

招标文件编号：SHCSC2024H151

国内公开竞争性招标

招标文件

公卫中心厨房设备项目

(预算编号：0024-W000123682、0024-W000123683)



采购单位：上海市公共卫生临床中心

招标代理单位：上海申康卫生基建管理有限公司

二〇二四年十一月

目 录

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 评标方法与程序
- 第四章 招标需求
- 第五章 政府采购合同主要条款指引
- 第六章 投标文件格式附件

第一章 投标邀请

公卫中心厨房设备项目的公开招标公告

项目概况：

公卫中心厨房设备项目 招标项目的潜在投标人应在上海市政府采购网获取招标文件，并于 2024 年 12 月 10 日 9:30（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况：310000000240816122462-00143766

项目名称：公卫中心厨房设备项目

预算编号：0024-W000123682、0024-W000123683

预算金额（元）：3880000 元（国库资金：0 元；自筹资金：3880000 元）

最高限价（元）：包 1-1871500.00 元，包 2-2008500.00 元

采购需求：

标项一

包名称：A 楼营养厨房

数量：1

预算金额（元）：1871500.00

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：本项目为上海市公共卫生临床中心应急医学中心厨房设备采购项目，采购内容为上海市公共卫生临床中心 A 楼营养厨房需求的不锈钢制品、厨具一批。包括相关设备的机电安装、配套调试工作，以及所需的安全保障措施和安全操作培训工作，具体要求详见“第四章招标需求”。

标项二

包名称：B 楼职工厨房

数量：1

预算金额（元）：2008500.00

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：本项目为上海市公共卫生临床中心应急医学中心厨房设备采购项目，采购内容为上海市公共卫生临床中心 B 楼职工厨房需求的不锈钢制品、厨具一批。包括相关设备的机电安装、配套调试工作，以及所需的安全保障措施和安全操作培训工作，具体要求详见“第四章招标需求”。

合同履行期限：经招标人确认样品后，45 天内完成 A 楼营养厨房及 B 楼职工厨房安装调试（具体发货时间以招标人通知为准，期间仓储由投标人自行解决）。

本项目（否）接受联合体投标。

二、申请人的资格要求：

1、基本资格要求

（1）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定

(2) 未被“信用中国”(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单

2、特定资格要求:

(1) 落实政府采购政策需满足的资格要求:

① 采购项目需要落实的政府采购政策情况:本项目推行节能产品、环境标志产品政府采购,促进中小企业、监狱企业、残疾人福利性单位发展,扶持不发达地区和少数民族地区等相关政策;

② 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》等规定,本项目专门面向小微企业采购。小微企业应当按照规定提供《中小企业声明函》。

(2) 具备市场监督管理局颁发的《全国工业产品生产许可证》(电热食品加工设备);

(3) 具备上海市住房和城乡建设管理委员会颁发的《燃气器具安装维修许可证》;

(4) 具备上海市住房和城乡建设管理委员会颁发的燃气器具和泄漏报警保护装置销售备案事项决定告知书;

(5) 本项目不允许转包与分包。

三、获取招标文件:

1、时间:2024-11-19 至 2024-11-26 上午 00:00:00~12:00:00; 下午 12:00:00~23:59:59 (节假日除外)。

地点:上海市政府采购网

方式: 网上获取

售价(元): 0

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间:2024年12月10日上午9:30(北京时间)

投标地点:投标人应在投标截止时间前在上海市政府采购云平台(门户网站:上海政府采购网,网址: <http://www.zfcg.sh.gov.cn>)上传投标文件。

开标时间: 2024年12月10日上午9:30

开标地点:上海市政府采购云平台(门户网站:上海政府采购网,网址: <http://www.zfcg.sh.gov.cn>)电子招投标系统

投标人应于开标后派授权代表或者邮寄方式将纸质投标文件(一正一副)密封送交到上海市静安区中兴路1539号B座11楼。

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1、投标人应在投标截止时间前尽早加密上传投标文件,电话通知招标人进行签收,并及时查看招标人在采购云平台上的签收情况,打印签收回执,避免因临近投标截止时间上传造成招标人无法在开标前完成签收的情形。未签收的投标文件视为投标未完成。

2、公告发布媒体：以上信息若有变更我们会通过上海市政府采购网（www.zfcg.sh.gov.cn）通知，请供应商关注。

本项目为预留采购份额采购项目，预留采购份额措施为整体预留。

七、对本次采购提出询问，请按以下方式联系

1. 采购人信息

名 称：上海市公共卫生临床中心

地 址：上海市漕廊公路 2901 号

联系方式：37990333*7313

2. 采购代理机构信息

名 称：上海申康卫生基建管理有限公司

地 址：上海市静安区中兴路 1539 号 B 座

联系方式：63279000

3. 项目联系方式

项目联系人：龚泉嘉、沈建强

电 话：18516327295

第二章 投标人须知

前附表

序号	内 容	要 求
1	项目名称	公卫中心厨房设备项目
2	项目编号	310000000240816930807、310000000240816930808
3	项目地址	上海市漕廊公路 2901 号
4	项目内容	本项目为上海市公共卫生临床中心应急医学中心厨房设备采购项目，采购内容为上海市公共卫生临床中心 A 楼营养厨房、B 楼职工厨房需求的不锈钢制品、厨具一批。包括相关设备的机电安装、配套调试工作，以及所需的安全保障措施和安全操作培训工作，具体要求详见“第四章招标需求”。
5	采购预算说明	本项目采购预算为 3880000 元人民币（包 1-1871500.00 元，包 2-2008500 元）
6	招标人	采购人信息 名 称：上海市公共卫生临床中心 地 址：上海市漕廊公路 2901 号 联系人：采购部 联系方式：37990333*7313 采购代理机构信息 名 称：上海申康卫生基建管理有限公司 地 址：上海市静安区中兴路 1539 号 B 座 联系人：龚泉嘉、沈建强 联系方式：18516327295
7	合格供应商条件	详见投标邀请（招标公告）
8	信用记录	根据财库[2016]125 号文件，通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)，以开标当日网页查询记录为准。对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商， 其投标将作无效标处理。
9	政府采购节能环保产品	优先采购节能环保产品政策：在技术、服务等指标同等条件下，对财政部财库〔2019〕18 号和财政部财库〔2019〕19 号文公布的节能环保产品品目清单中的产品实行优先采购；对节能产品品目清单中以“★”标注的产品，实行强制采购。供应商须提供具有国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的认证证书方能享受优先采购或强制采购政策。
10	小微企业有关政策	1、非预留份额专门面向中小企业采购的项目或包件，根据财库〔2011〕181 号的相关规定，在评审时对小型和微型企业的投标报价给予__%的扣除，取扣除后的价格作为最终投标报价（此最终投标报价仅作为价格分计算）。属于小型和微型企业的，投标文件中投标人必须提供的《中小企业声明函》以及本单位、制造商（如有）“国家企业信用信息公示系统——小微企业名录”页面查询结果（查询时间为投标前一周内，并加盖本单位公章），并在报价明细表中说明制造商情况。 本项目为预留采购份额采购项目，预留采购份额措施为整体预留，小微企业不享受价格优惠政策。中小企业按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》享受中小企业扶持政策，对预留份额项目专门面向小微企业采购。
11	是否允许采购进口产品：	不允许进口产品
12	是否允许转包与分包	转包：否 分包：否

13	是否接受联合体投标	不允许
14	是否现场踏勘	组织现场踏勘,踏勘时间地点为由招标人组织统一踏勘,由招标人组织统一踏勘,过时不候。踏勘时间地点另行通知。踏勘时间地点另行通知。
15	是否提供演示	不进行演示
16	是否提供样品	不要求提供样品
17	投标人提出问题的截止时间	2024年11月26日上午12:00时止; 传真:63279111; 邮箱: gongquanjia@shcsc.net; 联系人: 龚泉嘉、沈建强
18	补充招标文件(如有)发出的时间	时间:2024年11月26日下午16:00时止 获取地点:上海市政府采购云平台(门户网站:上海政府采购网,网址: http://www.zfcg.sh.gov.cn)
19	投标保证金	标包1:30000元、标包2:40000元。 可以下列任何一种方式提交:支票、电汇、保函,以银行汇款、支票、汇票等形式提交的投标保证金应当从投标人基本账户转出。 户名:上海申康卫生基建管理有限公司 开户行:工行上海人民广场支行 账 号:1001205809004605867 请将网银电脑打印凭证、电汇底单复印件写上所投项目名称、编号、投标联系人、联系电话等录入到政府采购云平台。注:投标人必须在政采云平台上完成保证金缴纳在线录入确认操作,否则会被系统自动判定为未缴纳保证金而废标。
20	投标截止时间	详见投标邀请(招标公告)或延期公告(如果有的话)
21	响应文件提交方式	由供应商在上海市政府采购云平台(门户网站:上海政府采购网)提交
22	响应文件提交网址	http://www.zfcg.sh.gov.cn
23	开标时间	同投标截止时间
24	开标地点网址	上海市政府采购云平台(门户网站:上海政府采购网,网址: http://www.zfcg.sh.gov.cn)
25	投标文件有效期	90天
26	评标方法	详见第三章《评标方法与程序》
27	中标人推荐办法	详见第三章《评标方法与程序》
28	履约保证金	不收取

一、总 则

1. 概述

1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国招标投标法》等有关法律、法规和规章的规定，本采购项目已具备招标条件。

1.2 本招标文件仅适用于《投标邀请》和《投标人须知》前附表中所述采购项目的招标采购。

1.3 招标文件的解释权属于《投标邀请》和《投标人须知》前附表中所述的招标人。

1.4 参与招标投标活动的所有各方，对在参与招标投标过程中获悉的国家、商业和技术秘密以及其它依法应当保密的内容，均负有保密义务，违者应对由此造成的后果承担全部法律责任。

1.5 根据上海市财政局《关于上海市政府采购云平台第三批单位上线运行的通知》的规定，本项目招投标相关活动在上海市政府采购云平台（门户网站：上海政府采购网，网址：www.zfcg.sh.gov.cn）进行。

2. 定义

2.1 “采购项目”系指招标人在招标文件里描述的所需采购的货物和相关服务。

2.2 “货物”系指投标人按招标文件规定，须向采购人提供的各种形态和种类的物品，包括一切设备、产品、机械、仪器仪表、备品备件、工具、手册等有关技术资料 and 原材料等。

2.3 “相关服务”系指招标文件规定投标人须承担的与其所提供货物相关的运输、就位、安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。

2.4 “招标人”系指前附表中所述的组织本次招标的集中采购机构和采购人。

2.5 “投标人”系指从招标人处按规定获取招标文件，并按照招标文件向招标人提交投标文件的供应商。

2.6 “中标人”系指中标的投标人。

2.7 “甲方”系指采购人。

2. 8 “乙方”系指中标并向采购人提供货物和相关服务的投标人。

2. 9 招标文件中凡标有“★”的条款均系实质性要求条款。

2. 10 “采购云平台”系指上海市政府采购云平台，门户网站为上海政府采购网（www.zfcg.sh.gov.cn），是由市财政局建设和维护。

3. 合格的投标人

3. 1 符合《投标邀请》和《投标人须知》前附表中规定的合格投标人所必须具备的资质条件和特定条件。

3. 2 《投标邀请》和《投标人须知》前附表规定接受联合体投标的，除应符合本章第 3. 1 项要求外，还应遵守以下规定：

（1）联合体各方应按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体各方权利义务；联合体协议书应当明确联合体主办方、由主办方代表联合体参加采购活动；

（2）联合体中有同类资质的供应商按联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级；

（3）招标人根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的，联合体各方中至少应当有一方符合采购规定的特定条件。

（4）联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

4. 合格的货物和相关服务

4. 1 投标人对所提供的货物应当享有合法的所有权，没有侵犯任何第三方的知识产权、技术秘密等权利，而且不存在任何抵押、留置、查封等产权瑕疵。

4. 2 投标人提供的货物应当是全新的、未使用过的，货物和相关服务应当符合招标文件的要求，并且其质量完全符合国家标准、行业标准或地方标准，均有标准的以高（严格）者为准。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或者符合采购目的的特定标准确定。

4. 3 投标人应当说明投标货物的来源地，如投标的货物非投标人生产或制造的，则应当按

照《招标需求》的要求提供其从合法途径获得该货物的相关证明。

5. 投标费用

不论投标的结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用，招标人在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

6. 信息发布

本采购项目需要公开的有关信息，包括招标公告、招标文件澄清或修改公告、中标公告以及延长投标截止时间等与招标活动有关的通知，招标人均将通过“采购云平台”公开发布。投标人在参与本采购项目招投标活动期间，请及时关注以上媒体上的相关信息，投标人因没有及时关注而未能如期获取相关信息，及因此所产生的一切后果和责任，由投标人自行承担，招标人在任何情况下均不对此承担任何责任。

7. 询问与质疑

7.1 投标人对招标活动事项有疑问的，可以向招标人提出询问。询问可以采取电话、电子邮件、当面或书面等形式。对投标人的询问，招标人将依法及时作出答复，但答复的内容不涉及商业秘密或者依法应当保密的内容。

7.2 投标人认为招标文件、招标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向招标人提出质疑。其中，对招标文件的质疑，应当在其收到或下载招标文件之日起七个工作日内提出；对招标过程的质疑，应当在各招标程序环节结束之日起七个工作日内提出；对中标结果的质疑，应当在中标公告期限届满之日起七个工作日内提出。

7.3 质疑书应明确阐述招标文件、招标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，以便于有关单位调查、答复和处理。

7.4 招标人将在收到投标人的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知提出质疑的投标人和其他有关投标人，但答复的内容不涉及商业秘密或者依法应当保密的内容。

7.5 对投标人询问或质疑的答复将导致招标文件变更或者影响招标活动继续进行的，招标

人将通知提出询问或质疑的投标人，并在原招标公告发布媒体上发布变更公告。

7.6 投标人提起询问和质疑，应当按照《代理机构供应商询问、质疑处理规程（试行）》的规定办理。

质疑书应当由质疑供应商法定代表人签字并加盖公章。质疑供应商委托代理人办理质疑事务的，应当向代理机构提交法定代表人授权委托书及代理人合法、有效的工作和身份证明。质疑书的递交可以采取邮寄、快递或当面递交形式。采取传真形式的，应当在传真发出之日起两个工作日内，将质疑书原件以邮寄、快递或当面递交的方式送达代理机构。

8. 公平竞争和诚实信用

8.1 投标人在本招标项目的竞争中应自觉遵循公平竞争和诚实信用原则，不得存在腐败、欺诈或其他严重违背公平竞争和诚实信用原则、扰乱政府采购正常秩序的行为。“腐败行为”是指提供、给予任何有价值的东西来影响采购人员在采购过程或合同实施过程中的行为；“欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而提供虚假材料，谎报、隐瞒事实的行为，包括投标人之间串通投标等。

8.2 如果有证据表明投标人在本招标项目的竞争中存在腐败、欺诈或其他严重违背公平竞争和诚实信用原则、扰乱政府采购正常秩序的行为，招标人将拒绝其投标，并将报告政府采购监管部门查处；中标后发现的，中标人须参照《中华人民共和国消费者权益保护法》第55条之条文描述方式双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

8.3 招标人将在开标后、评标结束前，通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询相关投标人信用记录，并对供应商信用记录进行甄别，对列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，将拒绝其参与政府采购活动。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视

同联合体存在不良信用记录。

9. 其他

本《投标人须知》的条款如与《投标邀请》、《招标需求》和《评标方法与程序》就同一内容的表述不一致的，以《投标邀请》、《招标需求》和《评标方法与程序》中规定的内容为准。

二、招标文件

10. 招标文件构成

10.1 招标文件由以下部分组成：

- (1) 投标邀请（招标公告）
- (2) 投标人须知
- (3) 评标办法及评分标准
- (4) 招标需求
- (5) 政府采购合同主要条款指引
- (6) 投标文件格式附件
- (7) 本项目招标文件的澄清、答复、修改、补充内容（如有的话）

10.2 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，并按照招标文件的要求提交投标文件。如果投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标文件没有对招标文件在各方面作出实质性响应，则投标有可能被认定为无效标，其风险由投标人自行承担。

10.3、投标人应认真了解本次招标的具体工作要求、工作范围以及职责，了解一切可能影响投标报价的资料。一经中标，不得以不完全了解项目要求、项目情况等为借口而提出额外补偿等要求，否则，由此引起的一切后果由中标人负责。

10.4、投标人应按照招标文件规定的日程安排，准时参加项目招投标有关活动。

11. 招标文件的澄清和修改

11.1 任何要求对招标文件进行澄清的投标人，均应在投标截止期 15 天以前，按《投标邀请》中的地址以邮箱形式（必须加盖投标人单位公章）通知招标人。

11.2 对在投标截止期 15 天以前收到的澄清要求，招标人需要对招标文件进行澄清、答复的；或者在投标截止前的任何时候，招标人需要对招标文件进行补充或修改的，招标人将会通过“上海政府采购网”以澄清或修改公告形式发布，并通过电子采购平台发送至已下载招标文件的供应商工作区。如果澄清或修改的内容可能影响投标文件编制的，且澄清或修改公告发布时间距投标截止时间不足 15 天的，则相应延长投标截止时间。延长后的具体投标截止时间以最后发布的澄清或修改公告中的规定为准。

11.3 澄清或修改公告的内容为招标文件的组成部分。当招标文件与澄清或修改公告就同一内容的表述不一致时，以最后发出的文件内容为准。

11.4 招标文件的澄清、答复、修改或补充都应由招标代理机构以澄清或修改公告形式发布和通知，除此以外的其他任何澄清、修改方式及澄清、修改内容均属无效，不得作为投标的依据，否则，由此导致的风险由投标人自行承担，招标人不承担任何责任。

11.5 招标人召开答疑会的，所有投标人应根据招标文件或者招标人通知的要求参加答疑会。投标人如不参加，其风险由投标人自行承担，招标人不承担任何责任。

12. 踏勘现场

12.1 不组织。

三、投标文件

13. 投标的语言及计量单位

13.1 投标人提交的投标文件以及投标人与招标人就有关投标事宜的所有来往书面文件均应使用中文。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文以外的文字表述的投标文件视同未提供。

13.2 投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，一律采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元）。

14. 投标保证金

14.1 投标人应在投标截止时间前按投标人须知前附表规定的金额、形式递交投标保证金，

并在政采云平台完成保证金缴纳在线录入确认操作。投标保证金的有效期与投标有效期一致。

14.2 投标保证金为投标文件的组成部分之一。

14.3 投标保证金是用于保护本次招标免受投标人的不当行为而引起的风险。

14.4 最迟在书面合同签订后 5 日内向中标人和未中标的投标人退还投标保证金。

14.5 发生以下情况投标保证金将被没收：

14.5.1 开标后投标方在投标有效期内撤回投标；

14.5.2 如果中标方未能做到：

a. 按本须知第 33 条规定签订合同；

15. 投标有效期

15.1 投标文件应从开标之日起，在《投标人须知》前附表规定的投标有效期内有效。投标有效期比招标文件规定短的属于非实质性响应，将被认定为无效投标。

15.2 在特殊情况下，在原投标有效期期满之前，招标人可书面征求投标人同意延长投标有效期。投标人可拒绝接受延期要求而不会导致投标保证金被没收。同意延长有效期的投标人需要相应延长投标保证金的有效期，但不能修改投标文件。

15.3 中标人的投标文件作为项目合同的附件，其有效期至中标人全部合同义务履行完毕为止。

16. 投标文件由商务响应文件（包括相关证明文件）和技术响应文件二部分构成。

16.1 商务响应文件

(1) 《投标函》；

(2) 《开标一览表》（在采购云平台填写）；

(3) 《投标报价汇总表》；

① 《报价明细表》；

② 《备品备件及易损件报价表》；

(4) 《资格条件响应表》；

- (5) 《实质性要求响应表》;
- (6) 《法定代表人授权委托书》(含被授权人身份证复印件);
- (7) 投标人营业执照(或事业单位、社会团体法人证书);
- (6) 财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函;
- (7) 没有重大违法记录的声明:

参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明函,截止至开标日成立不足 3 年的供应商可提供自成立以来无重大违法记录的书面声明;

- (8) 提供自招标公告发布之日起至投标截止日内任意时间的“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)投标人信用查询网页截图。(以开标当日采购人或由采购人委托的评标委员会核实的查询结果为准)

(9) 享受政府采购优惠政策的相关证明材料,包括:中小企业声明函、监狱企业证明文件、残疾人福利性单位声明函等(中标人为中小企业、残疾人福利性单位的,其声明函将随中标结果同时公告);

- (10) 《投标人基本情况简介》;
- (11) 投标人质量管理体系和质量保证体系等方面的认证证书、企业技术中心认证情况;
- (12) 最终生产厂家项目授权书

16.2 技术文件

- (1) 商务响应表(格式见附件);
- (2) 案例的业绩证明(投标人业绩情况一览表、合同复印件等);
- (3) 符合性检查表;
- (4) 客观分评审因素响应情况表;
- (5) 与评标有关的投标文件主要内容索引表;
- (6) 投标货物配件明细表;
- (7) 投标货物技术偏离表;

(8) 项目总体解决方案（可包含但不限于对项目总体要求的理解、项目总体架构及技术解决方案等）；

(9) 项目实施计划（可包含但不限于保证工期的施工组织方案及人力资源安排、项目组人员清单等）；

(10) 列入政府采购节能环保清单的证明资料（若有）；

(11) 售后服务计划（可包含但不限于对用户故障的响应、处理、定期巡检、备品备件、常用耗材提供、驻点人员情况等）；

(12) 技术培训计划（若有）；

(13) 投标人履约能力（可包含但不限于技术力量情况、投标人各项能力证书）；

(14) 按照本招标文件要求提供的其他技术性资料以及投标人需要说明的其他事项。

17. 投标文件的编制和签署

17.1 投标人应按照招标文件和电子采购平台电子招投标系统要求的格式填写相关内容。

17.2 投标文件中凡招标文件要求签署、盖章之处，均应由投标人的法定代表人或法定代表人正式授权的代表签署和加盖公章。投标人应写明全称。如果是由法定代表人授权代表签署投标文件，则应当按招标文件提供的格式出具《法定代表人授权委托书》（如投标人自拟授权书格式，则其授权书内容应当实质性符合招标文件提供的《法定代表人授权委托书》格式之内容）并将其附在投标文件中。投标文件若有修改错漏之处，须加盖投标人公章或者由法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章。投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人自负。

其中对其中对《投标函》《法定代表人授权委托书》《资格条件响应表》《实质性要求响应表》《财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函》以及《没有重大违法记录的声明》，投标人未按照上述要求加盖公章的，其投标无效；有公章，没有法定代表人或法定代表人正式授权的代表签署的其投标无效。

17.3 建设节约型社会是我国落实科学发展观的一项重大决策，也是政府采购应尽的义务和职责，需要政府采购各方当事人在采购活动中共同践行。目前，少数投标人制作的投标文件

存在编写繁琐、内容重复的问题，既增加了制作成本，浪费了宝贵的资源，也增加了评审成本，影响了评审效率。为进一步落实建设节约型社会的要求，提请投标人在制作投标文件时注意下列事项：

(1) 评标委员会主要是依据投标文件中技术、质量以及售后服务等指标来进行评定。因此，投标文件应根据招标文件的要求进行制作，内容简洁明了，编排合理有序，与招标文件内容无关或不符合招标文件要求的资料不要编入投标文件。

(2) 投标文件应规范，应按照规定格式要求规范填写，扫描文件应清晰简洁、上传文件应规范。

四、投标文件的递交

18. 投标文件的递交

18.1 投标人应按照招标文件规定，参考第六章投标文件有关格式，在电子采购平台电子招投标系统中按照要求填写和上传所有投标内容。投标的有关事项应根据电子采购平台规定的要求办理。

18.2 投标文件中含有公章，防伪标志和彩色底纹类文件（如《投标函》、营业执照、身份证、认证证书等）应清晰显示。如因上传、扫描、格式等原因导致评审时受到影响，由投标人承担相应责任。

招标人认为必要时，可以要求投标人提供文件原件进行核对，投标人必须按时提供，否则投标人须接受可能对其不利的评标结果，并且招标人将对该投标人进行调查，发现有弄虚作假或欺诈行为的按有关规定进行处理。

18.3 投标人应充分考虑到网上投标可能会发生的技术故障、操作失误和相应的风险。对因网上投标的任何技术故障、操作失误造成投标人投标内容缺漏、不一致或投标失败的，招标人不承担任何责任。

19. 投标截止时间

19.1 投标人必须在《投标邀请（招标公告）》规定的网上投标截止时间前将投标文件在

电子采购平台电子招投标系统中上传并正式投标。

19.2 在招标人按《投标人须知》规定酌情延长投标截止期的情况下，招标人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的截止时间。

19.3 在投标截止时间后上传的任何投标文件，招标人均将拒绝接收。

20. 投标文件的修改和撤回

在投标截止时间之前，投标人可以对在电子采购平台电子招投标系统已提交的投标文件进行修改和撤回。有关事项应根据电子采购平台规定的要求办理。

五、开标

21. 开标

21.1 招标人将按《招标公告》或《延期公告》（如果有的话）中规定的时间在采购云平台上组织公开开标。

21.2 开标程序在采购云平台进行，所有上传投标文件的供应商应登录采购云平台参加开标。开标主要流程为签到、解密、唱标和签名，每一步骤均应按照采购云平台的规定进行操作。

21.3 投标截止，采购云平台显示开标后，投标人进行签到操作，投标人签到完成后，由招标人解除采购云平台对投标文件的加密。投标人应在规定时间内使用数字证书对其投标文件解密。签到和解密的操作时长分别为半小时，投标人应在规定时间内完成上述签到或解密操作，逾期未完成签到或解密的投标人，其投标将作无效标处理。因系统原因导致投标人无法在上述要求时间内完成签到或解密的除外。

如采购云平台开标程序有变化的，以最新的操作程序为准。

21.4 投标文件解密后，电子采购平台根据各投标人填写的《开标一览表》的内容自动汇总生成《开标一览表》。

投标人应及时使用数字证书对《开标一览表》内容进行签名确认，投标人因自身原因未作出确认的视为其确认《开标一览表》内容。

六、评标

22. 评标委员会

22.1 招标人将依法组建评标委员会，评标委员会由采购人代表和上海市政府采购评审专家组成，其中专家的人数不少于评标委员会成员总数的三分之二。

22.2 评标委员会负责对投标文件进行评审和比较，并向招标人推荐中标候选人。

23. 投标文件的资格审查及符合性审查

23.1 开标后，招标人将依据法律法规和招标文件的《投标人须知》、《资格条件响应表》，对投标人进行资格审查。确定符合资格的投标人不少于 3 家的，将组织评标委员会进行评标。

23.2 在详细评标之前，评标委员会要对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。评标委员会只根据投标文件本身的内容来判定投标文件的响应性，而不寻求外部的证据。

23.3 符合性审查未通过的投标文件不参加进一步的评审，投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。

23.4 开标后招标人拒绝投标人主动提交的任何澄清与补正。

23.5 招标人可以接受投标文件中不构成实质性偏差的小的不正规、不一致或不规范的内容。

24. 投标文件内容不一致的修正

24.1 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

(1) 《开标一览表》报价与投标文件中报价不一致的，以《开标一览表》为准；

(2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以《开标一览表》的总价为准，并修改单价；

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照上述规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

24.2 《开标一览表》内容与投标文件中相应内容不一致的，以《开标一览表》为准。

24.3 投标文件中如果有其他与评审有关的因素前后不一致的，将按不利于出错投标人的原则进行处理，即对于不一致的内容，评标时按照对出错投标人不利的情形进行评分；如出错投标人中标，签订合同时按照对出错投标人不利、对采购人有利的条件签约。

25. 投标文件的澄清

25.1 为有助于对投标文件审查、评价和比较，评标委员会可分别要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致等有关问题进行澄清。投标人应按照招标人通知的时间和地点委派授权代表向评标委员会作出说明或答复。

25.2 投标人对澄清问题的说明或答复，还应以书面形式提交给招标人，并应由投标人授权代表签字。

25.3 投标人的澄清文件是其投标文件的组成部分。

25.4 投标人的澄清不得改变其投标文件的实质性内容，不得通过澄清而使进行澄清的投标人在评标中更加有利。

26. 投标文件的评价与比较

26.1 评标委员会只对被确定为实质上响应招标文件要求的投标文件进行评价和比较。

26.2 评标委员会根据《评标方法与程序》中规定的方法进行评标，并向招标人提交书面评标报告和推荐中标候选人。

27. 评标的有关要求

27.1 评标委员会应当公平、公正、客观，不带任何倾向性，评标委员会成员及参与评标的有关工作人员不得私下与投标人接触。

27.2 评标过程严格保密。凡是属于审查、澄清、评价和比较有关的资料以及授标建议等，所有知情人均不得向投标人或其他无关的人员透露。

27.3 任何单位和个人都不得干扰、影响评标活动的正常进行。投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的一切不符合法律或招标规定的活动，都可能导致其投标被拒绝。

27. 4 招标人和评标委员会均无义务向投标人做出有关评标的任何解释。

七、定标

28. 确认中标人

除了《投标人须知》第 30 条规定的招标失败情况之外，采购人将根据评标委员会推荐的中标候选人及排序情况，依法确认本采购项目的中标人。

29. 中标公告及中标和未中标通知

29. 1 采购人确认中标人后，招标人将在两个工作日内通过“上海政府采购网”发布中标公告，公告期限为一个工作日。

29. 2 中标公告发布后，招标人将及时向中标人发出《中标通知书》通知中标。《中标通知书》对招标人和投标人均具有法律约束力。

29. 3 中标公告同时也是对其他未中标投标人的未中标通知。

30. 投标文件的处理

所有在开标会上被接受的投标文件都将作为档案保存，不论中标与否，招标人均不退回投标文件。

31. 招标失败

在投标截止后，参加投标的投标人不足三家；或者在评标时，发现符合专业条件的投标人或对招标文件做出实质响应的投标人不足三家；评标委员会确定为招标失败的，招标人将通过“上海政府采购网”发布招标失败公告。

八、授予合同

32. 合同授予

除了中标人无法履行合同义务之外，招标人将把合同授予根据《投标人须知》第 27 条规定所确定的中标人。

33. 签订合同

中标人与采购人应当在《中标通知书》发出之日起 30 日内签订政府采购合同。

34. 其他

电子采购平台有关操作方法可以参考电子采购平台（网址：www.zfcg.sh.gov.cn）中的“在线服务”专栏。

九、中标服务费

须向招标代理单位按如下标准和规定交纳中标服务费。

中标单位根据国家计委计价格【2002】1980号文规定的货物类收费标准承担招标代理服务费。以中标通知书中确定的中标总金额作为收费的计算基数。计算方式按下表执行。中标服务费不满10000元的，按10000元收取。

招标代理收费标准

服务类型	中标金额（万元）	费率
货物招标	100以下	1.5%
货物招标	100-500	1.1%
货物招标	500-1000	0.8%
货物招标	1000-5000	0.5%

备注：中标服务费不满10000元的，按10000元收取

缴纳方式：

户名：上海申康卫生基建管理有限公司

开户行：工行上海南京东路第一支行

账号：1001205809004605867

提交方式：转账（不接受现金、支票等其他支付方式）

提交时间：领取成交通知书之时

十、 政府采购政策功能

根据政府采购法，政府采购应当有助于实现国家的经济和社会发展政策目标，包括保护环境，扶持不发达地区和少数民族地区，促进中小企业发展等。

列入财政部、发展改革委发布的《节能产品政府采购品目清单》中强制采购类别的产品，按照规定实行强制采购；列入财政部、发展改革委、生态环境部发布的《节能产品政府采购品目清单》和《环境标志产品政府采购品目清单》中优先采购类别的产品，按规定实行优先采购。

中小企业按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》享受中小企业扶持政策，对预留份额项目专门面向中小企业采购，对非预留份额采购项目按照规定享受价格扣除优惠政策。中小企业应提供《中小企业声明函》。享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

在政府采购活动中，监狱企业和残疾人福利性单位视同小微企业，监狱企业应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，残疾人福利性单位应当提供《残疾人福利性单位声明函》。

如果有国家或者上海市规定政府采购应当强制采购或优先采购的其他产品和服务，按照其规定实行强制采购或优先采购。

为进一步扩展政府采购的政策功能，不断增强政府采购服务中小微企业的能力，积极推进政府采购诚信体系建设，根据市财政局《关于本市开展政府采购融资担保试点工作的通知》（沪财企〔2012〕54号）精神，自2012年7月1日起试点开展本市政府采购融资担保业务。中标供应商可自愿选择是否申请融资担保，详见上海市政府采购中心网（cgzx.jgj.sh.gov.cn）政府采购融资担保试点工作专栏中相关业务简介。

第三章 评标方法与程序

根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，结合本项目的实际需求，制定本办法。

一、资格审查

招标人将依据法律法规和招标文件的《投标人须知》、《资格条件响应表》，对投标人进行资格审查。确定符合资格的投标人不少于 3 家的，将组织评标委员会进行评标。

二、投标无效情形

1. 投标文件有下列情况之一的，由评标委员会初审后按否决投标处理：

(1) 投标文件未经投标单位盖章、法定代表人或授权代表签字；

(2) 投标文件非法定代表人（单位负责人）签字时，无法定代表人（单位负责人）有效授权书的；

(3) 投标人不符合国家或者招标文件规定的资格条件；

(4) 同一投标人提交两个以上不同的投标文件或者投标报价，但招标文件要求提交备选投标的除外；

(5) 投标报价低于成本或者高于招标文件设定的最高投标限价；

(6) 投标有效期不足的；

(7) 投标文件没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应；

(8) 投标人有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为。

(9) 投标文件不符合《资格条件响应表》以及《实质性要求响应表》所列任何情形之一的，将被认定为无效投标。

(10) 单位负责人或法定代表人为同一人，或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，参加同一包件或者未划分包件的同一项目投标的，相关投标均无效。

(11) 除上述以及政府采购法律法规、规章、《投标人须知》所规定的投标无效情形外，投标文件有其他不符合招标文件要求的均作为评标时的考虑因素，而不导致投标无效。

三、评标方法与程序

1. 评标方法

根据《中华人民共和国政府采购法》及政府采购相关规定，结合项目特点，本项目采用“综合评分法”评标，总分为 100 分。投标人的综合得分为投标人价格分和技术商务分的合计得分，总分为 100 分；其中价格分为 30 分、技术商务分为 70 分。

2. 评标委员会

2.1 本项目具体评标事务由评标委员会负责。

2.2 评标委员会成员应坚持客观、公正、审慎的原则，依据投标文件对招标文件响应情况、投标文件编制情况等，按照《投标评分细则》逐项进行综合、科学、客观评分。

2.3 评标委员会由招标单位代表 1 名和专家 4 名共 5 名组成。

3. 评标程序

本项目评标工作程序如下：

3.1 符合性审查。评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

3.2 澄清有关问题。对投标文件中含义不明确或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，也不得通过澄清而使进行澄清的投标人在评标中更加有利。

3.3 比较与评分。评标委员会按招标文件规定的《投标评分细则》，对符合性审查合格的投标文件进行评分。

3.4 推荐中标候选人名单。各评委按照评标办法对每个投标人进行独立评分，再计算平均分，评标委员会按照每个投标人最终平均得分的高低依次排名，推荐得分最高者为第一中标候选人，依此类推。如果供应商最终得分相同，则按报价由低到高确定排名顺序，如果报价仍相同，则由评标委员会按照少数服从多数原则投票表决。

4. 评分细则

本项目具体评分细则如下：

4.1 投标价格分按照以下方式进行计算：

(1) 价格评分：报价分 = 价格分值 × (评标基准价 / 评审价)

(2) 评标基准价：是经符合性审查合格（技术、商务基本符合要求，无重大缺、漏项）满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价。

(3) 评审价：投标报价无缺漏项的，投标报价即评审价；投标报价有缺漏项的，按照其他投标人相同项的最高报价计算其缺漏项价格，经过计算的缺漏项价格不超过其投标报价 10%的，其投标报价也即评审价，缺漏项的费用视为已包括在其投标报价中，经过计算的缺漏项价格超过其投标报价 10%的，其投标无效。

(4) 非预留份额专门面向中小企业采购的项目或包件，对小微企业报价给予 10%的扣除，用扣除后的价格参与评审；非预留份额专门面向中小企业采购且接受联合体投标或者允许分包的项目或包件，对于联合协议或者分包意向协议中约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的投标人，给予其报价 3%的扣除，用扣除后的价格参与评审。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业，其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。中小企业投标应提供《中小企业声明函》。

根据《财政部、工业和信息化部关于印发〈政府采购促进中小企业发展管理办法〉的通知》（财库〔2020〕46 号）精神，专门面向中小微企业采购的项目或者采购包，不再执行价格评审优惠的扶持政策。

(5) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

4.2 投标文件其他评分因素及分值设置等详见《投标评分细则》。

四、评标内容及标准

综合评分法

公卫中心厨房设备包 1 评分规则：

评分项目	分值区间	评分办法
报价分【客观分】	0~30	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分（30分）。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价/投标报价)*30%*100。
投标方满足产品的程度【主观分】	0~6	1. 根据所投产品技术指标和配置投标产品的基本功能、技术指标与需求的吻合程度和偏差情况（包括所投标产品的品牌、规格型号、配置、主要技术参数等），是否能够满足招标文件要求，是否体现一定

		先进性、可靠性、成熟性、易维护性、可扩展性等进行综合评定对比打分：好得 5-6 分；一般得 3-4 分；差得 0-2 分。
投标方满足产品技术要求的程度【客观分】	0~17	<p>1. 提供投标方（保洁）厨柜、货架、调理台（柜）、双星台盆、电保温台、电热保温送饭（汤）车、热水炉、推车（平板车）等具有 CMA 认证的权威检测机构出具的检测报告，每提供 1 个得 1 分，最多 8 分，未提供不得分。</p> <p>2. 核心产品 1：厨房设备灭火装置： 提供相关检测报告、证明文件及厂家授权书，得 3 分，未提供或提供不全不得分。</p> <p>3. 核心产品 2：长龙式洗碗机连烘干： 提供相关检测报告、证明文件及厂家授权书，得 3 分，未提供或提供不全不得分。</p> <p>4. 提供 ISO9001 质量管理体系证书、ISO14001 环境管理体系证书及 ISO45001 职业健康安全管理体系证书，每提供一个得 1 分，最多得 3 分，未提供不得分。</p>
投标方设备相关技术能力【客观分】	0~14	<p>1. 提供投标方炊用燃气大锅灶一级能效检测报告及中国节能产品认证证书和中国环保认证证书，得 3 分，未提供或提供不全不得分。</p> <p>2. 提供投标方燃气蒸箱一级能效检测报告及中国节能产品认证证书和中国环保认证证书，得 3 分，未提供或提供不全不得分。</p> <p>3. 提供投标方中餐燃气炒菜灶一级能效检测报告及中国节能产品认证证书和中国环保认证证书，得 3 分，未提供或提供不全不得分。</p> <p>4. 提供投标方电热产品的《全国工业生产许可证》证书的，得 2 分，未提供不得分。</p> <p>5. 提供投标方由上海市住</p>

		<p>房和城乡建设委员会颁发的《安全生产许可证》证书的，得 1 分，未提供不得分。</p> <p>6. 提供投标方相关设备专利证书，每提供一个得 0.5 分，最多得 2 分，未提供不得分。</p>
投标方提供售后服务的能力【主观分】	0~10	<p>1. 根据保修期内售后服务进行评分（包括本市设有维修人员和单位、维护力量，售后服务细则、用户培训计划、设备故障响应时间等）。好得 7-10 分；一般得 3-6 分；差得 1-2 分。如投标人未提供相关材料的得 0 分。</p>
投标方提供针对项目的实施方案【主观分】	0~13	<p>1. 据投标单位提供的实施方案进行评审，实施方案包含供货方案、设备安装调试方案、进度计划、现场管理措施等，进行评审。好得 7-10 分；一般得 4-6 分；差得 1-3 分。</p> <p>2. 提供投标方为本项目配备的人员配置表及相关岗位证书（需提交本单位的在职社保证明），得 3 分，未提供不得分</p>
深化设计【主观分】	0~6	<p>1. 投标方提供的厨房平面布置图、上下水点位图、电位布局图、排油烟系统以及风管走向图，结合招标清单，流程清晰，布局合理，符合相关规范，好得 3-6 分，一般得 1-2 分，未提供或不完整不得分。</p>
投标方的类似业绩【客观分】	0~4	<p>1. 投标人近 3 年（2021 年 11 月 1 至开标截止）承接的有效类似项目业绩。是否属于有效类似业绩由评委根据投标人业绩项目的服务内容、技术特点等与本项目的类似程度进行认定。每有一个有效业绩得 1 分，最高得分为 4 分。需提供相关业绩的合同扫描件，扫描件中需体现合同的签约主体、项目名称及内容、合同金额、交付日期等合同要素的相关内容，否则将不予认可。</p>

公卫中心厨房设备包 2 评分规则：

评分项目	分值区间	评分办法
------	------	------

<p>报价分【客观分】</p>	<p>0~30</p>	<p>满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分（30分）。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价/投标报价)*30%*100。</p>
<p>投标方满足产品的程度【主观分】</p>	<p>0~6</p>	<p>1. 根据所投产品技术指标和配置投标产品的基本功能、技术指标与需求的吻合程度和偏差情况（包括所投标产品的品牌、规格型号、配置、主要技术参数等），是否能够满足招标文件要求，是否体现一定先进性、可靠性、成熟性、易维护性、可扩展性等进行综合评定对比打分：好得 5-6 分；一般得 3-4 分；差得 0-2 分。</p>
<p>投标方满足产品技术要求的程度【客观分】</p>	<p>0~17</p>	<p>1. 提供投标方（保洁）厨柜、货架、调理台（柜）、双星台盆、电保温台、电热保温送饭（汤）车、热水炉、推车（平板车）等具有 CMA 认证的权威检测机构出具的检测报告，每提供 1 个得 1 分，最多 8 分，未提供不得分。</p> <p>2. 核心产品 1：厨房设备灭火装置： 提供相关检测报告、证明文件及厂家授权书，得 3 分，未提供或提供不全不得分。</p> <p>3. 核心产品 2：长龙式洗碗机连烘干： 提供相关检测报告、证明文件及厂家授权书，得 3 分，未提供或提供不全不得分。</p> <p>4. 提供 ISO9001 质量管理体系证书、ISO14001 环境管理体系证书及 ISO45001 职业健康安全管理体系证书，每提供一个得 1 分，最多得 3 分，未提供不得分。</p>
<p>投标方设备相关技术能力【客观分】</p>	<p>0~14</p>	<p>1. 提供投标方炊用燃气大锅灶一级能效检测报告及中国节能产品认证证书和中国环保认证证书，得 3 分，未提供或提供不全不得分。</p>

		<p>2. 提供投标方燃气蒸箱一级能效检测报告及中国节能产品认证证书和中国环保认证证书, 得 3 分, 未提供或提供不全不得分。</p> <p>3. 提供投标方中餐燃气炒菜灶一级能效检测报告及中国节能产品认证证书和中国环保认证证书, 得 3 分, 未提供或提供不全不得分。</p> <p>4. 提供投标方电热产品的《全国工业生产许可证》证书的, 得 2 分, 未提供不得分。</p> <p>5. 提供投标方由上海市住房和城乡建设委员会颁发的《安全生产许可证》证书的, 得 1 分, 未提供不得分。</p> <p>6. 提供投标方相关设备专利证书, 每提供一个得 0.5 分, 最多得 2 分, 未提供不得分。</p>
投标方提供售后服务的能力【主观分】	0~10	<p>1. 根据保修期内售后服务进行评分 (包括本市设有维修人员和单位、维护力量, 售后服务细则、用户培训计划、设备故障响应时间等)。好得 7-10 分; 一般得 3-6 分; 差得 1-3 分。如投标人未提供相关材料的得 0 分。</p>
投标方提供针对项目的实施方案【主观分】	0~13	<p>1. 据投标单位提供的实施方案进行评审, 实施方案包含供货方案、设备安装调试方案、进度计划、现场管理措施等, 进行评审。好得 7-10 分; 一般得 4-6 分; 差得 1-2 分。</p> <p>2. 提供投标方为本项目配备的人员配置表及相关岗位证书 (需提交本单位的在职社保证明), 得 3 分, 未提供不得分</p>
深化设计【主观分】	0~6	<p>1. 投标方提供的厨房平面布置图、上下水点位图、电位布局图、排油烟系统以及风管走向图, 结合招标清单, 流程清晰, 布局合理, 符合相关规范, 好得 3-6 分, 一般得 1-2 分, 未提供或不完整不得分。</p>
投标方的类似业绩【客观	0~4	<p>1. 投标人近 3 年 (2021</p>

分】		<p>年 11 月 1 至开标截止) 承接的有效的类似项目业绩。是否属于有效类似业绩由评委根据投标人业绩项目的服务内容、技术特点等与本项目的类似程度进行认定。每有一个有效业绩得 1 分, 最高得分为 4 分。需提供相关业绩的合同扫描件, 扫描件中需体现合同的签约主体、项目名称及内容、合同金额、交付日期等合同要素的相关内容, 否则将不予认可。</p>
----	--	---

第四章 招标需求

一、项目背景

上海市公共卫生临床中心采购相关厨房设备及安装服务。投标单位应确保设备生产周期、安装调试时间、产品质量、质保周期等符合招标人要求。本项目共有 2 个包件，每个标包的投标文件须单独制作。以下需求均适用于 2 个包件。

二、整体要求

1. 报价要求：投标单位所报的总价为本项目所有费用，包含设备系统价格、运输费、安装费（含安装人工、线路、管道安装的材料费等）、调试费、免费保养维修、管理费、利润、税金、各项税费等。

2. 报价人应按照招标文件清单要求的数量进行报价。报价人所报货物应列明产品品名、型号、生产厂家、产地、数量、单价、总价。技术要求应列明产品的材质、品牌、规格等。漏（少）报均视为报价人的让利行为，风险由报价人承担。报价人所报单价将作为数量增减时调整时的价格依据。除采购人确认的设计（需求）变更则变更部分按实结算，没有设计（需求）变更不做任何调整。合同执行期间，如招标人设计（需求）变更需采购不在本次招标清单中的货物，中标人需根据招标人要求送样并报价，经招标人确认后由中标人负责采购。变更部分按实结算（不超预算金额）。

3. 报价中必须包括货物的制作和产品运至合同指定地点就位的运输费、装卸费、税金、安装、审批及报验手续等其它一切可能发生的费用。

4. 凡涉及触犯或涉嫌触犯任何专利物品的程序或发明的专利权而使业主蒙受索赔、诉讼、赔偿等的费用和支出，均由报价人承担，并承担由此引起的一切法律责任。

5. 本技术规格未作规定之处，应符合有关国家最新标准的规定。

6. 采购清单数量仅供参考，具体供货数量及规格型号以甲方申报为准，结算数量按甲乙双方确认的供货单数量、中标单价进行结算。

三、厨房设备制作、安装时间要求

1. 投标人应承诺自下发中标通知书起：**45 天内完成 A 楼营养厨房及 B 楼职工厨房安装调试（中标方在排产前需提供样品给到采购方确认，经确认无误后安排生产采购）**。逾期将承担相应违约责任，其中，设备技术参数不符合要求、不达标的，应及时更换整改；安装工期延后的，每逾期 1 天，承担万分之二合同金额的违约金，逾期超过 15 天的，招标人可解除采购合同。

2. 投标人对所提供的设备清单及建筑图（如有）对食堂各区域进行设备摆放布局设计，并说明此项目实施方案的先进性、科学性和可行性。

3. 投标人需提供实施组织方案，包括组织安排是否合理、项目现场的管理、技术人员配备等，以及总体实施进度计划情况等；

4. 投入本项目人员的配备应与符合本项目规模投入，项目组人员具有类似的项目经验，项目经理具有机电工程专业注册建造师执业资格且为本企业在册人员。人员具备相应的专业技术资格证书，项目组织机构完善，分工合理，包括项目团队、项目经理、专职安全人员设置与管理机制情况。

四、包装及储运要求

1. 包装与保护：全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场，每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

2. 投标人应确保所提供的货物在装、卸、运输和储存过程中有足够的包装保护，防止货物受潮、生锈、被腐蚀、受到冲撞以及其他不可预见的损坏。

3. 货物的包装

（1）货物的包装应为生产厂商出厂时的原包装。

（2）货物装箱清单。

（3）货物包装箱内必须附有详细的装箱清单，主机、附件、各种零部件和消耗品有清楚的与装箱单相对应的名称和编号。

五、售后服务基本要求

1. 技术培训：投标人须有计划无偿地对招标人派出的管理、维护保养人员进行系统操作培训及系统维护培训（包括投标人举办的培训班），培训应在系统验收之后进行，投标人须在投标文件中提供详细的培训计划，包括招标人培训人员数量、培训内容、培训时间等。验收后提供系统操作维修手册及各类设备说明书；投标人提供的负责培训的人员应具备同类产品丰富的维修经验。

2. 质保及售后要求：所有厂制品质保期 8 年，外购件质保期 5 年，投标单位应在投标文件中明确各类设备质保期（从验收合格投入使用之日起算），质保期实行质量三包（包修、包换、包退服务）。质保期间，接到报修电话后 1 小时内响应，2 小时内到现场解决问题。保修期外与保修期内维修方式、响应时间等完全一致，并提供终身保修服务，继续提供设备使用运行的技术支持，包括故障排除及零备件的供应或因人工操作不当造成损害部件的维修更换。保修期

外维修费用按照成本价格收取。

六、验收及质量要求

1. 工程中间及完成后，投标人须负责全部设备的保护和清洁工作，直至设备验收合格并正常运行交付给招标人为止。在安装过程中，如建筑结构或其它设备被损坏，投标人须负责修理或赔偿损失。

2. 所有产品符合国家及行业相关规范标准、验收标准、产品标准和技术规格书及合同要求。产品在交由招标人使用之前已通过招标人的验收，并联合签署验收合格报告。

七、其他

1. 送货地址：上海市金山区漕廊公路 2901 号。投标人需根据要求把相关设备送到对应位置，并安装调试完成。

2. 投标人所投产品已获得上海市燃气器具销售产品备案，投标人须提供上海市燃气管理处颁发的燃气器具销售备案事项决定告知书或有效的《上海市燃气器具销售产品备案通知书》。

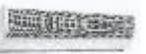
3. 投标人需承诺：所有厂制设备台面均采用 304 不锈钢板 2.00mm 制作，侧板均采用 1.5MM；

4. 燃气锅灶、燃气炒灶、燃气蒸箱为节能及环保优质产品、中国节能产品、中国环保产品提供相关产品认证证书。

5. 投标人须在投标文件中提供所投产品宣传图册及产品说明书。

八、设备清单及技术参数：

标包一：A 楼营养厨房设备

NO	产品名称	规格	产品技术参数	单位	数量	参考图片
A#医院营养厨房设备						
YA. 验货区、垃圾房.						
YA05	挂墙单星洗手池	455*455*270/35	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm	台	4	
YA05-1	感应龙头		1. 外形尺寸：160×62×169(mm)±5% 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 4. 开孔径：25mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹；	台	4	
YA07	磅秤	150KG	最大称重：150KG 分度值：50G 最小秤量：1000g 额定功率：10VA 大型 LCD 液晶显示屏幕字幕及 LED 背光显示功能	台	1	
YA09	风幕机	L=1800	1、金属外壳、功率：220V 300W，高效隔离，强力阻隔，跟据不同需求，自由调节风量。 2、强劲风量，形成隔离风幕，将污浊空气隔绝在外，同时带来无感微正压，形成护盾，始终保持室内空气洁净避免冷暖气损耗。	台	2	

YA12	厨房专用杀菌、除味消毒机	600*220*180	<p>1、产品主机为 304 (0.8mm) 不锈钢材质，经久耐用抗腐蚀</p> <p>2、蜂巢式发生单元放电均匀稳定+高效凹槽散热器快速散发热量，陶瓷片进行无缝密封处理，表面增加防尘涂层，无故障工作时间累计 8000H，相比市面普通发生单元能效提高 30%以上</p> <p>3、采用高转速散热风扇，活氧扩散快，消毒除味效率更佳，机箱散热好，机器使用寿命更长。</p> <p>4、智能控制：支持预约定时开机功能，24 小时循环定时功能，一键自动模式消毒除味更加人性化。</p>	台	1	
YB. 主副食库. 冷库						
YB04	四层货架	1200*500*1600	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 层板厚 2.0mm 不锈钢板</p> <p>4. 腿 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管</p> <p>5. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤</p> <p>6. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	18	
YB05	米面架	1200*500*300	<p>1. 定制品</p> <p>2. 框架采用 38*38*1.0mm SUS304 不锈钢方管</p> <p>3. 排档采用 38*38*1.0mm SUS304 不锈钢方管</p>	台	5	
YB06	高温冷库	6050*2900*2600	<p>1. 保温库体：不可见部分 100mm PU 聚氨酯板 0.5mm 彩钢挂钩板，可见部分为 0.8mm 304 不锈钢板。</p> <p>2. 温度：0~5 度</p> <p>3. 机组：自报品牌风冷机组</p> <p>4. 蒸发器：自报品牌风机</p>	台	1	

			6. 其他附件：自报品牌膨胀阀，全自动控制柜，电化霜，单开半埋门			
YB07	低温冷库	5650*2800*2600	<p>1. 保温库体：不可见部分 100mmPU 聚氨酯板 0.5mm 彩钢挂钩板，可见部分为 0.8mm304 不锈钢板。</p> <p>2. 温度：0~-18 度</p> <p>3. 机组：自报品牌风冷机组</p> <p>4. 蒸发器：自报品牌</p> <p>6. 其他附件：膨胀阀（自报品牌），全自动控制柜，电化霜，单开半埋门</p>	台	1	
YC. 蔬菜加工间. 荤菜加工间						
YC02	双层工作台	850*760*800/100	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚度为 2.0mm</p> <p>4. 面板下衬加强筋</p> <p>5. 下层板不锈钢板 2.0mm</p> <p>6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤</p> <p>7. 腿 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管</p> <p>8. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	1	
YC03	挂墙刀具消毒柜	400*158*620	<p>—额定电压 220V —外壳采用 SUS304 油磨及抗指纹深度处理；厚度 1.0mm；内壳采用 SUS304 镜面 12K 板材；厚度 1.0mm；柜门主框采用 SUS304 镜面 10K 板材；高强度防辐射熏蒸高硬度有机玻璃为嵌入式设计；所有电器元件符合 CE 标准。</p>	台	1	
YC04	单星杀鱼台	1500*760*800/100 斗深 300	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm</p> <p>4. 腿 ϕ 38*1.2mm 不锈钢管</p> <p>5. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	2	

YC04-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏心设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； 	台	2	
YC06	双层工作台	850*760*800/100	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 $\Phi 38*1.0$mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YC07	绞切两用机	540*420*790	<p>不锈钢材质</p> <p>生产能力：200-300KG/H 切片厚度；3.5mm</p> <p>220V1.1KW</p>	台	1	
YC10	挂墙单星洗手池	455*455*270/35	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 	台	1	
YC10-1	感应龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸：160×62×169(mm)±5% 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 4. 开孔径：25mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹； 	台	1	

YC11	地隔架	600*500*250	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 层板厚 2.0mm 不锈钢板 4. 腿 $\phi 38*1.0$mm 不锈钢管 5. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 6. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	2	
YC16	双层工作台	850*760*800/100	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 $\phi 38*1.0$mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YC17	单星水池	1000*760*800/100 斗深 300	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm, 水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 $\phi 38*1.2$mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	6	
YC17-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装, 双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 冷热接口开孔间距为 101mm, 采用偏心设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹; 	台	6	
YC23	双层工作台	1200*760*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 	台	4	

			<p>6. 四周压死边,方便清洁防止滑伤</p> <p>7. 腿 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管</p> <p>8. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>			
YC24	双星水池	1500*750*800 斗深 300	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚 2.0 mm, 水斗板厚 2.0 mm</p> <p>4. 腿 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管</p> <p>5. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	1	
YC24-1	双柄双温龙头		<p>1. 座台式安装, 双孔双温平颈水嘴</p> <p>2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理</p> <p>3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄;</p> <p>4. 冷热接口开孔间距为 101mm, 采用偏心设计可微调 (15mm);</p> <p>5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;</p>	台	2	
YD. 厨房、营养厨房热厨房						
YD01	燃气环保节能双头矮仔	1200*700*1250	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面采用 2.0mm</p> <p>4. 侧板前面板 1.5mm</p> <p>5. 文火炉头, 铸铁炉盘, 火力均匀</p> <p>6. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	1	
YD03	燃气环保节能双炒双尾灶	2000*1100*1250	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面采用冲压面板 2.0mm</p> <p>4. 侧板前面板 1.5mm</p> <p>5. 炉膛采用耐耐高温材料</p> <p>6. 节能炉头, 电子打火、熄火保护装置</p> <p>7. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	1	

YD04	双星水池	1200*760*800/100 斗深 300	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 $\Phi 38 \times 1.2$mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YD04-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； 	台	2	
YD05	挂墙刀具消毒柜	400*158*620	<p>—额定电压 220V —外壳采用 SUS304 油磨及抗指纹深度处理；厚度 1.0mm；内壳采用 SUS304 镜面 12K 板材；厚度 1.0mm；柜门主框采用 SUS304 镜面 10K 板材；高强度防辐射熏蒸高硬度有机玻璃为嵌入式设计；所有电器元件符合 CE 标准。</p> <p>—深色有机玻璃门可完全封闭内室；</p> <p>—带保护的汞蒸汽灯；—安全微限开关在开门时开启而关门时关闭；</p> <p>—恒温时间:0÷120min —刀数量 10 把（可适用于中式刀、西式刀等各种厨用刀具）</p>	台	1	
YD07	单通移门工作柜	1800*700*900	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边，方便清洁防止滑伤 	台	1	

			7. 配不锈钢重力可调式子弹脚			
YD09	弥散式方形 烟罩 带新 风风幕	4900*1450* 500	罩体采用 SUS304 不锈钢板 1.5mm 厚， 弥散式多方位送风口，配 LED 防暴节 能灯，配接油杯	m ²	7.10 5	
YD10	四门雪柜	1220*815*1 950	温度范围：0~10℃/：-6~-15℃ 采用优质不锈钢板 内胆拉伸工艺 自动回归门 欧式折弯门体 高密度粘合精铜蒸发器管路 加厚油膜抗指纹不锈钢板材 柜体：内外为全不锈钢材料防锈抗腐 微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡， 保温效果好。	台	4	
YD11	双星水池	1200*760*8 00/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 φ38*1.2mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
YD11-1	双柄双温龙 头		1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏 芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分 外螺纹；	台	2	
YD16	双通工作柜	1500*760*8 00	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉	台	5	

			6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚			
YD18	燃气环保节能双头大锅灶	2200*1200*1250	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用冲压面板 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 炉膛采用耐耐高温材料 6. 节能炉头, 电子打火, 带熄火保护装置 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	3	
YD19	炉灶调料台	280*1200*1250	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 5. 腿 $\phi 38*0.8\text{mm}$ 不锈钢管 6. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	2	
YD20	燃气环保节能双门蒸箱	1150*950*1850	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 柜体采用 1.5mm, 内胆采用 1.5mm 4. 水箱采用 3.0mm 5. 自吸风静音 6. 带电子打火, 一键启动 7. 带熄火保护安全装置 8. 内装置进水系统便于查看水位 9. 配不锈钢重力可调式子弹脚 10. 含蒸饭盘	台	1	
YD21	弥散式方形烟罩 带新风风幕	6300*1450*500	罩体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚, 弥散式多方位送风口, 配 LED 防暴节能灯, 配接油杯	m ²	9.13 5	
YD22	弥散式方形烟罩 带新风	6300*1450*500	罩体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚, 弥散式多方位送风口, 配 LED 防暴节	m ²	9.13 5	

	风风幕		能灯，配接油杯			
YD23	燃气环保节能单门蒸箱	850*910*1850	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 柜体采用 1.5mm，内胆采用 1.5mm 4. 水箱采用 3.0mm 5. 自吸风静音 6. 带电子打火，一键启动 7. 带熄火保护安全装置 8. 内装置进水系统便于查看水位 9. 配不锈钢重力可调式子弹脚 10. 含蒸饭盘 	台	2	
YD24	燃气环保节能四头煲仔	700*1200*1250	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 文火炉头，铸铁炉盘，火力均匀 6. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YD25	燃气环保节能单头单尾炒炉	1200*1200*1250	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用冲压面板 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 炉膛采用耐耐高温材料 6. 节能炉头，电子打火、熄火保护装置 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YD27	活动工作台连下一层板	1200*760*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 3042B 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬防潮密度板 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边,方便清洁防止滑伤 	台	1	

			<p>7. 腿 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管</p> <p>8. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>			
YD28	单星水池	1000*760*800/100	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm</p> <p>4. 腿 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管</p> <p>5. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	1	
YD28-1	双柄双温龙头		<p>1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴</p> <p>2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理</p> <p>3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄；</p> <p>4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏心设计可微调（15mm）；</p> <p>5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹；</p>	台	1	
YD33	厨房设备灭火装置三瓶组【核心产品 1】	850*230*640	<p>厨房设备灭火装置需与消防水(或者自来水)管路相连，设备具有自动启动、应急启动模式，遇到火情系统启动后，灭火剂喷洒完全后再自动喷水，起到油锅降温，防止二次复燃，禁止使用电磁阀启动装置、禁止使用电启动水流阀装置。</p>	台	3	
YD37	单星水池	1000*760*800/100	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm</p> <p>4. 腿 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管</p> <p>5. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	1	
YD37-1	双柄双温龙头		<p>1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴</p> <p>2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理</p> <p>3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄；</p> <p>4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏心设计可微调（15mm）；</p>	台	1	

			5. 开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分 外螺纹；			
YD39	水压式洗米 机	700*560*95 0	材质：不锈钢 1.5mm 厚 尺寸：700*560*950	台	1	
YD40	双层工作台	700*760*80 0/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
YD40	双层工作台	1200*760*8 00/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
YD41	燃气环保节 能双门蒸箱	1150*950*1 850	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 柜体采用 1.5mm，内胆采用 1.5mm 4. 水箱采用 3.0mm 5. 自吸风静音 6. 带电子打火，一键启动 7. 带熄火保护安全装置 8. 内装置进水系统便于查看水位 9. 配不锈钢重力可调式子弹脚 10. 含蒸饭盘	台	4	

YD42	弥散式方形 烟罩 带新 风风幕	5200*1300* 500	罩体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚， 弥散式多方位送风口，配 LED 防暴节 能灯，配接油杯	m ²	6.76	
YD43	弥散式方形 烟罩 带新 风风幕	4100*1300* 500	罩体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚， 弥散式多方位送风口，配 LED 防暴节 能灯，配接油杯	m ²	5.33	
YE. 面点间						
YE01	柜式双缸电 炸炉	800*900* (850+ 120)	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 配不锈钢重力可调重力脚 电压：380V 功率：24KW	台	1	
YE02	电饼铛	700*850*75 0	工作温度：120℃~250℃	台	2	
YE03	三层六盘烤 箱	1320*1070* 1840	<ul style="list-style-type: none"> • 微电脑控制设计，温度、时间可精 准控制，操作简便，故障率低。 • 透视玻璃窗设计，内置照明灯，可 观察烘烤效果。 • 特设超高温安全保护装置，使用更 加安全。 • 全不锈钢外壳，美观大方。 	台	1	
YE04	弥散式方形 烟罩 带新 风风幕	4200*1300* 500	罩体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚， 弥散式多方位送风口，配 LED 防暴节 能灯，配接油杯	m ²	5.46	
YE05	厨房设备灭 火装置 双瓶组	680*230*62 0	厨房设备灭火装置需与消防水(或者 自来水)管路相连，设备具有自动启 动、应急启动模式，遇到火情系统启 动后，灭火剂喷洒完全后再自动喷水， 起到油锅降温，防止二次复燃，禁止	台	1	

			使用电磁阀启动装置、禁止使用电启动水流阀装置。			
YE06	木面工作台	1500*760*800	<ol style="list-style-type: none"> 1 采用 304 不锈钢板制作 2. 台面采用 45mm 柳桉板；腿 ϕ 50*50*1.0mm 不锈钢方管 3. 减震调节脚 	台	1	
YE07	面粉车	500*500*500	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板 2.0mm 制作 3. 围板采用不锈钢板 1.5mm 4. 配优质万向轮，两只带刹车 	台	2	
YE08	双层工作台	1500*760*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YE09	饼盘车	520*720*1800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 SUS304 不锈钢板 2.0mm 制作 3. 主框厚度 25*25*1.0mm 5. 配优质万向轮，两只带刹车 	台	1	
YE10	单门发酵柜	825*1115*2075	<ul style="list-style-type: none"> • 微电脑控制设计，具有恒温、恒湿、定时、显示功能，控制精度高，操作简便，故障率低。 • 采用煮水加湿方式，箱内温湿度均匀，醒发效果好。 • 具有自动进水功能。 • 全不锈钢外壳，美观大方。 	台	1	

YE11	四门雪柜	1220*815*1 950	<p>温度范围：0~10℃/：-6~-15℃</p> <p>采用优质不锈钢板</p> <p>内胆拉伸工艺</p> <p>自动回归门</p> <p>欧式折弯门体</p> <p>高密度粘合精铜蒸发器管路</p> <p>加厚油膜抗指纹不锈钢板材</p> <p>柜体：内外为全不锈钢材料防锈抗腐</p> <p>微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡，保温效果好。</p>	台	1	
YE12	双星水池	1200*760*8 00/100	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 Φ 38*1.2mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YE12-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； 	台	2	
YE13	挂墙刀具消毒柜	400*158*62 0	<p>—额定电压 220V —外壳采用 SUS304 油磨及抗指纹深度处理；厚度 1.0mm；内壳采用 SUS304 镜面 12K 板材；厚度 1.0mm；柜门主框采用 SUS304 镜面 10K 板材；高强度防辐射熏蒸</p> <p>—深色有机玻璃门可完全封闭内室；</p> <p>—带保护的汞蒸汽灯；—安全微限开关在开门时开启而关门时关闭；</p> <p>—恒温时间：0÷120min —刀数量 10</p>	台	1	

			把（可适用于中式刀、西式刀等各种厨用刀具） 高硬度有机玻璃为嵌入式设计；所有电器元件符合 CE 标准。			
YE14	揉压面皮机	650*705*11 30	压面厚度：2~15mm 压面宽度：288mm	台	1	
YE16	双动双速和面机	580*980*12 50	料桶容积：40L 最大和面量：16kg 搅拌转速：101/202(r/min)	台	1	
YE17	搅拌机	620*640*10 70	<ul style="list-style-type: none"> 用户根据工作类型，按以下指示选择搅拌器和转速。 蛇形搅拌器：适用于和面及拌和粘性较大的食物。和面加水量为面粉重量的 45%~50%。-- 选用低速。 拍形搅拌器：适用于拌和碎状、粉状、糊状食物，如馅料等。-- 选用中速。 花蕾形搅拌器：适用于拌和液体状食物，如奶油，打蛋等。-- 选用高速。 料桶容积：40L 最大和面量：10kg 搅拌转速：65/102/296(r/min)	台	1	
YF. 配餐打包间						
YF01	单通移门工作柜	1600*760*8 00/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边，方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	2	

YF02	四格保温售卖柜	1500*700*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 水箱胆厚度 1.5mm 5. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 6. 门缝均匀, 下滑道推拉 7. 显示器控制温度 8. 配自动上水功能, 防干烧功能 9. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 10. 配不锈钢重力可调式子弹脚 11. 设备功率 220V3KW 电热板加热 	台	4	
YF02-1	食品级不锈钢 SUS304 份数盘连盖		食品级 SUS304 不锈钢板 1.0mm 厚度	个	20	
YF03	双层工作台	1500*400*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 $\phi 38*1.0$mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	2	
YF03	双层工作台	1500*760*800/100	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 $\phi 38*1.0$mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	2	

YF05	挂墙单星洗手池	455*455*27 0/35	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 	台	2	
YF05-1	感应龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸：160×62×169(mm)±5% 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 4. 开孔径：25mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹； 	台	2	
YF07	四门雪柜	1220*815*1 950	<p>温度范围：0~10℃/：-6~-15℃</p> <p>采用优质不锈钢板</p> <p>内胆拉伸工艺</p> <p>自动回归门</p> <p>欧式折弯门体</p> <p>高密度粘合精铜蒸发器管路</p> <p>加厚油膜抗指纹不锈钢板材</p> <p>柜体：内外为全不锈钢材料防锈抗腐</p> <p>微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡，保温效果好。</p>	台	1	
YF08	单星水池	700*760*80 0/100 斗深 300	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 φ 38*1.2mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YF08-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏 	台	1	

			芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹；			
YF11	单通移门工作柜	1600*760*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	2	
YF12	紫外线消毒灯	LG-30W	杀菌范围≤45m2	台	3	
YG. 奶制品间						
YG01	挂墙单星洗手池	455*455*270/35	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm	台	1	
YG01-1	感应龙头		1. 外形尺寸：160×62×169(mm)±5% 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 4. 开孔径：25mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹；	台	1	
YG03	单通移门工作柜	1750*760*800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤	台	1	

			7. 配不锈钢重力可调式子弹脚			
YG06	二玻门展示柜	630*815*1945	<p>温度范围：2~10℃</p> <p>采用优质不锈钢板</p> <p>高密度粘合精铜蒸发器管路</p> <p>加厚油膜抗指纹不锈钢板材</p> <p>柜体：内外为全不锈钢材料防锈抗腐</p> <p>微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡，保温效果好。</p>	台	1	
YG06	四门雪柜	1220*815*1950	<p>温度范围：0~10℃/：-6~-15℃</p> <p>采用优质不锈钢板</p> <p>内胆拉伸工艺</p> <p>自动回归门</p> <p>欧式折弯门体</p> <p>高密度粘合精铜蒸发器管路</p> <p>加厚油膜抗指纹不锈钢板材</p> <p>柜体：内外为全不锈钢材料防锈抗腐</p> <p>微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡，保温效果好。</p>	台	1	
YG07	双星水池	1200*760*800/100 斗深 300	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 $\phi 38*1.2$mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YG07-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； 	台	2	

YG08	净水器	复合滤芯多级净化	处理能力：9000 加仑。 工作能力：6.3L/分钟 温度：2° -38° 电源要求：无需用电 滤芯寿命：1-3 年（适当地水质而定）	台	2	
YG10	单通移门工作柜	1200*760*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边,方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
YG12	单通移门工作柜	1500*600*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边,方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
YG17	单通移门工作柜	1200*600*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边,方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
YG20	单星水池	1000*600*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 $\phi 38*1.2$ mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	

YG20-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏心设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； 	台	1	
YG22	单通移门工作柜	1100*600*800/100	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边，方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YG23	平台雪柜	1500*760*800/100	<p>温度范围+10~-5℃</p> <p>采用优质不锈钢板</p> <p>内胆拉伸工艺</p> <p>自动回归门</p> <p>欧式折弯门体</p> <p>高密度粘合精铜蒸发器管路</p> <p>加厚油膜抗指纹不锈钢板材</p> <p>柜体：内外为全不锈钢材料防锈抗腐</p> <p>微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡，保温效果好。</p>	台	1	
YG27	紫外线消毒灯	LG-30W	杀菌范围≤45m2	台	3	
YH. 洗碗间. 餐具消毒间. 送餐车储藏间						
YH01	挂墙单星洗手池	455*455*270/35	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 	台	1	

YH01-1	感应龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸：160×62×169 (mm) ±5% 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 4. 开孔径：25mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹； 	台	1	
YH03	单星水池	1200*760*800/100 斗深 300	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 φ38*1.2mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YH03-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏心设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； 	台	1	
YH04	单星消毒池	1500*800*850 斗深 300	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 φ38*1.2mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YH04-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏心设计可微调（15mm）； 	台	1	

			5. 开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹；			
YH05	长龙式洗碗机连烘干机 【核心产品 2】	4050*997*2099	<p>1、功率：59KW/380V</p> <p>2、变频调速,三道传动系统，不受压力大小影响，更适合不锈钢、密胺材质餐具；</p> <p>3、板材选用国标 8 个镍不锈钢 304#T=1.5~4.0MM 板材生产加工</p> <p>4、清洗能力：3272 件（以 18 寸快餐盘为依据）</p> <p>5、敞门式双层隔热设计，避免了水蒸气在使用时，带来的不便及危险；</p> <p>6、平网向下拨齿，不仅标准餐具可以斜插，异形餐具也可以平铺使用。且餐具出口防卡顶出装置，避免错误操作时，对机机器造成的损伤；</p> <p>7、电机扭矩保护系统，防止餐具滑落至链片时，对设备造成的损坏；</p> <p>8、门开关锁定，防干烧保护及过热过载多重保护系统的设计，真正做到用得放心。</p>	台	1	
YH06	定制牛角罩	850*250*300	罩体采用不锈钢板 SUS304 1.2mm 厚	个	2	
YH09	双层工作台	1500*760*800/100	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚度为 2.0mm</p> <p>4. 面板下衬加强筋</p> <p>5. 下层板不锈钢板 2.0mm</p> <p>6. 四周压死边,方便清洁防止滑伤</p> <p>7. 腿 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管</p> <p>8. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	1	

YH10	单星水池	1000*760*800/100 斗深 300	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 $\phi 38*1.2$mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	3	
YH10-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； 	台	3	
YH12	残菜台	1500*760*800/100	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬防潮密度板 5. 四周压死边,方便清洁防止滑伤 6. 腿 $\phi 38*1.0$mm 不锈钢管 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YH14	单星消毒池	1500*760*550/100	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 $\phi 38*1.2$mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YH14-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； 	台	1	

YH16	单星消毒池	700*760*550/100 斗深 300	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 $\phi 38*1.2$mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
YH16-1	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； 	台	1	
YH17	双门热风循环消毒柜	1310*700*1980	<ol style="list-style-type: none"> 1, 消毒温度最高 150℃，采用高密度保温棉，节能环保 3, 产品全部采用优质不锈钢板材 4, 自动控温、恒温，带高温保护 5, 高温热风循环消毒，杀菌无死角 7, 智能控制面板，高端智能，多种模式选择，按需消毒 8, 四层不锈钢深筐 9, 门体有不锈钢中空玻璃可视窗，柜内消毒情况一览无余 10, 门体采用太空铝大拉手，开门轻松，美观更显品味 11, 4 个 110mm201 不锈钢调节腿，全不锈钢导轨和消毒筐 12, 门体磁铁采用强磁磁铁 	台	1	
YH18	保温送餐车 (病房送餐)	可容纳： 餐盒数量 60 个 汤桶数量 2	<p>面板 2.0mmSUS304 不锈钢板 侧板为 1.5mmSUS304 不锈钢板</p> <p>可容纳： 餐盒数量 60 个</p>	台	24	

		个 通用饭盘数量 3 个 尺寸定制	汤桶数量 2 个 通用饭盘数量 3 个 尺寸定制 功率：380V/6KW 5"静音脚轮 4 只。			
YH20	紫外线消毒灯	LG-30W	杀菌范围≤45m2	台	3	
YA	餐厨垃圾脱水预处理机	2400*1000*1550	1. 外形尺寸：2400*1000*1550mm 2. 材质：台面 SUS304 不锈钢 3. 功率：AC380V, 3PH+N+PE, 7.0KW 4. 水流压力：2-4bar 5. 进水温度：5-40℃ 6. 进水接口：冷水 dn15/热水 dn15, 排水接口：dn65 7. 处理能力：1000kg/h 含隔油功能 8. 重量：500kg 9. 垃圾桶容量：90--240L	台	1	
YA	垃圾冷藏库	2500*2400*2600	温度：+2~+6℃，保温：聚氨酯双面彩钢 100mm 厚/宝钢板 0.5mm 防水：SBS 沥青防水层 2.5mm 厚/地板覆压花铝板 制冷：风冷全封涡漩压缩机采用电融霜指标 系统：外平衡式膨胀阀采用优质产品 系统：电磁阀采用优质产品 冷媒：制冷剂 R404a 指标 管道：冷媒连接紫铜管 Φ16×1.0 指标，螺纹内壁铜管便于导热 照明：冷库专用 LED 三防灯采用双灯管指标 控制：微电脑全自动控制器带超温低	台	1	

			温报警 工艺要求按照:厨房配套工程-室内组合式冷库			
YA	平板车	900*600*850	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板 3. 平板厚 2.0mm 加强筋厚 1.5mm 4. 不锈钢管 ϕ 25-厚 1.0mm 5. 配优质万向轮	台	1	
YH	超声波洗碗机	1500*800*800	优质不锈钢 2.0 加厚底板。360° 振子全方位强震扫频, 加快清洗高作效率。干烧自动停机, 加装交流接触器, 更安全。	台	1	
YG	平台雪柜	1500*760*800/100	温度范围+10~-5℃ 采用优质不锈钢板 内胆拉伸工艺 自动回归门 欧式折弯门体 高密度粘合精铜蒸发器管路 加厚油膜抗指纹不锈钢板材 柜体: 内外为全不锈钢材料防锈抗腐 微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡, 保温效果好。	台	1	
YB	挂墙吊柜	1800*400*600	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板 3. 层板底板 2.0mm 4. 门缝均匀下滑道推拉	台	2	
	燃气环保节能四头煲仔	700*1200*1250	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 文火炉头, 铸铁炉盘, 火力均匀	台	1	

			6. 配不锈钢重力可调式子弹脚			
YD	燃气环保节能四头煲仔	700*1200*1250	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 文火炉头，铸铁炉盘，火力均匀 6. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
YD	洗地龙头 (带旋转支架) 10.7 米		1 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（蓝色） 2 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体 3 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4 黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5 进水接口为标准 1/2"外螺纹 6、配旋转支架	台	1	
YC	洗地龙头 (带旋转支架) 10.7 米		1 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（蓝色） 2 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体 3 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4 黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5 进水接口为标准 1/2"外螺纹 6、配旋转支架	台	2	
YC	多功能切菜机	1160*530*900	产能：1000kg/h 适合各种软硬的根茎叶类蔬菜和海带	台	1	

			的加工。 可切制成片、块、丝、丁、菱形、曲线型等多种花样。			
YC	薯仔脱皮机	460*590*1100	生产 产量 (200kg/h)	台	1	
	烧水炉		12KW 380v 90L	个	1	
营养厨房设备清单						
NO	产品名称	规格	产品技术参数	单位	数量	参考图片
1	自动封口机	250*340*640	220V, 550W, 可封 90, 95 口径, 高度 20CM 杯体	台	1	
2	全自动液体袋式灌装机	560*1150*1300	液体包装机 1-200ml, 220V, 600W, 304 不锈钢, 8-16 包每分钟	台	1	
3	冷藏冰箱	600*580*1950	电压:220V 温度:0~8℃	台	1	
4	消毒柜	1310*700*1980	<ul style="list-style-type: none"> • 整机采用整体发泡, 门封条密闭工艺, 隔热保温, 节能省昀 • 热风循环系统, 可对餐具多方位消毒杀菌; • 设有名厂可调温控器, 对所需温度随意调节; • 带有可调定时器功能, 灵活定时没烦恼; • 全不锈钢重力脚配置, 稳定柜体; 	台	1	
5	净水装置	530*150*640	型号:MC2; 处理水量: 9000GAL; 适用于每月用水在 500 加仑的生饮水冷机; 系统或饮用人数在 12-15 人的场合; 处理水量 6.3 升/分钟。	套	1	
6	洁净操作台	1800*700*800	采用优质 304 不锈钢板材制作; 台面: SUS304 $\delta=2.0\text{mm}$; 层板: SUS304 $\delta=2.0\text{mm}$;	台	1	

			支撑脚：Φ38×1.0mm 不锈钢管，加装优质不锈钢可调子弹脚和不锈钢脚杯。			
7	货架	1200*500*1800	采用优质 304 不锈钢板材制作； 层板：SUS304 δ=2.0mm； 支撑脚：Φ38×1.0mm 不锈钢管，加装优质不锈钢可调子弹脚。	台	1	
8	手推车	800*500*850	采用 SUS304 板厚 δ=2.0mm 贴塑拉丝板；立柱采用 25*25*1.2mm 不锈钢管；脚采用 4" 静音尼龙脚轮。	台	1	
9	操作台	1800*700*800	采用优质 304 不锈钢板材制作； 台面：SUS304 δ=2.0mm； 层板：SUS304 δ=2.0mm； 支撑脚：Φ38×1.0mm 不锈钢管，加装优质不锈钢可调子弹脚和不锈钢脚杯。	台	1	
10	称重天平	335*95*340	台式，1g-30KG，220，秤体材料：高强度 ABS 新料。	台	1	
11	空气净化器	400*390*720	风量：1000 立方米/小时以上；适用面积：92 m ² ；功能：消毒，杀菌，除颗粒物，除 VOC，除烟除尘，防雾霾，防病毒，除甲醛，除花粉	台	1	
12	挂衣架	定制	SUS304 不锈钢制作	台	1	
13	鞋柜	定制	SUS304 不锈钢制作	台	1	
14	水斗	1800*750*900	采用优质 304 不锈钢板材制作； 台面：SUS304 δ=2.0mm； 星盆：SUS304 δ=2.0mm； 横通：Φ25×1.0mm 不锈钢管； 支撑脚：Φ38×1.0mm 不锈钢管，加装优质不锈钢可调子弹脚和不锈钢脚杯；	台	1	

			配置：3" 不锈钢提篮落水； 龙头另配			
15	大罐搅拌机 装袋机	660*650*16 50	双头：5000g, 分装速度：12-18 包，多 重物料均可分装。	台	1	
16	原料传递窗	定制	SUS304 不锈钢制作	台	1	
17	原料传递门	定制	SUS304 不锈钢制作	台	1	
18	成品传递窗	定制	SUS304 不锈钢制作	台	1	
19	热水壶	3. 2L	外壳材质：不锈钢；内胆材质：玻璃；	只	1	

标包二：B 楼职工厨房设备

NO	产品名称	规格	产品技术参数	单位	数量	参考图片
B#医院职工厨房-厨房设备						
ZA. 验货区. 杂品库. 物资库. 冷库. 主副食库						
ZA02	四层货架	1200*500*1 600	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 层板厚 2.0mm 不锈钢板 4. 腿 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管 5. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 6. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	21	
ZA03	米面架	1200*500*2 50	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 框架采用 38*38*1.0mm SUS304 不锈钢方管 3. 排档采用 38*38*1.0mm SUS304 不锈钢方管 	台	4	
ZA04	高温冷库	3800*4200* 2600	<ol style="list-style-type: none"> 1. 保温库体: 不可见部分 100mm PU 聚氨酯板 0.426mm 彩钢挂钩板, 可见部分为 0.8mm 304 不锈钢板。 2. 温度: 0-5 度 3. 机组: 自报品牌风冷机组 4. 蒸发器: 自报品牌 6. 其他附件: 膨胀阀 (自报品牌), 全自动控制柜, 电化霜, 单开半埋门 	台	1	
ZA05	低温冷库	3800*4200* 2600	<ol style="list-style-type: none"> 1. 保温库体: 不可见部分 100mm PU 聚氨酯板 0.426mm 彩钢挂钩板, 可见部分为 0.8mm 304 不锈钢板。 2. 温度: 0-18 度 3. 机组: 自报品牌风冷机组 4. 蒸发器: 自报品牌风机 6. 其他附件: 自报品牌膨胀阀, 全自动控制柜, 电化霜, 单开半埋门 	台	1	

ZA07	双星水池	1200*760*800/100	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 $\phi 38*1.2$mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
ZA07a	双柄双温龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； 	台	2	
ZA09	双层工作台	1800*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 $\phi 38*1.0$mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
ZA10	磅秤	200KG	<p>最大称重：200KG 分度值：50G 最小称量：1000g 额定功率：10VA 大型 LCD 液晶显示屏幕字幕及 LED 背光显示功能</p>	台	1	
ZA12	风幕机	L=1800	<ol style="list-style-type: none"> 1、金属外壳、功率：220V 300W，高效隔离，强力阻隔, 跟据不同需求, 自由调节风量。 2、强劲风量，形成隔离风幕，将污浊空气隔绝在外，同时带来无感微正 	台	3	

			压, 形成护盾, 始终保持室内空气洁净避免冷暖气损耗。			
ZA14	挂墙单星洗手池	455*455*270/35	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm, 水斗板厚 2.0 mm	台	2	
ZA14-1	感应龙头		1. 外形尺寸: 160×62×169(mm)±5% 2. 工作电压: 1.5V×4 (四节五号干电池) 或者 220V 50/60HZ 交流电; 3. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水, 出水温度可调; 4. 开孔径: 25mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹;	台	2	
ZB. 蔬菜加工间. 荤菜加工间						
ZB01	双层工作台	1000*600*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
ZB03	单星水池	1000*760*800/100 斗深 300	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm, 水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 ϕ 38*1.2mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	8	
ZB03-1	双柄双温龙头		1. 座台式安装, 双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄;	台	8	

			<p>4. 冷热接口开孔间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm);</p> <p>5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;</p>			
ZB12	双层工作台	1500*600*800/100	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚度为 2.0mm</p> <p>4. 面板下衬加强筋</p> <p>5. 下层板不锈钢板 2.0mm</p> <p>6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤</p> <p>7. 腿 $\phi 38*1.0$mm 不锈钢管</p> <p>8. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	1	
ZB13	四层货架	1200*500*1600	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 层板厚 2.0mm 不锈钢板</p> <p>4. 腿 $\phi 38*1.0$mm 不锈钢管</p> <p>5. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤</p> <p>6. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	2	
ZB15	双层工作台	1800*600*800/100	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚度为 2.0mm</p> <p>4. 面板下衬加强筋</p> <p>5. 下层板不锈钢板 2.0mm</p> <p>6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤</p> <p>7. 腿 $\phi 38*1.0$mm 不锈钢管</p> <p>8. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	3	
ZB16	四门雪柜	1220*815*1950	<p>温度范围: 0~10℃/: -6~-15℃</p> <p>采用优质不锈钢板</p> <p>内胆拉伸工艺</p> <p>自动回归门</p> <p>欧式折弯门体</p>	台	2	

			高密度粘合精铜蒸发器管路 加厚油膜抗指纹不锈钢板材 柜体：内外为全不锈钢材料防锈抗腐 微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡， 保温效果好。			
ZB17	多功能菜墩、方巾、 刀具工器具 消毒机	819*635*17 48	额定电压 220V 外壳采用 SUS304 油磨 及抗指纹深度处理；厚度 1.0mm；内 壳采用 SUS304 镜面 12K 板材；厚度 1.0mm；柜门主框采用 SUS304 镜面 10K 板材；高强度防辐射熏蒸高硬度有机 玻璃为嵌入式	台	1	
ZB18	双层工作台	1500*760*8 00	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 $\phi 38*1.0$ mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	7	
ZB22	挂墙单星洗 手池	455*455*27 0/35	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面厚度 2.0 mm, 水斗板厚 2.0 mm	台	1	
ZB22-1	感应龙头		1. 外形尺寸：160×62×169(mm)±5% 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电 池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混 水，出水温度可调； 4. 开孔径：25mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬 处理；	台	1	

			6. 接水口口径为 1/2"外螺纹;			
ZB24	绞切两用机	540*420*790	不锈钢材质 生产能力: 200-300KG/H 切片厚度;3.5mm 220V1.1KW	台	1	
ZB25	单星杀鱼台	1500*760*800/100 斗深 300	1. 定制品 2. 采用 304 不不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm, 水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 ϕ 38*1.2mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	2	
ZB25-1	双柄双温龙头		1. 座台式安装, 双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 冷热接口开孔间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;	台	2	
ZC. 热厨房烹饪区						
ZC01	四层货架	1200*500*1600	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 层板厚 2.0mm 不锈钢板 4. 腿 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管 5. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 6. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	2	
ZC02	四门雪柜	1220*815*1950	温度范围: 0~10℃/: -6~-15℃ 采用优质不锈钢板 内胆拉伸工艺 自动回归门 欧式折弯门体 高密度粘合精铜蒸发器管路 加厚油膜抗指纹不锈钢板材	台	2	

			柜体：内外为全不锈钢材料防锈抗腐 微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡， 保温效果好。			
ZC04	双星水池	1500*750*800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 ϕ 38*1.2mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
ZC04-1	双柄双温龙头		1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹；	台	2	
ZC06	双层工作台	1500*760*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
ZC09	双通移门工作柜	1500*1000*800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	2	

ZC10	双通移门工作柜	1800*1000*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀, 下滑道推拉 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	3	
ZC14	燃气环保节能双头大锅灶	2200*1200*1250	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用冲压面板 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 炉膛采用耐耐高温材料 6. 节能炉头, 电子打火, 带熄火保护装置 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	3	
ZC15	炉拼台	370*1200*1250	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下加强筋处理 5. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 6. 腿 $\Phi 38*1.0$mm 不锈钢管 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	3	
ZC16	弥散式方形烟罩带新风风幕	7550*1450*500	罩体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚, 弥散式多方位送风口, 配 LED 防暴节能灯, 配接油杯	m ²	10.95	
ZC16	弥散式方形烟罩带新风风幕	7550*1450*500	罩体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚, 弥散式多方位送风口, 配 LED 防暴节能灯, 配接油杯	m ²	10.95	
ZC18	燃气环保节能四头煲仔	700*1200*1250	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用 2.0mm 	台	1	

			<ul style="list-style-type: none"> 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 文火炉头，铸铁炉盘，火力均匀 6. 配不锈钢重力可调式子弹脚 			
ZC19	燃气环保节能单门蒸箱	850*910*1850	<ul style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 柜体采用 1.5mm，内胆采用 1.5mm 4. 水箱采用 3.0mm 5. 自吸风静音 6. 带电子打火，一键启动 7. 带熄火保护安全装置 8. 内装置进水系统便于查看水位 9. 配不锈钢重力可调式子弹脚 10. 含蒸饭盘 	台	2	
ZC21	燃气环保节能双头矮仔	1200*700*1250	<ul style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 文火炉头，铸铁炉盘，火力均匀 6. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	2	
ZC22	弥散式方形烟罩带新风风幕	4500*1450*500	<ul style="list-style-type: none"> 单体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚， 弥散式多方位送风口，配 LED 防暴节能灯，配接油杯 	m ²	6.53	
ZC23	燃气环保节能双炒双尾灶	2200*1200*1250	<ul style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用冲压面板 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 炉膛采用耐耐高温材料 6. 节能炉头，电子打火、熄火保护装置 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	

ZC24	活动工作台 连下一层板	1500*760*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下加强筋处理 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 $\phi 38*1.0$mm 不锈钢管 8. 配优质万向轮, 两只带刹车 	台	1	
ZC26	厨房设备灭 火装置 双瓶组	680*230*620	厨房设备灭火装置需与消防水(或者自来水)管路相连, 设备具有自动启动、应急启动模式, 遇到火情系统启动后, 灭火剂喷洒完全后再自动喷水, 起到油锅降温, 防止二次复燃, 禁止使用电磁阀启动装置、禁止使用电启动水流阀装置	台	1	
ZC28	厨房设备灭 火装置 三瓶组	850*230*640	厨房设备灭火装置需与消防水(或者自来水)管路相连, 设备具有自动启动、应急启动模式, 遇到火情系统启动后, 灭火剂喷洒完全后再自动喷水, 起到油锅降温, 防止二次复燃, 禁止使用电磁阀启动装置、禁止使用电启动水流阀装置	台	1	
ZG 蒸饭区						
ZG01	燃气环保节 能双门蒸箱	1150*950*1850	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 柜体采用 1.5mm, 内胆采用 1.5mm 4. 水箱采用 3.0mm 5. 自吸风静音 6. 带电子打火, 一键启动 7. 带熄火保护安全装置 	台	5	

			8. 内装置进水系统便于查看水位 9. 配不锈钢重力可调式子弹脚 10. 含蒸饭盘			
ZG02	弥散式方形烟罩 带新风风幕	6700*1450*500	单体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚，弥散式多方位送风口，配 LED 防暴节能灯，配接油杯	m ²	9.715	
ZG03	双层工作台	1200*760*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下衬加强筋 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边,方便清洁防止滑伤 7. 腿 φ38*1.0mm 不锈钢管 8. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
ZG05	单星水池	1000*760*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm, 水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 φ38*1.2mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
ZG05-1	双柄双温龙头		1. 座台式安装, 双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 冷热接口开孔间距为 101mm, 采用偏心设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm , 接口为标准 4 分外螺纹;	台	1	
ZG06	水压式洗米机	700*560*950 100kg	材质: 不锈钢 1.0mm 厚 尺寸: 700*560*950	台	1	

ZG07	活动工作台 连下一层板	1500*760*8 00	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 面板下加强筋处理 5. 下层板不锈钢板 2.0mm 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 腿 $\phi 38*1.0$mm 不锈钢管 8. 配优质万向轮, 两只带刹车 	台	2	
ZD. 面点间						
ZD02	单通移门工 作柜	1500*600*8 00	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀, 下滑道推拉 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	2	
ZD04	柜式双星水 池	1200*600*8 00	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 水斗厚度 2.0mm 5. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 6. 开门、磁力锁 7. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 8. 配不锈钢 重力可调式子弹脚 	台	1	
ZD04-1	双柄双温龙 头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装, 双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 冷热接口开孔间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹; 	台	2	

ZD07	四门雪柜	1220*815*1 950	<p>温度范围：0~10℃/：-6~-15℃</p> <p>采用优质不锈钢板</p> <p>内胆拉伸工艺</p> <p>自动回归门</p> <p>欧式折弯门体</p> <p>高密度粘合精铜蒸发器管路</p> <p>加厚油膜抗指纹不锈钢板材</p> <p>柜体：内外为全不锈钢材料防锈抗腐</p> <p>微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡，保温效果好。</p>	台	2	
ZD08	搅拌机	620*640*10 70	<ul style="list-style-type: none"> • 用户根据工作类型，按以下指示选择搅拌器和转速。 • 蛇形搅拌器：适用于和面及拌和粘性较大的食物。和面加水量为面粉重量的 45%~50%。-- 选用低速。 • 拍形搅拌器：适用于拌和碎状、粉状、糊状食物，如馅料等。-- 选用中速。 • 花蕾形搅拌器：适用于拌和液体状食物，如奶油，打蛋等。-- 选用高速。 <p>料桶容积：40L</p> <p>最大和面量：10kg</p> <p>搅拌转速：65/102/296(r/min)</p>	台	1	
ZD09	揉压面皮机	650*705*11 30	<p>压面厚度：2~15mm</p> <p>压面宽度：288mm</p>	台	1	
ZD10	饼盘车	520*720*18 00	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 SUS304 不锈钢板 2.0mm 制作 3. 主框厚度 25*25*1.0mm 6. 配优质万向轮，两只带刹车 	台	1	

ZD11	面粉车	500*500*500	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板 2.0mm 制作</p> <p>3. 围板采用不锈钢板 1.5mm</p> <p>4. 配优质万向轮，两只带刹车</p>	台	2	
ZD14	木面工作台	1400*700*800	<p>1 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>2. 台面采用 45mm 柳桉板；腿Φ50*50*1.0mm 不锈钢方管</p> <p>3. 减震调节脚</p>	台	2	
ZD15	双动双速和面机	580*980*1250	<p>料桶容积：40L</p> <p>最大和面量：16kg</p> <p>搅拌转速：101/202(r/min)</p>	台	1	
ZD16	单门发酵柜	825*1115*2075	<ul style="list-style-type: none"> • 微电脑控制设计，具有恒温、恒湿、定时、显示功能，控制精度高，操作简便，故障率低。 • 采用煮水加湿方式，箱内温湿度均匀，醒发效果好。 • 具有自动进水功能。 • 全不锈钢外壳，美观大方。 	台	1	
ZD17	三层六盘烤箱	1320*1070*1840	<ul style="list-style-type: none"> • 微电脑控制设计，温度、时间可精准控制，操作简便，故障率低。 • 透视玻璃窗设计，内置照明灯，可观察烘烤效果。 • 特设超高温安全保护装置，使用更加安全。 • 全不锈钢外壳，美观大方。 	台	1	
ZD18	弥散式方形烟罩带新风风幕	6000*1300*500	<p>罩体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚，弥散式多方位送风口，配 LED 防暴节能灯，配接油杯</p>	m ²	7.8	
ZD20	电饼铛	700*850*750	<p>工作温度：120℃~250℃</p>	台	2	

ZD21	柜式双缸电炸炉	800*900*800	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面采用 2.0mm</p> <p>4. 侧板前面板 1.5mm</p> <p>5. 配不锈钢重力可调重力脚</p> <p>电压：380V</p> <p>功率：24KW</p>	台	1	
ZE. 售卖打饭间						
ZE01	四门雪柜	1220*815*1950	<p>温度范围：0~10℃/：-6~-15℃</p> <p>采用优质不锈钢板</p> <p>内胆拉伸工艺</p> <p>自动回归门</p> <p>欧式折弯门体</p> <p>高密度粘合精铜蒸发器管路</p> <p>加厚油膜抗指纹不锈钢板材</p> <p>柜体：内外为全不锈钢材料防锈抗腐</p> <p>微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡，保温效果好。</p>	台	3	
ZE02	挂墙刀具消毒柜	400*158*620	<p>—额定电压 220V —外壳采用 SUS304 油磨及抗指纹深度处理；厚度 1.0mm；内壳采用 SUS304 镜面 12K 板材；厚度 1.0mm；柜门主框采用 SUS304 镜面 10K 板材；高强度防辐射熏蒸</p> <p>高硬度有机玻璃为嵌入式设计；所有电器元件符合 CE 标准。</p> <p>—深色有机玻璃门可完全封闭内室；</p> <p>—带保护的汞蒸汽灯；—安全微限开关在开门时开启而关门时关闭；</p> <p>—恒温时间:0÷120min —刀数量 10 把（可适用于中式刀、西式刀等各种厨用刀具）</p>	台	1	

ZE03	单星水池掩 门柜	700*760*80 0/100	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 $\Phi 38*1.2$mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	2	
ZE03-1	双柄双温龙 头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； 	台	2	
ZE04	四门保洁柜	1200*500*1 800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 围板板厚度 1.5mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	4	
ZE06	单通移门工 作柜	900*700*80 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
ZE07	电磁四头蒸 包炉	750*750*80 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 配不锈钢重力可调重力脚 	台	1	

			电压：380V 热功率：6KW			
ZE08	保温汤池连柜	800*700*800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 配不锈钢重力可调重力脚 电压：380V 热功率：6KW	台	1	
ZE10	电磁双头煮面炉	1200*800*800	台面采用 SUS304 2.0mm 厚，侧板前面板 1.5mm 厚不锈钢板，炉脚采用重力可调节子弹脚，坚固耐用耐高温，低噪音，外形美观、易于操作，坚固耐用，方便清洁。	台	1	
ZE11	弥散式方形烟罩	3900*900*500	罩体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚，弥散式多方位送风口，配 LED 防暴节能灯，配接油杯	m ²	3.51	
ZE12	组合四头光波炉连柜	800*800*800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 配不锈钢重力可调重力脚 电压：380V 功率：14KW	台	1	
ZE15	组合电磁平扒炉连柜	750*800*800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面采用 2.0mm 4. 侧板前面板 1.5mm 5. 配不锈钢重力可调重力脚 电压：380V 功率：9KW	台	2	

ZE16	弥散式方形烟罩	3300*900*500	罩体采用 SUS304 不锈钢板 1.2mm 厚，弥散式多方位送风口，配 LED 防暴节能灯，配接油杯	m ²	2.97	
ZE17	炉拼台	800*800*800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
ZE18	单通移门工作柜	1600*700*800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀, 下滑道推拉 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
ZE19	单通移门工作柜	800*760*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀, 下滑道推拉 6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
ZE20	双门热风循环消毒柜	1310*700*1980	1, 消毒温度最高 150℃, 采用高密度保温棉, 节能环保 3, 产品全部采用优质不锈钢板材 4, 自动控温、恒温, 带高温保护 5, 高温热风循环消毒, 杀菌无死角 7, 智能控制面板, 高端智能, 多种模式选择, 按需消毒 8, 四层不锈钢深筐 9, 门体有不锈钢中空玻璃可视窗, 柜	台	1	

			<p>内消毒情况一览无余</p> <p>10, 门体采用太空铝大拉手, 开门轻松, 美观更显品味</p> <p>11, 4个110mm201 不锈钢调节腿, 全不锈钢导轨和消毒筐</p> <p>12, 门体磁铁采用强磁磁铁</p>			
ZE21	四格保温售卖柜	1500*700*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 水箱胆厚度 1.0mm 5. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 6. 门缝均匀, 下滑道推拉 7. 显示器控制温度 8. 配自动上水功能, 防干烧功能 9. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤 10. 配不锈钢重力可调式子弹脚 11. 设备功率 220V3KW 电热板加热 	台	7	
ZE22	电加热保温汤桶柜	600*600*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度为 2.0mm 4. 水箱胆厚度 1.0mm 5. 下板厚度 1.5mm 6. 显示器控制温度 7. 四周翻边, 方便清洁防止滑伤 8. 配优质不锈钢重力脚 9. 设备功率:220V3KW 	台	6	
ZE23	定制汤桶限位工作台	1500*700*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀, 下滑道推拉 	台	3	

			6. 四周压死边,方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚			
ZE24	单通移门工作柜	1800*700*800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀,下滑道推拉 6. 四周压死边,方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	2	
ZE25	单通移门工作柜	1500*700*800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀,下滑道推拉 6. 四周压死边,方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
ZE26	单星水池掩门柜	1000*760*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm, 水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 $\phi 38*1.2$ mm 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	2	
ZE26-1	双柄双温龙头		1. 座台式安装,双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 冷热接口开孔间距为 101mm,采用偏心设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm,接口为标准 4 分外螺纹;	台	2	
ZE27	柜式双星水池左平台	1800*760*800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm	台	1	

			<p>4. 水斗厚度 2.0mm</p> <p>5. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm</p> <p>6. 开门、磁力锁</p> <p>7. 四周压死边,方便清洁防止滑伤</p> <p>8. 配不锈钢 重力可调式子弹脚</p>			
ZE27-1	双柄双温龙头		<p>1. 座台式安装,双孔双温平颈水嘴</p> <p>2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理</p> <p>3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄;</p> <p>4. 冷热接口开孔间距为 101mm,采用偏芯设计可微调 (15mm);</p> <p>5. 开孔尺寸为 25mm ,接口为标准 4 分外螺纹;</p>	台	2	
ZE29	单通移门工作柜	1200*760*800/100	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚度 2.0mm</p> <p>4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm</p> <p>5. 门缝均匀,下滑道推拉</p> <p>6. 四周压死边,方便清洁防止滑伤</p> <p>7. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	1	
ZE30	定制双通保温传菜柜	1540*940*1860	<p>1, 产品全部采用优质不锈钢板材制造,美观大方</p> <p>2, 温控范围: 30~85℃, 采用高密度保温棉,节能环保</p> <p>3, 温度可调,并有自动安全保护功能</p> <p>4, 产品标配温度显示器,柜内实时温度随时掌控</p> <p>5, 采用热风对流形式,风机送风加热模式,升温快,环境温度更均匀</p> <p>6, 采用自然蒸发的方式保持食物的湿度</p> <p>7, 水盆采用整体拉伸成型,不藏污垢,</p>	台	2	

			<p>清洁简单，美观实用</p> <p>8，十一层不锈钢托盘，每层可放 GN1/2 或 GN2/1 份数盆</p> <p>9，4 个 5 寸重型刹车脚轮，全不锈钢导轨和不锈钢托盘</p> <p>10，门体采用强磁门把手，开关门简单轻松</p>			
ZE31	挂墙单星洗手池	455*455*270/35	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 	台	4	
ZE31-1	感应龙头		<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸：160×62×169(mm)±5% 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 4. 开孔径：25mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹； 	台	4	
ZE33	单通移门工作柜	1200*700*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边，方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚 	台	1	
ZE35	柜式双星水池	1200*760*800/100	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚度 2.0mm 4. 水斗厚度 2.0mm 5. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 	台	1	

			<p>6. 开门、磁力锁</p> <p>7. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤</p> <p>8. 配不锈钢 重力可调式子弹脚</p>			
ZE35-1	双柄双温龙头		<p>1. 座台式安装, 双孔双温平颈水嘴</p> <p>2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理</p> <p>3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄;</p> <p>4. 冷热接口开孔间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm);</p> <p>5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;</p>	台	2	
ZE36	净水器	复合滤芯多级净化	<p>处理能力: 18000 加仑.</p> <p>工作能力: 12.6L/分钟</p> <p>温度: 2° -38°</p> <p>电源要求: 无需用电</p> <p>滤芯寿命: 1-3 年 (适当地水质而定)</p>	台	1	
ZE37	平台雪柜	1800*760*800/100	<p>温度范围+10~-5℃</p> <p>采用优质不锈钢板</p> <p>内胆拉伸工艺</p> <p>自动回归门</p> <p>欧式折弯门体</p> <p>高密度粘合精铜蒸发器管路</p> <p>加厚油膜抗指纹不锈钢板材</p> <p>柜体: 内外为全不锈钢材料防锈抗腐</p> <p>微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡, 保温效果好。</p>	台	2	
ZE39	单通移门工作柜	1400*700*800	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚度 2.0mm</p> <p>4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm</p> <p>5. 门缝均匀, 下滑道推拉</p> <p>6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤</p>	台	1	

			7. 配不锈钢重力可调式子弹脚			
ZE40	紫外线消毒灯	LG-30W	杀菌范围≤45m2	台	6	
ZE41	双层口水罩	20000*300	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 支架板厚度 4mm 4. 玻璃采用钢化玻璃制作 5. 层板采用 2.0mm 不锈钢制作 6. 配 LED 照明灯带	米	26	
ZE47	食品级不锈钢板 SUS304 份数盘连盖		SUS304 不锈钢制作 1.0mm 厚	个	35	
ZE48	食品级不锈钢板 SUS304 份数盘连盖		SUS304 不锈钢制作 1.0mm 厚	个	4	
ZF. 洗碗间						
ZF01	餐具分类垃圾投掷柜	5500*400*900	1. 整体结构使用 304 不锈钢材质组成, 防腐蚀, 强度高, 韧性好 2. 进口食品链片不仅耐磨耐用, 而且伸缩性超强, 外加底层防护板防护, 美观实用, 确保食品卫生, 传送平顺, 无噪音; 安装、维护简易。 3. 性能稳定, 使用寿命长, 方便清洁, 实现最佳的卫生状况: 人性化的合理布局设计; 4. 传送带表面无任何卫生死角, 便于清洁, 使得餐厅的传送带干净整洁。	米	5.5	
ZF02	回收输送机含系统含一个转角	9000*500*900	1. 整体结构使用 304 不锈钢材质组成, 防腐蚀, 强度高, 韧性好 2. 进口食品链片不仅耐磨耐用, 而且伸缩性超强, 外加底层防护板防护,	米	9	

			<p>美观实用，确保食品卫生，传送平顺，无噪音；安装、维护简易。</p> <p>3. 性能稳定，使用寿命长，方便清洁，实现最佳的卫生状况：人性化的合理布局设计；</p> <p>4. 传送带表面无任何卫生死角，便于清洁，使得餐厅的传送带干净整洁。</p>			
ZF03	单星消毒池	800*1200*8 50 斗深 300	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm</p> <p>4. 腿 $\phi 38*1.2$mm 不锈钢管</p> <p>5. 配不锈钢重力可调式子弹脚</p>	台	1	
ZF03-1	双柄双温龙头		<p>1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴</p> <p>2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理</p> <p>3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄；</p> <p>4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）；</p> <p>5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹；</p>	台	1	
ZF05	长龙式洗碗机连烘干机	4050*997*2 099	<p>1、功率：59KW/380V</p> <p>2、变频调速，三道传动系统，不受压力大小影响，更适合不锈钢、密胺材质餐具；</p> <p>3、板材选用国标 8 个镍不锈钢 304#T=1.5~4.0MM 板材生产加工</p> <p>4、清洗能力：3272 件（以 18 寸快餐盘为依据）</p> <p>5、敞门式双层隔热设计，避免了水蒸气在使用时，带来的不便及危险；</p> <p>6、平网向下拨齿，不仅标准餐具可以斜插，异形餐具也可以平铺使用。且</p>	台	1	

			<p>餐具出口防卡顶出装置，避免错误操作时，对机器造成的损伤；</p> <p>7、电机扭矩保护系统，防止餐具滑落至链片时，对设备造成的损坏；</p> <p>8、门开关锁定，防干烧保护及过热过载多重保护系统的设计，真正做到用得放心。</p>			
ZF06	定制牛角罩	850*250*300	罩体采用不锈钢板 SUS304 1.2mm 厚	只	2	
ZF08	双门热风循环消毒柜	1310*700*1980	<p>1, 消毒温度最高 150℃，采用高密度保温棉，节能环保</p> <p>3, 产品全部采用优质不锈钢板材</p> <p>4, 自动控温、恒温，带高温保护</p> <p>5, 高温热风循环消毒，杀菌无死角</p> <p>7, 智能控制面板，高端智能，多种模式选择，按需消毒</p> <p>8, 四层不锈钢深筐</p> <p>9, 门体有不锈钢中空玻璃可视窗，柜内消毒情况一览无余</p> <p>10, 门体采用太空铝大拉手，开门轻松，美观更显品味</p> <p>11, 4 个 110mm201 不锈钢调节腿，全不锈钢导轨和消毒筐</p> <p>12, 门体磁铁采用强磁磁铁</p>	台	1	
ZF09	双层工作台	1800*760*00/100	<p>1. 定制品</p> <p>2. 采用 304 不锈钢板制作</p> <p>3. 台面板厚度为 2.0mm</p> <p>4. 面板下衬加强筋</p> <p>5. 下层板不锈钢板 2.0mm</p> <p>6. 四周压死边, 方便清洁防止滑伤</p> <p>7. 腿 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管</p>	台	1	

			8. 配不锈钢重力可调式子弹脚			
ZF10	单星水池	1000*760*800/100	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm 4. 腿 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管 5. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	3	
ZF10-1	双柄双温龙头		1. 座台式安装，双孔双温平颈水嘴 2. 美标低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 冷热接口开孔间距为 101mm，采用偏心设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹；	台	3	
ZF11	四门保洁柜	1200*500*1800	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 围板板厚度 1.5mm 4. 层板 2.0mm、侧板、底板 1.5mm 5. 门缝均匀，下滑道推拉 6. 四周压死边，方便清洁防止滑伤 7. 配不锈钢重力可调式子弹脚	台	1	
ZG. 垃圾房						
ZG04	挂墙单星洗手池	455*455*270/35	1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板制作 3. 台面板厚 2.0 mm，水斗板厚 2.0 mm	台	1	
ZG04-1	感应龙头		1. 外形尺寸：160×62×169(mm)±5% 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 4. 开孔径：25mm；	台	1	

			5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹；			
ZG08	紫外线消毒灯	LG-30W	杀菌范围≤45m2	台	2	
ZG	厨房专用杀菌、除味消毒机	600*220*180	1、产品主机为 304 (0.8mm) 不锈钢材质，经久耐用抗腐蚀 2、蜂巢式发生单元放电均匀稳定+高效凹槽散热器快速散发热量，陶瓷片进行无缝密封处理，表面增加防尘涂层，无故障工作时间累计 8000H，相比市面普通发生单元能效提高 30%以上 3、采用高转速散热风扇，活氧扩散快，消毒除味效率更佳，机箱散热好，机器使用寿命更长。 4、智能控制：支持预约定时开机功能，24 小时循环定时功能，一键自动模式消毒除味更加人性化。	台	1	
ZG	餐厨垃圾脱水预处理机	2400*1000*1550	1. 外形尺寸：2400*1000*1550mm 2. 材质：台面 SUS304 不锈钢 3. 功率：AC380V, 3PH+N+PE, 7.0KW 4. 水流压力：2-4bar 5. 进水温度：5-40℃ 6. 进水接口：冷水 dn15/热水 dn15，排水接口：dn65 7. 处理能力：1000kg/h 含隔油功能 8. 重量：500kg 9. 垃圾桶容量：90--240L	台	1	
ZG	垃圾冷藏库	1650*2600*2600	温度：+2~+6℃，保温：聚氨酯双面彩钢 100mm 厚/宝钢板 0.5mm 防水：SBS 沥青防水层 2.5mm 厚/地板覆	台	1	

			<p>压花铝板</p> <p>制冷:风冷全封涡漩压缩机采用电融霜指标</p> <p>系统:外平衡式膨胀阀采用优质产品</p> <p>系统:电磁阀采用优质产品</p> <p>冷媒:制冷剂 R404a 指标</p> <p>管道:冷媒连接紫铜管 $\Phi 16 \times 1.0$ 指标, 螺纹内壁铜管便于导热</p> <p>照明:冷库专用 LED 三防灯采用双灯管指标</p> <p>控制:微电脑全自动控制器带超温低温报警</p> <p>工艺要求按照:厨房配套工程-室内组合式冷库</p>			
ZA	洗地龙头 (带旋转支架) 10.7 米		<ol style="list-style-type: none"> 1 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理 (蓝色) 2 固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体 3 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管 (蓝色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4 黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头) 5 进水接口为标准 1/2" 外螺纹 6、配旋转支架 	台	1	
ZA	平板车	900*600*85 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制品 2. 采用 304 不锈钢板 3. 平板厚 2.0mm 加强筋厚 1.5mm 4. 不锈钢管 $\Phi 25$-厚 1.0mm 5. 配优质万向轮 	台	1	
ZF	升降式托盘	620*870*95	采用优质 304 不锈钢板材制作;	台	10	

	推车	0	台面：SUS304 $\delta=2.0\text{mm}$ ； 背板：SUS304 $\delta=1.5\text{mm}$ ； 侧板：SUS304 $\delta=1.5\text{mm}$ ； 门板：SUS304 $\delta=1.5\text{mm}$ ； 配置：4" 防耐磨脚轮（万向）。			
ZF	单通工作台柜	1000*700*800	采用优质 304 不锈钢板材制作； 台面：SUS304 $\delta=2.0\text{mm}$ ； 层板：SUS304 $\delta=2.0\text{mm}$ ； 背板：SUS304 $\delta=1.5\text{mm}$ ； 侧板：SUS304 $\delta=1.5\text{mm}$ ； 底板：SUS304 $\delta=1.5\text{mm}$ ； 门板：SUS304 $\delta=1.5\text{mm}$ ； 配置：不锈钢重力调节脚	台	5	
ZF	感应式取勺机	450*250*970	容量：可容纳汤勺 300 只	台	5	
ZF	感应式取筷机	450*305*415	容量：可容纳筷子 300 双	台	5	
YH	超声波洗碗机	1500*800*800	优质不锈钢 2.0 加厚底板。360° 振子全方位强震扫频，加快清洗高作效率。干烧自动停机，加装交流接触器，更安全。	台	1	
ZC	万能蒸烤箱	847*771*1042	功能： -有 7 种工作模式的 selfcookingcontrol -有三种模式的万能蒸烤箱模式：温度范围 30°C~300°C -ClimaPlus Control-精确到一个百分点的十渡测量、设定和控制 -HIDensitycontrol-享有专利的烹饪腔能量分享技术 -内置带自动返回装置的手持喷淋器	台	1	

			<p>装备特征：</p> <ul style="list-style-type: none"> -有六个测量点的内部温度传感器 -可有 12 个步骤的 350 个程序 -可分三级调节的湿化功能 -气流速度可以分为五个级别编程 -USB 接口 			
ZC	烤箱座台架	850*800*800	<p>面板采用 1.5mm 厚优质磨砂不锈钢板制作；采用去不锈钢子弹脚；全不锈钢加筋。</p>	台	1	
ZC	洗地龙头 (带旋转支架) 10.7 米		<ol style="list-style-type: none"> 1 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（蓝色） 2 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体 3 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4 黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5 进水接口为标准 1/2"外螺纹 6、配旋转支架 	台	2	
ZB	洗地龙头 (带旋转支架) 10.7 米		<ol style="list-style-type: none"> 1 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（蓝色） 2 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体 3 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 4 黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5 进水接口为标准 1/2"外螺纹 6、配旋转支架 	台	1	

ZB	多功能切菜机	1160*530*900	产能：1000kg/h 适合各种软硬的根茎叶类蔬菜和海带的加工。 可切制成片、块、丝、丁、菱形、曲线型等多种花样。	台	1	
ZB	薯仔脱皮机	460*590*1100	生产 产量 (200kg/h)	台	1	
ZC02	四门雪柜	1220*815*1950	温度范围：0~10℃/：-6~-15℃ 采用优质不锈钢板 内胆拉伸工艺 自动回归门 欧式折弯门体 高密度粘合精铜蒸发器管路 加厚油膜抗指纹不锈钢板材 柜体：内外为全不锈钢材料防锈抗腐 微电脑温度显示器聚胺脂高压发泡，保温效果好。	台	2	
	烧水炉		12KW 380v 90L	个	1	
厨具小件清单						
NO	产品名称	规格	产品技术参数	单位	数量	参考图片
营养厨房用餐具小件清单						
1	不锈钢餐盒 连盖	五格， 282*223*35	优质不锈钢材料.	套	1200	
2	不锈钢锅盖	ø800	SUS201 不锈钢材料	个	6	
3	专用炒锅	ø500	熟制铁	个	10	
4	菜墩	ø60	食品级 PE	块	4	
5	不锈钢菜刀	2#	不锈钢材质	把	10	
6	骨刀	2#	不锈钢材质	把	2	
7	钢柄大炸篱	L=1000	不锈钢材质	把	2	
8	不锈钢方盘	600*400*40	优质不锈钢材料，材料厚度 1.5mm.	个	20	

9	不锈钢面盆	φ 700	优质不锈钢材料, 材料厚度 1.5mm.	个	10	
10	不锈钢面盆	φ 500	优质不锈钢材料, 材料厚度 1.5mm.	个	10	
11	不锈钢面盆	φ 450	优质不锈钢材料, 材料厚度 1.5mm.	个	10	
12	广式水勺	4 斤	不锈钢材质	个	5	
13	长柄水勺	φ 160	不锈钢材质	个	5	
14	炒勺	10 两	不锈钢材质	把	5	
15	钢丝炸篱	10"	不锈钢材质	个	4	
16	漏勺	直径 300	不锈钢材质	个	5	
17	宽边油隔	10"	不锈钢材质	个	5	
18	钢柄饭勺	L=150	不锈钢材质	把	30	
19	洗米箩	20KG	不锈钢材质	个	2	
20	钢柄荷花夹	9"	不锈钢材质	个	30	
21	铲刀头连木柄	铁质铲刀头	铁质	套	15	
22	油钵	10"	不锈钢材质	个	5	
23	小号刨刀	L=100	不锈钢材质	把	10	
24	大号刨刀	L=150	不锈钢材质	把	10	
25	塑料垃圾桶 (带轮)	49*46*70	工程塑料	个	4	
26	打菜勺	直径 80	不锈钢材质	个	20	
27	鱼鳞刨	L=150	不锈钢材质	个	10	
28	不粘肉锤	L=260	不锈钢材质	个	10	
29	水果刀	10 寸	不锈钢材质	个	10	
30	调料罐连盖	直径 180	不锈钢材质	套	30	
31	保鲜盒	1#/380*260 *120	采用人体无害的工程塑料一次性注塑成型。	个	20	
32	白色方筛	1#/560*430 *100	采用人体无害的工程塑料一次性注塑成型。	个	10	
33	油石	200*70*25	采用金刚砂制作	块	10	
34	磨刀棒	10 寸	优质不锈钢	根	10	
35	分饭器	18 格	SUS304 不锈钢	个	6	

		/580*380*40				
36	曲柄分饭铲	L=180	SUS304 不锈钢	把	15	
37	剪刀	大号	不锈钢材质	把	10	
38	不锈钢水桶	Φ 340*H320/ 加厚	不锈钢材质	个	5	
39	竹面捞	L=600	竹制	把	10	
40	竹面筷	L=600	竹制	双	10	
41	耐高温手套	L=320, 中号	耐高温材料	副	10	
42	不锈钢冲孔盘	600*400*40	优质不锈钢材料, 材料厚度 1.5mm.	个	24	
43	打汤勺	6 两	不锈钢材质	把	20	
44	抹布	500*500	棉质	块	50	
45	中心温度计	L=246	食品专用	个	10	
46	不锈钢留样盒	80*80	优质不锈钢材料	个	10	
47	打蛋器	10”	不锈钢材质	个	10	
48	尘推连杆	L=1200	棉质罩布, 吸水性好	套	4	
49	玻璃刮连杆	L=1200	优质不锈钢	套	10	
50	药水分配器		洗碗机配套用	套	1	
51	洗涤剂	20L	洗碗机配套用	桶	10	
52	催干剂	20L	洗碗机配套用	桶	10	
职工厨房用餐具小件清单						
1	筷子	27cm	食品密胺 A5	副	1200	
2	汤勺	14.5cm	食品密胺 A5	只	1200	
3	四方菜碟	1、Z5345 直径: 11.7cm 高度: 6.0cm 2、Z8451 130*32	食品密胺 A5	只	4000	

		3、LN-0050 112*39 4、Z307.5 直径： 19.0cm 宽：11cm 高度：3.0cm 5、LN1206 136*20				
4	鱼盘		食品密胺 A6	只	1200	
5	PP 托盘	43.5*30.5cm	PP 材料双耳托盘 43.5*30.5	只	1200	
6	特色档口面碗	20cm	食品密胺 A5	个	400	
7	汤、饭碗	ø100	食品密胺 A5	个	2400	
8	不锈钢餐盒连盖	五格， 282*223*35	优质不锈钢材料.	套	50	
9	手提保温箱	680*520*380	容积：81L，壁厚 4CM，盖子加厚到 4.5CM，中间设计加强筋，结实耐用。EPP 材质，可容纳不锈钢餐盒 24 套左右	个	4	
10	不锈钢保温汤桶	370*370	SUS304 不锈钢，40L	个	5	
11	不锈钢锅盖	ø800	SUS201 不锈钢材料	个	6	
12	专用炒锅	ø500	熟制铁	个	2	
13	菜墩	ø60	食品级 PE	块	4	
14	不锈钢菜刀	2#	不锈钢材质	把	10	
15	骨刀	2#	不锈钢材质	把	2	
16	钢柄大炸篱	L=1000	不锈钢材质	把	2	
17	不锈钢方盘	600*400*40	优质不锈钢材料，材料厚度 1.5mm.	个	20	
18	不锈钢汤桶	φ 500	优质不锈钢材料，材料厚度 1.5mm.	个	10	

19	不锈钢面盆	φ 700	优质不锈钢材料，材料厚度 1.5mm.	个	10	
20	不锈钢面盆	φ 500	优质不锈钢材料，材料厚度 1.5mm.	个	10	
21	不锈钢面盆	φ 450	优质不锈钢材料，材料厚度 1.5mm.	个	10	
22	广式水勺	4 斤	不锈钢材质	个	5	
23	长柄水勺	φ 160	不锈钢材质	个	5	
24	炒勺	10 两	不锈钢材质	把	8	
25	钢丝炸篱	10"	不锈钢材质	个	4	
26	漏勺	直径 300	不锈钢材质	个	10	
27	宽边油隔	10"	不锈钢材质	个	5	
28	钢柄饭勺	L=150	不锈钢材质	把	10	
29	洗米箩	20KG	不锈钢材质	个	2	
30	钢柄荷花夹	9"	不锈钢材质	个	10	
31	铲刀头连木柄	铁质铲刀头	铁质	套	15	
32	油钵	10"	不锈钢材质	个	5	
33	小号刨刀	L=100	不锈钢材质	把	10	
34	大号刨刀	L=150	不锈钢材质	把	10	
35	塑料垃圾桶 (带轮)	49*46*70	工程塑料	个	4	
36	打菜勺	直径 80	不锈钢材质	个	20	
37	鱼鳞刨	L=150	不锈钢材质	个	10	
38	不粘肉锤	L=260	不锈钢材质	个	10	
39	水果刀	10 寸	不锈钢材质	个	10	
40	调料罐连盖	直径 180	不锈钢材质	套	30	
41	保鲜盒	1#/380*260 *120	采用人体无害的工程塑料一次性注塑成型。	个	20	
42	塑料蔬菜筐 (蓝色)	535*355*29 0	采用人体无害的工程塑料一次性注塑成型。	个	10	
43	白色方筛	1#/560*430 *100	采用人体无害的工程塑料一次性注塑成型。	个	10	
44	油石	200*70*25	采用金刚砂制作	块	10	

45	磨刀棒	10 寸	优质不锈钢	根	10	
46	分饭器	18 格 /580*380*4 0	SUS304 不锈钢	个	6	
47	曲柄分饭铲	L=180	SUS304 不锈钢	把	15	
48	剪刀	大号	不锈钢材质	把	10	
49	不锈钢水桶	Φ 340*H320/ 加厚	不锈钢材质	个	65	
50	竹面捞	L=600	竹制	把	10	
51	竹面筷	L=600	竹制	双	10	
52	耐高温手套	L=320, 中号	耐高温材料	副	10	
53	不锈钢冲孔 盘	600*400*40	优质不锈钢材料, 材料厚度 0.6mm.	个	24	
54	打汤勺	6 两	不锈钢材质	把	10	
55	抹布	500*500	棉质	块	50	
56	中心温度计	L=246	食品专用	个	10	
57	不锈钢留样 盒	80*80	优质不锈钢材料	个	10	
58	打蛋器	10”	不锈钢材质	个	10	
59	尘推连杆	L=1200	棉质罩布, 吸水性好	套	4	
60	玻璃刮连杆	L=1200	优质不锈钢	套	1	
61	钢柄饭勺	L=150	优质不锈钢	把	4	
62	药水分配器		洗碗机配套用	套	1	
63	洗涤剂	20L	洗碗机配套用	桶	10	
64	催干剂	20L	洗碗机配套用	桶	10	
其它						
1	温度计			只	4	
2	电饭锅	36L	三角牌	台	2	
3	餐盘收集车		根据餐盘定制	辆	2	包含 60 份餐盘
4	小笼蒸笼	18 公分		个	30	

5	小砂锅	18 公分		个	200	
6	小汤锅	16 公分	不锈钢材质	个	200	
7	温控圆形汤 炉/玻璃盖	410*490*38 0	TC-303 12L 220V/250W	件	4	
8	温控长方形 餐炉/玻璃 盖	580*480*24 0	TC-304 8.3L 220V/500W	件	10	
9	果汁鼎	350*243*54 0	S12401G 5L	件	4	

第五章 政府采购合同主要条款指引

包 1 合同模板：

[合同中心-合同名称]

合同统一编号： [合同中心-合同编码]

注：本合同仅为合同的参考文本，若与项目需求书内容有冲突，以项目需求书为准，合同签订双方可根据项目的具体要求进行修订。

合同内部编号：

合同各方：

甲方： [合同中心-采购单位名称]

乙方： [合同中心-供应商名称]

地址： [合同中心-采购单位所在地]

地址： [合同中心-供应商所在地]

邮政编码： [合同中心-采购人单位邮编]

邮政编码： [合同中心-供应商单位邮编]

电话： [合同中心-采购单位联系人电话]

电话： [合同中心-供应商联系人电话]

传真： [合同中心-采购人单位传真]

传真： [合同中心-供应商单位传真]

联系人： [合同中心-采购单位联系人]

联系人： [合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定，本合同当事人在平等、自愿的基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

1. 货物名称、型号规格、制造商、产地、单位、数量、单价、金额及合同价

包号	工期	质保期	金额（元）
投标总价（元）：			
投标总价（元）（大写）：			

说明：1、所有价格均系用人民币表示，单位为元，精确到小数点后两位数。

2. 合同价格、服务地点和服务期限

2.1 合同价格

本合同价格为[合同中心-合同总价]元整（[合同中心-合同总价大写]）。

乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价中，甲方不再另行支付其它任何费用。

2.2 交货地点、时间和交货状态

（1）交货地点：

（2）交货时间：

（3）交货状态：设备安装、调试、验收合格。

2.3 服务期限

本服务的服务期限：[合同中心-合同有效期]。

3. 质量标准和要求

3.1 乙方所出售标的物的质量标准按照国家标准或行业标准或企业标准确定。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3.2 乙方所出售的标的物还应符合国家和上海市人民政府之有关规定。

3.3 如果质量标准不统一的，应以甲方所选择的质量标准为依据。

4. 权利瑕疵担保

4.1 乙方保证对其出售的标的物享有合法的权利；

4.2 乙方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等；

4.3 乙方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4.4 如甲方使用该标的物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

5. 包装要求

5.1 乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

6. 验收

6.1 货物的数量不足或表面瑕疵甲方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后七日内提出。

6.2 甲方可以采取以下方式对货物组织验收：

(1) 甲方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照甲方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，甲方收取发票并签署验收意见。甲方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过上述 6.1 款所规定的验收期的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

(2) 邀请国家认可的质量检测机构参加验收。对于大型或者复杂的政府采购项目应当由甲方邀请法定的质量检测机构参加验收，由其出具验收报告，参加验收的成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

7. 保密

7.1 如果甲方或乙方提供的内容属于保密的，应签订保密协议，甲乙双方均有保密义务。

8. 付款

8.1 本合同以人民币付款（单位：元）。

8.2 本合同款项按照以下方式支付。

8.2.1 付款内容：（分期付款）

8. 2. 2 付款条件:

[合同中心-支付方式名称]

1、付款方式:

合同货物全部安装调试完毕,经有关部门联合检验合格,且中标供应商已全部履行合同义务符合采购文件要求及所有投标承诺,安装验收合格后支付合同总金额的 100%。

9. 伴随服务

9.1 乙方应提交所提供货物的技术文件,应包括相应的每一套设备和仪器的中文技术文件,例如:产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

9.2 乙方还应提供下列服务:

- (1) 货物的现场安装、调试和启动监督;
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料;
- (3) 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修,但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务;
- (4) 在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

9.3 伴随服务的费用应包含在合同价中,甲方不再另行支付。

10. 质量保证

10.1 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的,并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下,在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后不少于个月的质量保证期内,乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

10.2 在质量保证期内,如果货物的质量或规格与合同不符,或证实货物是有缺陷的,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等,甲方根据本合同第 10 条规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

10.3 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷,甲方可采取必要的补救措施,但其风险和费用将由乙方承担,甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

11. 补救措施和索赔

11.1 甲方有权根据质量检测部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

11.2 在检验期和质量保证期内,如果乙方对缺陷产品负有责任而甲方提出索赔,乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜:

乙方同意退货并将货款退还给甲方,由此发生的一切费用和损失由乙方承担。

根据货物的质量状况以及甲方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格。

乙方应在接到甲方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和/或更换件的质量保证期。

11.3 如果在甲方发出索赔通知后十天内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在甲方索赔通知后十天内或甲方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，甲方有权从应付货款中扣除索赔金额或没收质量保证金，如不足以弥补甲方损失的，甲方有权向乙方提出赔偿损失的要求。

12. 履约延误

12.1 乙方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

12.2 如乙方无正当理由而拖延交货，甲方有权没收乙方提供的履约保证金，或解除合同并追究乙方的违约责任。

12.3 在履行合同过程中，如果乙方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

13. 误期赔偿

13.1 除合同第 14 条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方可考虑终止合同。

14. 不可抗力

14.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

14.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及其它双方商定的其他事件。

14.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

15. 履约保证金

15.1 在签署本合同之前，乙方应向甲方提交一笔金额为元人民币的履约保证金。履约保证金在按本合同规定验收合格后 15 日内退还乙方。

15.2 履约保证金可以采用支票或者甲方认可的银行出具的履约保函。乙方提交履约保证金所需的有关费用均由其自行承担。

15.3 如乙方未能履行本合同规定的任何义务，则甲方有权从履约保证金中得到补偿。履约保证金不足弥补甲方损失的，乙方仍需承担赔偿责任。

16. 争端的解决

16.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。如从协商开始十天内仍不能解决，可以向同级政府采购监督管理部门提请调解。

16.2 调解不成则提交仲裁，仲裁应由上海仲裁委员会根据其仲裁规则和程序进行。

16.3 在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同的其它部分应继续执行。

17. 违约终止合同

17.1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可在下列情况下向乙方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

(1) 如果乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提供部分或全部货物。

(2) 如果乙方未能履行合同规定的其它任何义务。

17.2 如果甲方根据上述 17.1 款的规定，终止了全部或部分合同，甲方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物，乙方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，乙方应继续执行合同中未终止的部分。

17.3 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为，甲方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

18. 破产终止合同

18.1 如果乙方破产或丧失清偿能力，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。该终止合同将不损害或影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

19. 合同转让和分包

19.1 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分转让和分包或全部转让和分包其应履行的合同义务。

20. 合同生效

20.1 本合同在合同各方签字盖章并且在甲方收到乙方提供的履约保证金后生效。

20.2 本合同一式份，以中文书就，签字各方各执一份，一份报备案。

21. 合同附件

21.1 本合同附件包括：

21.2 本合同附件与合同具有同等效力。

21.3 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以最新的文件为准。

22. 合同修改

22.1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

签约各方：

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间]

日期：[合同中心-签订时间_1]

合同签订点：网上签约

包 2 合同模板：

[合同中心-合同名称]

合同统一编号：[合同中心-合同编码]

注：本合同仅为合同的参考文本，若与项目需求书内容有冲突，以项目需求书为准，合同签订双方科根据项目的具体要求进行修订。

合同内部编号：

合同各方：

甲方：[合同中心-采购单位名称]

乙方：[合同中心-供应商名称]

地址：[合同中心-采购单位所在地]

地址：[合同中心-供应商所在地]

邮政编码：[合同中心-采购人单位邮编]

邮政编码：[合同中心-供应商单位邮编]

电话：[合同中心-采购单位联系人电话]

电话：[合同中心-供应商联系人电话]

传真：[合同中心-采购人单位传真]

传真：[合同中心-供应商单位传真]

联系人：[合同中心-采购单位联系人]

联系人：[合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定，本合同当事人在平等、自愿的基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

1. 货物名称、型号规格、制造商、产地、单位、数量、单价、金额及合同价

包号	工期	质保期	金额（元）
投标总价（元）：			
投标总价（元）（大写）：			

说明：1、所有价格均系用人民币表示，单位为元，精确到小数点后两位数。

3. 合同价格、服务地点和服务期限

2. 1 合同价格

本合同价格为[合同中心-合同总价]元整（[合同中心-合同总价大写]）。

乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价中，甲方不再另行支付其它任何费用。

2. 2 交货地点、时间和交货状态

（1）交货地点：

（2）交货时间：

（3）交货状态：设备安装、调试、验收合格。

2. 3 服务期限

本服务的服务期限：[合同中心-合同有效期]。

3. 质量标准和要求

3.1 乙方所出售标的物的质量标准按照国家标准或行业标准或企业标准确定。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3.2 乙方所出售的标的物还应符合国家和上海市人民政府之有关规定。

3.3 如果质量标准不统一的，应以甲方所选择的质量标准为依据。

4. 权利瑕疵担保

4.1 乙方保证对其出售的标的物享有合法的权利；

4.2 乙方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等；

4.3 乙方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4.4 如甲方使用该标的物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

5. 包装要求

5.1 乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

6. 验收

6.1 货物的数量不足或表面瑕疵甲方应在验收时当面提出，对质量问题之异议应在安装调试后七日内提出。

6.2 甲方可采用以下第方式对货物组织验收：

(1) 甲方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照甲方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，甲方收取发票并签署验收意见。甲方在货物送达后无正当理由而拖延验收或不验收超过上述 6.1 款所规定的验收期的，则视为其已验收通过。但对货物有质量保证期的，适用质量保证期之规定。

(2) 邀请国家认可的质量检测机构参加验收。对于大型或者复杂的政府采购项目应当由甲方邀请法定的质量检测机构参加验收，由其出具验收报告，参加验收的成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

7. 保密

7.1 如果甲方或乙方提供的内容属于保密的，应签订保密协议，甲乙双方均有保密义务。

8. 付款

8.1 本合同以人民币付款（单位：元）。

8.2 本合同款项按照以下方式支付。

8.2.1 付款内容：（分期付款）

8.2.2 付款条件：

[合同中心-支付方式名称]

1、付款方式：

合同货物全部安装调试完毕，经有关部门联合检验合格，且中标供应商已全部履行合同义务符合采购文件要求及所有投标承诺，安装验收合格后支付合同总金额的 100%。

9. 伴随服务

9.1 乙方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的每一套设备和仪器的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

9.2 乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场安装、调试和启动监督；

（2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

9.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，甲方不再另行支付。

10. 质量保证

10.1 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后不少于个月的质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

10.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方根据本合同第 10 条规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

10.3 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

11. 补救措施和索赔

11.1 甲方有权根据质量检测部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

11.2 在检验期和质量保证期内，如果乙方对缺陷产品负有责任而甲方提出索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

乙方同意退货并将货款退还给甲方，由此发生的一切费用和损失由乙方承担。

根据货物的质量状况以及甲方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格。

乙方应在接到甲方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和/或更换件的质量保证期。

11.3 如果在甲方发出索赔通知后十天内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在甲方索赔通知后十天内或甲方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，甲方有权从应付货款中扣除索赔金额或没收质量保证金，如不足以弥补甲方损失的，甲方有权向乙方提出赔偿损失的要求。

12. 履约延误

12.1 乙方应按照合同规定的时间、地点交货和提供服务。

12.2 如乙方无正当理由而拖延交货，甲方有权没收乙方提供的履约保证金，或解除合同并追究乙方的违约责任。

12.3 在履行合同过程中，如果乙方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

13. 误期赔偿

13.1 除合同第 14 条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方可考虑终止合同。

14. 不可抗力

14.1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话,不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

14.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件,但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于:战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大的变化,以及其它双方商定的其他事件。

14.3 在不可抗力事件发生后,当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务,并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

15. 履约保证金

15.1 在签署本合同之前,乙方应向甲方提交一笔金额为元人民币的履约保证金。履约保证金在按本合同规定验收合格后 15 日内退还乙方。

15.2 履约保证金可以采用支票或者甲方认可的银行出具的履约保函。乙方提交履约保证金所需的有关费用均由其自行承担。

15.3 如乙方未能履行本合同规定的任何义务,则甲方有权从履约保证金中得到补偿。履约保证金不足弥补甲方损失的,乙方仍需承担赔偿责任。

16. 争端的解决

16.1 合同各方应通过友好协商,解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。如从协商开始十天内仍不能解决,可以向同级政府采购监督管理部门提请调解。

16.2 调解不成则提交仲裁,仲裁应由上海仲裁委员会根据其仲裁规则和程序进行。

16.3 在仲裁期间,除正在进行仲裁的部分外,本合同的其它部分应继续执行。

17. 违约终止合同

17.1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下,甲方可在下列情况下向乙方发出书面通知书,提出终止部分或全部合同。

(1) 如果乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提供部分或全部货物。

(2) 如果乙方未能履行合同规定的其它任何义务。

17.2 如果甲方根据上述 17.1 款的规定,终止了全部或部分合同,甲方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物,乙方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是,乙方应继续执行合同中未终止的部分。

17.3 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为,甲方有权解除合同,并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

18. 破产终止合同

18.1 如果乙方破产或丧失清偿能力,甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。该终止合同将不损害或影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

19. 合同转让和分包

19.1 除甲方事先书面同意外,乙方不得部分转让和分包或全部转让和分包其应履行的合同义务。

20. 合同生效

20.1 本合同在合同各方签字盖章并且在甲方收到乙方提供的履约保证金后生效。

20.2 本合同一式份,以中文书就,签字各方各执一份,一份报备案。

21. 合同附件

21.1 本合同附件包括:

21.2 本合同附件与合同具有同等效力。

21.3 合同文件应能相互解释,互为说明。若合同文件之间有矛盾,则以最新的文件为准。

22. 合同修改

22.1 除了双方签署书面修改协议,并成为本合同不可分割的一部分之外,本合同条件不得有任何变化或修改。

签约各方:

甲方(盖章):

乙方(盖章):

法定代表人或授权委托人(签章):

法定代表人或授权委托人(签章):

日期: [合同中心-签订时间]

日期: [合同中心-签订时间_1]

合同签订点:网上签约

第六章 投标文件格式附件

一、商务响应文件有关格式

1. 投标函格式

致：（招标人名称）

根据贵方_____（项目名称、招标编号）采购的招标公告及投标邀请，_____（姓名和职务）被正式授权代表投标人_____（投标人名称、地址），按照上海市政府采购云平台规定向贵方提交投标文件1份。

据此函，投标人兹宣布同意如下：

1. 按招标文件规定，我方的投标总价为_____（大写）元人民币。

2. 我方已详细研究了全部招标文件，包括招标文件的澄清和修改文件（如果有的话）、参考资料及有关附件，我们已完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

3. 投标有效期为自开标之日起_____日。

4. 如我方中标，投标文件将作为本项目合同的组成部分，直至合同履行完毕止均保持有效，我方将按招标文件及政府采购法律、法规的规定，承担完成合同的全部责任和义务。

5. 如果我方有招标文件规定的不予退还投标保证金的任何行为，我方的投标保证金可被贵方没收。

6. 我方同意向贵方提供贵方可能进一步要求的与本投标有关的一切证据或资料。

7. 我方完全理解贵方不一定要接受最低报价的投标或其他任何投标。

8. 我方已充分考虑到投标期间网上投标可能会发生的技术故障、操作失误和相应的风险，并对因网上投标的任何技术故障、操作失误造成投标内容缺漏、不一致或投标失败的，承担全部责任。

9. 我方同意开标内容以上海市政府采购云平台开标时的《开标一览表》内容为准。我方授权代表将及时使用数字证书对《开标一览表》中与我方有关的内容进行签名确认，授权代表未进行确认的，视为我方对开标记录内容无异议。

10. 为便于贵方公正、择优地确定中标人及其投标货物和相关服务，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

（1）我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的；

（2）以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

地址：

电话、传真：

邮政编码：

开户银行：

银行账号：

投标人授权代表签名：

投标人名称（公章）：

日期：____年__月__日

2. 开标一览表

投标人全称（公章）：_____

招标编号及标项：_____

公卫中心厨房设备包 1

合同履约期限	质保期	最终报价(总价、元)

公卫中心厨房设备包 2

合同履约期限	质保期	最终报价(总价、元)

说明：（1）“金额（元）”指每一包件投标报价，所有价格均系用人民币表示，单位为元，精确到个位数。

（2）投标人应按照《招标需求》和《投标人须知》的要求报价。

授权代表签名：

日期：

②备品备件及易损件报价表格式

项目名称:

招标编号:

包号:

序号	名称	规格型号	数量	单价 (元)	金额 (元)	制造商
	合计金额					

投标人授权代表签名:

投标人(公章):

日期: ____年__月__日

③ 投标的依据及报价合理性构成表格式

招标项目名称：_____

招标采购编号：_____

序号	内容	报价（元）
1	产品价格	
2	检查费	
3	校验费	
4	综合测试费	
5	技术服务费	
6	运输费	
7	保险费	
8	合计总价	

说明：

- (1) 以上报价为所投包的投标依据及报价合理性构成表。
- (2) 以上合计总价应当与开标一览表所投包的投标报价一致。

投标人授权代表签名：

投标人（公章）：

日期：____年__月__日

4. 资格条件响应表

项目名称:

招标编号:

包号:

项目内容	具备的条件说明（要求）	投标检查项（响应内容说明(是/否))	详细内容所对应电子投标文件名称	备注
1	重大违法记录声明			
2	提供自招标公告发布之日起至投标截止日内任意时间的“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）投标人信用查询网页截图。（以开标当日采购人或由采购人委托的评标委员会核实的查询结果为准）			
3	法定代表人授权委托书			
4	提供有效的营业执照复印件并加盖公司公章；事业单位的，则提供有效的《事业单位法人证书》副本复印件并加盖单位公章；自然人的，则提供有效的身份证复印件并签字			
5	财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函（格式见附件）			
6	按招标文件要求提供投标保证金			
7	专门面向小微企业：中小企业声明函			

投标人授权代表签名:

投标人（公章）:

日期：____年__月__日

5. 实质性要求响应表

项目名称:

招标编号:

包号:

项目内容	具备的条件说明 (要求)	投标检查项(响 应内容说明(是/ 否))	详细内容所 对应电子投 标文件名称	备注
1	合同履行期限			
2	投标函			
3	合同支付条款			
4	没有对招标文件的实质性要求和条件 作出响应			

投标人授权代表签名:

投标人(公章):

日期: ____年__月__日

6. 法定代表人授权委托书

致招标人：

我_____（姓名）系注册于_____（地址）的_____（投标人名称，以下简称我方）的法定代表人，现代表我方授权委托我方在职职工_____（姓名，职务）以我方的名义参加贵中心_____项目的投标活动，由其代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、投标文件澄清、签约等一切具体事务，并签署全部有关的文件、协议及合同。

我方对被授权人的签名事项负全部责任。

在贵中心收到我方撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

在此粘贴被授权人身份证复印件
（有照片一面）

委托人（法定代表人）签章：

投标人公章：

日期：

受托人（签章）：

住所：

身份证号码：

邮政编码：

电话：

传真：

日期：

7. 投标人基本情况简介格式

（一）基本情况：

1. 单位名称：
2. 地址：
3. 邮编：
4. 电话/传真：
5. 成立日期或注册日期：
6. 行业类型：

（二）基本经济指标（到上年度 12 月 31 日止）：

1. 实收资本：
2. 资产总额：
3. 负债总额：
4. 营业收入：
5. 净利润：
6. 上交税收：
7. 从业人数：

（三）其他情况：

1. 专业人员分类及人数：
2. 企业资质证书情况：
3. 其他需要说明的情况：

我方承诺上述情况是真实、准确的，我方同意根据招标人进一步要求出示有关资料予以证实。

投标人授权代表签名：

投标人（公章）：

日期：____年__月__日

8. 中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于工业行业；**制造商**为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于工业行业；**制造商**为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

说明：（1）本声明函所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。事业单位、团体组织等非企业性质的政府采购供应商，不属于中小企业划型标准确定的中小企业，不得按《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定声明为中小微企业，也不适用《政府采购促进中小企业发展管理办法》。

（2）本声明函所称货物由中小企业制造，是指货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标，否则不享受中小企业扶持政策。供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

（3）从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

（4）采购标的对应的中小企业划分标准所属行业，以招标文件第二章《投标人须知》

规定为准。

(5) 中标人为中小企业的，本声明函将随中标结果同时公告。

注：各行业划型标准：（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

9. 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位安置残疾人___人，占本单位在职职工人数比例___%，符合残疾人福利性单位条件，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）:

日期:

说明：根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

（2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

如投标人不符合残疾人福利性单位条件，无需填写本声明。

**10. 财务状况及税收、社会保障资金
缴纳情况声明函**

（样张）

我方（供应商名称）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款第（二）项、第（四）项规定条件，具体包括：

1. 具有健全的财务会计制度；
2. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（公章）

日期：

11. 没有重大违法记录的声明

我方在参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（公章）

日期：

12. 关于投标人为本项目提供货物的资格证明文件（格式）

目 录

- 12-1 关于资格的声明函
- 12-2 制造商的资格声明
- 12-3 贸易公司（作为代理）的资格声明
- 12-4 制造商出具的授权函

须 知

- 1、制造商本人投标时，应填写和提交此后规定的12-1、12-2，以及提供其它有关资料。
贸易公司（或代理）投标时，应填写并提交下面规定的全部表格，以及其它有关资料。
- 2、对所附表格中要求的资料和询问应做出肯定的回答。
- 3、资格文件的签字人应保证他所做的声明及对一切问题的回答的真实性和准确性。
- 4、投标人提供的资格文件将由招标人及招标人使用，并据此进行评价和判断，确定投标人的资格和履约能力。
- 5、投标人提交的文件将给予保密，但不退还。

附件12-1

关于资格的声明函

_____ (招标人):

关于贵方_____年____月____日第_____ (招标编号) 投标邀请, 本签字人愿意参加投标, 提供招标货物一览表中规定的_____ (序号) _____ (货物名称), 并证明提交的下列文件和说明是准确的和真实的。

1、由供应_____ (货物名称) 的制造商_____ (制造商名称) 出具的授权我方代表该制造商的授权书正本一份, 副本四份 (当投标人是作为代理的贸易公司时)。

2、我方和制造商的资格声明正本一份, 副本四份。

3、本签字人确认资格文件中的说明是真实的、准确的, 并附有我方银行 (银行名称) 出具的资信函附后。

制造商或贸易公司的

授权签署本资格文件人:

名称和地址

签字: _____

名称: _____

签字人姓名、职务 (印刷体)

地址: _____

传真: _____

电话: _____

邮编: _____

传真: _____

附件12-2

制造商的资格声明

1、制造商名称及概况：

(1) 制造商名称： _____

(2) 总部地址： _____

传真 / 电话： _____ 邮编： _____

(3) 成立日期或注册日期： _____

(4) 实收资本： _____

(5) 最近资产平衡表（到_____时为止）。

a. 固定资产： _____

b. 流动资产： _____

c. 长期债务： _____

d. 流动债务： _____

e. 净值： _____

(6) 主要负责人姓名： _____

(7) 制造商在中华人民共和国的代表姓名和地址、邮编、传真、电话（如有的话）：

2、与投标提供货物有关情况

(1) 关于制造商所提供货物的生产设施及其它情况：

a. 工厂名称和厂址

b. 正在生产的货物

c. 年生产能力

d. 职工(雇员)人数

(2) 制造商不生产而从其它生产厂得到的主要零部件：

外购零、部件名称	生产厂名称和地址、邮编

--	--

(3) 制造商生产投标货物的经历（包括：年限、项目所有人、额定能力、商业营运起始日期等）。

(4) 最近三年该类货物在国内外主要用户的名称和地址：

用户名称和地址、邮编	销售货物名称

3、近三年的年营业总额：

年度	国内	出口	总额

4、易损件供应商的名称和地址、邮编：

易损零、部件名称	供应商名称、地址、邮编

5、近三年直接或通过贸易公司向中国提供的投标书中所提供的货物（如有的话）：

用户名称	签约日期	货物名称	数量	备注

6、征信银行名称和地址：_____

7、所属财团（如有的话）：_____

8、其它情况（年表、组织、机构等）：_____

就我方全部所知，兹证明上述声明是真实、正确的，并已提供了全部现有资料和数据，
我方同意根据贵方要求出示文件予以证实。

制造商名称： _____

受权代表签字： _____

受权代表职务： _____

传真 / 电话： _____

日期： _____

附件12-3

贸易公司(作为代理)的资格声明

1、名称和概况：

(1) 投标人名称： _____

(2) 总部地址： _____ 邮编： _____

传真 / 电话： _____

(3) 成立日期或注册日期： _____

(4) 实收资本： _____

(5) 最近资产平衡表（到 _____ 时为止）

a. 固定资产： _____

b. 流动资产： _____

c. 长期债务： _____

d. 流动债务： _____

e. 净值： _____

(6) 主要负责人姓名： _____

(7) 投标人在中华人民共和国的代表姓名和地址、邮编、传真、电话(如有的话)：

2、近三年的年营业总额：

年度	国内	出口	总额

3、近三年国内外主要用户的名称和地址：

用户名称和地址、邮编	货物名称
a. 出口销售	
b. 国内销售	

4、同意为投标人制造投标货物的制造商：(并附制造商的资格声明)

制造商名称和地址、邮编	货物名称和数量

5、需要其它制造商供应和制造的零部件(如有的话)：

零部件名称	制造商名称和地址、邮编

6、近三年与中国中标的此次投标货物(如有的话)：

用户名称	签约日期	货物名称	数量	备注

7、征信银行名称和地址：_____

8、所属财团(如有的话)：_____

9、其它情况(年表、组织、机构等)：_____

就我方全部所知，兹证明上述声明是真实、正确的，并已提供了全部现有资料和数据，我方同意根据贵方要求出示文件予以证实。

授权代表签字：_____

授权代表职务：_____

传真/电话：_____

日期：_____

附件12-4

制造商出具的授权函

_____ (招标人):

作为设在_____ (制造厂家地址)的制造/生产_____ (货物名称或描述)的_____ (制造厂家名称), 在此以制造厂的名义授权_____ (代理公司名称和地址)用我厂制造的上述货物就贵院_____项目 (项目名称、招标编号)递交投标文件并进行后续的合同谈判和签署合同。

1、我方此次向贵方提供的货物名称为: _____; 规格型号: _____; 我方保证: 该货物既非试验产品也非积压产品, 而是于_____年达产的成熟产品, 且生产 (完工) 日期不早于_____年__月; 在可以预见的_____ (天) 内, 我方没有对该型号产品进行升级、停产、淘汰的计划。

2、作为原厂商, 我方保证为本项目的组织实施、售后服务提供纯正的、专业化的技术支持, 并对我厂制造的上述货物承担合同规定的全部质量保证责任。

3、我方该型号产品的市场销售情况良好, 最近实施 (完工) 的同类项目有:

采购单位名称	采购数量	单价	合同金额 (万元)	合同签订日期	验收日期	联系人及联系电话

4、我方诚意提请贵方关注: 有关该型号产品的生产、供货、售后服务以及性能等方面的重大决策和事项有: _____

5、我方同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料。

制造厂家 (公章): _____

日期: _____年_____月_____

二、技术响应文件有关表格格式

1. 商务响应表

投标人全称（公章）： _____

标项： _____

项目	招标文件要求	是否响应	投标人的承诺 或说明
供货时间（项目工期）及地点			
付款条件			
违约责任及争议解决方式			
项目维护计划			
响应情况			
本地化服务要求			
技术培训			
公司技术力量情况			
经验或业绩要求			
.....			

投标人授权代表签名：

投标人（公章）：

日期： ____年__月__日

2. 投标人业绩情况一览表

投标人全称（公章）：_____

采购单位名称	设备或项目名称	采购数量	单价	合同金额 (万元)	附件页码	采购单位联系人及 联系电话
					合 同	
备注	提供投标人同类项目合同复印件。					

授权代表签名：_____

时 间：_____

3. 符合性检查表

项目名称：

招标编号：

包号：

序号	项目内容	是否符合	页码
1	投标函		
2	合同履行期限		
3	合同支付条款		
4	没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应		

投标人授权代表签名：

投标人（公章）：

日期：____年__月__日

4. 客观分评审因素响应情况表

项目名称：

招标编号：

包号：

序号	名称	是否响应	响应情况	响应材料对应投标文件中的页码
1	投标方满足产品技术要求的程度			
2	投标方设备相关技术能力			
3	投标方的类似业绩			

投标人授权代表签名：

投标人（公章）：

日期：____年__月__日

5. 与评标有关的投标文件主要内容索引表

投标人全称（公章）： _____

标项： _____

评分项目	投标文件对应资料	投标文件页码

8. 项目组人员清单

投标人全称（公章）： _____

标项： _____

姓名	职务	专业技 术资格	证书 编号	参加本单位工作 时间	劳动合 同编号

注：在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行划表填写。