隐藏式走线槽。配调节脚垫。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：桌下配 2 个可上下升降的 PP 抽屉，升降范围不小于 50mm。桌下安装钢制挡板。	
2	推拉绿板的整体小样	不小于 1500*1000*200	1	套	1、面板：采用优质墨绿色烤漆钢板，厚度 $\geq 0.4\text{mm}$ 。颜色均匀，有良好的耐光性。 2、衬板：采用优质高密度七层瓦楞纸板，厚度 $\geq 10\text{mm}$ 。 3、背板：采用优质镀锌板，厚度 $\geq 0.2\text{mm}$ ，整板无拼接。 4、胶水：优质环保型胶水，粘合牢固。 5、框架：采用优质高强度铝合金型材，外框壁厚 $\geq$	

					1.5mm，采用双层铝合金结构。内框壁厚≥1.0mm，应有加强筋设计，表面阳极氧化或喷粉等工艺处理。 6、包角：采用优质 ABS 工程塑料一次成型，不小于 R3 的圆角。 7、轨道：外框和轨道一体化设计，上外框与限位轨道一体成型，下外框与凸轨一体成型，均采用双轨道结构。 8、滑轮：每块绿板至少包含两组限位防撞双滑轮组和两组凹槽轨道滑轮，确保绿板推拉顺畅，稳固安全。 9、其他：整体由四块绿板与外框组成，内侧两块和外侧两块可交替推拉，绿板中间内部可安装触控一体机。在不拆外框情况下，需使用专用工具拆装四块绿板。	
3	推拉绿板的绿板小样（能看到截面）	≤200*300	1	块	能在小样截面看到内部衬板	
4	推拉绿板的外框架小样（能看到截面）	长约 200	1	段	能在小样截面看到框架结构	

3、所有实样均应注明投标人名称，并在送样截止时间：2025 年 7 月 17 日 10:00（北京时间）前送达并完成现场搭样，超过送样截止时间的送样将不予接受。

4、采购结束后投标实样处置：

- （1）中标实样将由采购人封样，作为本项目合同履行验收的检验标准之一。
- （2）未中标实样处置：采购结果公告发布后一个月内未中标人可与采购人、采购代理机构联系，约定时间取回投标实样，逾期不领的将由采购人、采购代理机构统一处置。如项目发生质疑、投诉，取回投标实样时间将根据具体情况后延。

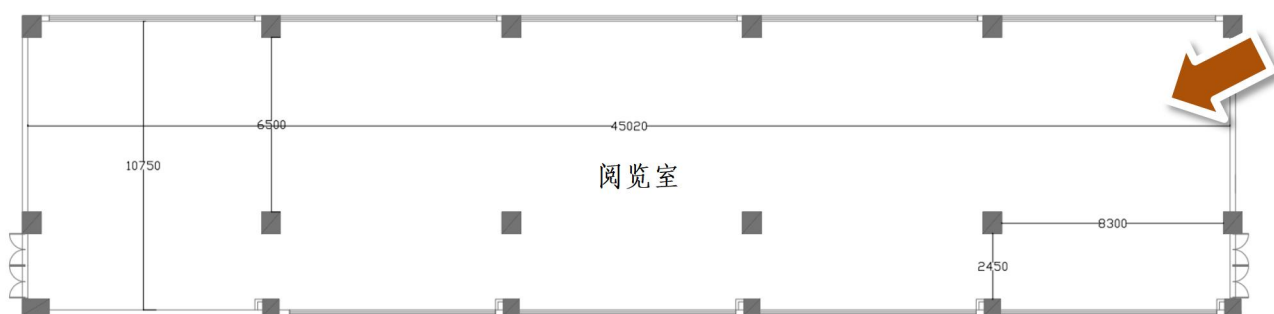
七、检测报告要求

- 1、检测机构要求：国内有资质的家具检测机构
- 2、检测内容：
 - （1）投标人提供拟投主要原辅材料：多层板、PVC 封边条、海绵、水性漆、ABS 塑料、PP 塑料、导轨、铰链、钢管、抗倍特板、网布、三合一连接件等的中文版检测报告。
 - （2）投标人提供与本次招标产品类似的柜类、椅类、桌类、架类、绿板类、软体家具类的成品全性能检测报告。
- 3、检测报告为国家认可的检测机构出具，符合本项目招标文件《附件：项目采购需求》的《包件

二：校用家具中 1、主要技术指标》要求相对应的检测报告。送检人为投标人或生产厂家，均予认可。

八、有关图书馆空间平面布置图要求

- 1、投标人根据招标人提供的余外实验学校北校图书馆图纸，参照余外实验学校北校图书馆采购清单，设计出合理的家具平面布置图及效果图各一张。
- 2、从图纸上箭头指向视角呈现空间立体效果图，要求家具组合搭配、布局合理，并与平面布局图对应区域的家具布局相一致。



九、家具平面布置图及效果图要求

投标人应围绕采购需求提供华政附高图书馆的家具平面布置图及效果图。

1、家具平面布置图设计要求

- (1) 布局
- 藏书区域应设置在较大的空间内，能够放置开放式书架。阅览区域开架阅览区开架管理，方便师生自由选取书籍阅读。在采光良好的区域，根据实际情况设置能够容纳一定数量的学生同时阅读的阅览桌椅。电子阅览区。服务区域借阅处应设置在图书馆的明显位置，方便师生办理图书外借和归还手续。
- (2) 动线
- 读者流线简洁明了，避免读者流线交叉和迂回，确保读者能够快速、便捷地到达各个功能区域。要考虑学生的行动特点，为学生设置相对较宽且视线良好的通道，以保障他们的安全和通行顺畅。图书流线设计要高效合理，方便图书的采购、验收、编目、上架和下架等操作。
- (3) 安全
- 设计合理的疏散通道和安全出口，保证在紧急情况下师生能够迅速、安全地撤离图书馆。

2、家具效果图需呈现的效果要求

- 整体效果呈现出色彩协调、明亮活泼、简洁大方且营造积极阅读学习氛围。
- (1) 色彩搭配：协调明亮，激发活力。主色调清新明快，局部点缀糖果色，增强活泼感，避免单调，激发学生兴趣。不同阅览区，可通过色彩区分功能布局。
- (2) 家具设计：安全舒适，简洁实用。造型圆润流畅，书架、桌椅采用流线型设计，避免直角锐角，提升安全性与亲和力。家具尺寸符合学生人体工学，方便学生取阅。多功能灵活组合，可支持小组讨论与独立学习场景切换。
- (3) 整体效果：简洁中见巧思，装饰适度，避免繁杂，兼顾功能与童趣。

(三) 包件三：办公家具

1、主辅原材料主要技术指标（提供检测报告）：

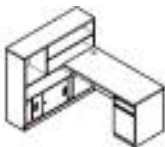
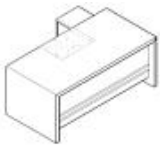
序号	名称	技术参数要求	备注
1	多层板	依据 GB/T 35601-2024、GB/T 39600-2021、GB/T 9846-2015 标准，其中甲醛释放量 $\leq 0.050\text{mg/m}^3$ ，挥发性有机化合物释放浓度（7d）：苯、甲苯、二甲苯未检出、总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 20\text{ }\mu\text{g/m}^3$ ，含水率，胶合强度，浸渍剥离，静曲强度和弹性模量均应合格。	
2	PVC 封边条	依据 QB/T4463-2013 标准，其中耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度均应合格，甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ，氯乙烯单体、邻苯二甲酸酯的总量、多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）未检出。	
3	海绵	依据 GB/T 10802-2023、GB 8624-2021 标准，其中外观（色泽、气孔、裂缝、污渍）均应符合要求，回弹率 $\geq 35\%$ ，气味等级 ≥ 7 级，拉伸强度 $\geq 100\text{KPa}$ ，断裂伸长率 $\geq 130\%$ ，撕裂强度 $\geq 2.0\text{N/cm}$ ，干热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{KPa}$ ，甲醛散发 $\leq 10\text{mg/kg}$ ，燃烧性能 B1 级。	
4	水性漆	依据 GB 18581-2020、GB/T 35602-2017 标准，其中 VOC 含量 $\leq 250\text{g/L}$ ，	

		甲醛含量 $\leq 100\text{mg/kg}$,乙二醇醚及醚酯总和含量 $\leq 300\text{mg/kg}$,苯系物总和含量 $\leq 250\text{mg/kg}$,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量 $\leq 1000\text{mg/kg}$,重金属元素:铅、六价铬、汞、镉 $\leq 20\text{mg/kg}$ 。	
5	ABS 塑料	依据 GB 28481-2012、GB/T 32487-2016 标准,其中邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP $\leq 0.1\%$)、重金属(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$)、16种多环芳烃(PAH)总量 $\leq 10\text{mg/kg}$ 、多溴联苯(PBB) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、多溴二苯醚(PBDE) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 。	
6	导轨	依据 QB/T2454-2013、QB/T 3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999 标准,其中耐久性(8万次)、垂直向下静载荷(200N)、水平侧向静载荷(100N)、猛开、猛关均应合格、垂直,金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验 300h 达到 10 级、乙酸盐雾试验 100h 达到 10 级。	
7	铰链	依据 QB/T 2189-2013、QB/T 3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999 标准,其中操作力、耐久性(8万次)、垂直静载荷(20kg)、水平静载荷(40N)合格,金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验 300h 达到 10 级、乙酸盐雾试验 300h 达到 10 级。	
8	万向轮	依据 GB 28481-2012 标准,邻苯二甲酸酯、重金属、多溴联苯(PBB)、多溴二苯醚(PBDE)均未检出。 依据 QB/T 4765-2014 标准,主要尺寸、外观、装配。	
9	三合一连接件	依据 GB/T 28203-2011 标准,其中外观(金属件表面应无锈蚀、毛刺刀口、露底,应光滑平整,应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰伤等缺陷)应合格,三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 240\text{N}$;三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 550\text{N}$;三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 700\text{N}$ 。	
10	人造革(西皮)	依据 HJ 507-2009、QB/T 4045-2010 标准,其中氯苯酚(五氯苯酚、四氯苯酚) $\leq 0.05\text{mg/kg}$,邻苯基苯酚(OPP) $\leq 0.5\text{mg/kg}$,甲醛 $\leq 20\text{mg/kg}$,可萃取的重金属:铬、钴、镍 $\leq 1.0\text{mg/kg}$ 、重金属总量:铅、镉 $\leq 100\text{mg/kg}$,可裂解出致癌芳香胺的偶氮染料 $\leq 30\text{mg/kg}$ 。	
11	网布	依据 GB18401-2010、GB 8624-2012 标准,其中甲醛含量 $\leq 20\text{mg/kg}$;PH 值:4.0-7.5,染色牢度-耐水 ≥ 3 级;染色牢度-耐酸汗渍 ≥ 3 级;染色牢度-耐碱汗渍 ≥ 3 级;染色牢度-耐干摩擦 ≥ 4 级;可分解致癌芳香胺染料-未检出;阻燃性能 B2 级。	
12	麻绒面料	依据 GB 18401-2010、GB 8624-2012 标准,其中甲醛释放量 $\leq 75\text{mg/kg}$,阻燃性能 B1 级。	

2、需求内容:

序号	货物名称	规格(mm)	数量	单位	材质与技术要求	参考图
----	------	--------	----	----	---------	-----

1	L 型 屏风 办公 桌	1400/600* 1400/600* 750/1150	62	位	1、屏风：厚度$\geq 40\text{mm}$ 优质铝合金型材拼接，屏风镶嵌饰面板及条砂玻璃，屏风下部配备铝合金走线槽，线槽预留 86 线盒安装孔。 2、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材除斗底板外均厚$\geq 18\text{mm}$。 3、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：配活动柜（规格 400*500*600mm）和同材质主机架，带优质尼龙万向轮，上部一个抽屉，下部单开门。桌下安装键盘抽，桌面安装穿线盒。抽屉的前板、侧板、后板采用圆榫、三合一偏心件和胶水连接，底板开槽插入。	
2	办公 桌 A	1200* 600*750	20	位	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材除斗底板外均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管，管壁厚度$\geq 1.5\text{mm}$。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：配三屉活动柜（规格 400*500*600mm）和同材质主机架，带优质尼龙万向轮。桌上安装隔音棉板屏风，桌面安装穿线盒。抽屉的前板、侧板、后板采用圆榫、三合一偏心件和胶水连接，底板开槽插入。	
3	办公 桌 B1	1400* 700*750	20	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材除斗底板外均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管，管壁厚度$\geq 1.5\text{mm}$。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：侧柜（规格 1200*400*600mm），内侧电脑主机位，外侧三个抽屉，中间储物格。桌面安装穿线盒。抽屉的前板、侧板、后板采用圆榫、三合一偏心件和胶水连接，底板开槽插入。	
4	办公 桌 B2	1600*750 *750	23	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材除斗底板外均厚$\geq$	

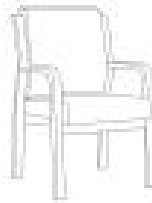
					18mm。 2、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$厚PVC封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、桌架：采用优质钢管，管壁厚度$\geq 1.5\text{mm}$。 5、喷涂：钢管表面经磷化处理，喷塑，成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚$50\text{-}70\mu\text{m}$，附着力达到0级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：侧柜（规格$1400*400*600\text{mm}$），内侧电脑主机位，外侧三个抽屉，中间储物格。桌面安装穿线盒。抽屉的前板、侧板、后板采用圆榫、三合一偏心件和胶水连接，底板开槽插入。	
5	办公桌C （核心产品）	1450*1400*750/800	58	位	1、桌面：采用优质多层板,双面免漆饰面，厚度$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材除斗底板外均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$厚pu封边。 3、桌上屏：整体厚度$\geq 75\text{mm}$,长度$\geq 800\text{mm}$*高$\geq 260\sim 360\text{mm}$（升降高度）；采用铝合金框架结构，壁厚$\geq 3.0\text{mm}$，表面扞布内嵌钢板，顶部铝材应有挂槽；内置磨砂亚克力$\geq 5\text{mm}$，亚克力高度可调节；调节高度$\geq 100\text{mm}$；桌上屏正面背面隐藏走线出线。 4、桌架：高度$\geq 800\text{mm}$，采用铝材框架结构，内置优质多层板,双面免漆$\geq 16\text{mm}$厚，立柱$50*40*1.2\text{mm}$L型铝管，横档$50*30*1.2\text{mm}$铝管，需配防滑脚垫。 5、胶水：采用优质环保型胶水。 6、五金件：优质锁具等五金配件。 7、其他：侧柜（规格$1400*300*1200\text{mm}$）侧柜需有二抽，抽面pu封边，开门及无门主机柜，层板可调节，抽斗的斗前板和斗后板采用圆榫、三合一偏心件，底板开槽插入。	
6	办公桌D	1050*600*750	6	位	1、材质：采用E0级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材除斗底板外均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$厚PVC封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：侧柜（规格$1400*350*1200\text{mm}$），上部左右两边储物格，桌下内侧储物格，外侧上部为储物格，下部为推拉门。桌面安装穿线盒。抽屉的前板、侧板、后板采用圆榫、三合一偏心件和胶水连接，底板开槽插入。	
7	办公桌E	1600*750*750	30	张	1、材质：采用E0级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材除斗底板外均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$厚PVC封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。	

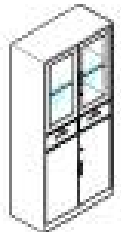
					4、五金件：优质五金配件。 5、其他：侧柜（规格 1400*400*600mm），内侧电脑主机位，外侧三个抽屉，中间储物格。配三抽活动柜（规格 400*500*600mm）。桌面安装穿线盒。抽屉的前板、侧板、后板采用圆榫、三合一偏心件和胶水连接，底板开槽插入。	
8	办公桌 F	1800*750 *750	4	张	1、板材：采用 E0 级优质多层板，桌面厚$\geq 50\text{mm}$，侧柜台面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材除斗底板外均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、饰面：内外表$\geq 0.8\text{mm}$ 厚实木木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：侧柜规格 1800*500*600mm，内侧电脑主机位，中间二层储物格，外侧移门。配三抽活动柜（规格 400*500*600mm）。桌面安装穿线盒。抽屉的前板、侧板、后板采用圆榫、三合一偏心件和胶水连接，底板开槽插入。	
9	转椅 A	常规	56	把	1、面料：采用优质网布面料柔软舒适。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材厚度$\geq 12\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等环保处理，蝴蝶中班底盘。 4、背框：优质新料 PP 一体成型背框。 5、扶手：优质 PU 扶手。 6、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降 10 万次以上无损。 7、脚架及脚轮：优质尼龙脚架，带优质尼龙万向轮。 8、五金件：优质五金配件。	
10	转椅 B	常规	99	把	1、面料：采用优质网布面料柔软舒适。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材厚度$\geq 12\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等环保处理，蝴蝶中班底盘。 4、背框：优质新料 PP 一体成型背框。 5、扶手：优质 ABS 工程塑料一体成型扶手。 6、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降 10 万次以上无损。 7、脚架及脚轮：优质尼龙脚架，带优质尼龙万向轮。 8、五金件：优质五金配件。	
11	转椅 C	常规	10	把	1、面料：采用优质网布面料柔软舒适。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材	

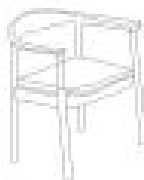


					厚度$\geq 12\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等环保处理，蝴蝶中班底盘。 4、背框：优质新料 PP 一体成型背框。 5、扶手：优质 ABS 工程塑料一体成型扶手。 6、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降 10 万次以上无损。 7、脚架及脚轮：优质尼龙脚架，带优质尼龙万向轮。 8、五金件：优质五金配件。 9、头枕：优质网布面料，pp 外框，高度可调。	
12	转椅 D	常规	6	把	1、面料：采用优质西皮面料，皮面光泽度好，透气性强、革身平整、柔软、有弹性。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材厚度$\geq 12\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等环保处理，蝴蝶中班底盘。 4、扶手：电镀金属扶手包裹皮质面料。 5、气压棒：优质气压棒。升降自如，升降 10 万次以上无损。 6、脚架及脚轮：优质电镀金属五星脚，带优质尼龙万向轮。 7、五金件：优质五金配件。	
13	会议桌 A1	4200*1800*750	1	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，桌面厚$\geq 50\text{mm}$，其余部件板材均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、饰面：内外表$\geq 0.8\text{mm}$ 厚实木木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。	
14	会议桌 A2	5600*1800*750	1	张	3、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。	
15	会议桌 A3	11000*1800*750	1	张	4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：桌面安装穿线盒。	
16	会议桌 B1	4200*1800*750	1	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，桌面厚$\geq 50\text{mm}$，其余部件板材均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、贴面：内外表$\geq 0.8\text{mm}$ 厚实木木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。	
17	会议桌 B2	8400*1800*750	2	张	3、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：桌面安装穿线盒。	

18	会议桌 C	10000*2400*750	1	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，桌面厚$\geq 50\text{mm}$，其余部件板材均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、饰面：内外表$\geq 0.8\text{mm}$ 厚实木木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：桌面安装穿线盒。	
19	会议桌 D1	直径 3000*750	4	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，桌面厚$\geq 50\text{mm}$，其余部件板材均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、饰面：内外表$\geq 0.8\text{mm}$ 厚实木木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：桌面安装穿线盒。	
20	会议桌 D2	弧长 2400*750	8	张		
21	会议椅 A	常规	102	把	1、面料：采用优质西皮面料，皮面光泽度好，透气性强、革身平整、柔软、有弹性。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材厚度$\geq 12\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等环保处理。 4、扶手：扶手和椅架采用一体化设计，扶手包裹皮质面料。 5、椅架：采用优质钢管，管壁厚度$\geq 1.5\text{mm}$。 6、喷涂：钢管经清洗、预热等处理，镀铬。镀层厚$80\sim 100\mu\text{m}$，表面须无毛刺、划痕、露底、针孔和花斑等缺陷。带防滑脚垫。 7、五金件：优质五金配件。	
22	会议椅 B	常规	50	把	1、面料：采用优质西皮面料，皮面光泽度好，透气性强、革身平整、柔软、丰满有弹性。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材厚度$\geq 12\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等环保处理。 4、扶手：扶手和椅背采用一体化设计，扶手包裹皮质面料。 5、椅架：采用优质钢管，管壁厚度$\geq 1.5\text{mm}$。 6、喷涂：钢管经清洗、预热等处理，镀铬。镀层厚$80\sim 100\mu\text{m}$，表面须无毛刺、划痕、露底、针孔和花斑等缺陷。带防滑脚垫。 7、五金件：优质五金配件。	

23	会议椅 C	常规	20	把	1、面料：采用优质头层牛皮，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，皮面光泽度好，透气性强、革身平整、柔软、有弹性。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材厚度$\geq 12\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等环保处理。 4、扶手：桦木实木扶手内置预埋连接件。 5、椅架：采用优质桦木实木制作，所有木材均要进行蒸汽脱脂干燥处理，含水率$\leq 12\%$。且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱和表面结疤等缺陷，做环保水性漆，成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。	
24	会议椅 D	常规	80	把	1、面料：采用优质头层牛皮，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，皮面光泽度好，透气性强、革身平整、柔软、有弹性。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材厚度$\geq 12\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等环保处理。 4、扶手：桦木实木扶手内置预埋连接件。 5、椅架：采用优质桦木实木制作，所有木材均要进行蒸汽脱脂干燥处理，含水率$\leq 12\%$。且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱和表面结疤等缺陷，做环保水性漆，成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。	
25	文件柜 A	800*400 *2000	53	只	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：上部两门为木框镶嵌$\geq 5\text{mm}$ 厚透明钢化玻璃，内置 2 块$\geq 18\text{mm}$ 厚搁板，下部两门，内置 1 块$\geq 18\text{mm}$ 搁板。	
26	文件柜 B	1200*450 *2000	23	只	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，顶面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、胶水：优质环保型胶水。 4、五金件：优质五金配件。 5、其他：上部两门为木框镶嵌$\geq 5\text{mm}$ 厚透明钢化玻璃，内置 2 块$\geq 18\text{mm}$ 厚搁板，下部两门，内置 1 块$\geq 18\text{mm}$ 搁板。右侧单门，门板封边和内凹拉手注塑一体成型，内配 1 根挂衣杆及 1 块搁板。	

27	文件柜 C	1200*450*2000	6	只	1、材质：采用 E0 级优质多层板，顶面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、饰面：内外表$\geq 0.8\text{mm}$ 厚实木木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。 6、其他：上部两门为木框镶嵌$\geq 5\text{mm}$ 厚透明钢化玻璃，内置 2 块$\geq 18\text{mm}$ 厚搁板，下部两门，内置 1 块$\geq 18\text{mm}$ 搁板。单门内配 1 根挂衣杆及 1 块搁板。	
28	钢制文件柜	850*400*1850	20	只	1、材质：采用优质一级冷轧钢板，裸板厚$\geq 0.8\text{mm}$，一次冲压成型。 2、柜体：钢板折边工艺处理，边缘无毛刺和尖角。上门镶嵌 5mm 厚透明钢化玻璃，上下门内各配活动层板一块，上下可调，层板压有加强筋。中间二抽屉。上下门及抽屉均配锁，挖拉手。 3、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80μm，附着力达到 0 级标准。 4、五金件：优质五金配件。	
29	茶水柜	1200*400*850	36	只	1、材质：采用 E0 级优质多层板，厚$\geq 18\text{mm}$。 2、饰面：内外表$\geq 0.8\text{mm}$ 厚实木木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。	
30	折叠条桌	1200*500*750	40	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，双面免漆饰面，桌面厚$\geq 25\text{mm}$。 2、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条。 3、桌架：采用优质钢管，管壁厚度$\geq 1.5\text{mm}$。 4、喷涂：表面经磷化处理，喷塑。成品表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70μm，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件。 7、其他：$\geq 1.2\text{mm}$ 厚钢制冲孔挡板与桌架固定，带优质尼龙万向刹车轮。	

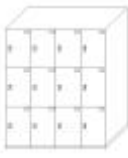
31	椅子	常规	80	把	1、靠背：PP 新料一次注塑成型。 2、座垫：中密度海绵外包优质麻绒布料。 3、脚架：优质钢管，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，带防滑脚垫。 4、喷涂：钢管经清洗、预热等处理，镀铬。镀层厚$80\text{--}100\mu\text{m}$，表面须无毛刺、划痕、针孔和花斑等缺陷。 5、五金件：优质五金配件。	
32	洽谈桌	2000*900 *750	3	张	1、材质：采用优质白蜡木实木直拼板制作，桌面厚度$\geq 36\text{mm}$。 2、涂装：采用优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面漆膜丰满，光滑耐磨。 3、桌架：采用优质白蜡木实木架，做环保水性漆，成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、五金件：优质五金配件。	
33	洽谈椅	常规	18	把	1、靠座面：采用优质实木多层曲木板，内衬中密度海绵外包优质麻绒布料。 2、椅架：采用优质白蜡木实木制作，做环保水性漆，成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 3、五金件：优质五金配件。	
34	教师餐桌 A	1400*800 *750	27	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，桌面厚$\geq 25\text{mm}$。 2、涂装：采用优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面漆膜丰满，光滑耐磨。 3、桌架：采用优质桦木实木架，做环保水性漆，成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、五金件：优质五金配件。	
35	教师餐椅 A	常规	108	把	1、面料：座面采用优质西皮面料，皮面光泽度好，透气性强、革身平整、柔软、有弹性。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。 3、座垫：内衬曲木板经模具高频热压成型，板材厚度$\geq 12\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等环保处理。 4、涂装：采用优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 5、椅架：采用优质桦木实木架。 6、五金件：优质五金配件。	
36	教师餐桌 B	1400*700 *750	81	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，桌面厚$\geq 25\text{mm}$。 2、涂装：采用优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面漆膜丰满，光滑耐磨。 3、桌架：采用优质桦木实木架，做环保水性漆，成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜	

					丰满，光滑耐磨。 4、五金件：优质五金配件。	
37	教师餐椅 B (核心产品)	460*480*800-880	324	把	1、材质：靠背、座面采用全新 PP 材料。 2、靠背：弧形无孔设计，应有手提功能，靠背应有调节高度功能，调节高度$\geq 50\text{mm}$；项腰部位需有塑料加强筋。 3、座面：呈现中心内凹，周围上凸，座板内部需有注塑一体成型的承重型加强筋。 4、椅脚：优质白蜡木实木椅脚，椅脚内置$\geq 15\text{mm}^* \geq 15\text{mm}$，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$ 钢管与座板背面$\geq 15\text{mm}^* \geq 15\text{mm}$，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$ 钢管十字支撑架连接。 5、涂装：优质环保型水性漆，表面膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，漆膜丰满，光滑耐磨。	
38	三人沙发 A	常规	5	个	1、面料：采用优质头层牛皮，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，皮面光泽度好，透气性强、革身平整、柔软、有弹性。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到 $50 \sim 60\text{kg/m}^3$，由软、中、硬三层粘合，回弹率$\geq 45\%$。 3、内框架：采用优质西南桦木，经干燥处理，含水量$\leq 12\%$，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。	
39	单人沙发 A	常规	13	个	4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件。	
40	大茶几 A	1200*600*450	5	张	1、材质：采用优质白蜡木实木直拼板制作，台面厚$\geq 25\text{mm}$。所有木材均要进行蒸汽脱脂干燥处理，含水率$\leq 12\%$。且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱和表面结疤等缺陷。 2、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面漆膜丰满，光滑耐磨。	
41	小茶几 A	600*600*450	12	张	5、桌架：采用优质白蜡木实木架，做环保水性漆，成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。	
42	三人沙发 B	常规	2	个	1、面料：采用优质头层牛皮，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，皮面光泽度好，透气性强、革身平整、柔软、有弹性。 2、海绵：采用优质环保高密度海绵，密度达到 $50 \sim 60\text{kg/m}^3$，由软、中、硬三层粘合，回弹率$\geq 45\%$。 3、内框架：采用优质西南桦木，经干燥处理，含水	

43	单人沙发 B	常规	4	个	量$\leq 12\%$，木材粗光，且无虫蛀、活节、树皮、朽木、无贯通开裂等缺陷。 4、内衬：配蛇形簧，牛筋绷带，优质多层板。 5、胶水：优质环保型胶水。 6、五金件：优质五金配件。	
44	大茶几 B	1200*600*450	2	张	1、材质：采用优质白蜡木实木直拼板制作，台面厚$\geq 25\text{mm}$。所有木材均要进行蒸汽脱脂干燥处理，含水率$\leq 12\%$。且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱和表面结疤等缺陷。 2、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面漆膜丰满，光滑耐磨。	
45	小茶几 B	600*600*450	4	张	5、桌架：采用优质白蜡木实木架，做环保水性漆，成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。	
46	六门更衣柜	1000*450*1850	8	组	1、材质：采用优质一级冷轧钢板，裸板厚$\geq 0.8\text{mm}$，一次冲压成型。 2、柜体：钢板折边工艺处理，边缘须无毛刺、尖角等缺陷。每门内配活动层板 1 块，不锈钢挂衣杆 1 根，层板反面压有加强筋。门板上冲制内凹式拉手，装锁，锁的互开率$\leq$千分之一。门板反面安装$\geq 5\text{mm}$厚防水镜，镜子四边包覆装饰条。一体式底座，内置防滑调节脚。 3、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80μm，附着力达到 0 级标准。 4、五金件：锁具、铰链等优质五金配件。	
47	单门更衣柜	300*600*1250	10	组	1、材质：采用优质一级冷轧钢板，裸板厚$\geq 0.8\text{mm}$，一次冲压成型。 2、柜体：钢板折边工艺处理，边缘须无毛刺、尖角等缺陷。门内配活动层板 1 块，不锈钢挂衣杆 1 根，层板反面压有加强筋。门板上冲制内凹式拉手，装锁，锁的互开率$\leq$千分之一。一体式底座，内置防滑调节脚。 3、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80μm，附着力达到 0 级标准。 4、五金件：锁具、铰链等优质五金配件。	
48	货架	1500*600*2000	41	组	1、材质：采用优质一级冷轧钢板折边成形，主架厚$\geq 1.5\text{mm}$，层板裸板厚$\geq 0.8\text{mm}$。 2、架体：主架与层板采用活扣连接，拆装方便。层板折边工艺处理，边缘须无毛刺、尖角等缺陷，预设加强筋，每层承重$\geq 200\text{kg}$，可上下任意调节。 3、喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 60~80μm，附着力达到 0 级标准。 4、五金件：优质五金配件。	

49	三人位主席台	2100*600*760	2	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，桌面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、饰面：内外表$\geq 0.8\text{mm}$ 厚实木木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。	
50	二人位主席台	1400*600*760	4	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，桌面厚$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材均厚$\geq 18\text{mm}$。 2、饰面：内外表$\geq 0.8\text{mm}$ 厚实木木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。	
51	演讲台	650*450*1150	2	张	1、材质：采用 E0 级优质多层板，厚$\geq 18\text{mm}$。 2、饰面：内外表$\geq 0.8\text{mm}$ 厚实木木皮贴面，外表木皮拼接需对花纹，纹理清晰自然。 3、涂装：优质环保型水性漆，三底两面，表面漆膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 4、胶水：优质环保型胶水。 5、五金件：优质五金配件。	
52	主席椅	常规	14	把	1、面料：采用优质头层牛皮，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，皮面光泽度好，透气性强、革身平整、柔软、有弹性。 2、海绵：优质高密度定型海绵，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。 3、座垫：内衬曲木板材经模具高频热压成型，板材厚度$\geq 12\text{mm}$，经防潮、防腐、防蛀等环保处理。 4、扶手：桦木实木扶手内置预埋连接件。 5、椅架：采用优质桦木实木制作，所有木材均要进行蒸汽脱脂干燥处理，含水率$\leq 12\%$。且无虫蛀、开裂、腐朽、缺棱和表面结疤等缺陷，做环保水性漆，成品要求漆面透明度高，木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。	
53	剧场椅 A	580*570*1040	477	位	1、座椅中心距 560mm，座高 450mm。 2、座、背面料：采用优质阻燃麻绒面料，耐磨、抗污、防静电、防褪色。 3、座、背海绵：采用高密度冷发泡 PU 定型绵，座海绵厚度$\geq 150\text{mm}$，密度$\geq 55\text{kg/m}^3$，背海绵厚度$\geq 140\text{mm}$，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。 4、座、背外板：优质多层曲木板，厚度$\geq 15\text{mm}$，	

				座外板上设一定数量吸音孔。 5、扶手架：采用优质冷轧钢冲压成型，厚度$\geq 2.0\text{mm}$。 6、扶手面：采用优质橡木，表面涂装环保型水性漆。 7、写字板：采用内藏式翻转设计，写字板采用高密度纤维板，厚度$\geq 16\text{mm}$，四周 PVC 封边，带笔槽。支架采用优质冷轧钢冲压成型。 8、侧板：采用优质中纤板，厚度$\geq 5\text{mm}$。面覆优质麻绒面料。 9、回位装置：采用扭簧加阻尼器自动回复机构，回位缓慢无冲击性撞击，无明显噪音。 10、站脚：采用一体压铸成型优质铸铁脚。 11、安装：采用防锈静电喷涂内六角膨胀螺丝，配防尘盖。 12、其他：每个座椅配座椅头套，并可定制文字及图案（由使用方确定）。配行号和座号牌。座椅面料颜色可选。	
54	剧场椅 B	560*760*950	583 位	1、座椅中心距 560mm，座高 450mm。 2、座、背面料：采用优质阻燃麻绒面料，耐磨、抗污、防静电、防褪色。 3、座、背海绵：采用高密度冷发泡 PU 定型绵，座海绵厚度$\geq 150\text{mm}$，密度$\geq 55\text{kg/m}^3$，背海绵厚度$\geq 140\text{mm}$，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$。座绵内置厚$\geq 1.5\text{mm}$ 钢架。 4、座、背外板：采用优质多层板，厚度$\geq 16\text{mm}$，座外板上设一定数量吸音孔。 5、扶手架：采用优质铝合金压铸成型，与写字板旋转座一体成型。 6、扶手面：采用优质橡木，表面涂装环保型水性漆。 7、写字板：采用内藏式翻转设计，写字板采用 ABS 材料，厚$\geq 12\text{mm}$。 8、侧板：采用优质多层板，面覆优质麻绒面料。 9、回位装置：采用扭簧加阻尼器自动回复机构，回位缓慢无冲击性撞击，无明显噪音。 10、站脚：采用钢制通风式圆形独立站脚，直径$\geq 200\text{mm}$，壁厚$\geq 2\text{mm}$，与地面连接部份壁厚$\geq 4\text{mm}$，钢制件表面喷塑处理。与地面出风口连接使用。 11、安装：采用不锈钢内六角圆柱头螺钉与镀锌膨胀螺母。 12、其他：每个座椅配座椅头套，并可定制文字及图案（由使用方确定）。配行号和座号牌。座椅面料颜色可选。	

55	更衣柜 (核心产品)	390*500*635	272	门	1、单门规格：390*500*635mm（±5mm）。 2、材质：ABS 原料全新工程塑料一体成型，柜门柜体铰链采用耐磨尼龙。 3、柜门：由双层门板组成，双层门板为分布均匀的卡扣结合而成。门板直角处嵌入 L 型一体成型防撞硅胶软角。柜门内应有注塑一体成型的承重型加强筋。 4、柜体：单侧板、双侧板和后插板均为一体结构；单侧板厚度≥21mm，双侧板厚度≥42mm，侧板≥25mm、顶板≥30mm、底板≥30mm；门板≥36mm、底座≥80mm。柜门与柜体采用优质尼龙铰链连接，并配上下门轴加固，柜体之间不使用胶水及配件连接，连接安全稳固。 5、其它要求：需有多种颜色可选。每扇柜门上配置嵌入式 ABS 拉手（不突出门板），带电子锁并配感应手环。柜门正面预留放置铭牌位置，柜内配不锈钢挂衣杆。	
56	更衣凳	1200*420*430	12	个	1、材质：采用优质 ABS 新料一次注塑成型。 2、其它要求：需有颜色可选。	
57	固定看台座椅	410*420*170	722	个	1、材质：采用优质高密度聚乙烯材料中空吹塑一次成型，座椅舒适、安全、耐用，表面棱角圆滑。 2、安装：采用前置式安装，通过膨胀螺栓与看台混凝土台阶固定，座椅安装间距 480mm。安装时通道侧整齐、座椅高度一致，上下不产生明显落差。 3、号码：座位号、排号采用铝制模压成型，座位号采用嵌入式安装在靠背上端，排号直接固定在台阶立面中间。 4、其它要求：座椅须具有良好的力学性能，阻燃性能，耐老化、耐高低温、抗冲击性好，环保符合国标要求。座椅颜色可选。	

★注：以上对所需采购货物的主材材质要求为实质性要求。

三、项目供货管理要求

- 1、本项目投标人中标后应按照招标文件规定的方式提供货物及相关服务。
- 2、中标人必须具备上海市或有关行业管理部门规定的在上海市场实施本项目供货所需的资质、资格和一切手续（如有的话），由此引起的所有有关事宜及费用由中标人自行负责。
- 3、投标人在投标前应认真了解采购人使用需求、使用条件（使用空间、能源条件等）和其他相关条件。
- 4、仓储要求：自有仓库或租赁仓库，用于存放本项目生产货物。
- 5、图书馆家具的款式或规格：
 - （1）在投产前，采购人对款式或规格上如有微调，中标人应予以满足。
 - （2）中标人在货物供货前需将货物的技术资料和使用条件报采购人确认后方可订货（或组织生产）和确定具体供货、就位时间。本项目调试安排期间管理将纳入采购人的管理范围，中标人在此过程中须服从采购人的时间和管理协调。

6、如本项目涉及商品包装和快递包装的，除采购需求另有要求外，中标人所出售的货物包装应当参照财政部办公厅、生态环境部办公厅以及国家邮政局办公室联合发布的《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行。

7、包装和送货要求：中标人在组织进场前须对拟进场的相关家具设备进行充分的软包装保护，避免对采购人楼宇内墙面、楼梯扶手、楼宇电梯等造成损坏，并根据现场实际，分批将家具放置采购人指定场所。若产生损坏，由中标人采取措施复原，否则将赔偿采购人损失。

8、进度安排：中标人须在合同签订生效后 30 日历天内完成家具生产，并放置在中标人的成品仓库，接采购人通知 5 天内完成交货及现场安装调试。

9、安装要求：

现场管理：

（1）中标人应配备安装现场管理负责人并明确联系方式，该负责人须全程监控项目的安装、调试及验收过程。（货到现场：检查家具的数量、外包装及按照房间布置分配家具种类、数量。安装过程中：按照图纸配置家具，严格按照安装工艺、技术规范执行，组装完毕后对现场进行清洁保洁工作。）在采购人验收之前，现场负责人对家具进行全方面的自检，确保正常使用后通知采购人验收。

（2）中标人应严格遵守采购人管理规定：所有工作人员严格听从现场负责人或采购人的指挥，确保现场有序进行；货品进场，轻拿轻放，摆放整齐，不得拖拉，并注意对现场环境及产品的保护。

（3）与中标人签订现场施工安全协议，确保施工安全。安装现场严禁烟火；负责处理安装过程中产生的垃圾，确保垃圾及时清理，保持现场整洁卫生。

现场安装：中标人现场安装人员应当严格按各类家具使用要求进行安装，中标人现场管理人员应当按质量要求严格对安装各环节进行检查，特别是对容易出现质量问题的环节进行重点督查，确保家具现场安装的质量。

四、质量标准与验收要求

1、投标人提供的产品和服务应符合国家和上海市与本项目有关的各项质量和安全标准、规范和验收要求以及相关政府管理部门和行业有关规定和规程，标准、规范等不一致的，以要求严的为准。所有家具原料、成品及部件（含涂装及板材）的有关质量标准必须满足以下最新标准（不限于下列）：

GB/T39016	定制家具 通用设计规范
GB/T39600	人造板及其制品甲醛释放量分级
GB28231	书写板安全卫生要求
GB21027	学生用品的安全通用要求
QB/T2602	影剧院公共座椅
QB/T2741	学生公寓多功能家具
QB/T4071	课桌椅
GB/T3976	学校课桌椅功能尺寸及技术要求
GB/T3328	家具 床类主要尺寸
GB/T14531	办公家具 阅览桌、椅、凳
GB/T14532	办公家具 木制柜、架
GB/T3324	木家具通用技术条件
QB/T1951.1	木家具 质量检验及质量评定
GB/T3325	金属家具通用技术条件
QB/T1951.2	金属家具 质量检验及质量评定

GB/T32487	塑料家具通用技术条件
GB28481	塑料家具中有害物质限量
GB18580	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB18583	室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量
GB18584	室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
GB/T17657	人造板及饰面人造板理化性能试验方法
GB/T9286	色漆和清漆 漆膜的划格试验
GB/T37652	家具售后服务要求

2、货物初次验收时，中标人须提供 2 份货品全性能检测报告（检测货品由学校指定）。

3、验收要求：

（1）验收时间：

初次验收：在货物安装调试交付后。

最终验收：在使用一个学期后的 20 个工作日内。

（2）验收内容：

初次验收：

①抽样检测：由采购人组织或委托第三方进行，质量标准和验收要求按本项第 1、2 条规定内容。随机抽取时间不通知中标人。在家具以及配件到达采购人现场后有权对中标人提供的货物进行随机抽样，送具有国家资质认定的检验检测机构进行破坏性检测。随机抽取的样品为项目所含各类型产品（或产品部件），样品由中标人免费提供。如抽检合格，检测费用由采购人负责。如果抽检不合格，检测费用由中标人负责，因此产生的一切后果和损失都由中标人承担。

②实物检验：采购人根据招标文件实地检查家具的数量、质量，抽查试验功能性能，检查中标人提供的检测报告等资料。

经抽样检测或实物检验后、若产品有质量问题或选材、用料、环保等不符合招标文件要求，采购人有权要求退还该批全部产品，并要求中标人在 15 日内按照要求重新供货，直至产品再次抽检或检验合格；由此引起的交货延误所产生的一切经济损失及相关责任都由中标人承担，同时按照合同约定的违约责任进行处理。

最终验收：

在一个学期使用期后的 20 个工作日内，由采购人组织最终验收。现场检查家具的使用情况，听取使用方对家具的质量、服务、维保等方面的意见。检查中标人提供的项目全套竣工资料。

（3）最终验收完成并满足以下条件，采购人签署项目竣工报告：

①中标人已按照合同规定提供了与封样相同的全部产品及全套竣工资料。

②中标人提供的产品经初验及终验，均符合招标文件技术要求及性能要求的。

③中标人已提供项目售后维保承诺、产品检测报告等资料。

5、产品质保期自最终验收合格之日起算，由中标人提供保修。

五、售后服务要求

1、投标人必须提供所投设备整体不少于八年的免费质保期，质保期内提供质量“三包”，并免费上门服务。提供定期上门巡检，发现问题及时解决。质保期外投标人须提供终身保养服务，继续提供设备使用的技术支持，包括故障排除及零备件的供应，应长期负责有偿优惠维修服务。

2、投标人应具有较完善的售后服务体系，有售后服务专线，保证在接到故障报修电话后能及时上门解决问题。投标人必须提供全年 5×8 小时上门服务（所有部件上门更换）必须做到 5 分钟内电话响应、2 小时内到达现场、12 小时内修复或提供备用设备。提供正常的技术、备品备件服务。

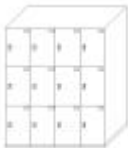
3、投标人必须在投标文件中对其售后故障解决方案、服务方案，包括售后服务网点详细介绍、响应到场修复时间、专线报修电话、投诉方式、售后服务人员组成情况、无法解决问题的应急措施等进行详细阐述。

六、投标实样要求

1、投标实样送达地点：上海市松江区乐都西路 867-871 号 2 号楼 5 楼，联系人：单老师，联系电话：57746172。

2、投标实样内容及制作要求：

投标人应按照招标文件的要求提供以下实样（产品材质与技术要求见技术参数说明）。

序号	货物名称	规格（mm）	数量	单位	材质与技术要求	参考图片
1	办公桌 C	1450*1400*750/800	1	位	3、桌面：采用优质多层板,双面免漆饰面，厚度$\geq 25\text{mm}$，其余部件板材除斗底板外均厚$\geq 18\text{mm}$。 4、封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$厚 pu 封边。 3、桌上屏：整体厚度$\geq 75\text{mm}$,长度$\geq 800\text{mm}$*高$\geq 260\sim 360\text{mm}$（升降高度）；采用铝合金框架结构，壁厚$\geq 3.0\text{mm}$，表面扞布内嵌钢板，顶部铝材应有挂槽；内置磨砂亚克力$\geq 5\text{mm}$，亚克力高度可调节；调节高度$\geq 100\text{mm}$；桌上屏正面背面隐藏走线出线。 4、桌架：高度$\geq 800\text{mm}$，采用铝材框架结构，内置优质多层板,双面免漆$\geq 16\text{mm}$厚，立柱 50*40*1.2mm L 型铝管，横档 50*30*1.2mm 铝管，需配防滑脚垫。 5、胶水：采用优质环保型胶水。 6、五金件：优质锁具等五金配件。 7、其他：侧柜（规格 1400*300*1200mm）侧柜需有二抽，抽面 pu 封边，开门及无门主机柜，层板可调节，抽斗的斗前板和斗后板采用圆榫、三合一偏心件，底板开槽插入。	
2	更衣柜	780*500*1380 （出样为 1 组 4 门）	1	组	1、单门规格：390*500*635mm（$\pm 5\text{mm}$）。 2、材质：ABS 原料全新工程塑料一体成型，柜门柜体铰链采用耐磨尼龙。 3、柜门：由双层门板组成，双层门板为分布均匀的卡扣结合而成。门板直角处嵌入 L 型一体成型防撞硅胶软角。柜门内应有注塑一体成型的承重型加强筋。 4、柜体：单侧板、双侧板和后插板均为一体结构；单侧板厚度$\geq 21\text{mm}$，双侧板厚度$\geq 42\text{mm}$，侧板$\geq 25\text{mm}$、顶板$\geq 30\text{mm}$、底板$\geq 30\text{mm}$；门板$\geq 36\text{mm}$、底座$\geq 80\text{mm}$。柜门与柜体采用优质尼龙铰链连接，并配上下门轴加固，柜体之间不使用胶水及配件连接，连接安全稳固。 5、其它要求：需有多种颜色可选。每扇柜门上配置嵌入式 ABS 拉手（不突出门板），带电子锁并配感应手环。柜门正面预留放置铭牌位置，柜内配不锈钢挂衣杆。	

3	教师餐椅B	460*480*80 0-880	1	把	1、材质：靠背、座面采用全新 PP 材料。 2、靠背：弧形无孔设计，应有手提功能，靠背应有调节高度功能，调节高度≥50mm；顶腰部位需有塑料加强筋。 3、座面：呈现中心内凹，周围上凸，座板内部需有注塑一体成型的承重型加强筋。 4、椅脚：优质白蜡木实木椅脚，椅脚内置≥15mm*≥15mm，壁厚≥1.5mm 钢管与座板背面≥15mm*≥15mm,壁厚≥1.5mm 钢管十字支撑架连接。 5、涂装:优质环保型水性漆，表面膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于 3 级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，漆膜丰满，光滑耐磨。	
4	教师餐椅B座面小样（能看到截面）	≤200*480 橙色、天蓝色颜色可任选一色	1	块	座面截面可看到座面应为一体注塑成型，内部有承重型加强设计。	
5	更衣柜门板小样（能看到截面）	≤230*635 橙色、绿色、深蓝色可任选一色	1	块	门板截面可看到门板应为一体注塑成型，内部有承重型加强设计。	

3、所有实样均应注明投标人名称，并在送样截止时间：2025 年 7 月 17 日 10:00（北京时间）前送达并完成现场搭样，超过送样截止时间的送样将不予接受。

4、采购结束后投标实样处置：

- （1）中标实样将由采购人封样，作为本项目合同履行验收的检验标准之一。
- （2）未中标实样处置：采购结果公告发布后一个月内未中标人可与采购人、采购代理机构联系，约定时间取回投标实样，逾期不领的将由采购人、采购代理机构统一处置。如项目发生质疑、投诉，取回投标实样时间将根据具体情况后延。

七、检测报告要求

1、检测机构要求：国内有资质的家具检测机构

2、检测内容：

- （1）投标人提供拟投主要原辅材料：多层板、PVC 封边条、海绵、水性漆、ABS 塑料、导轨、铰链、三合一连接件、西皮、网布、麻绒面料、万向轮等的中文版检测报告。
- （2）投标人提供与本次招标产品类似的柜类、椅类、沙发类、桌类、屏风类、剧场椅类的成品全性能检测报告。

3、检测报告为国家认可的检测机构出具，符合本项目招标文件《附件：项目采购需求》的《包件三：办公家具中 1、主要技术指标》要求相对应的检测报告。送检人为投标人或生产厂家，均予认可。